

中铁检验认证中心

认证公告

2016年第10号（总第247号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2016年03月14日至2016年03月19日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

申请人：洛阳LYC轴承有限公司

生产厂：洛阳LYC轴承有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10216P10525R1L-3

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-18）

认证标准和技术要求：TJ/CL270-2013；

有效期：2016年03月02日至2021年03月01日

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：山西省交城县车辆配件厂

生产厂：山西省交城县车辆配件厂

制造地址：山西省吕梁市交城县银通园区

1、证书编号：CRCC10216P10471R1M

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；转8A型（图号：ECH26-53-01）；

转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2016年03月17日至2021年03月16日

专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：扬州华铁铁路配件有限公司

生产厂：扬州华铁铁路配件有限公司

制造地址：江苏省扬州市广陵区泰安镇山河村工业园

1、证书编号：CRCC10216P10450R1M

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；

有效期：2016年03月17日至2021年03月16日

专业小类：22.04.1202 铁路运输通信数字式语音记录仪

申请人：天津市民通有为科技发展有限公司

生产厂：天津市民通有为科技发展有限公司

制造地址：天津市北辰区天津医药医疗器械工业园京福公路东侧优谷新科园87-1-201号（除外包过程外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P12190R0S

产品名称：固态式铁路运输通信数字式语音记录仪

规格型号：TF2000

认证标准和技术要求：TB/T3025-2008；

有效期：2016年03月17日至2021年03月16日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：湖南神宇新材料有限公司

生产厂：湖南神宇新材料有限公司

制造地址：湖南省长沙市宁乡县经开区车站路

1、证书编号：CRCC10216P12189R0M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：聚氨酯防水涂料，用于粘接防水卷材（3.5MPa），质量比A：B=1:2.5；

聚氨酯防水涂料，直接用于作防水层（6.0MPa），质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2016年03月17日至2021年03月16日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：河南鸿邦铁路器材有限公司

生产厂：河南鸿邦铁路器材有限公司侯马分公司

制造地址：山西省侯马市风雷街168号（汤荣公司院内）

1、证书编号：CRCC10216P10369R1S

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2016年03月19日至2021年03月18日

2、证书编号：CRCC10216P10369R1S-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2016年03月19日至2021年03月18日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：中车兰州机车有限公司（原企业名称：北车兰州机车有限公司）

生产厂：兰州瑞成铁路配件有限责任公司

制造地址：甘肃省兰州市七里河区武威路63号

1、证书编号：CRCC10214P11241R0L

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：长毂轮心(图号：(B)DLJ6-02-03-002)；轮心(图号：(B)DLJ6-02-03-004)；轮心(图号：(B)TXJ3-61-21-001)

认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；

有效期：2016年03月15日至2018年01月02日

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：中车大同电力机车有限公司（原企业名称：中国北车集团大同电力机车有限责任公司）

生产厂：中车大同电力机车有限公司（原企业名称：中国北车集团大同电力机车有限责任公司）

制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10212P10640R0L-1

产品名称：JZ45钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：SS1/SS3/SS4型机车车轴（图号：DJW61-67-000）；

SS3、SS4G、SS3B型粗加工机车车轴（图号：GY.J23174012000100-1A0.LL-01）；

SS3、SS4G、SS3B型粗加工机车车轴（图号：GY.J322301200010A0.LL-01）；

SS3型粗加工机车车轴（图号：GY.JTXJ3-61-20-001A0.LL-01）

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2016年03月15日至2016年12月29日

2、证书编号：CRCC10212P10640R0L-2

产品名称：JZ50钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：8K型机车车轴（图号：11_147_123（DJW-020-001））；

ND5型机车车轴（图号：41C623450-1）；

SS7、SS7C型机车车轴（图号：DJJZ3-11-20-001）

认证标准和技术要求：TB/T2072-1989；

有效期：2016年03月15日至2016年12月29日

3、证书编号：CRCC10212P10640R0L-7

产品名称：JZ45钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：SS3、SS4G、SS3B型机车车轴（图号：322301200010）；

SS3、SS4G、SS3B型机车车轴（图号：331401200010）；

SS3型机车车轴（图号：TXJ3-61-20-001）

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2016年03月15日至2016年12月29日

4、证书编号：CRCC10214P10640R0L-8

产品名称：JZ50钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：8K型粗加工机车车轴（图号：GY.JDJW-020-001A0.LL-01）；

ND5型粗加工机车车轴（图号：GY.J41C623450-1A0.LL-01）；

SS7、SS7C型粗加工机车车轴（图号：GY.JDJJZ3-11-20-001A0.ZY.LL-01）

认证标准和技术要求：TB/T2072-1989；

有效期：2016年03月15日至2016年12月29日

申请人：中车兰州机车有限公司（原企业名称：北车兰州机车有限公司）

生产厂：中车兰州机车有限公司（原企业名称：北车兰州机车有限公司）

制造地址：甘肃省兰州市七里河区武威路63号

1、证书编号：CRCC10214P11525R0L

产品名称：JZ45钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：DF4B型(图号：DLJ6-02-03-001A-1)；DF4C/DF8B分体轮型(图号：106Z300007)；DF4DH型(图号：116Z060005)；

DF4DK型(图号：122Z050001)；DF7C型(图号：EQJ13-52-02-001)；DF8B整体轮型(图号：QSJ11-52-20B-001)；

SS3B/SS4G型(图号：322301200010)；SS3型(图号：TXJ3-61-20-001)；SS4型(图号：331401200010)

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2016年03月15日至2018年06月30日

申请人：中车兰州机车有限公司（原企业名称：北车兰州机车有限公司）

生产厂：兰州重工机车有限公司

制造地址：场所1：甘肃省兰州市七里河区兰工坪路611号（机加工）

场所2：甘肃省兰州市七里河区武威路63号（探伤）

1、证书编号：CRCC10214P11556R0L

产品名称：JZ45钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：DF4B轮对装配车轴（图号：（B）DLJ6-02-03-001A-1）；DF4C/DF8B分体轮轮对装配车轴（图号：（B）106Z300007）；

DF4DH半悬挂车轴（图号：（B）116Z060005）；DF4DK全悬挂车轴（图号：（B）122Z050001）；

DF7C车轴（图号：（B）EQJ13-52-02-001）；DF8B整体轮车轴（图号：（B）QSJ11-52-20B-001）；

SS3B/SS4G车轴（图号：（B）322301200010）；SS3车轴（图号：（B）TXJ3-61-20-001）；

SS4车轴（图号：（B）331401200010）

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2016年03月15日至2018年06月30日

申请人：中车兰州机车有限公司（原企业名称：北车兰州机车有限公司）

生产厂：兰州亨顺铁路配件制造有限责任公司

制造地址：甘肃省兰州市七里河区武威路63号

1、证书编号：CRCC10214P11642R0L

产品名称：JZ45钢毛坯机车车轴

规格型号：SS3B/SS4G机车车轴（图号：（MP）322301200010）；SS3机车车轴（图号：（MP）TXJ3-61-20-001）；

SS4机车车轴（图号：（MP）331401200010）；东风4B内燃机车轮对装配车轴（图号：（MP）DLJ6-02-03-001A-1）；

东风4C内燃机车轮对装配车轴（图号：（MP）106Z300007）；东风4D内燃机车轮对装配车轴（图号：（MP）116Z060005）；

东风4D内燃机车轮对装配车轴（图号：（MP）122Z050001）；东风7C内燃机车车轴（图号：（MP）EQJ13-52-02-001）；

东风8B内燃机车轮对车轴（图号：（MP）QSJ11-52-20B-001）

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2016年03月15日至2019年11月12日

专业小类：22.04.0511 辅助变流器

申请人：中车大同电力机车有限公司（原企业名称：中国北车集团大同电力机车有限责任公司）

生产厂：中车大同电力机车有限公司（原企业名称：中国北车集团大同电力机车有限责任公司）

制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10212P10640R0L

产品名称：辅助变流器 直流输入辅助变流器

规格型号：HXD2型辅助变流器（图号：AK00000119180）；HXD2型机车辅助变流器（图号：12111040400001）

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2016年03月15日至2016年12月29日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：常州宇田电气有限公司

生产厂：常州宇田电气有限公司

制造地址：常州新北区天合路8号

1、证书编号：CRCC10214P11434R0M

产品名称：机车防火监控系统

规格型号：YT-AF01-01(KTD2.792.001-B1)

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；

有效期：2016年03月15日至2018年04月29日

2、证书编号：CRCC10214P11434R0M-1

产品名称：机车高压绝缘检测子系统
规格型号：YT-AG01-01(KTD2.793.001-B1)
认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2014；
有效期：2016年03月15日至2018年04月29日

专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承

申请人：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号（生产全过程）；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园3号、5号厂房（车加工、热处理、磨加工、磷化、检验）

1、证书编号：CRCC10212P10669R0L-3

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承

规格型号：352226X2-2RZ型(图号：352226X2-2RZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；

有效期：2016年03月15日至2016年12月29日

2、证书编号：CRCC10212P10669R0L-4

产品名称：铁路货车353130B型轴承

规格型号：353130B型(图号：THZ353130B-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；TJ/CL148A-2013；

有效期：2016年03月15日至2016年12月29日

专业小类：22.04.0710 客车餐车电气化厨房设备

申请人：今创集团股份有限公司

生产厂：今创集团股份有限公司(常州剑湖金城车辆设备有限公司)

制造地址：场所1：江苏省常州市武进区遥观镇今创路88-89号（管理、销售）

场所2：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号（设计、生产、检验过程）

1、证书编号：CRCC10215P11828R2L

产品名称：铁路客车餐车用电蒸饭箱

规格型号：JHDZX-9-A型(AC380V)

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2016年03月15日至2020年01月20日

2、证书编号：CRCC10215P11828R2L-1

产品名称：铁路客车餐车用排油烟机

规格型号：JHPY-2-160-B型(AC380V)

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2016年03月15日至2020年01月20日

3、证书编号：CRCC10215P11828R2L-2

产品名称：铁路客车餐车用电磁灶

规格型号：(含电炸炉)JHDZ-III-4/5/8-A型(AC380V)

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2016年03月15日至2020年01月20日

专业小类：22.04.1009 动车组空调机组

申请人：新誉轨道交通科技有限公司（原企业名称：江苏新誉空调系统有限公司）

生产厂：新誉轨道交通科技有限公司（原企业名称：江苏新誉空调系统有限公司）

制造地址：江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤林南路199号

1、证书编号：CRCC10214P11257R0M

产品名称：动车组客室空调机组（单元式）

规格型号：KLD44（图号：KTD029-L-00001）；KLD44-CRH5A（L-36562）；
KLD45-CRH380BL（L-0051292）；KLD45-CRH380B高寒（KTD005-L-00007）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；
有效期：2016年03月18日至2018年01月05日

2、证书编号：CRCC10214P11257R0M-3

产品名称：动车组司机室空调机组（单元式）
规格型号：KLD4（图号：KTD029-L-00003）；KLD4-CRH5A（L-0050031）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；
有效期：2016年03月18日至2018年01月05日

3、证书编号：CRCC10214P11257R0M-4

产品名称：动车组司机室空调机组（分体式）
规格型号：KLF5.7-CRH380BL（L-0051294/ L-0051293）；KLF5.7-CRH380B高寒（KTD005-L-00131/ KTD005-L-00004）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；
有效期：2016年03月18日至2018年01月05日

专业小类：22.04.1010 动车组空调控制装置

申请人：新誉轨道交通科技有限公司（原企业名称：江苏新誉空调系统有限公司）

生产厂：新誉轨道交通科技有限公司（原企业名称：江苏新誉空调系统有限公司）
制造地址：江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤林南路199号

1、证书编号：CRCC10214P11257R0M-2

产品名称：动车组空调控制装置
规格型号：NUPC-2010-04（CPCN046-00-000）；NUPC-2010-05（CPCN047-00-000）；NUPC-2010-06（CPCN048-00-000）；
NUPC-2010-07（CPCN049-00-000）；NUPC-2010-07B（CPCN049B-00-000）；NUPC-2011-01（CPCN056-00-000）；
NUPC-2011-02（CPCN055-00-000）；NUPC-2013-15（图号：CPCQ067-00-000）；NUPC-2013-16（图号：CPCQ068-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/CL297-2014；
有效期：2016年03月18日至2018年01月05日

专业小类：22.04.1011 动车组空调废排装置

申请人：新誉轨道交通科技有限公司（原企业名称：江苏新誉空调系统有限公司）

生产厂：新誉轨道交通科技有限公司（原企业名称：江苏新誉空调系统有限公司）
制造地址：江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤林南路199号

1、证书编号：CRCC10214P11257R0M-1

产品名称：动车组空调废排装置
规格型号：EXU（图号：KTD029-L-00005）；EXU01-CRH380B高寒（KTD005-L-00008）；EXU02-CRH380B高寒（KTD025-L-00003）；
EXU-CRH380BL（L-0051295）；EXU-CRH5A（L-0050024）

认证标准和技术要求：TJ/CL294-2014；
有效期：2016年03月18日至2018年01月05日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：南京发达铁路预应力设备有限公司

生产厂：南京发达铁路预应力设备有限公司锚具厂
制造地址：场所1：南京市江宁区东山街道上坊社区长山水泥厂东南侧（夹片热处理）
场所2：安徽省滁州市全椒县襄河镇杨桥工业集中区（锚板热处理、表面防锈处理）
场所3：江苏省南京市鼓楼区城河路68号（机加工）

1、证书编号：CRCC10213P10851R2M

产品名称：预应力筋用低回缩锚具
规格型号：DSM15-1、3、4-AM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2016年03月17日至2017年04月18日

2、证书编号：CRCC10213P10851R2M-1

产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）

规格型号：YJM15-13-AM~YJM15-19-AM；YJM15-1-AM~YJM15-12-AM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2016年03月17日至2017年04月18日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0638 铁路货车制动管系法兰用密封圈

申请人：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10216P11890R0M-2

产品名称：铁路货车制动管系法兰用E形密封圈

规格型号：E形密封圈（图号：MSP283-00-01）

认证标准和技术要求：TJ/CL196-2013；

有效期：2016年03月17日至2020年03月23日

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

申请人：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：上海市杨浦区邯郸路100号61栋西区2楼

1、证书编号：CRCC10216P11584R0M-4

产品名称：列车安全预警系统车载台

规格型号：WTHZ-II

认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；运基通信[2009]690号；运基通信[2009]713号；

有效期：2016年03月17日至2019年08月18日

专业小类：22.04.1209 列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

申请人：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：上海市杨浦区邯郸路100号61栋西区2楼

1、证书编号：CRCC10216P11584R0M-2

产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 B类

规格型号：WD-I

认证标准和技术要求：TB/T3231-2010；科技运[2007]98号；

有效期：2016年03月17日至2019年08月18日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

申请人：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：上海市杨浦区邯郸路100号61栋西区2楼

1、证书编号：CRCC10216P11584R0M-3

产品名称：机车综合无线通信设备 标准型

规格型号：WTZJ-I

认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；

有效期：2016年03月17日至2019年08月18日

2、证书编号：CRCC10216P11584R0M-5

产品名称：机车综合无线通信设备 小型化

规格型号：WTZJ-II

认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；

有效期：2016年03月17日至2019年08月18日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏中瑞铁路器材有限公司

生产厂：江苏中瑞铁路器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市靖江市西来镇泥桥南街18号

1、证书编号：CRCC10216P11500R0S-4

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度规格：1.8mm（不含纤维层），宽度 \leq 2.65m，长度 \leq 32m

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2016年03月17日至2018年06月23日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0512 辅助变流模块

申请人：中车永济电机有限公司

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧

1、证书编号：CRCC10212P10587R0L

产品名称：辅助变流模块

规格型号：YQM26Q19（图号：1059000050）；YQM26Q20（图号：1159000064）；YQM26Q21（图号：1259000055）；

YQM26Q25（图号：1059000080）；YQM26Q25A（图号：1159000169）；YQM26Q33（图号：1159000140）；

YQM26Q34（图号：1259000141）；YQM26Q35（图号：1159000142）；YQM26Q36（图号：1059000137）；

YQM26Q37（图号：1259000143）；YQM26Q7（图号：1059000014）；YQM26Q7A1（图号：1159000163）

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2016年03月15日至2016年12月27日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-6

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；

有效期：2016年03月17日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0649 铁路货车车轮

申请人：大同爱碧玺铸造有限公司

生产厂：大同爱碧玺铸造有限公司

制造地址：山西省大同市前进街1-1号

1、证书编号：CRCC10212P10655R0M

产品名称：铁路货车铸钢车轮
规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-10A）；
HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-11A）；
HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-11A）
认证标准和技术要求：TB/T1013-2011；
有效期：2016年03月02日至2016年12月29日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：山东新奥工程橡胶有限公司

生产厂：山东新奥工程橡胶有限公司
制造地址：山东省德州市德城区（德州经济开发区）晶华路26号

1、证书编号：CRCC10214P11237R1M
产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝
规格型号：TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150 直/曲线型（防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C级钢、适用0℃以上地区）
认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；
有效期：2016年03月17日至2018年01月02日

08标准变更

专业小类：22.04.0333 机车用驱动齿轮箱

申请人：四川江山铁路配件有限公司

生产厂：四川江山铁路配件有限公司
制造地址：四川省成都市新都区新繁镇繁清路

1、证书编号：CRCC10213P10992R0M
产品名称：机车用驱动齿轮箱 焊接齿轮箱体
规格型号：DF4B（DLJ6-02-05-100B(G)）；DF4C（106Z50200A(G)）；DF4D（116Z053000(G)B）；
DF5（SFJ12-57-01-000B（G））；DF7A/DF7B（EQJ5-57-01-000(G)）；DF7C/DF7D（EQJ5-57A-01-000(G)）；
DF8B（QSJ7-57-01-000(G)）；SS3B（TXJ1-61-10-000）；SS4（TXJT4-61-10-000(G)）
认证标准和技术要求：GB/T700-2006；
有效期：2016年03月15日至2017年07月02日

专业小类：22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：固安金海橡塑集团有限公司

生产厂：固安金海橡塑集团有限公司
制造地址：河北省廊坊市固安县牛驼镇

1、证书编号：CRCC10213P10593R0M-1
产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器
规格型号：L=715mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=715mm机车制动软管连接器（加内衬簧）（图号：TKHQ08-00-00）；
L=790mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=795mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=840mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=870mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=980mm货车制动软管连接器（加外护簧）（图号：TKHQ08-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T60-2014；
有效期：2016年03月17日至2016年12月29日

专业小类：22.04.1315 道岔

申请人：北车（北京）轨道装备有限公司

生产厂：北车（北京）轨道装备有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10213P10796R0M

产品名称：道岔护轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，普通钢轨护轨，专线4251-5、专线4251-6；

60kg/m-12号， $V \leq 200$ km/h，槽型钢护轨，GLC（08）01-207；

60kg/m-18号， $V \leq 200$ km/h，槽型钢护轨，GLC（07）02-207

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2016年03月17日至2017年03月27日

2、证书编号：CRCC10213P10796R0M-1

产品名称：道岔基本轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，专线4250-5、专线4250-6；

60kg/m-12号， $V \leq 200$ km/h，GLC（08）01-102、GLC（08）01-103；

60kg/m-18号， $V \leq 200$ km/h，GLC（07）02-102、GLC（07）02-103

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2016年03月17日至2017年03月27日

3、证书编号：CRCC10213P10796R0M-2

产品名称：道岔尖轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，特种断面，专线4250-7、专线4250-8；

60kg/m-12号， $V \leq 200$ km/h，特种断面，GLC（08）01-104、GLC（08）01-105；

60kg/m-18号， $V \leq 200$ km/h，特种断面，GLC（07）02-104、GLC（07）02-105

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2016年03月17日至2017年03月27日

4、证书编号：CRCC10213P10796R0M-3

产品名称：整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，专线4249；

可动心轨辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 200$ km/h，GLC（08）01；

可动心轨辙叉道岔，60kg/m-18号， $V \leq 200$ km/h，GLC（07）02

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2016年03月17日至2017年03月27日

5、证书编号：CRCC10214P10796R0M-7

产品名称：钢轨组合式可动心轨辙叉

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 200$ km/h，GLC（08）01-200；

60kg/m-18号， $V \leq 200$ km/h，GLC（07）02-200

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2016年03月17日至2017年03月27日

申请人：北京铁路局保定工务器材厂

生产厂：北京铁路局保定工务器材厂

制造地址：河北省保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10215P11334R0M-2

产品名称：道岔护轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，SC330-203、SC330-204

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2016年03月17日至2018年02月20日

2、证书编号：CRCC10215P11334R0M-3

产品名称：道岔基本轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC（07）330-102、SC（07）330-103

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2016年03月17日至2018年02月20日

3、证书编号：CRCC10215P11334R0M-4

产品名称：道岔尖轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，SC(07)330-104、SC(07)330-105

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2016年03月17日至2018年02月20日

4、证书编号：CRCC10215P11334R0M-5

产品名称：整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC(07)330

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2016年03月17日至2018年02月20日

三、试用证书

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10216P10827SYZ

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：0-6普通型（适用于一般地区）；2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2016年03月17日至2017年04月11日

四、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

生产厂：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

制造地址：场所1：江苏省无锡市宜兴市高塍镇赋村村（碳粉研磨，混合拌料、预成型、挤出成型、焙烧）

场所2：宜兴市丁蜀镇潜洛村（焙烧）

场所3：宜兴市宜城街道谈家干155号（碳条加工、铝托架加工、粘接组装、后处理、出厂检验、包装）

1、证书编号：CRCC10215P11143R0M-1

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：JM-D1(图号：YYTZ-001)；JM-D4-C(图号：YYTZ-001-1)；

JM-T8(图号：YYTZ-003)；JM-T8-C(图号：YYTZ-003-1)

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2016年03月15日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年11月26日至2016年03月15日）

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-3

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：0-6普通型（适用于一般地区）；2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2016年03月15日起恢复该证书“2-4普通型（适用于一般地区）”（型号暂停期间：2015年11月12日至2016年03月15日）

专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司

生产厂：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司

制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

1、证书编号：CRCC10213P11137R1M-1

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：CKPZ型 ≤7000-C常温型/F耐寒型；TPZB/X型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2016年03月17日起恢复该证书（证书暂停期间：2016年01月22日至2016年03月17日）

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：青岛嘉禾春基础工程有限公司

生产厂：青岛嘉禾春基础工程有限公司

制造地址：青岛胶州市李哥庄镇大沽河桥东4.5公里处

1、证书编号：CRCC10214P11775R0M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年03月15日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年12月16日至2016年03月15日）

02暂停

专业小类:22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛南村村

1、证书编号：CRCC10214P11678R1L-1

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；

有效期：2016年03月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：宁波捷丰机械有限公司

生产厂：宁波捷丰机械有限公司

制造地址：浙江省宁波市余姚市城区桐湖村东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10214P11326R1M-3

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：转K6型（图号：QCH215-01-05-004）

认证标准和技术要求：TJ/CL030-1998；

有效期：2016年03月17日起暂停该证书

专业小类:22.04.0901 动车组碳滑板

申请人: 北京竞和科技有限公司

生产厂: 北京竞和科技有限公司

制造地址: 北京市海淀区永丰路5号院3号楼101、102

1、证书编号: CRCC10214P11778ROM

产品名称: 动车组MCC滑板

规格型号: 型号: MCC250-I, 图号: MCC-250-I-000; 型号: MCC350B-I, 图号: MCC-350B-I-000;

型号: MCC350-I, 图号: MCC-350-I-000; 型号: MCC350-II, 图号: MCC-350-II-000

认证标准和技术要求: TJ/CL328-2014;

有效期: 2016年03月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.0915 动车组轴箱弹簧

申请人: 华洋(亚太)国际有限公司

生产厂: Federnwerke J.P. Grueber GmbH & Co. KG

制造地址: Buschmuehlenstr. 28/ 58093 Hagen, Germany

1、证书编号: CRCC10214P11617ROM

产品名称: CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧

规格型号: TYP No. 285901, 材质: 51CrV4

认证标准和技术要求: TJ/CL285-2014;

有效期: 2016年03月17日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 山东水星博惠汽车部件股份有限公司

生产厂: 山东水星博惠汽车部件股份有限公司

制造地址: 山东省德州市武城县工业园

1、证书编号: CRCC10213P10998ROM

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

变形缝用背贴式橡胶止水带:B-R-T (宽度 \leq 500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 凸肋中心中间距离: 100~150mm, 模压);

变形缝用钢边止水带:B-G (宽度 \leq 400mm, 厚度6~12mm, 钢带规格: DX51D+Z, 厚 \geq 0.8mm, 镀锌层重量60g/m², 模压);

变形缝用中埋式橡胶止水带:B-R-Z (宽度 \leq 400 mm, 厚度10~20mm, 半径10、15(mm), 模压);

施工缝用背贴式橡胶止水带:S-R-T (宽度 \leq 500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 凸肋中心中间距离: 100~150mm, 模压);

施工缝用钢边止水带:S-G (宽度 \leq 400 mm, 厚度6~12mm, 钢带规格: DX51D+Z, 厚 \geq 0.8mm, 镀锌层重量60g/m², 模压);

施工缝用中埋式橡胶止水带:S-R-Z (宽度 \leq 400 mm, 厚度6~15mm, 挤出);

施工缝用中埋式橡胶止水带:S-R-Z (宽度 \leq 400 mm, 厚度6~15mm, 模压)

认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-2;

有效期: 2016年03月17日起暂停该证书

申请人: 江苏悦展新型材料有限公司

生产厂: 江苏悦展新型材料有限公司

制造地址: 江苏省扬州市江都区邵伯镇工业集中区

1、证书编号: CRCC10214P11509ROM

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: ECB防水板, 幅宽: \leq 4m; 厚度: 1.5, 2.0, 2.5, 3.0mm;

EVA防水板, 幅宽: \leq 4m; 厚度: 1.5, 2.0, 2.5, 3.0mm

认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-1;

有效期: 2016年03月17日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0639 铁道货车转向架斜楔主摩擦板

申请人: 青岛海力威新材料科技股份有限公司

生产厂: 青岛海力威新材料科技股份有限公司

制造地址: 山东省青岛市城阳区红岛经济区河套街道上疃社区

1、证书编号: CRCC10215P11070R1M-2

产品名称: 铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板

规格型号: 转8B型(图号: QCZ105A-30-02); 转K2/K6型(图号: QCZ133-90-02)

认证标准和技术要求: TJ/CL169-2007;

有效期: 2016年03月15日起注销该证书

专业小类:22.04.1315 道岔

申请人: 北车(北京)轨道装备有限公司

生产厂: 北车(北京)轨道装备有限公司

制造地址: 北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号: CRCC10214P10796R0M-4

产品名称: 时速200公里道岔护轨

规格型号: 60kg/m-12号, $V \leq 200$ km/h, 槽型钢护轨, GLC(08)01-207;

60kg/m-18号, $V \leq 200$ km/h, 槽型钢护轨, GLC(07)02-207

认证标准和技术要求: 运基线路[2005]230号之1;

有效期: 2016年03月17日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10214P10796R0M-5

产品名称: 时速200公里道岔基本轨

规格型号: 60kg/m-12号, $V \leq 200$ km/h, GLC(08)01-102、GLC(08)01-103;

60kg/m-18号, $V \leq 200$ km/h, GLC(07)02-102、GLC(07)02-103

认证标准和技术要求: 运基线路[2005]230号之1;

有效期: 2016年03月17日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10214P10796R0M-6

产品名称: 时速200公里道岔尖轨

规格型号: 60kg/m-12号, $V \leq 200$ km/h, 特种断面, GLC(08)01-104、GLC(08)01-105;

60kg/m-18号, $V \leq 200$ km/h, 特种断面, GLC(07)02-104、GLC(07)02-105

认证标准和技术要求: 运基线路[2005]230号之1;

有效期: 2016年03月17日起注销该证书

4、证书编号: CRCC10214P10796R0M-8

产品名称: 时速200公里整组道岔

规格型号: 可动心轨辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 200$ km/h, GLC(08)01;

可动心轨辙叉道岔, 60kg/m-18号, $V \leq 200$ km/h, GLC(07)02

认证标准和技术要求: 运基线路[2005]230号之1;

有效期: 2016年03月17日起注销该证书

专业小类:22.04.1405 轨枕作业机械

申请人: 重庆凯达电焊设备制造有限公司

生产厂: 重庆凯达电焊设备制造有限公司

制造地址: 重庆市九龙坡区石新路71号附1号

1、证书编号: CRCC10214P11739R2M

产品名称: 轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手

规格型号: NLB-600内燃轨枕螺栓机动扳手

认证标准和技术要求: TB/T3099-2012;

有效期: 2016年03月15日起注销该证书

五、证书信息更正（黑色斜体为更正处）

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：青岛四方机车车辆铸锻有限公司

生产厂：青岛四方机车车辆铸锻有限公司

制造地址：山东省青岛市胶州市胶州湾工业园二期

1、证书编号：CRCC10215P12121R0M

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：轴箱体/CRH380D（QSK-12043-1）；轴箱体/CRH380D（QSK-12044-1）

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2015年12月24日至**2016年02月19日**