

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2016年第13号（总第250号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2016年04月04日至2016年04月09日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### 专业小类：22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

##### 申请人：武汉武铁车辆有限公司

生产厂：武汉武铁车辆有限公司

制造地址：场所1：湖北省武汉市洪山区张家湾特1号（原武南车辆段所）（除采购、销售）  
场所2：湖北省武汉市江岸区解放大道1495号（采购、销售）

1、证书编号：CRCC10216P10092R1M-1

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M22-6h（图号：TB/T1479-91）；M24-6h（图号：TB/T1479-91）

认证标准和技术要求：Q/CR162-2014；

有效期：2016年04月09日至2021年04月08日

#### 专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

##### 申请人：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10216P12205R0M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年04月06日至2021年04月05日

#### 专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承

##### 申请人：洛阳LYC轴承有限公司

生产厂：洛阳LYC轴承有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10216P10525R1L-2

产品名称：铁路货车353130B型轴承

规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；TJ/CL148A-2013；

有效期：2016年03月02日至2021年03月01日

### **专业小类：22.04.1201 铁路中间站通信电源**

#### **申请人：深圳科士达科技股份有限公司**

生产厂：深圳科士达科技股份有限公司

制造地址：广东省深圳市宝安区公明街道光明高新园区科士达科技工业园

1、证书编号：CRCC10216P12207R0M

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：KSA48300T，50A模块（200A以下，不含DC/DC模块）

认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；

有效期：2016年04月08日至2021年04月07日

#### **申请人：北京易达新电气成套设备有限公司**

生产厂：北京易达新电气成套设备有限公司石家庄分公司

制造地址：场所1：北京市西城区右安门内大街72号（万博商厦702室）（设计、销售）

场所2：河北省石家庄市鹿泉市经济开发区石柏南大街181号（生产、检验、采购）

1、证书编号：CRCC10216P12206R0M

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：PRSII 2000/48V/150A，30A模块（150A以下，不含DC/DC模块）

认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；

有效期：2016年04月08日至2021年04月07日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **申请人：仪征市金美林建设材料有限公司**

生产厂：仪征市金美林建设材料有限公司

制造地址：江苏省扬州市仪征市真州镇胥浦工业集中区中兴路

1、证书编号：CRCC10216P10372R1S

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：聚氨酯防水涂料，用于粘接防水卷材（A:B=1:2）；

聚氨酯防水涂料，直接用于作防水层（A:B=1:2）

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2016年04月08日至2021年04月07日

#### **申请人：江苏金源交通设施有限公司**

生产厂：江苏金源交通设施有限公司

制造地址：江苏省泰州市靖江市西来镇泥桥南街

1、证书编号：CRCC10216P10373R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：聚氨酯防水涂料，用于粘接防水卷材（3.5MPa），质量比A:B=1:1；

聚氨酯防水涂料，直接用于作防水层（6.0MPa），质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2016年04月06日至2021年04月05日

2、证书编号：CRCC10216P10373R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm；

EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2016年04月06日至2021年04月05日

3、证书编号：CRCC10216P10373R1M-2

产品名称：铁路隧道止水带

规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带：B-R-T（宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，挤出）；

变形缝用钢边止水带：B-G（宽度≤400 mm，厚度6~12mm，模压）；

变形缝用中埋式橡胶止水带：B-R-Z（宽度≤400 mm，厚度10~20mm，半径10、15（mm），模压）；

施工缝用背贴式橡胶止水带：S-R-T（宽度≤500 mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，挤出）；

施工缝用钢边止水带：S-G（宽度≤400 mm，厚度6~12mm，模压）；

施工缝用中埋式橡胶止水带：S-R-Z（宽度≤400 mm，厚度6~15mm，挤出）

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2016年04月06日至2021年04月05日

## **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：锦州市太和区薛家采石场**

生产厂：锦州市太和区薛家采石场

制造地址：辽宁省锦州市太和区薛家街道岩石里2号

1、证书编号：CRCC10216P12208R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年04月08日至2021年04月07日

## **二、更改及扩项企业**

### **01组织更名**

## **专业小类：22.04.0305 机车车轮**

**申请人：大同中车益达铸造有限公司（原企业名称：大同益达铸造有限责任公司）**

生产厂：大同中车益达铸造有限公司（原企业名称：大同益达铸造有限责任公司）

制造地址：山西省大同市城区前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10212P10644R0M-1

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：DF4型长毂轮心（毛坯）（图号：DLJ6-02-03-002）；DF4型轮心（毛坯）（图号：DLJ6-02-03-004）；

SS3B型轮心（毛坯）（图号：TXJ3-61-21-001）；SS6B型轮心（毛坯）（图号：331401200020）；

SS6B型主轮心（毛坯）（图号：331401210010）

认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；

有效期：2016年04月07日至2016年12月29日

## **专业小类：22.04.0317 机车车钩**

**申请人：大同中车益达铸造有限公司（原企业名称：大同益达铸造有限责任公司）**

生产厂：大同中车益达铸造有限公司（原企业名称：大同益达铸造有限责任公司）

制造地址：山西省大同市城区前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10212P10644R0M

产品名称：铁道机车100型车钩

规格型号：下作用车钩（E级钢，图号：TB/T1595-1996）

认证标准和技术要求：TB/T3334-2013；

有效期：2016年04月07日至2016年12月29日

2、证书编号：CRCC10215P10644R0M-2

产品名称：交流传动机车100型车钩

规格型号：下作用车钩（E级钢，图号：TB/T1595-1996）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2016年04月07日至2016年12月29日

### **专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人：苏州东南佳新材料有限公司（原企业名称：苏州东南电碳科技有限公司）**

生产厂：苏州东南佳新材料有限公司（原企业名称：苏州东南电碳科技有限公司）

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10214P11712R1M

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CXH-\*）；BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CZH-\*）；  
BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CXH-\*）；BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CZH-\*）；  
BC28(TSGC)（图号：DNEHB-03-1COH-\*）；BC28(TSGC)（图号：DNEHB-03-2COH-\*）；  
BC28(TSGD300)（图号：DNEHB-02-1CXH-\*）；BC28(TSGD300)（图号：DNEHB-02-2CXH-\*）

认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2008；

有效期：2016年04月07日至2019年10月22日

2、证书编号：CRCC10215P11712R1M-2

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：BC28-51M1(TSG15)（图号：DNEHB-07-1JOB-\*）；BC28-51M1(TSG15G)（图号：DNEHB-07-2JOB-\*）

认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；

有效期：2016年04月07日至2019年10月22日

### **专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封**

**申请人：南京利德东方橡塑科技有限公司（原企业名称：南京七四二五橡塑有限责任公司）**

生产厂：南京利德东方橡塑科技有限公司（原企业名称：南京七四二五橡塑有限责任公司）

制造地址：江苏省南京市栖霞区迈皋桥创业园7号

1、证书编号：CRCC10214P11279R1M-2

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）

认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；

有效期：2016年04月06日至2018年01月20日

2、证书编号：CRCC10214P11279R1M-3

产品名称：铁路货车353130B型滚动轴承橡胶油封（LL型油封）

规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-01-00-1）

认证标准和技术要求：TJ/CL271-2013；

有效期：2016年04月06日至2018年01月20日

### **专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成**

**申请人：南京利德东方橡塑科技有限公司（原企业名称：南京七四二五橡塑有限责任公司）**

生产厂：南京利德东方橡塑科技有限公司（原企业名称：南京七四二五橡塑有限责任公司）

制造地址：江苏省南京市栖霞区迈皋桥创业园7号

1、证书编号：CRCC10214P11279R1M-1

产品名称：铁路机车车辆总风软管连接器总成

规格型号：L=690mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；  
L=690mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；  
L=780mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；  
L=780mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=835mm机车总风软管连接器总成(图号: SRIT1027-00-00-00)  
认证标准和技术要求: TB/T3087-2003;  
有效期: 2016年04月06日至2018年01月20日

### 专业小类: 22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

**申请人: 南京利德东方橡塑科技有限公司(原企业名称: 南京七四二五橡塑有限责任公司)**

生产厂: 南京利德东方橡塑科技有限公司(原企业名称: 南京七四二五橡塑有限责任公司)

制造地址: 江苏省南京市栖霞区迈皋桥创业园7号

1、证书编号: CRCC10214P11279R1M

产品名称: 铁路机车车辆用制动软管连接器

规格型号: L=715mm货车制动软管连接器(图号: TKHQ08-00-00);

L=715mm机车制动软管连接器(加内衬簧)(图号: TKHQ08-00-00);

L=715mm客车制动软管连接器(图号: TKHQ08-00-00);

L=790mm货车制动软管连接器(图号: TKHQ08-00-00);

L=790mm客车制动软管连接器(图号: TKHQ08-00-00);

L=795mm货车制动软管连接器(图号: TKHQ08-00-00);

L=840mm货车制动软管连接器(图号: TKHQ08-00-00);

L=870mm货车制动软管连接器(图号: TKHQ08-00-00);

L=980mm货车制动软管连接器(加外护簧)(图号: TKHQ08-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T60-2014;

有效期: 2016年04月06日至2018年01月20日

### 02组织地址变更

### 专业小类: 22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

**申请人: 常州市佳鹏铁路配件有限公司**

生产厂: 常州市佳鹏铁路配件有限公司

制造地址: 江苏省常州市五一路320号

1、证书编号: CRCC10214P11522R1M

产品名称: 铁道货车组合式制动梁

规格型号: L-B型(图号: QCP704A-10-00、QCP704A-20-00)

认证标准和技术要求: TB/T1978-2007;

有效期: 2016年04月06日至2018年06月30日

### 专业小类: 22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

**申请人: 常州市佳鹏铁路配件有限公司**

生产厂: 常州市佳鹏铁路配件有限公司

制造地址: 场所1: 江苏省常州市五一路320号(除机加工)

场所2: 江苏省常州市戚墅堰区潞城镇政新村后潘村(机加工)

1、证书编号: CRCC10214P11522R1M-1

产品名称: 铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号: TZD-1型(图号: CAT313C-00-00); TZD型(图号: CAT313B-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T3224-2010;

有效期: 2016年04月06日至2018年06月30日

### 专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

**申请人: 杭州浙锚预应力有限公司**

生产厂：杭州浙锚预应力有限公司

制造地址：场所1：浙江省杭州市富阳区高桥镇高尔夫路79号（除夹片原材料前期处理外全过程）  
场所2：浙江省杭州市富阳区高桥镇高尔夫路128号（生产夹片原材料前期处理过程）

1、证书编号：CRCC10213P10848R2M

产品名称：预应力筋用低回缩锚具

规格型号：DSM15-3QVM~DSM15-4QVM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2016年04月08日至2017年03月15日

2、证书编号：CRCC10213P10848R2M-1

产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）

规格型号：YJM15-13QVM~YJM15-19QVM；YJM15-1QVM~YJM15-12QVM；YJM15-20QVM~YJM15-27QVM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2016年04月08日至2017年03月15日

## 05扩大业务范围

### 专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

**申请人：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司**

生产厂：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园区南区兴民道3号

1、证书编号：CRCC10216P11200R0M-3

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2016年04月06日至2017年12月03日

### 专业小类：22.04.1013 动车组充电机

**申请人：南京华士电子科技有限公司**

生产厂：南京华士电子科技有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花经济开发区凤仪路以北、龙翔路以西

1、证书编号：CRCC10216P11750R1M-6

产品名称：动车组高频变换型充电机

规格型号：BDX-AC440/DC110CRH-001（图号：HS2.938.1061）

认证标准和技术要求：TJ/CL312-2014；

有效期：2016年04月07日至2019年11月18日

### 专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

**申请人：日立电线（苏州）有限公司**

生产厂：日立金属株式会社

制造地址：场所1：日本茨城县日立市日高町5-1-1（日高工厂）（除销售以外的全过程）

场所2：日本茨城县日立市砂沢町880（高砂工厂）（除销售以外的全过程）

场所3：江苏省苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号（销售）

1、证书编号：CRCC10216P11633R0L-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：EN50264-3-1（单芯，非屏蔽，非护套，额定电压0.6/1kV 导体截面1.0mm<sup>2</sup>-300mm<sup>2</sup>，温度90℃，M；

EN50264-3-1（单芯，非屏蔽，非护套/有护套，额定电压1.8/3kV，导体截面1.5mm<sup>2</sup>-300mm<sup>2</sup>，温度90℃，M/MM；

EN50264-3-1（单芯，非屏蔽，有护套，额定电压3.6/6kV 导体截面2.5mm<sup>2</sup>-300mm<sup>2</sup>，温度90℃，MM；

EN50264-3-2（2-4芯，非屏蔽/有屏蔽，有护套，额定电压0.6/1kV 导体截面1.5mm<sup>2</sup>-50mm<sup>2</sup>，温度90℃，OM/OM S

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；  
有效期：2016年04月08日至2019年08月31日

### 申请人：日立电线（苏州）有限公司

生产厂：日立金属株式会社  
制造地址：场所1：日本茨城县日立市砂沢町880（高砂工厂）（除销售以外过程）  
场所2：江苏省苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号（销售）  
场所3：日本茨城县日立市日高町5-1-1（日高工厂）（照射工序）

1、证书编号：CRCC10216P11633R0L-2  
产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）  
规格型号：EN50306-2（单芯，非屏蔽，非护套，额定电压300V 导体截面0.5mm<sup>2</sup>-2.5mm<sup>2</sup>，温度105℃、M）；  
EN50306-3（1-4芯，有屏蔽，有护套，额定电压300V 导体截面0.5mm<sup>2</sup>-2.5mm<sup>2</sup>，温度90℃/105℃，MMS；  
EN50306-4 1E（1P）（2-48芯，非屏蔽，有护套，额定电压300V 导体截面0.5mm<sup>2</sup>-2.5mm<sup>2</sup>，温度90℃/105℃，MM；  
EN50306-4 3E（3P）（2-8芯，有屏蔽，有护套，额定电压300V 导体截面0.5mm<sup>2</sup>-2.5mm<sup>2</sup>，温度90℃/105℃，MMS；  
EN50306-4 5E（5P）（2-7对，有屏蔽，有护套，额定电压300V 导体截面0.5mm<sup>2</sup>-1.5mm<sup>2</sup>，温度90℃/105℃，MMS  
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；  
有效期：2016年04月08日至2019年08月31日

### 申请人：日立电线（苏州）有限公司

生产厂：日立金属株式会社  
制造地址：场所1：日本茨城县日立市日高町5-1-1（日高工厂）（除销售以外的全过程）  
场所2：江苏省苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号（销售）

1、证书编号：CRCC10216P11633R0L-3  
产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）  
规格型号：EN50382-2，（单芯，非屏蔽，非护套，额定电压3.6/6kV 导体截面50mm<sup>2</sup>-185mm<sup>2</sup>，温度120℃/150℃，F；  
EN50382-2，（单芯，非屏蔽，非护套/有护套，额定电压1.8/3kV 导体截面1.5mm<sup>2</sup>-300mm<sup>2</sup>，温度120℃/150℃，F/FF；  
EN50382-2，（单芯，非屏蔽，非护套/有护套，额定电压3.6/6kV 导体截面2.5mm<sup>2</sup>-300mm<sup>2</sup>，温度120℃/150℃，F/FF  
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；  
有效期：2016年04月08日至2019年08月31日

### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

#### 申请人：江苏海之美工程材料有限公司

生产厂：江苏海之美工程材料有限公司  
制造地址：江苏省南京市江宁区淳化街道土桥兴百路18号

1、证书编号：CRCC10216P10267R1M-1  
产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：ECB防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm；  
EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm  
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；  
有效期：2016年04月08日至2020年10月27日

### 专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

#### 申请人：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司  
制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P11737R0M-2  
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（200km/h及以上）  
规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；  
有效期：2016年04月08日至2019年11月16日

2、证书编号：CRCC10216P11737R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2016年04月08日至2019年11月16日

3、证书编号：CRCC10216P11737R0M-4

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2016年04月08日至2019年11月16日

## 07变更产品型号规格

### 专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

**申请人：扬州弹簧有限公司**

生产厂：扬州弹簧有限公司  
制造地址：江苏省扬州市蜀岗西路35号

1、证书编号：CRCC10212P10603R0M-1

产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧  
规格型号：160KM 机车二系弹簧（A类，图号：JB00002241G00）；  
160同车二系弹簧（A类，图号：2320100005）；  
DJ4(HXD1) 二系弹簧、铁道部八轴车二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00）；  
HXD1B、HXD1C 二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00）；  
HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧（A类，图号：STF-16-00025079）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；  
有效期：2016年04月07日至2016年12月27日

### 专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

**申请人：北京纵横机电技术开发公司**

生产厂：北京纵横机电技术开发公司  
制造地址：场所1：江苏省常州市溧阳市正昌路138号（组装）  
场所2：江苏省溧阳市经济开发区晨阳路2号（原材料加工）  
场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（设计开发）

1、证书编号：CRCC10214P11272R1M

产品名称：动车组小曲囊式空气弹簧  
规格型号：TK520(图号：TKD030-00-00)；TK520A(图号：TKD030-00-00)  
认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；  
有效期：2016年04月07日至2018年01月13日

### 专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

**申请人：康普通讯技术（中国）有限公司**

生产厂：康普通讯技术（中国）有限公司  
制造地址：场所1：江苏省苏州市吴中区苏州工业园区苏虹西路68号（除冲槽外的全部生产过程）  
场所2：江苏省苏州市吴江松陵镇运东开发区三兴路688号（冲槽）

1、证书编号：CRCC10215P12100R0L  
产品名称：无卤低烟阻燃漏泄同轴电缆 III型



规格型号：WDZ-SLYWY-50-32(97)(RCT6-CPUS-1A-RVD)；

WDZ-SLYWY-50-42(96)(RCT7-CPUS-4A-RVD)

认证标准和技术要求：TB/T3201-2008；

有效期：2016年04月08日至2020年11月11日

2、证书编号：CRCC10215P12100R0L-1

产品名称：无卤低烟阻燃漏泄同轴电缆 II型

规格型号：WDZ-SLYWY-50-32(RCT6-LTC-5A-RVD)；

WDZ-SLYWY-50-42(RCT7-LTC-4A-RVD)

认证标准和技术要求：TB/T3201-2008；

有效期：2016年04月08日至2020年11月11日

## **专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

**申请人：衡水通途工程制品有限公司**

生产厂：衡水通途工程制品有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市武邑县威武大街六号（防水胶条制造）

场所2：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号（除防水胶条制造外）

1、证书编号：CRCC10215P10348R2M

产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝

规格型号：TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C级钢、适用0℃以上地区)；

TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150直线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C级钢、适用0℃以上地区)

认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；

有效期：2016年04月08日至2020年11月29日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：辽宁科隆精细化工股份有限公司**

生产厂：辽宁科隆精细化工股份有限公司

制造地址：辽宁省辽阳市宏伟区万和七路36号

1、证书编号：CRCC10212P10617R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SP-309标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=168:23.8）；

SPC-100标准型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=168:23.8)；

SPF-100缓凝型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=168:23.8)；

SPF-102早强型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=210:29.7)

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年04月08日至2016年12月27日

08标准变更

## **专业小类：22.04.0312 机车用干燥器**

**申请人：株洲联诚集团有限责任公司**

生产厂：株洲联诚集团有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心北门

1、证书编号：CRCC10212P10653R0L-1

产品名称：机车用压缩空气干燥器

规格型号：TAD-2.8-HB型（图号：834034000000L）；TAD-4.8-H（图号：834034000000）

认证标准和技术要求：Q/CR315-2014；

有效期：2016年04月06日至2016年12月29日

### 三、试用证书（有效期为三年）

#### 01初次获证企业

#### 专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

#### 申请人：南京金城轨道交通设备有限公司

生产厂：南京金城轨道交通设备有限公司

制造地址：场所1：江苏省南京市江宁区湖熟街道瑞泽路518号（除铝合金热处理外的其他过程）

场所2：江苏省南京市江宁区湖熟街道波光路26号1幢（铝合金热处理）

1、证书编号：CRCC10216P12209SYZ

产品名称：弹性吊索线夹

规格型号：弹性吊索线夹120A；弹性吊索线夹70A；弹性吊索线夹95A

认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

2、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-1

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索电连接线夹CT120A；承力索电连接线夹CT120B；承力索电连接线夹CT70A；

承力索电连接线夹CT70B；承力索电连接线夹CT95A；承力索电连接线夹CT95B；

接触线电连接线夹JT120；接触线电连接线夹JT95；接触线电连接线夹JX120；接触线电连接线夹JX95

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

3、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-2

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：T型定位器TG；长定位环G48；长定位环G60；长支持器35；长支持器50；定位环线夹；锚支定位卡子G35；

锚支定位卡子G50；普通定位器DCG；普通定位器G1；普通定位器G2；普通定位器G3；软定位器；支持器35；支持器50

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

4、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-3

产品名称：接头连接线夹

规格型号：承力索接头线夹C120

认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

5、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-4

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索座GDA1；承力索座GDA2；承力索座GDB1；承力索座GDB2；承力索座GSA；承力索座GSB；

平腕臂PWG60x3.5；平腕臂PWG60x4.0；平腕臂PWG60x4.5；平腕臂PWG60x5.0；平腕臂PWG60x3.5；

套管双耳；斜腕臂XWG60x3.5；斜腕臂XWG60x4.0；斜腕臂XWG60x4.5；斜腕臂XWG60x5.0；

斜腕臂XZG60x3.5；支撑G(焊接)；支撑G(压接)；支撑管卡子48；支撑管卡子60

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

6、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-5

产品名称：线岔

规格型号：线岔YG

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

7、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-6

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：定位管G34；定位管G48；定位管卡子34；定位管卡子48；定位环G34；

定位环G48；定位环G60；定位线夹；定位支座G1；限位定位器L

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

8、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-7

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹各种线型；接触线吊弦线夹各种线型；整体吊弦A；整体吊弦B；整体吊弦C；整体吊弦D

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

9、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-8

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索中心锚结线夹I；承力索中心锚结线夹II；承力索中心锚结线夹III；

承力索中心锚结线夹IV；承力索中心锚结线夹V；接触线中心锚结线夹H

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

10、证书编号：CRCC10216P12209SYZ-9

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型50；承力索终端锚固线夹双耳楔型95；承力索终端锚固线夹锥套型120；

接触线终端锚固线夹双耳楔型120；接触线终端锚固线夹双耳楔型85；接触线终端锚固线夹锥套型150；

接触线终端锚固线夹锥套型85

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2016年04月08日至2019年04月07日

#### 四、证书状态

01有效

#### 专业小类:22.04.0659 铁道客车单元制动缸

**申请人：南京广道工贸有限公司**

生产厂：南京广道工贸有限公司

制造地址：江苏省南京市浦口区顶山街道临泉村姚洼

1、证书编号：CRCC10213P11116R0S

产品名称：铁道客车单元制动缸(皮碗式)

规格型号：PDZ8(图号：PDZ8-00-00-00)；STG1A(图号：GD01A-00-00-00)；STG2A(图号：GD02A-00-00-00)；

STG3A(图号：GD03A-00-00-00)；STG4A(图号：GD04A-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3106-2005；

有效期：2016年04月08日起恢复该证书（暂停期间：2015年11月24日至2016年04月08日）

02暂停

#### 专业小类:22.04.0325 内燃机车燃油滤清器（滤芯）

**申请人：广州南车铁路机车车辆装备有限公司**

生产厂：广州南车铁路机车车辆装备有限公司

制造地址：广东省广州市花都区新华街团结工业区

1、证书编号：CRCC10213P10719R0M-1

产品名称：内燃机车燃油滤清器（滤芯）

规格型号：A63×50，C0817型燃油滤芯（图号：YFL002100）；A80×3LW/B，C0819型燃油滤芯（图号：RY010200）；

C1018型燃油滤芯(图号：NT66-00-80-1)；C1020型燃油滤芯(图号：NT67-09-80)；

C1515型燃油滤芯(图号：QSC7-44-02A-000)

认证标准和技术要求：TB/T1437-2013；  
有效期：2016年04月07日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0326 内燃机车机油滤清器（滤芯）**

**申请人：广州南车铁路机车车辆装备有限公司**

生产厂：广州南车铁路机车车辆装备有限公司  
制造地址：广东省广州市花都区新华街团结工业区

1、证书编号：CRCC10213P10719R0M

产品名称：内燃机车机油滤清器（滤芯）

规格型号：GHJQ7-100，J2552型机油滤芯（图号：QSJ7-13-60-000-1）；J0716型增压器滤芯（图号：YFL-A80×15LW）；  
J2030型机油滤芯（图号：DLJ360Q-00）；J2246型机油滤芯（图号：TX042000-87）；

JLQ16F-100W，258型增压器滤芯（图号：QSC7-76-00-000-1）

认证标准和技术要求：TB/T1436-2013；

有效期：2016年04月07日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0333 机车用驱动齿轮箱**

**申请人：郑州铁路装备制造有限公司**

生产厂：郑州铁路装备制造有限公司  
制造地址：河南省郑州市管城区货栈街142号

1、证书编号：CRCC10216P11407R1L-8

产品名称：交流传动机车焊接齿轮箱体

规格型号：HXN5（上）（图号：84D730343P1）；HXN5（下）（图号：(Q)84D730341G1）

认证标准和技术要求：GB/T700-2006；

有效期：2016年04月07日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗**

**申请人：三橡股份有限公司**

生产厂：三橡股份有限公司  
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M

产品名称：铁路货车L型制动缸皮碗

规格型号：254L型（图号：HT71-06-91）；356L型（图号：HT71-06-91）；457L型（图号：HT71-06-91）

认证标准和技术要求：Q/CR223-2014；

有效期：2016年04月05日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：舒兰市北正义石场**

生产厂：舒兰市北正义石场  
制造地址：吉林省吉林市舒兰市舒郊乡正义村

1、证书编号：CRCC10213P11221R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年04月06日起暂停该证书

**申请人：四川正源铁路道碴有限公司**

生产厂：四川正源铁路道碴有限公司  
制造地址：四川省广元市旺苍县正源乡辕门村苏家沟

1、证书编号：CRCC10214P11450R0S  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年04月06日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11450R0S-1  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年04月06日起暂停该证书

### **申请人：西安伟源绿化工程有限公司**

生产厂：西安伟源绿化工程有限公司大柴旦小红山第二石料厂  
制造地址：青海省海西州大柴旦行委小红山第二石料场建筑用石料矿

1、证书编号：CRCC10215P11875R0M  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年04月06日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1401 道砟捣固机械**

### **申请人：浙江天球工量具实业有限公司**

生产厂：浙江天球工量具实业有限公司  
制造地址：浙江省金华市婺城区金衢路908号

1、证书编号：CRCC10214P11477R0M  
产品名称：道砟捣固机械 捣固镐（器）  
规格型号：ND-35 II型内燃捣固镐；ND-4.5 II型内燃捣固镐  
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；  
有效期：2016年04月06日起暂停该证书

04注销

### **专业小类:22.04.0403 柴油机连杆**

### **申请人：大连中国机车配件有限公司**

生产厂：大连中国机车配件有限公司  
制造地址：辽宁省大连市旅顺口区旅顺北路长城段57号

1、证书编号：CRCC10213P10905R1S  
产品名称：内燃机车用柴油机连杆  
规格型号：240G型（图号：TC221000-88）；240G型D客（图号：TC222000-91）；42CrMo/280型（图号：QSC7-25A-00-000）  
认证标准和技术要求：TB/T1818-2009；  
有效期：2016年04月06日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

### **申请人：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司**

生产厂：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司

制造地址：场所1：Alexanderstraze 2, 89522 Heidenheim, Germany（设计开发）  
场所2：上海市闵行区莘庄工业区华锦路265号（生产、出厂检验）  
场所3：上海市闵行区元江路5000号（进货检验）

1、证书编号：CRCC10214P11497ROM-1

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：SE380-139002067（图号：13200443913）；SE380-139002068（图号：13200443913）

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2016年04月07日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件**

**申请人：济南铁路工电大修经济技术开发有限公司**

生产厂：济南铁路工电大修经济技术开发有限公司青岛分公司

制造地址：山东省青岛市即墨市蓝村镇火车站前街5号

1、证书编号：CRCC10213P10936R1M

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2016年04月06日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1401 道碴捣固机械**

**申请人：沈阳路邦机械有限公司**

生产厂：沈阳路邦机械有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10213P11197ROM-1

产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机

规格型号：YCD-2型液压道岔捣固机、YD-36型液压捣固机

认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；

有效期：2016年04月08日起注销该证书”YD-36型液压捣固机”型号（证书于2016年01月08日暂停）

五、更正

### **专业小类:22.04.0333 机车用驱动齿轮箱**

**申请人：郑州铁路装备制造有限公司**

生产厂：郑州铁路装备制造有限公司

制造地址：河南省郑州市管城区货栈街142号

1、证书编号：CRCC10216P11407R1L-8

产品名称：交流传动机车焊接齿轮箱体

规格型号：HXN5（上）（图号：84D730343P1）；HXN5（下）（图号：(Q)84D730341G1）

认证标准和技术要求：GB/T700-2006；

有效期：2016年02月23日至2018年04月16日