

中铁检验认证中心

认证公告

2016年第15号（总第252号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2016年04月18日至2016年04月25日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：九台市紫程矿业有限公司

生产厂：九台市紫程矿业有限公司

制造地址：吉林省九台市土们岭镇街道委十六组南山

1、证书编号：CRCC10216P12215R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年04月21日至2021年04月20日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂：沈阳业升铁路工务器材有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区尹家乡沟子沿村

1、证书编号：CRCC10216P10374R0M

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-3型内燃捣固镐（小松G4L）

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；

有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

2、证书编号：CRCC10216P10374R0M-4

产品名称：道碴捣固机械 软轴高频捣固机

规格型号：ND-4.2×4型内燃软轴捣固机（嘉陵本田GX390）

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；

有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

4、证书编号：CRCC10216P10374R0M-5

产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机

规格型号：YD-22型液压捣固机（嘉陵本田GX390）

认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；

有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

5、证书编号：CRCC10216P10374R0M-6
产品名称：道碴捣固机械 液压道岔捣固机
规格型号：YCD-32型液压道岔捣固机（嘉陵本田GX390）
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区尹家乡沟子沿村

1、证书编号：CRCC10216P10374R0M-1
产品名称：钢轨整修机械 切轨机
规格型号：NQG-4.8型内燃切轨机（嘉陵本田GX200）
认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；运基设备[2005]170号；
有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

2、证书编号：CRCC10216P10374R0M-7
产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机
规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（小松G4L）
认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；运基设备[2005]170号；
有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

申请人：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区尹家乡沟子沿村

1、证书编号：CRCC10216P10374R0M-3
产品名称：起拨道机械 液压起道机
规格型号：YQJ-250型液压起道机（嘉陵本田GX390）
认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；运基设备[2005]170号；
有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

2、证书编号：CRCC10216P10374R0M-8
产品名称：起拨道机械 液压起拨道机
规格型号：YQBJ-250×110型液压起拨道机（嘉陵本田GX390）
认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；运基设备[2005]170号；
有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

申请人：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区尹家乡沟子沿村

1、证书编号：CRCC10216P10374R0M-2
产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手
规格型号：NLB-600型内燃螺栓扳手（A类、嘉陵本田GX160）
认证标准和技术要求：TB/T3099-2012；
有效期：2016年04月19日至2021年04月18日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司（原企业名称：南京浦镇海泰制动设备有限公司）

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司（原企业名称：南京浦镇海泰制动设备有限公司）

制造地址：江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号

1、证书编号：CRCC10213P11228ROM-3

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：CF-100（图号：1629-2179724-01）；CF-100A（图号：1629-2179724-11）；
CF-101（图号：1629-2179724-02）；CF-101A（图号：1629-2179724-12）；
CF-102（图号：1629-2179724-03）；CF-102A（图号：1629-2179724-13）；
CF-103（图号：1629-2179724-04）；CF-103A（图号：1629-2179724-14）；
CF-104（图号：1629-2179724-05）；CF-104A（图号：1629-2179724-15）；
CF-110（图号：1629-2185270-01）；CF-111（图号：1629-2185270-02）；
CF-112（图号：1629-2185270-03）；CF-113（图号：1629-2185270-04）；
CF-114（图号：1629-2185270-05）；CF-120（图号：1629-2187443-01）；
CF-121（图号：1629-2187443-02）；CF-122（图号：1629-2187443-03）；
CF-123（图号：1629-2187443-04）；CF-124（图号：1629-2187443-05）；
CF-130（图号：1629-2189674-01）；CF-131（图号：1629-2189674-02）；
CF-132（图号：1629-2189674-03）；CF-133（图号：1629-2189674-04）；
CF-134（图号：1629-2189674-05）；CF-140（图号：1629-2192285-01）；
CF-141（图号：1629-2192285-02）；CF-142（图号：1629-2192285-03）；
CF-143（图号：1629-2192285-04）；CF-144（图号：1629-2192285-05）；
CF-160（图号：1629-2194310-01）；CF-161（图号：1629-2194310-02）；
CF-162（图号：1629-2194310-03）；CF-163（图号：1629-2194310-04）；
CF-170（图号：1629-2194721-01）；CF-171（图号：1629-2194721-02）；
CF-172（图号：1629-2194721-03）；CF-180（图号：1629-2199249-01）；
CF-181（图号：1629-2199249-02）；CF-182（图号：1629-2199249-03）；
CF-183（图号：1629-2199249-04）；CF-184（图号：1629-2199249-05）；
CF-200（图号：1629-2199040-01）；CF-201（图号：1629-2199040-02）；
CF-203（图号：1629-2199040-04）；CF-204（图号：1629-2199040-05）；
CF-220（图号：2313-A003000-01）；CF-221（图号：2313-A003000-02）；
CF-223（图号：2313-A003000-04）；CF-224（图号：2313-A003000-05）；
CF-230（图号：2313-A006000-01）；CF-231（图号：2313-A006000-02）；
CF-232（图号：2313-A006000-03）；CF-233（图号：2313-A006000-04）；
CF-234（图号：2313-A006000-05）；CF-250（图号：2313-A011000-01）；
CF-250A（图号：2313-A011000-05）；CF-251（图号：2313-A011000-02）；
CF-251A（图号：2313-A011000-06）；CF-252（图号：2313-A011000-03）；
CF-252A（图号：2313-A011000-07）；CF-253（图号：2313-A011000-04）；
CF-253A（图号：2313-A011000-08）；CF-330（图号：2313-A040000-01）；
CF-331（图号：2313-A040000-02）；CF-333（图号：2313-A040000-04）；
CF-334（图号：2313-A040000-05）；

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2016年04月19日至2017年12月22日

专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司（原企业名称：南京浦镇海泰制动设备有限公司）

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司（原企业名称：南京浦镇海泰制动设备有限公司）

制造地址：江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号

1、证书编号：CRCC10213P11228R0M
产品名称：动车组供风单元-空气压缩机
规格型号：A1240-HS20-8（图号：1145-2179814-01）
认证标准和技术要求：TB/T2710.1-2005；TJ/CL306-2014；
有效期：2016年04月19日至2017年12月22日

2、证书编号：CRCC10213P11228R0M-1
产品名称：动车组供风单元-压缩空气干燥器
规格型号：D20NHA（图号：1173-2179815-01）；D20NHB（图号：1173-2179815-02）；D20NHC（图号：1173-2201218-01）
认证标准和技术要求：TB/T3183-2007；TJ/CL306-2014；
有效期：2016年04月19日至2017年12月22日

专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司（原企业名称：南京浦镇海泰制动设备有限公司）

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司（原企业名称：南京浦镇海泰制动设备有限公司）
制造地址：江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号

1、证书编号：CRCC10213P11228R0M-2
产品名称：动车组司机制动控制器
规格型号：CMC100（图号：1281-2179817-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2016年04月19日至2017年12月22日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司
制造地址：场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委（滚子：下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨）
场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区
（套圈：粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤、组装；成品检验。滚子：热处理）
场所3：辽宁省大连市瓦房店市祝华办事处孙屯村（内外圈锻造）

1、证书编号：CRCC10213P10729R0M
产品名称：机车滚动轴承 球轴承
规格型号：7311ACQ1/P6S0；7315ACQ1/P6S0；7315ACQ1P6S0/DT；QJ1048Q1N2/P63S0；QJ214Q1N2/P63S0；
QJ224Q1N2/P63S0；QJ226Q1N2/P63S0；QJ230Q1N2/P63S0；QJ313Q1N2/P63S0；QJ314Q1N2/P63S0

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；
有效期：2016年04月19日至2017年01月23日

2、证书编号：CRCC10213P10729R0M-1
产品名称：机车滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：42536QT；52536QT；N2876/P69（合同型号K/KY等级轴承）；NJ2232WB（合同型号K/K1/K2/K3等级轴承）；
NJ2232WBY（合同型号K/K1/K2/K3等级轴承）；NJ2320EQ1/P63S0；NJ315Q1/S0；NJ317Q1/S0；
NU1048Q1/P63S0；NU1056Q1/P63S0；NU220Q1/P63S0；NU2232WB（合同型号K/K1/K2/K3等级轴承）；
NU224EQ1/P63S0；NU226EQ1/P63S0；NU230EQ1/P63S0；NU2322Q1/C4S0；NU234EQ1/P63S0；NU312Q1/P63S0；
NU313Q1/P63S0；NU314Q1/P63S0；NU317Q1/P64S0；NU320Q1/P63S0；NU326Q1/P63S0；
NUHJ2232WB（合同型号K/K1/K2/K3等级轴承）；NUHJ2232WBY（合同型号K/K1/K2/K3等级轴承）；
NUHJ2232WBY1（合同型号K/K1/K2/K3等级轴承）；NUP2876/P69（合同型号K/KY等级轴承）

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；
有效期：2016年04月19日至2017年01月23日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委（滚子：下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨）

场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区

（套圈：粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤、组装；成品检验。滚子：热处理）

场所3：辽宁省大连市瓦房店市祝华办事处孙屯村（内外圈锻造）

1、证书编号：CRCC10213P10729R0M-2

产品名称：机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：4E42328EQT；4E42330EQTY；92417QTU；E32330EQTU；E32426QTY；E62318QTU；NH322E/P64；NU332E/P64

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2016年04月19日至2017年01月23日

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内、外圈热处理，磨削，精加工，磁粉探伤，测量，组装过程）

1、证书编号：CRCC10215P11582R0M-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20（图号：07-15664）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2016年04月19日至2018年07月30日

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内、外圈热处理，磨削，精加工，磁粉探伤，测量，组装过程）

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（滚子加工全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11582R0M-2

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20(图号：05-11991)；2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：05-11989）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2016年04月19日至2018年07月30日

专业小类：22.04.0329 机车用主发电机轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委（滚子：下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨）

场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区

（套圈：粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤、组装；成品检验。滚子：热处理）

场所3：辽宁省大连市瓦房店市祝华办事处孙屯村（内外圈锻造）

1、证书编号：CRCC10213P10729R0M-3

产品名称：机车用主发电机轴承

规格型号：E32626QTY

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2016年04月19日至2017年01月23日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘

申请人：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云县十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10216P10557R1M-4

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘(浇铸工艺)

规格型号：转K2型(图号：QCP900-00-02A)；转K6型(图号：QCZ133-00-02A)

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2016年04月20日至2021年04月14日

专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板

申请人：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云县十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10216P10557R1M-1

产品名称：铁道货车旁承用磨耗板(浇铸工艺)

规格型号：JC型(图号：QCZ83JX-81-01A)

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2016年04月20日至2021年04月14日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：长春轨道客车装备有限责任公司

生产厂：长春轨道客车装备有限责任公司

制造地址：吉林省长春市宽城区凯旋路2155号(下料、冲压、旋压、机加工、焊接、组装、检验等过程)

1、证书编号：CRCC10216P10506R1L-2

产品名称：铁路货车旋压制动缸

规格型号：203×254(图号：ZCP301-00-00)；254×254(图号：MSP238-00-00)；254×254G(图号：MSP238G-00-00)；
305×254A(图号：MSEP273-00-00)；356×254(图号：QCP384A-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；

有效期：2016年04月19日至2021年03月30日

专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

申请人：包头北方铁路产品有限责任公司

生产厂：包头北方铁路产品有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区包头装备制造产业园区兵工东路7号

1、证书编号：CRCC10216P10498R1M-1

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RD2型(半精加工)(图号：GB/T 12814-2002-23)；RD2型(精加工)(图号：GB/T12814-2002-07-1)；

RE2B型(半精加工)(图号：SYST255-00-00-00)；RE2B型(精加工)(图号：SYST256-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；

有效期：2016年04月25日至2021年01月04日

三、证书状态

02暂停

专业小类:22.04.0323 机车用变压器油泵

申请人:北京富特盘式电机有限公司

生产厂:北京富特盘式电机有限公司

制造地址:北京市密云区经济开发区兴盛南路5号

1、证书编号:CRCC10213P10984ROM

产品名称:机车用变压器油泵 普通油泵

规格型号:4B48-16/3.7B

认证标准和技术要求:GB/T21563-2008; GB/T2423.1-2008; GB/T25123.1-2010; GB/T25123.2-2010; JB/T8097-1999; JB/T8098-1999;

有效期:2016年04月19日起暂停该证书

专业小类:22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

申请人:江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂:庞巴迪运输曼海姆有限公司(德国)Bombardier Transportation GmbH

制造地址:

场所1:MAPPC:68309 Mannheim Neustadter Strasse 62 Germany(供应商管理及销售);

场所2:VAPPC:Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden(系统软件:设计、检验);

场所3:爱沙尼亚Enics公司:Valga mnt. 7a 61504, Elva, Estonia(输入输出单元生产过程);

场所4:瑞典Maximatecc公司:Norra Osavagen 11 B, 822 40 Alfta, Sweden(显示单元生产过程);

场所5:立陶宛考纳斯Kitron公司:Taikos prospektas 151, LT-52119, Kaunas, Lithuania(中央控制单元、车辆控制单元、网关生产过程);

1、证书编号:CRCC10215P11980ROM

产品名称:交流传动机车网络控制系统

规格型号:

图号:3EH-220132R0001(适用于HXD3B型机车)(中央控制单元、车辆控制单元:3EST000212-0728、输入输出单元:3EST000209-5694/3EST000209-5692/3EST000209-5690、智能显示单元:3EST000218-8800、网关:3EST000211-9905);

图号:3EH-227702R0001(适用于HXD2C型机车)(中央控制单元、车辆控制单元:3EST000212-0728、输入输出单元:3EST000209-5696/3EST000209-5692、智能显示单元:3EST000218-8800、网关:3EST000211-9905)

认证标准和技术要求:TJ/JW032-2014;

有效期:2016年04月19日起暂停该证书

专业小类:22.04.0529 交流传动机车中央控制单元

申请人:江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂:庞巴迪运输曼海姆有限公司(德国)Bombardier Transportation GmbH

制造地址:

场所1:MAPPC:68309 Mannheim Neustadter Strasse 62 Germany(供应商管理及销售)

场所2:VAPPC:Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden(系统软件:设计、检验)

场所3:(立陶宛考纳斯Kitron公司)Taikos prospektas 151, LT-52119, Kaunas, Lithuania(生产)

1、证书编号:CRCC10215P11980ROM-1

产品名称:交流传动机车中央控制单元

规格型号:DCY 1150A(图号:3EST000212-0728)

认证标准和技术要求:TJ/JW032-2014;

有效期:2016年04月19日起暂停该证书

专业小类:22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人:南京希龙电器实业有限公司

生产厂:南京希龙电器实业有限公司

制造地址:江苏省宿迁市沭阳县经济开发区瑞安路3号(江苏中辆科技有限公司内)

1、证书编号：CRCC10214P11452R1M

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100（1000W AC220V）；DR120（1200W AC220V）；DR21（210W AC220V）；DR25（250W AC220V）；
DR31（310W AC220V）；DR35（350W AC220V）；DR40（400W AC220V）；DR45（450W AC220V）；
DR50（500W AC220V）；DR60（600W AC220V）；DR65（650W AC220V）；DR80（800W AC220V）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；

有效期：2016年04月20日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11452R1M-1

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100(1000W DC600V)；DR120(1200W DC600V)；DR21(210W DC600V)；DR25(250W DC600V)；
DR31(310W DC600V)；DR35(350W DC600V)；DR40(400W DC600V)；DR45(450W DC600V)；
DR50(500W DC600V)；DR60(600W DC600V)；DR65(650W DC600V)；DR80(800W DC600V)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；

有效期：2016年04月20日起暂停该证书

专业小类:22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：METALOCAUCHO S. L.

生产厂：METALOCAUCHO S. L.

制造地址：POL. ERRATZU 253 E-20130 URNIETA

1、证书编号：CRCC10214P11442R0M

产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点

规格型号：121260

认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2016年04月19日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：图们市月晴欣兴碎石厂

生产厂：图们市月晴欣兴碎石厂

制造地址：吉林省延边朝鲜族自治州图们市月晴镇水口村

1、证书编号：CRCC10213P10834R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年04月19日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0309 机车牵引齿轮

申请人：中车北京南口机械有限公司

生产厂：中车北京南口机械有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北、南口镇西区584号585号

1、证书编号：CRCC10213P10724R0L

产品名称：机车牵引齿轮 整体式从动齿轮

规格型号：DF4货比从动齿轮(图号：DLJ6-02-03-003A/a)；DF4货比从动齿轮(图号：DLJ6-02-03-003A)；
DF4货比从动齿轮(图号：DLJ6-02-03-003A/c)；DF4客比从动齿轮(图号：DLJ6-02-03-003C)；
DF7G从动齿轮(图号：EQZ4-21-00-002)；HXD2从动齿轮(图号：PBE-14-00024856(H))；
从动齿轮(图号：EQZ13-21-00-003)；从动齿轮(图号：EQZ15-21-00-001)

认证标准和技术要求：TB/T2989-2000；
有效期：2016年04月19日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10213P10724R0L-1

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮

规格型号：DF4货比主动齿轮(图号:DLJ6-02-05-005A)；DF4客比主动齿轮(图号:DLJ6-02-05-005C)；
DF7G主动齿轮(图号:EQZ4-50-00-002)；HXD2主动齿轮(图号:PBE-13-00025227(E))；
SS1主动齿轮(图号:TXJ1-61-00-001右)；SS1主动齿轮(图号:TXJ1-61-00-002左)；
SS3/SS3B主动齿轮(图号:TXJ3-61-00-001A右)；SS3/SS3B主动齿轮(图号:TXJ3-61-00-002A左)；
SS4/SS4改主动齿轮(图号:TXJ4-61-00-001A右)；SS4/SS4改主动齿轮(图号:TXJ4-61-00-002A左)；
SS7C主动齿轮(图号:DJJZ3-11-00-006)；SS7D主动齿轮(图号:DJJ8-61-00-001A-1)；
主动齿轮(图号:EQZ13-50-00-001) 主动齿轮(图号:EQZ15-50-00-001)

认证标准和技术要求：TB/T2989-2000；
有效期：2016年04月19日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10213P10724R0L-5

产品名称：机车牵引齿轮 齿圈、轮毂式从动齿轮

规格型号：SS3B从动齿轮(图号:TXJ3B-61-22-000右)；SS3B从动齿轮(图号:TXJ3B-61-22-000左)；
SS3从动齿轮(图号:TXJ3-61-21-100-2右)；SS3从动齿轮(图号:TXJ3-61-21-100-2左)；
SS4从动齿轮(图号:TXJ4-61-21-100A右)；SS4从动齿轮(图号:TXJ4-61-21-100A左)；
SS4改从动齿轮右(图号:322301210000右)；SS4改从动齿轮左(图号:322301210000左)；
SS7C从动齿轮(图号:DJJZ3-11-20-200)；SS7D从动齿轮(图号:DJJ8-61-20-500A)

认证标准和技术要求：TB/T2989-2000；
有效期：2016年04月19日起注销该证书

专业小类:22.04.0327 内燃机车用空气滤清器（滤芯）

申请人：常州市彝坤铁路机械配件有限公司

生产厂：常州市彝坤铁路机械配件有限公司
制造地址：江苏省常州市武进区横山桥镇奚巷村

1、证书编号：CRCC10212P10639R0M

产品名称：内燃机车用惯性式空气滤清器（滤芯）

规格型号：BKXF-1(图号:BKXF1-00-000)；BKXF-2(图号:BKXF2-00-000)；BKXF-3(图号:BKXF3-00-000)

认证标准和技术要求：TB/T2722-2013；
有效期：2016年04月19日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10212P10639R0M-1

产品名称：内燃机车用纸质空气滤清器（滤芯）

规格型号：BK/KF-1791(图号:BKP04-06A-60-000)

认证标准和技术要求：TB/T2722-2013；
有效期：2016年04月19日起注销该证书

专业小类:22.04.0333 机车用驱动齿轮箱

申请人：株洲市锦丰机车配件厂

生产厂：株洲市锦丰机车配件厂
制造地址：湖南省株洲市荷塘区大丰村

1、证书编号：CRCC10213P11193R0M

产品名称：焊接齿轮箱

规格型号：齿轮箱组（DF4D,图号:109Z111000）；齿轮箱组（SS3,图号:TXJ1-61-10/70-000-1）；
齿轮箱组（SS4B、SS6B,图号:331401100007）；齿轮箱组（SS4G,图号:TXJ4-61-10/70-000A-1）；
齿轮箱组（SS7,图号:TSS7-61-10-00-00）

认证标准和技术要求：GB/T700-2006；
有效期：2016年04月19日起注销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：柳城县金发采石场

生产厂：柳城县金发采石场
制造地址：广西壮族自治区柳州市柳城县东泉镇走马村

1、证书编号：CRCC10213P11209R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2016年04月19日起注销该证书

申请人：南雄市全安镇密下水石场有限公司

生产厂：南雄市全安镇密下水石场有限公司
制造地址：广东省韶关市南雄市全安镇密下水

1、证书编号：CRCC10214P11673R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2016年04月19日起注销该证书

申请人：柳州市方淦实业有限责任公司

生产厂：柳州市方淦实业有限责任公司
制造地址：广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇洋额屯东面大托山

1、证书编号：CRCC10214P11664R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2016年04月19日起注销该证书