

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2016年第18号（总第255号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2016年05月09日至2016年05月16日)公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体**

**申请人：北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心**

生产厂：北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心

制造地址：北京市房山区琉璃河镇白庄工业区（白庄村村委会南300米）

1、证书编号：CRCC10216P10499R1M

产品名称：铁路货车HM1B型弹性胶泥芯体

规格型号：HM1B型（图号：QCP837-10-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL259-2013；

有效期：2016年05月10日至2021年05月09日

#### **专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器**

**申请人：北京全路通铁路专用器材工厂**

生产厂：北京全路通铁路专用器材工厂

制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10216P10365R2M

产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器

规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25；BG4-150/25；BG4-220/25；BG5-150/25；BG5-220/25

认证标准和技术要求：TB/T1869.4-2013；

有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

2、证书编号：CRCC10216P10365R2M-5

产品名称：铁路信号用信号变压器

规格型号：BX1-34

认证标准和技术要求：TB/T1869.2-2013；

有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

#### **专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒**

**申请人：北京全路通铁路专用器材工厂**

生产厂：北京全路通铁路专用器材工厂

制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10216P10365R2M-2  
产品名称：HF-25系列防护盒  
规格型号：HF4-25  
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号；  
有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

### **专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器**

#### **申请人：北京全路通铁路专用器材工厂**

生产厂：北京全路通铁路专用器材工厂  
制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10216P10365R2M-1  
产品名称：铁路信号点灯单元  
规格型号：DDX-2  
认证标准和技术要求：TB/T3202-2008；  
有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

### **专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）**

#### **申请人：北京全路通铁路专用器材工厂**

生产厂：北京全路通铁路专用器材工厂  
制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10216P10365R2M-3  
产品名称：车站电码化室内隔离设备  
规格型号：BMT-25；BMT-50；NGL-T；ZPW.TFD；ZPW.TFG  
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号；  
有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

2、证书编号：CRCC10216P10365R2M-4  
产品名称：车站电码化室外隔离设备  
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T  
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号；  
有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

#### **申请人：新乡铁路橡塑配件厂**

生产厂：新乡铁路橡塑配件厂  
制造地址：场所1：河南省新乡市铁路西站基地院内（密炼和开炼过程）  
场所2：河南省新乡市卫滨区中同南街15号（除密炼和开炼以外的所有生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10792R1M  
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）  
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）  
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；  
有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

2、证书编号：CRCC10216P10792R1M-1  
产品名称：IIIa型橡胶垫板  
规格型号：IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；  
有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

3、证书编号：CRCC10216P10792R1M-2

产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：衡水成林工程橡塑制品有限公司**

生产厂：衡水成林工程橡塑制品有限公司  
制造地址：河北省衡水市景县衡德路龙华大桥街

1、证书编号：CRCC10216P10387R1S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带:B-R-T（宽度≤500 mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压）；  
变形缝用钢边止水带:B-G（宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压）；  
变形缝用中埋式橡胶止水带:B-R-Z（宽度≤400 mm，厚度10~20mm，半径10、15(mm)，模压）；  
施工缝用背贴式橡胶止水带:S-R-T（宽度≤500 mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压）；  
施工缝用钢边止水带:S-G（宽度≤400 mm，厚度6~12mm，模压）；  
施工缝用中埋式橡胶止水带:S-R-Z（宽度≤400 mm，厚度6~15mm，模压）

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：衡南新日采石场**

生产厂：衡南新日采石场  
制造地址：湖南省衡阳市衡南县泉湖镇八塘村

1、证书编号：CRCC10216P12227R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

**申请人：龙口市山鑫源采石场**

生产厂：龙口市山鑫源采石场  
制造地址：山东省龙口市石良镇丰仪店村

1、证书编号：CRCC10216P12226R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年05月12日至2021年05月11日

## 二、更改及扩项企业

### 01组织更名

### **专业小类：22.04.0312 机车用干燥器**

**申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任**

## 公司)

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）

制造地址：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10212P10592R0M-1

产品名称：机车用压缩空气干燥器

规格型号：JKG2型（图号：JKG2-00-00-000）

认证标准和技术要求：Q/CR315-2014；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

### 专业小类：22.04.0512 辅助变流模块

**申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）**

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）

制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10214P10592R0M-8

产品名称：铁道机车辅助变流模块

规格型号：充电机模块CDJ01型（图号：CDJ01-00-00-000）；二极管模块EJG01型（图号：EJG01-00-00-000）；

过抑制模块GYYZ01型（图号：GYYZ01-00-00-000）；降压斩波功率模块ZBQ01型（图号：ZBQ01-00-00-000）；

三相逆变功率模块SXXNB01型（图号：NBQ01-00-00-000）

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

### 专业小类：22.04.0518 电力机车受电弓

**申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司**

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10212P10592R0M

产品名称：电力机车受电弓 气囊式电力机车受电弓

规格型号：CED180型（图号：CED180-00-00-000B）；DSA200D型（图号：DSA200-00-00-000D）；DSA200型（图号：DSA200-00-00-000）

认证标准和技术要求：GB/T21561.1-2008；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

2、证书编号：CRCC10215P10592R0M-11

产品名称：气囊式交流传动机车受电弓

规格型号：DSA200D型（图号：DSA200-00-00-000D）；DSA200型（图号：DSA200-00-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW028-2014；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

### 专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器

**申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）**

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）

制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10212P10592R0M-2

产品名称：机车真空主断路器（气动）

规格型号：22CB 024A1型（图号：22CB-00-00-000）；22CB(C)型真空主断路器（图号：22CB-01-00-000C）；

22CB(D)型（图号：22CB(D)-00-00-000D）；22CB(D)型（图号：22CB(D)-00-00-000）；

22CBDL型（图号：22CBDL-00-00-000C）；22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000）；  
22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000A）；22CBDP型（图号：22CBDP-00-00-000）；  
22CB型（图号：22CB-00-00-000A）；22CB型（图号：22CB-00-00-000B）

认证标准和技术要求：GB/T21413.4-2008；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

2、证书编号：CRCC10215P10592R0M-10

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：22CB 024A1型（图号：22CB-00-00-000）；22CB(C)型（图号：22CB-01-00-000C）；  
22CB(E)型（图号：22CB-01-00-000E）；22CBDL(D)型（图号：22CBDL-00-00-000D）；  
22CBDL型（图号：22CBDL-00-00-000）；22CBDL型（图号：22CBDL-00-00-000C）；  
22CBDL型（图号：22CBDL-00-00-00E）；22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000）；  
22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000A）；22CBDP1型（图号：22CBDP1-01-00-000B）；  
22CBDP型（图号：22CBDP-00-00-000）；22CB型（图号：22CB-00-00-000A）；  
22CB型（图号：22CB-00-00-000B）

认证标准和技术要求：TJ/JW030-2014；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

### **专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器**

**申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）**

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）

制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10213P10592R0M-3

产品名称：机车高压电压互感器 固体绝缘高压电压互感器

规格型号：JDZXW2-25J（图号：JDZXW2-25J-00-00-000）；JDZXW3-25J（图号：JDZXW3-25J-00-00-000）

认证标准和技术要求：GB1207-2006；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

2、证书编号：CRCC10215P10592R0M-9

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器

规格型号：JDZX18-25J（图号：JDZX18-25J-00-00-000）；JDZXW2-25J（图号：JDZXW2-25J-00-00-000）；  
JDZXW3-25J（图号：JDZXW3-25J-00-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW031-2014；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

### **专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆**

**申请人：安徽省康利亚股份有限公司（原企业名称：安徽省康利亚实业有限公司）**

生产厂：安徽省康利亚股份有限公司（原企业名称：安徽省康利亚实业有限公司）

制造地址：安徽省天长市天长街道工业集中区

1、证书编号：CRCC10214P11351R2M-3

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm<sup>2</sup> 耐油：M（F）；  
WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm<sup>2</sup> 耐油：M（F）；  
WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm<sup>2</sup> 耐油：MM（FM）；  
WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~240mm<sup>2</sup> 耐油：MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年05月13日至2018年03月03日

2、证书编号：CRCC10214P11351R2M-4

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）  
规格型号：WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年05月13日至2018年03月03日

3、证书编号：CRCC10214P11351R2M-5

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105（idt EN50306-2002）300V 芯数：1芯；截面：0.5-2.5mm<sup>2</sup> 耐油：M

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年05月13日至2018年03月03日

4、证书编号：CRCC10214P11351R2M-6

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC-B-（ZP）-BH-105（idt EN50306-2002）300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-FP-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：4~37芯；截面：0.5mm<sup>2</sup>、1.0~1.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年05月13日至2018年03月03日

## **专业小类：22.04.1001 动车组受电弓**

**申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）**

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）

制造地址：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10214P10592R0M-6

产品名称：动车组受电弓

规格型号：DSA200D型（图号：DSA200-00-00-000D）；DSA200型（DSA200-00-00-000）；  
DSA250BSP型（DSA254-00-00-000）；DSA250BSP型（DSA254-00-00-000A）；  
DSA250型（DSA250-00-00-000）；DSA250型（DSA255-00-00-000）；  
DSA380C型（图号：DSA380-00-00-000C）；DSA380型（图号：DSA380-00-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2016年05月10日至2016年12月27日

## **专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器**

**申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）**

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司（原企业名称：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司）

制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10214P10592R0M-5

产品名称：动车组真空断路器（气动）

规格型号：22CBCK(A)型（图号：22CBSF-01-00-000）；22CBCK(C)型（图号：22CBCK-00-00-000C）；

22CBCK(D)型(图号: 22CBCK-00-00-000D); 22CBCK型(图号: 22CBCK-00-00-000);  
24CB型(图号: 24CB-00-00-000)

认证标准和技术要求: TJ/CL330-2014;  
有效期: 2016年05月10日至2016年12月27日

### **专业小类: 22.04.1018 动车组隔离开关**

**申请人: 北京中车赛德铁道电气科技有限公司(原企业名称: 北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司)**

生产厂: 北京中车赛德铁道电气科技有限公司(原企业名称: 北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司)  
制造地址: 北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号: CRCC10214P10592R0M-7  
产品名称: 动车组隔离开关(气动)  
规格型号: 3PIS型(图号: 3PIS-00-00-00); 5PIS型(图号: 5PIS-00-00-000A);  
PIS-A型(图号: PIS-00-00-00A); PIS-B型(图号: PIS-00-00-00B)

认证标准和技术要求: TJ/CL319-2014;  
有效期: 2016年05月10日至2016年12月27日

### **专业小类: 22.04.1022 动车组高压电压互感器**

**申请人: 北京中车赛德铁道电气科技有限公司(原企业名称: 北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司)**

生产厂: 北京中车赛德铁道电气科技有限公司(原企业名称: 北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司)  
制造地址: 北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号: CRCC10214P10592R0M-4  
产品名称: 动车组高压电压互感器  
规格型号: JDZXW5-25J(图号: JDZXW5-25J-00-00-000); JDZXW5A-25J(图号: JDZXW5A-25J-00-00-000)  
认证标准和技术要求: TJ/CL318-2014;  
有效期: 2016年05月10日至2016年12月27日

### **专业小类: 22.04.1028 动车组电线电缆**

**申请人: 安徽省康利亚股份有限公司(原企业名称: 安徽省康利亚实业有限公司)**

生产厂: 安徽省康利亚股份有限公司(原企业名称: 安徽省康利亚实业有限公司)  
制造地址: 安徽省天长市天长街道工业集中区

1、证书编号: CRCC10214P11351R2M  
产品名称: 动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆(EN50264-2和EN50264-3系列)  
规格型号:

WDZ-DC-(ZP)-H-90(idtEN50264-2-2-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 屏蔽层: 有总屏蔽或无, 电压0.6/1KV, 截面1.5~50mm<sup>2</sup>, 芯数2~4芯;

WDZ-DC-(ZP)-H-90(idtEN50264-2-2-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 屏蔽层: 有总屏蔽或无, 电压300/500V, 截面1~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数2~40芯;

WDZ-DC-90(idtEN50264-2-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: M(F), 电压0.6/1KV, 截面1.0~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-90(idtEN50264-2-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: M(F), 电压1.8/3KV, 截面1.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-H-90(idtEN50264-2-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 电压3.6/6KV, 截面2.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-H-90(idtEN50264-2-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 电压1.8/3KV, 截面1.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-R-(ZP)-H-90(idtEN50264-3-2-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 屏蔽层: 有总屏蔽或无, 电压300/500V, 截面1~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数2~40芯;

WDZ-DC-R-(ZP)-H-90(idtEN50264-3-2-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 屏蔽层: 有总屏蔽或无, 电压0.6/1KV, 截面1.5~50mm<sup>2</sup>, 芯数2~4芯;

WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: F(M), 电压0.6/1KV, 截面1.0~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;  
WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: F(M), 电压1.8/3KV, 截面1.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;  
WDZ-DC-R-H-90(idt EN50264-3-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 电压1.8/3KV, 截面1.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;  
WDZ-DC-R-H-90(idt EN50264-3-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 电压3.6/6KV, 截面2.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;  
认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2016年05月13日至2018年03月03日

2、证书编号: CRCC10214P11351R2M-1

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆(EN50306系列)

规格型号:

WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2) 300V芯数: 1芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: M;

WDZ-DC-B-FP-H-90(105)5P类(5E类)(idt EN50306-4) 300V 芯数: 2~7对; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~1.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105)1P类(1E类)(idt EN50306-4) 300V 芯数: 4~37芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-3) 300V 芯数: 1~4芯; 截面: 0.5 mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)3P类(3E类)(idt EN50306-4) 300V 芯数: 2~8芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2016年05月13日至2018年03月03日

3、证书编号: CRCC10214P11351R2M-2

产品名称: 动车组第一类型电缆(日标系列)

规格型号: HN-Z-SP0系列跨接线电缆: 4X2、7X2、12X2, 电压600V、耐温: 90℃;

NH-C-WL1系列单芯轻量化电缆: 截面: 1.25~3.5mm<sup>2</sup>、电压600V、耐温: 105℃;

NH-WEXO系列多芯屏蔽电缆: 截面: 0.75~2.0mm<sup>2</sup>、芯数: 2~4芯、电压600V、耐温: 75℃;

NH-WL02系列单芯有护套型电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压1800V、耐温: 105℃;

NH-WL03系列单芯有护套型电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压3600V、耐温: 105℃;

NH-WL1系列单芯电缆: 截面: 1.25~80mm<sup>2</sup>、电压600V、耐温: 105℃;

NH-WL2系列单芯电缆: 截面: 0.75~250mm<sup>2</sup>、电压1800V、耐温: 105℃;

NH-WL3系列单芯电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压3600V、耐温: 105℃;

NH-WLM2系列单芯柔软电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压1800V、耐温: 105℃;

NH-WLM3系列单芯柔软电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压3600V、耐温: 105℃

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2016年05月13日至2018年03月03日

## 专业小类: 22.04.1114 列车运行监控记录装置

**申请人: 株洲中车时代电气股份有限公司(原企业名称: 株洲南车时代电气股份有限公司)**

生产厂: 株洲中车时代电气股份有限公司(原企业名称: 株洲南车时代电气股份有限公司)

制造地址: 湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号: CRCC10213P10959R1L

产品名称: 列车运行监控装置

规格型号: LKJ2000; LKJ2000(H1型): 主机箱图号ZS387-100P-000、屏幕显示器图号ZS565-100-000/ZS565-100H-000;

LKJ2000(H型): 主机箱图号ZS387-100H-000、屏幕显示器图号ZS565-100-000

认证标准和技术要求: TB/T2765-2005; 运基信号[2008]572号;

有效期: 2016年05月13日至2017年07月16日

## 专业小类: 22.04.1121 道岔转辙机(含密贴检查器)

**申请人: 太原市京丰铁路电务器材制造有限公司(原企业名称: 北京铁路局太原电务器材厂)**

生产厂: 太原市京丰铁路电务器材制造有限公司(原企业名称: 北京铁路局太原电务器材厂)

制造地址: 山西省太原市尖草坪区新店村东

1、证书编号: CRCC10214P10867R2M-1

产品名称: ZY系列电液转辙机

规格型号：ZY4；ZY6；ZYJ4；ZYJ6；ZYJ7  
认证标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T2673-2002；  
有效期：2016年05月13日至2017年04月26日

### **专业小类：22.04.1122 道岔外锁闭装置**

**申请人：太原市京丰铁路电务器材制造有限公司（原企业名称：北京铁路局太原电务器材厂）**

生产厂：太原市京丰铁路电务器材制造有限公司（原企业名称：北京铁路局太原电务器材厂）  
制造地址：山西省太原市尖草坪区新店村东

1、证书编号：CRCC10215P10867R2M-2

产品名称：60kg/m钢轨（GW型）

规格型号：12号道岔外锁闭装置60kg/m；18号道岔外锁闭装置60kg/m；30号道岔外锁闭装置60kg/m；  
38号道岔外锁闭装置60kg/m；42号道岔外锁闭装置60kg/m；9号道岔外锁闭装置60kg/m

认证标准和技术要求：TJ/DW150-2013；  
有效期：2016年05月13日至2017年04月26日

2、证书编号：CRCC10215P10867R2M-3

产品名称：75kg/m钢轨（GW型）

规格型号：12号道岔外锁闭装置75kg/m；18号道岔外锁闭装置75kg/m；9号道岔外锁闭装置75kg/m

认证标准和技术要求：TJ/DW150-2013；  
有效期：2016年05月13日至2017年04月26日

### **专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备**

**申请人：株洲中车时代电气股份有限公司（原企业名称：株洲南车时代电气股份有限公司）**

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司（原企业名称：株洲南车时代电气股份有限公司）  
制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10214P10959R1L-21

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机硬件

规格型号：CTCS2-200C

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机软件和系统集成	CTCS2-200C (V1.1.0)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-III；  
有效期：2016年05月13日至2017年07月16日

### **专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台**

**申请人：深圳市思科泰技术股份有限公司（原企业名称：深圳市思科泰技术有限公司）**

生产厂：深圳市思科泰技术股份有限公司（原企业名称：深圳市思科泰技术有限公司）  
制造地址：场所1：广东省深圳市南山区科技园科苑路15号科兴科学园B栋1单元8楼（市场、研发、采购）  
场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼（除市场、研发、采购外其他过程）

1、证书编号：CRCC10214P11625ROM-1

产品名称：列车安全预警系统车载台 800MHz 机车电台（LBJ）

规格型号：WTHZ-II

认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；运基通信[2009]690号；运基通信[2009]713号；  
有效期：2016年05月13日至2019年08月26日

### **专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备**

**申请人：深圳市思科泰技术股份有限公司（原企业名称：深圳市思科泰技术有限公司）**

生产厂：深圳市思科泰技术股份有限公司（原企业名称：深圳市思科泰技术有限公司）

制造地址：场所1：广东省深圳市南山区科技园科苑路15号科兴科学园B栋1单元8楼（市场、研发、采购）

场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼（除市场、研发、采购外其他过程）

1、证书编号：CRCC10214P11625R0M

产品名称：机车综合无线通信设备 小型化

规格型号：WTZJ-II

认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；

有效期：2016年05月13日至2019年08月26日

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：西卡（江苏）建筑材料有限公司（原企业名称：江苏西卡特密斯建筑材料有限公司）**

生产厂：西卡（江苏）建筑材料有限公司（原企业名称：江苏西卡特密斯建筑材料有限公司）

制造地址：江苏省镇江市丹徒区辛丰镇工业园

1、证书编号：CRCC10213P10977R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：Sika ViscoCrete 3301C标准型（甲基烯基聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=446.1:52.4）；

Sika ViscoCrete 3301C缓凝型（甲基烯基聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=445.9:47.6）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年05月13日至2017年07月02日

### **专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

**申请人：山东齐林电力设备股份有限公司（原企业名称：山东齐林电力设备有限公司）**

生产厂：山东齐林电力设备股份有限公司（原企业名称：山东齐林电力设备有限公司）

制造地址：山东省淄博市淄博开发区齐林工业园

1、证书编号：CRCC10216P12032R0M

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQX-25/100(120)HH；FQX-25/100(120)QH；FQX-25/100(120)QT；FQX-25/160HH；

FQX-25/160QH；FQX-25/160QT；FQXG-25/100(120)HH；FQXG-25/100(120)QH；

FQXG-25/100(120)QT；FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；

FQXJ-25/100(120)HH；FQXJ-25/100(120)QH；FQXJ-25/100(120)QT；FQXJ-25/160HH；

FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT；FQXS-25/100(120)HH；FQXS-25/100(120)QH；

FQXS-25/100(120)QT；FQXS-25/160HH；FQXS-25/160QH；FQXS-25/160QT；

FQXSG-25/100(120)HH；FQXSG-25/100(120)QH；FQXSG-25/100(120)QT；FQXSG-25/160HH；

FQXSG-25/160QH；FQXSG-25/160QT；FQXSJ-25/100(120)HH；FQXSJ-25/100(120)QH；

FQXSJ-25/100(120)QT；FQXSJ-25/160HH；FQXSJ-25/160QH；FQXSJ-25/160QT

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

有效期：2016年05月13日至2020年08月19日

2、证书编号：CRCC10216P12032R0M-1

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQB-25/12；FQB-25/16；FQB-25/8；FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBG-25/8；

FQBJ-25/12；FQBJ-25/16；FQBJ-25/8；FQBS-25/12；FQBS-25/16；FQBS-25/8；

FQBSG-25/12；FQBSG-25/16；FQBSG-25/8；FQBSJ-25/12；FQBSJ-25/16；FQBSJ-25/8

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

有效期：2016年05月13日至2020年08月19日

02组织地址变更

## **专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

### **申请人：哈尔滨电碳厂**

生产厂：哈尔滨电碳厂

制造地址：黑龙江省哈尔滨市利民开发区电碳路北、无锡大街东

1、证书编号：CRCC10213P11224R0M

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：C205-1250(图号：C205-1250)

认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2008；

有效期：2016年05月10日至2017年12月16日

## **专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承**

### **申请人：瓦房店轴承股份有限公司**

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号（除装配、检测）

场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园3号、5号厂房（车加工、热处理、磨加工、磷化、装配、检测）

1、证书编号：CRCC10212P10669R0L-3

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承

规格型号：352226X2-2RZ型(图号：352226X2-2RZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；

有效期：2016年05月13日至2016年12月29日

2、证书编号：CRCC10212P10669R0L-4

产品名称：铁路货车353130B型轴承

规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；TJ/CL148A-2013；

有效期：2016年05月13日至2016年12月29日

## **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

### **申请人：宝鸡巨龙铁路器材有限公司**

生产厂：宝鸡巨龙铁路器材有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市高新区潘溪镇斜坡村

1、证书编号：CRCC10213P10869R0M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2016年05月13日至2017年04月26日

2、证书编号：CRCC10215P10869R0M-1

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2016年05月13日至2017年04月26日

### **申请人：浙江昊天橡胶有限公司**

生产厂：浙江昊天橡胶有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇吴岙村

1、证书编号：CRCC10215P11317R1M

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2016年05月13日至2020年04月22日

2、证书编号：CRCC10215P11317R1M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2016年05月13日至2020年04月22日

05扩大业务范围

### **专业小类：22.04.0311 机车单元制动器**

**申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10216P10941R2L-46

产品名称：交流传动机车制动夹钳单元

规格型号：NRC10-JN20B2 I UL(不带停放，图号：SRIZ102-00-00-00(AL))；

NRC10-JN20B2 I UR(不带停放，图号：SRIZ102-00-00-00(AR))；

NRC8-JS32A1 I SNUL(带停放，图号：SRIZ101-00-00-00(AL))；

NRC8-JS32A1 I SNUR(带停放，图号：SRIZ101-00-00-00(AR))

认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；

有效期：2016年05月10日至2017年06月13日

### **专业小类：22.04.0628 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套**

**申请人：北京优耐德铁道科技有限公司**

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云县十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10216P10557R1M-5

产品名称：铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

规格型号：组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08A）

认证标准和技术要求：TJ/CL058-2003；TJ/CL211-2009；

有效期：2016年05月10日至2021年04月14日

### **专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）**

**申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司**

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

制造地址：场所1：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村获平路（三分厂）（除理化检验）

场所2：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村（理化检验）

1、证书编号：CRCC10216P10490R1M-1

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2016年05月10日至2020年12月25日

## 专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市闸北区江场西路179号（零部件加工）

场所2：上海市闸北区西藏北路489号（研发、组装调试、经营）

1、证书编号：CRCC10216P11049R0M-13

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件

规格型号：Fzk-CTC

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	Fzk-CTC型（V2.0.0）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场、设计开发） 场所2：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（测试、市场、集成）	2018年03月09日

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-II；

有效期：2016年05月12日至2017年08月12日

## 专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院

1、证书编号：CRCC10216P11718R0M-8

产品名称：地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成

规格型号：LEU-hs（V1.4.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院	2019年11月03日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年05月11日至2019年11月03日

2、证书编号：CRCC10216P11718R0M-9

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）

规格型号：LEU-hs

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成	LEU-hs（V1.4.0）	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院	2019年11月03日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年05月11日至2019年11月03日

## 专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备

申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10216P11119R0M-6

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备硬件

规格型号：STP-yh

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成	STP-yh(系统版本V1.0.1)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW035-2014；

有效期：2016年05月12日至2017年10月09日

### 申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-15

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成

规格型号：STP-yh(系统版本V1.0.1)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2017年10月09日

认证标准和技术要求：TJ/DW035-2014；

有效期：2016年05月12日至2019年11月03日

### 专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

### 申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：场所1：北京市华铁信息技术开发总公司/北京市海淀区大柳树路2号（安装、调试、销售、售后、研发）

场所2：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司/北京市海淀区大柳树路2号（生产）

1、证书编号：CRCC10216P11863R0M-2

产品名称：机车综合无线通信设备 标准型

规格型号：WTZJ-I

认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；

有效期：2016年05月13日至2017年10月19日

### 专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

### 申请人：山东源源矿业有限公司

生产厂：山东源源矿业有限公司

制造地址：场所1：山东省临沂市沂水县夏蔚镇赵高峪村

场所2：山东省临沂市沂水县夏蔚镇王庄粮库（水洗过程）

1、证书编号：CRCC10216P11465R0M-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年05月13日至2018年05月29日

07变更产品型号规格

### 专业小类：22.04.0505 机车司机控制器

## 申请人：江苏泓光轨道设备有限公司

生产厂：江苏泓光轨道设备有限公司

制造地址：江苏省镇江市京口区镇江新区丁卯经七路（健力宝路）

1、证书编号：CRCC10213P10807R0M

产品名称：铁道电力机车司机控制器

规格型号：型号：TKS650(图号：TC7500-00-00-00)；型号：TKS660(图号：TC7600-00-00-00)；  
型号：TKS700(图号：TC7000-00-00-00)；型号：TKS702(图号：TC7000-20-00-00)；  
型号：TKS703(图号：TC7000-30-00-00)；型号：TKS704(图号：TC7000-40-00-00)；  
型号：TKS705(图号：TC7000-50-00-00)；型号：TKS706(图号：TC7000-60-00-00)；  
型号：TKS707(图号：TC7000-70-00-00)；型号：TKS708(图号：TC7000-80-00-00)；  
型号：TKS709(图号：TC7000-90-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2016年05月10日至2017年03月31日

## 专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

## 申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

制造地址：场所1：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村获平路（三分厂）（除理化检验）

场所2：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村（理化检验）

1、证书编号：CRCC10216P10490R1M-2

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；SF-1型（图号：CAHZ64-70-01）；  
转K4型（图号：ZCZ53-00-02B）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）；  
转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2016年05月10日至2020年12月25日

## 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

## 申请人：深圳科安达电子科技股份有限公司

生产厂：深圳市科安达轨道交通技术有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层（除生产、采购、组装、检验外其他过程）

场所2：广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋一楼A（生产、采购、组装、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11459R2M-5

产品名称：通信设备用浪涌保护器

规格型号：BVB FLM WJ-Coax（同轴、串联型、UN：24V、Uc：27V、In：5 kA、UB≤60V）；

BVB FLM WJ-MDF（非同轴、串联型、UN：48V、Uc=52V、In：1.5kA；UB≤100V）；

BVB FLM WJ-N50（同轴、串联型、UN：48V、Uc=52V、In：10kA；UB≤500V）；

BVB FLM WJRJ45/11（非同轴、串联型、UN：10V、Uc：15V、In：1.5 kA、UB≤40V）；

BVB FLM WJ-VD15（非同轴、串联型、UN：10V、Uc：15V、In：1.5kA、UB≤40V）；

BVB SFLM-C（非同轴、串联型、UN：48V；Uc：52V；In：5kA；UB≤100V）；

BVB SFLM-H，（非同轴、串联型、Uc：24V、In：5kA、UB≤60V）；

BVB SFLM-H/4（非同轴，串联型，UN：10V；Uc：12V；In：5kA，UB≤40V）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2016年05月13日至2018年05月21日

## 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司  
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10214P11719R2M  
产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机软件和系统集成  
规格型号：CTCS2-200C (V1.1.0)  
认证标准和技术要求：TJ/DW152-2014；TJ/DW152A-2014；  
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2 列车运行控制系统 ATP 车载主机硬件	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2017 年 07 月 16 日

有效期：2016年05月13日至2019年11月03日

**专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

**申请人：新津腾中筑路机械有限公司**

生产厂：新津腾中筑路机械有限公司  
制造地址：四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号：CRCC10215P10303R2M-4  
产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）  
规格型号：YJM15-13TZ~YJM15-19TZ；YJM15-1TZ~YJM15-12TZ；YJM15-20TZ~YJM15-27TZ  
认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；  
有效期：2016年05月12日至2020年03月16日

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：科顺防水科技股份有限公司**

生产厂：佛山市科顺建筑材料有限公司  
制造地址：广东省佛山市高明区杨和镇桃花街2号

1、证书编号：CRCC10215P12045R1M  
产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：聚氨酯防水涂料，用于粘接防水层(3.5MPa)，质量比A:B=1:1；  
聚氨酯防水涂料，直接用于防水层(6.0MPa)，质量比A:B=1:2  
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；  
有效期：2016年05月13日至2020年09月09日

08标准变更

**专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备**

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司  
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-8  
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成  
规格型号：BTM1-YH(V1.4.1)  
认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014；  
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	-------	------	------

列车运行控制系统应答器接收单元硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路 179 号	2017 年 08 月 12 日
-------------------	------------	------------------	------------------

有效期：2016年05月13日至2019年11月03日

99其他

### 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

**申请人：上海铁路通信有限公司**

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：上海市闸北区江场西路179号

1、证书编号：CRCC10214P11049R0M-8

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：BTM1-YH(信息接收天线) /BTM1-YH(传输模块)

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-III；铁运[2012]211号；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	BTM1-YH(系统软件版本：V1.4.1)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号	2019年11月03日

有效期：2016年05月13日至2017年08月12日

### 专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

**申请人：卡斯柯信号有限公司**

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场、设计开发）

场所2：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试）

场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（测试、市场、集成）

1、证书编号：CRCC10216P11359R0M-4

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成

规格型号：FZk-CTC型（V2.0.0）

认证标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW076-2004；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号	2018 年 5 月 3 日
调度集中系统（CTC）设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市闸北区江场西路179号（零部件加工） 场所2：上海市闸北区西藏北路489号（研发、组装调试、经营）	2017 年 08 月 12 日

有效期：2016年05月12日至2018年03月09日

### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人：河北科信特种橡塑有限公司**

生产厂：河北科信特种橡塑有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市景县龙华工业区（老厂）（模压橡胶止水带的全过程；挤出橡胶止水带的配合、混炼、检验过程；塑料止水带的检验过程）

场所2：河北省衡水市景县龙华工业区（新厂）（挤出橡胶止水带的挤出、硫化过程；塑料止水带的配合、挤出过程）

1、证书编号：CRCC10216P10382R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

EVA背贴式塑料止水带, 宽度 $\leq$ 400mm, 厚度4~10mm, 凸高30~50mm, 挤出;  
变形缝用背贴式橡胶止水带:B-R-T (宽度 $\leq$ 500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 挤出);  
变形缝用背贴式橡胶止水带:B-R-T (宽度 $\leq$ 500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压);  
变形缝用钢边止水带:B-G (宽度 $\leq$ 400mm, 厚度6~12mm, 模压);  
变形缝用中埋式橡胶止水带:B-R-Z (宽度 $\leq$ 400 mm, 厚度10~20mm, 半径10、15mm, 挤出);  
变形缝用中埋式橡胶止水带:B-R-Z (宽度 $\leq$ 400 mm, 厚度10~20mm, 半径10、15mm, 模压);  
施工缝用背贴式橡胶止水带:S-R-T (宽度 $\leq$ 500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 挤出);  
施工缝用背贴式橡胶止水带:S-R-T (宽度 $\leq$ 500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压);  
施工缝用钢边止水带:S-G (宽度 $\leq$ 400 mm, 厚度6~12mm, 模压);  
施工缝用中埋式橡胶止水带:S-R-Z (宽度 $\leq$ 400 mm, 厚度6~15mm, 挤出);  
施工缝用中埋式橡胶止水带:S-R-Z (宽度 $\leq$ 400 mm, 厚度6~15mm, 模压)  
认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-2;  
有效期: 2016年05月03日至2021年05月02日

### 三、试用证书

#### **专业小类: 22.04.0305 机车车轮**

**申请人: CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.**

生产厂: CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址: J. M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号: CRCC10216P11915SYZ

产品名称: 交流传动电力机车整体辗钢车轮(毛坯)

规格型号: HXD3D型机车用车轮(R8, 图号: X.03.01343)

认证标准和技术要求: TJ/JW038-2014;

有效期: 2016年05月10日至2019年05月09日

**申请人: 中车大连机车车辆有限公司**

生产厂: 中车大连机车车辆有限公司

制造地址: 辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号: CRCC10216P12228SYZ

产品名称: 交流传动机车铸钢轮心

规格型号: 轮对齿轮抱轴箱装配 1250轮心(AAR B+级钢, 图号: 8F9Z02010020)

认证标准和技术要求: TJ/JW038-2014;

有效期: 2016年05月10日至2019年05月09日

#### **专业小类: 22.04.0901 动车组碳滑板**

**申请人: 摩根新材料(上海)有限公司**

生产厂: 摩根新材料(上海)有限公司

制造地址: 上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号: CRCC10215P11419SYZ

产品名称: 动车组碳滑板

规格型号: CY280-PS8072-TSG19 (适用车型: CRH3C);

CY280-PS8080-DSA250 (CRH1A-200/CRH1A-250/CRH1B/CRH1E)

认证标准和技术要求: TJ/CL328-2014;

有效期: 2016年05月13日至2018年11月26日

**申请人: 摩根新材料(上海)有限公司**

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10216P11419SYZ-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：MY258A2-PS8070-CX（CRH380D）

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2016年05月13日至2018年04月16日

### **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

#### **申请人：北京天宜上佳新材料有限公司**

生产厂：北京天宜上佳新材料有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10215P11109SYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：TS588(图号：TS588-PD/010000Z)适用车型：CRH1A-250；

TS588(图号：TS588-PD/010000Z)适用车型：CRH2A统型车、CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2016年05月13日至2018年03月09日

#### **申请人：北京天宜上佳新材料有限公司**

生产厂：北京天宜上佳新材料有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇永泰庄198号

1、证书编号：CRCC10216P11109SYZ-1

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片(非燕尾型)

规格型号：TS355(图号：TS355-PD/010000Z)适用车型：CRH380D；

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2016年05月13日至2017年09月23日

### **专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

#### **申请人：珠海东方重工有限公司**

生产厂：珠海东方重工有限公司

制造地址：广东省珠海市富山工业区新城大道西侧(厂房A)

1、证书编号：CRCC10215P11945SYZ

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；

有效期：2016年05月13日至2018年05月27日

## 四、证书状态

01恢复

### **专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

#### **申请人：哈尔滨电碳厂**

生产厂：哈尔滨电碳厂

制造地址：黑龙江省哈尔滨市利民开发区电碳路北、无锡大街东

1、证书编号：CRCC10213P11224R0M  
产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板  
规格型号：C205-1250(图号：C205-1250)  
认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2008；  
有效期：2016年05月10日起恢复该证书（暂停期间：2016年02月02日至2016年05月10日）

### **专业小类:22.04.0505 机车司机控制器**

**申请人：西安瑞斯通轨道交通电气有限公司**

生产厂：西安瑞斯通轨道交通电气有限公司  
制造地址：陕西省西安市碑林区火炬路3号通用厂房4幢五层C0501号

1、证书编号：CRCC10213P10742R0M  
产品名称：铁道电力机车司机控制器  
规格型号：RKG-1/B型(图号：RS227.00.00.00)；  
RKG-2型(图号：RS228.00.00.00)；  
RKG-2型(图号：RS228A.00.00.00)；  
RKG3型(图号：RS235.00.00.00)；  
RKG3型(图号：RS235C.00.00.00)

认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；  
有效期：2016年05月13日起恢复该证书（暂停期间：2016年01月19日至2016年05月13日）

### **专业小类:22.04.1101 铁路信号变压器**

**申请人：固安通号铁路器材有限公司**

生产厂：固安通号铁路器材有限公司  
制造地址：河北省廊坊市固安县固安镇永定北路西

1、证书编号：CRCC10214P11190R1M-2  
产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器  
规格型号：BG2 -130/25；BG3 -130/25  
认证标准和技术要求：TB/T1869.4-2013；  
有效期：2016年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2016年01月04日至2016年05月09日）

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：牡丹江铁路石河采石场**

生产厂：牡丹江铁路石河采石场  
制造地址：黑龙江省牡丹江市海林市海林镇石河村九公里

1、证书编号：CRCC10214P11641R0S  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年05月12日起恢复该证书（暂停期间：2015年11月11日至2016年05月12日）

### **专业小类:22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

**申请人：江苏江兴电力器材有限公司**

生产厂：江苏江兴电力器材有限公司  
制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10214P11757R0M  
产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：CT120B-承力索电连接线夹；CT95A-承力索电连接线夹；E120-接触线电连接线夹；E95-接触线电连接线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2016年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月12日至2016年05月09日）

2、证书编号：CRCC10214P11757R0M-3

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：Z-棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2016年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月12日至2016年05月09日）

3、证书编号：CRCC10214P11757R0M-10

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：G（焊接）-支撑；G60-支撑管卡子；GDA2-承力索座；GDB2-承力索座；GSA-承力索座；  
GSB-承力索座；PWG60×5.0-平腕臂；XWG60×5.0-斜腕臂；套管双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2016年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月12日至2016年05月09日）

4、证书编号：CRCC10214P11757R0M-11

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：G1-定位支座；G48-定位管；G60-定位环；L（矩形）-定位器；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2016年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月12日至2016年05月09日）

5、证书编号：CRCC10214P11757R0M-12

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：C-整体吊弦；D-整体吊弦；冲压型120-承力索吊弦线夹；冲压型120-接触线吊弦线夹；  
冲压型150-接触线吊弦线夹；冲压型95-承力索吊弦线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2016年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月12日至2016年05月09日）

6、证书编号：CRCC10214P11757R0M-14

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：锥套型120-承力索终端锚固线夹；锥套型120接触线终端锚固线夹；  
锥套型150-接触线终端锚固线夹；锥套型95承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2016年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月12日至2016年05月09日）

02暂停

## 专业小类:22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

**申请人：诸暨市裕荣弹簧有限公司**

生产厂：诸暨市裕荣弹簧有限公司

制造地址：浙江省诸暨市大唐镇智圣寺

1、证书编号：CRCC10213P10993R0M

产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：HXD3D二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，材质：52CrMoV4）；  
二系悬挂弹簧(A类，图号：STF-16-00025079)

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2016年05月10日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10993R0M-1

产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧

规格型号：HXD3D一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010，材质：52CrMoV4）；  
一系悬挂弹簧(A类，外弹簧图号：40130721/内弹簧图号：40130723)；

一系悬挂弹簧(B类, 图号: STF-15-00025077);

一系悬挂弹簧(B类, 图号: STF-15-00032898)

认证标准和技术要求: TJ/JW035-2014;

有效期: 2016年05月10日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

### **申请人: 贵阳车辆段铸造厂**

生产厂: 贵阳车辆段铸造厂

制造地址: 贵州省贵阳市南明区二戈寨富源巷19号

1、证书编号: CRCC10215P10688R1M

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: HGM-B型 (图号: TKZW04A-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2403-2010;

有效期: 2016年05月10日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.0706 客车用电线电缆**

### **申请人: 江苏凯诺电缆集团有限公司**

生产厂: 江苏凯诺电缆集团有限公司

制造地址: 江苏省苏州市常熟市梅李镇华联路188号

1、证书编号: CRCC10214P11531R0M

产品名称: 低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆 (单芯)

规格型号: WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数: 1芯; 截面: 1.0~400mm<sup>2</sup>; 耐油: M (F);

WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~400mm<sup>2</sup>; 耐油: M (F);

WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~400mm<sup>2</sup>; 耐油: MM (FM)

认证标准和技术要求: TJ/CL254-2013;

有效期: 2016年05月12日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10214P11531R0M-1

产品名称: 低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆 (多芯)

规格型号:

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数: 2~3芯; 截面: 1.5~50mm<sup>2</sup>; 耐油: MM (FM);

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数: 3+1芯; 截面: 35~50mm<sup>2</sup>; 耐油: MM (FM);

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数: 4芯; 截面: 1.5~25mm<sup>2</sup>; 耐油: MM (FM);

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数: 2~40芯; 截面: 1.0mm<sup>2</sup>; 耐油: MM (FM);

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数: 4~24芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM (FM);

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数: 4~37芯; 截面: 1.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM (FM)

认证标准和技术要求: TJ/CL254-2013;

有效期: 2016年05月12日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.0914 动车组闸片**

### **申请人: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司**

生产厂: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省苏州高新技术产业开发区石阳路69号(除设计开发、摩擦粒子生产);

场所2: Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München Germany (设计开发);

场所3: COFREN S.R.L.: Via Pianodardine 83100 Avellino, Italy (摩擦粒子生产)

1、证书编号: CRCC10214P11275R0M-9

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)  
规格型号：FLX400SSZS30(图号：C151288 料号：II75745/30105)  
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
有效期：2016年05月13日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1028 动车组电线电缆**

**申请人：江苏凯诺电缆集团有限公司**

生产厂：江苏凯诺电缆集团有限公司  
制造地址：江苏省苏州市常熟市梅李镇华联路188号

1、证书编号：CRCC10215P11531R0M-2

产品名称：动车组第二类型无烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

WDZ-DC-(ZP)-H-90(idt EN50264-2-2)0.6/1kV 1.5-50 mm<sup>2</sup> MM (FM) (2-4芯)；  
WDZ-DC-(ZP)-H-90(idt EN50264-2-2)300/500V 1-2.5 mm<sup>2</sup> MM (FM) (2-40芯)；  
WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1)0.6/1kV 1-400 mm<sup>2</sup> M (F) (1芯)；  
WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1)1.8/3kV 1.5-400 mm<sup>2</sup> M (F) (1芯)；  
WDZ-DC-H-90(idt EN50264-2-1)1.8/3kV 1.5-400 mm<sup>2</sup> MM (FM) (1芯)；  
WDZ-DC-H-90(idt EN50264-2-1)3.6/6kV 2.5-400 mm<sup>2</sup> MM (FM) (1芯)；  
WDZ-DC-R-(ZP)-H-90(idt EN50264-3-2)0.6/1kV 1.5-50 mm<sup>2</sup> MM (FM) (2-4芯)；  
WDZ-DC-R-(ZP)-H-90(idt EN50264-3-2)300/500V 1-2.5 mm<sup>2</sup> MM (FM) (2-40芯)；  
WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1)0.6/1kV 1-400 mm<sup>2</sup> M (F) (1芯)；  
WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1)1.8/3kV 1.5-400 mm<sup>2</sup> M (F) (1芯)；  
WDZ-DC-R-H-90(idt EN50264-3-1)1.8/3kV 1.5-400 mm<sup>2</sup> MM (FM) (1芯)；  
WDZ-DC-R-H-90(idt EN50264-3-1)3.6/6kV 2.5-400 mm<sup>2</sup> MM (FM) (1芯)

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2016年05月12日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：济南铁路印刷厂**

生产厂：济南铁路印刷厂  
制造地址：山东省济南市市中区十六里河镇兴隆二村外环路北

1、证书编号：CRCC10214P11558R1S

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2016年05月12日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司**

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司  
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（炼胶）  
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路569号（硫化）

1、证书编号：CRCC10214P10716R2L-5

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带:B-R-T（宽度≤500 mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压）；

变形缝用钢边止水带:B-G（宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压）；

变形缝用中埋式橡胶止水带:B-R-Z (宽度≤400 mm, 厚度10~20mm, 半径10、15 (mm), 模压);  
施工缝用背贴式橡胶止水带:S-R-T (宽度≤500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压);  
施工缝用钢边止水带:S-G (宽度≤400 mm, 厚度6~12mm, 模压);  
施工缝用中埋式橡胶止水带:S-R-Z (宽度≤400 mm, 厚度6~15mm, 模压)  
认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-2;  
有效期: 2016年05月12日起暂停该证书

### 申请人: 宜兴市华东岩土工程材料有限公司

生产厂: 宜兴市华东岩土工程材料有限公司  
制造地址: 江苏省无锡市宜兴市新建镇东

1、证书编号: CRCC10214P11537R0S  
产品名称: 铁路隧道用防水板  
规格型号: EVA防水板, 幅宽≤4m, 厚度1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm  
认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-1;  
有效期: 2016年05月12日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1308 扣件系统

### 申请人: 青岛海力威新材料科技股份有限公司

生产厂: 青岛海力威新材料科技股份有限公司  
制造地址: 山东省青岛市城阳区红岛经济区河套街道上疃社区

1、证书编号: CRCC10215P11070R1M  
产品名称: WJ8铁垫板下弹性垫板  
规格型号: WJ8铁垫板下弹性垫板A; WJ8铁垫板下弹性垫板B  
认证标准和技术要求: 科技基[2007]207号; 科技基[2010]81号;  
有效期: 2016年05月16日起暂停该证书中“WJ8铁垫板下弹性垫板B”型号

### 03撤销

### 专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

### 申请人: 南京瑞迪高新技术有限公司

生产厂: 南京瑞迪高新技术有限公司  
制造地址: 江苏省南京市雨花台区铁心桥(南京水利科学研究院试验基地内)

1、证书编号: CRCC10213P10788R0M  
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号: HLC-IX标准型(1、烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=12.1:1; 2、异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=15.65:1);  
HLC-IX缓凝型(1、烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=12.1:1; 2、异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=15.65:1);  
HLC-IX早强型(1、烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=12.1:1; 2、异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=15.65:1)  
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;  
有效期: 2016年05月06日起撤销该证书中“HLC-IX早强型(1、烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=12.1:1; 2、异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=15.65:1)”型号

### 04注销

### 专业小类:22.04.0505 机车司机控制器

### 申请人: 江苏泓光轨道设备有限公司

生产厂: 江苏泓光轨道设备有限公司  
制造地址: 江苏省镇江市京口区镇江新区丁卯经七路(健力宝路)

1、证书编号: CRCC10213P10807R0M-2

产品名称：铁道机车电空制动器  
规格型号：型号：TKS660(图号：TC7600-00-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；  
有效期：2016年05月10日起注销该证书（合并单元注销）

### **专业小类:22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备**

#### **申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司  
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10215P11863R0M-1  
产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备  
规格型号：STP-yh  
认证标准和技术要求：运基信号[2004]73号；  
有效期：2016年05月12日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

#### **申请人：长沙县北山镇常益碎石场**

生产厂：长沙县北山镇常益碎石场  
制造地址：湖南省长沙市长沙县北山镇常乐村

1、证书编号：CRCC10214P11591R0S  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年05月12日起注销该证书

#### **申请人：长汀县古城镇湖竹坑石料场**

生产厂：长汀县古城镇湖竹坑石料场  
制造地址：福建省龙岩市长汀县古城镇湖竹坑

1、证书编号：CRCC10214P11701R0S  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年05月12日起注销该证书

#### **申请人：靖宇县长胜采石场第三采区**

生产厂：靖宇县长胜采石场第三采区  
制造地址：吉林省白山市靖宇县老油库后

1、证书编号：CRCC10214P11663R0S  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年05月12日起注销该证书

#### **申请人：格尔木伟洪劳务服务有限公司**

生产厂：格尔木伟洪劳务服务有限公司  
制造地址：青海省海西州大柴旦行委小红山第三采石场

1、证书编号：CRCC10214P11671R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年05月12日起注销该证书