

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2021年第20号（总第507号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2021年05月11日至2021年05月17日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次认证

#### **专业小类：22.04.1328 土工布**

#### **委托人名称：云南众驰工程材料有限公司**

生产厂名称：云南众驰工程材料有限公司

制造地址：云南省昆明市嵩明县杨林经济技术开发区天水路15号（金利马工业园区）

1、证书编号：CRCC10221P13496R0S-001

产品名称：聚酯长丝无纺土工布

规格型号：GTX/PETFNG-4.5~30.0

标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016

有效期：2021年05月12日至2026年05月11日

##### （二）复评

#### **专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板**

#### **委托人名称：红安远发铁路配件有限公司**

生产厂名称：红安远发铁路配件有限公司

制造地址：湖北省黄冈市红安县城关镇金沙工业园

1、证书编号：CRCC10221P10580R2S-001

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-04）；转K2型（图号：QCZ85C-20-01）

标准和技术要求：Q/CR 548.2—2016附录F

有效期：2021年05月17日至2026年05月16日

#### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

#### **委托人名称：新乡铁路橡塑配件厂**

生产厂名称：新乡铁路橡塑配件厂

制造地址：河南省新乡市卫滨区中同南街15号

1、证书编号：CRCC10221P10792R2M-001

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-185普通型；60-10-185普通型；

60-10-190普通型；60-10R-185普通型

标准和技术要求：TB/T 2626—1995和第1号修改单

有效期：2021年05月12日至2026年05月11日

## 专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

### 委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-001

产品名称：螺旋道钉

规格型号：M24×195

标准和技术要求：TB/T 564—1992

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10221P10376R2L-002

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉

规格型号：锌铬涂层+封闭剂（树脂型），酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，银白色；

锌铬涂层+封闭剂（油性），一般地区或沿海地区，1，灰色

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

3、证书编号：CRCC10221P10376R2L-003

产品名称：护轨扣件用扣板

规格型号：60-7-9、60-7-9接头、60-11-13、60-11-13接头、

50-7-9、50-7-9接头、50-11-13、50-11-13接头

标准和技术要求：Q/CR 535—2016

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

4、证书编号：CRCC10221P10376R2L-004

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I型弹条 (A型、B型)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	A型、B型	静电喷涂	一般地区	I A0、I B0	黑色
			锌铬涂层+封闭剂（油性）	一般地区的隧道地段、沿海地区	I A1、I B1	灰色
			锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	I A3、I B3	银白色
轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区	0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	M24×195	锌铬涂层+封闭剂（油性）	一般地区、沿海地区	1	灰色
			锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	银白色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

5、证书编号：CRCC10221P10376R2L-005

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	III型、III型接头	静电喷涂	一般地区	III0/IIIJ0	黑色
			锌铬涂层+封闭剂(油性)	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1/IIIJ1	灰色
			锌铬涂层+封闭剂(树脂型)	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3/IIIJ3	银白色
预埋铁座	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

6、证书编号：CRCC10221P10376R2L-006

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条

规格型号：

A型(锌铬涂层+封闭剂(树脂型)，酸雨腐蚀严重的沿海地区，I A3，银白色)；

A型(锌铬涂层+封闭剂(油性)，一般地区的隧道地段、沿海地区，I A1，灰色)；

A型(静电喷涂，一般地区，I A0，黑色)；

B型(锌铬涂层+封闭剂(树脂型)，酸雨腐蚀严重的沿海地区，I B3，银白色)；

B型(静电喷涂，一般地区，I B0，黑色)；

B型(锌铬涂层+封闭剂(油性)，一般地区的隧道地段、沿海地区，I B1，灰色)

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

7、证书编号：CRCC10221P10376R2L-007

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	II型	静电喷涂	一般地区	II0	黑色
			锌铬涂层+封闭剂（油性）	一般地区的隧道地段、沿海地区	II1	灰色
			锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	II3	银白色
轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区	0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	M24×195	锌铬涂层+封闭剂（油性）	一般地区、沿海地区	1	灰色
			锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

8、证书编号：CRCC10221P10376R2L-008

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 预埋铁座

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

9、证书编号：CRCC10221P10376R2L-009

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型（锌铬涂层+封闭剂（油性），一般地区的隧道地段、沿海地区，II1，灰色）；

II型（静电喷涂，一般地区，II0，黑色）；

II型（锌铬涂层+封闭剂（树脂型），酸雨腐蚀严重的沿海地区，II3，银白色）

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

10、证书编号：CRCC10221P10376R2L-010

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型（静电喷涂，一般地区，III0，黑色）；

III型（锌铬涂层+封闭剂（树脂型），酸雨腐蚀严重的沿海地区，III3，银白色）；

III型接头（锌铬涂层+封闭剂（油性），一般地区的隧道地段、沿海地区，IIIJ1，灰色）；

III型接头（锌铬涂层+封闭剂（树脂型），酸雨腐蚀严重的沿海地区，IIIJ3，银白色）；

III型接头（静电喷涂，一般地区，IIIJ0，黑色）；

III型（锌铬涂层+封闭剂（油性），一般地区的隧道地段、沿海地区，III1，灰色）

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

11、证书编号：CRCC10221P10376R2L-011  
 产品名称：弹条II型扣件 弹条  
 规格型号：II 型  
 标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
 有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

12、证书编号：CRCC10221P10376R2L-012  
 产品名称：弹条I型扣件 弹条  
 规格型号：A型；B型  
 标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
 有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

## 专业小类：22.04.1308 扣件系统

### 委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司  
 制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-013  
 产品名称：高铁扣件系统用铸造件  
 规格型号：WJ7平垫块；WJ7铁垫板（静电喷涂）；WJ8铁垫板（静电喷涂）；预埋铁座TZ4  
 标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015  
 有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10221P10376R2L-014  
 产品名称：高铁扣件系统用弹条  
 规格型号：JA型弹条；W1型弹条；C4型弹条；JB型弹条；W2型弹条；X3型弹条；X2型弹条  
 标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015  
 有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

3、证书编号：CRCC10221P10376R2L-015  
 产品名称：高铁扣件系统用螺栓  
 规格型号：锚固螺栓B1；T型螺栓T1；螺旋道钉S1；螺旋道钉S3；螺旋道钉S2  
 标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015  
 有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

4、证书编号：CRCC10221P10376R2L-016  
 产品名称：弹条V型扣件系统  
 规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）  
 标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015

关键零部件表：

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
X3型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D1	河北腾跃铁路装备股份有限公司
螺旋道钉S1	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	轨距挡板G5	河北腾跃铁路装备股份有限公司
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	调高垫板TD5	河北腾跃铁路装备股份有限公司

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

5、证书编号：CRCC10221P10376R2L-017  
 产品名称：弹条IV型扣件系统  
 规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）  
 标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015  
 关键零部件表：  
 弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
C4型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
JA型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	绝缘轨距块G4	河北腾跃铁路装备股份有限公司
JB型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	绝缘轨距块G4J	河北腾跃铁路装备股份有限公司
预埋铁座TZ4	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司		

弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
C4型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
JA型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	绝缘轨距块G4	株洲时代新材料科技股份有限公司
JB型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	绝缘轨距块G4J	株洲时代新材料科技股份有限公司
预埋铁座TZ4	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司		

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

6、证书编号：CRCC10221P10376R2L-018

产品名称：WJ-8型扣件系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3395.5—2015

关键零部件表：

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	株洲时代新材料科技股份有限公司
X2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8绝缘轨距块	河北腾跃铁路装备股份有限公司
螺旋道钉S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D1	河北腾跃铁路装备股份有限公司
螺旋道钉S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8接头轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	晋亿实业股份有限公司

X2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8绝缘轨距块	河北腾跃铁路装备股份有限公司
螺旋道钉S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D1	河北腾跃铁路装备股份有限公司
螺旋道钉S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8接头轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	江阴海达橡塑股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	江阴海达橡塑股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司

WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合三:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
X2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司

有效期: 2021年05月11日至2026年05月10日

7、证书编号: CRCC10221P10376R2L-019

产品名称: WJ-7型扣件系统

规格型号: WJ-7型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

标准和技术要求: TB/T 3395.4—2015

关键零部件表:

WJ-7型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合一:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ7-B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限公司
X2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ7-B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限公司
T型螺栓T1	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ7绝缘缓冲垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限公司

锚固螺栓B1	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ7铁垫板下调高垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
WJ7铁垫板（静电喷涂）	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ7绝缘块	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ7平垫块	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D2	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ7-A橡胶垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ7轨下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ7-A复合垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司		

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

### 专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

#### 委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-020

产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓

规格型号：T型螺栓T3；T型螺栓T2

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10221P10376R2L-021

产品名称：重载铁路扣件系统用铸造件

规格型号：WJ12预埋铁座；轨距挡板MG7；WJ12轨距挡板；预埋铁座TZ5

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

3、证书编号：CRCC10221P10376R2L-022

产品名称：弹条VI型扣件系统

规格型号：弹条VI型扣件系统

标准和技术要求：Q/CR 480—2015

关键零部件表：

弹条VI型扣件系统组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	轨下垫板P6	浙江天台祥和实业股份有限公司
II型挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司		

弹条VI型扣件系统组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	轨下垫板 P6	株洲时代新材料科技股份有限公司
II型挡板座	河北腾跃铁路装备股份有限公司		

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

4、证书编号：CRCC10221P10376R2L-023

产品名称：弹条VII型扣件系统

规格型号：弹条VII型扣件系统

标准和技术要求：Q/CR 481—2015

关键零部件表：

弹条Ⅶ型扣件系统组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T 型螺栓 T2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	轨下调高垫板 TD7	河北腾跃铁路装备股份有限公司
W4 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	轨距挡板下调高垫板 DTD7	河北腾跃铁路装备股份有限公司
绝缘轨距块 G7	河北腾跃铁路装备股份有限公司	轨距挡板 MG7	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
轨下垫板 P7	株洲时代新材料科技股份有限公司	预埋铁座 TZ5	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

5、证书编号：CRCC10221P10376R2L-024

产品名称：重载铁路扣件系统用弹条

规格型号：W4型弹条；W5型弹条

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

6、证书编号：CRCC10221P10376R2L-025

产品名称：WJ-12型扣件系统

规格型号：WJ-12型扣件系统

标准和技术要求：Q/CR 479—2015

关键零部件表：

WJ-12型扣件系统组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T 型螺栓 T3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12 轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12 铁垫板下弹性垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ12 轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12 轨距挡板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12 预埋铁座	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12 预设调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12 绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

WJ-12型扣件系统组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T 型螺栓 T3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12 轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12 铁垫板下弹性垫板	北京中科用通科技股份有限公司
WJ12 轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12 轨距挡板下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ12 预埋铁座	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12 预设调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ12 绝缘轨距块	河北腾跃铁路装备股份有限公司		

有效期：2021年05月11日至2026年05月10日

### 专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-002

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-5.1型内燃切轨机（本田动力（中国）GX270、内燃移动式）

标准和技术要求：TB/T 2771—2005；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年05月12日至2026年05月11日

### **专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械**

**委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司**

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-001

产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手

规格型号：NLB-600型内燃扣件螺栓机动扳手（A类、本田动力（中国）GX160，内燃机械传动轨行式（双套筒））

标准和技术要求：TB/T 3099—2012

有效期：2021年05月12日至2026年05月11日

### **（三）变更及扩项**

#### **01地址变更**

### **专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀**

**委托人名称：常州市佳鹏铁路配件有限公司**

生产厂名称：常州市佳鹏铁路配件有限公司

制造地址：江苏省常州市五一路320号

1、证书编号：CRCC10218P11522R2M-1

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2021年05月14日至2023年06月30日

### **专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆**

**委托人名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司**

生产厂名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为市姚沟工业区

1、证书编号：CRCC10217P10845R3M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2021年05月12日至2022年06月22日

2、证书编号：CRCC10217P10845R3M-2

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）（idt EN 50306-2002）300V 截面0.5mm<sup>2</sup>~1.5mm<sup>2</sup>，芯数4、7、13、19芯；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类）（idt EN 50306-2002）300V截面2.5mm<sup>2</sup>；芯数：2~4芯；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）（idt EN 50306-2002）300V截面2.5mm<sup>2</sup>；芯数：2~4芯；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105（idt EN50306-2002）300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；

WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类（E类）（idt EN 50306-2002）300V 截面0.5~1.5mm<sup>2</sup>；芯数：2、3、4、7对；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类）（idt EN 50306-2002）300V 截面0.5~1.5mm<sup>2</sup>；芯数：2、3、4、6、8芯；耐油：MM（FM）

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2021年05月12日至2022年06月22日

3、证书编号：CRCC10217P10845R3M-3

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002) 300V 芯数：1芯；截面：0.5-2.5mm<sup>2</sup> 耐油：M

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2021年05月12日至2022年06月22日

4、证书编号：CRCC10218P10845R3M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-(R)-H-90(idt EN 50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面1.5~240mm<sup>2</sup>；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-(R)-H-90(idt EN 50264-2008) 3.6/6kV 芯数：1芯；截面2.5~240mm<sup>2</sup>；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-(R)-90(idt EN 50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面1~240mm<sup>2</sup>；耐油：M(F)；

WDZ-DC-(R)-90(idt EN 50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面1.5~240mm<sup>2</sup>；耐油：M(F)

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2021年05月12日至2022年06月22日

## **专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆**

**委托人名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司**

生产厂名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为市姚沟工业区

1、证书编号：CRCC10217P10845R3M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.3/0.5kV（含带屏蔽型），截面1mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>，芯数2~40芯，危险级别FM(MM)；

EN 50264-3-1，温度90℃，电压3.6/6kV，截面2.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别 MM (FM)；

EN 50264-2-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别M；

EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.6/1kV（含带屏蔽型），截面1.5mm<sup>2</sup>~50mm<sup>2</sup>，芯数2~4芯，危险级别FM(MM)；

EN 50264-2-1，温度90℃，电压1.8/3kV（含护套），截面1.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别M或 MM (FM)；

EN 50264-3-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别M；

EN 50264-2-1，温度90℃，电压3.6/6kV护套型，截面2.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别 MM (FM)；

EN 50264-3-1，温度90℃，电压1.8/3kV（含护套），截面1.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别M或 MM (FM)；

EN 50264-3-2，温度90℃，电压0.3/0.5kV（含带屏蔽型），截面1mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>，芯数2~40芯，危险级别FM(MM)；

EN 50264-3-2，温度90℃，电压0.6/1kV（含带屏蔽型），截面1.5mm<sup>2</sup>~50mm<sup>2</sup>，芯数2~4芯，危险级别FM(MM)

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年05月12日至2022年06月22日

2、证书编号：CRCC10217P10845R3M-5

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：EN 50306-4 3P(3E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面2.5mm<sup>2</sup>，芯数2、3、4芯，总屏蔽，危险级别 MM (FM)；

EN 50306-3，温度90℃，电压300V，截面0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>，芯数1~4芯，危险级别FM(MM)；

EN 50306-4 5P(5E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面0.5mm<sup>2</sup>~1.5mm<sup>2</sup>，芯数2、3、4、7对，分屏蔽，危险级别 MM (FM)；

EN 50306-4 1P(1E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面2.5mm<sup>2</sup>，芯数2、3、4芯，危险级别 MM (FM)；

EN 50306-4 1P(1E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面0.5mm<sup>2</sup>~1.5mm<sup>2</sup>，芯数4、7、13、19芯，危险级别MM (FM)；

EN 50306-4 3P(3E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面0.5mm<sup>2</sup>~1.5mm<sup>2</sup>，芯数2、3、4、6、8芯，总屏蔽，危险级别 MM (FM)；

EN 50306-2，温度105℃，电压300V，截面0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别M

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年05月12日至2022年06月22日

3、证书编号：CRCC10218P10845R3M-6

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：EN 50382-2，温度120℃或150℃，3.6/6kV（含护套型），截面25mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别F或FF；

EN 50382-2，温度150℃，0.6/1 kV，截面25~185mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别F；

EN 50382-2，温度120℃或150℃，1.8/3kV（含护套型），截面25mm<sup>2</sup>~185mm<sup>2</sup>，芯数1芯，危险级别F或FF

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年05月12日至2022年06月22日

## 02标准变更

### **专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘**

**委托人名称：江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂名称：江苏同庆车辆配件有限公司  
制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10220P11820R2M-005  
产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-02A）；转8系列（图号：QCP900-00-05）；转K2型（图号：QCP900-00-02A）  
标准和技术要求：TJ/CL 133—2006；TB/T 46—2020  
有效期：2021年05月12日至2025年02月10日

### **委托人名称：株洲海天工程塑料实业股份有限公司**

生产厂名称：株洲海天工程塑料实业股份有限公司  
制造地址：湖南省株洲市天元区天台科技园海天路8号

1、证书编号：CRCC10217P10744R1M-2  
产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）  
规格型号：转K4型（图号：ZCP200-00-06）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-02A）；  
转8系列（图号：QCP900-00-05）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）；  
转K2型（图号：QCP900-00-02A）  
标准和技术要求：TJ/CL 133—2006；TB/T 46—2020  
有效期：2021年05月13日至2022年01月31日

### **专业小类：22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧**

#### **委托人名称：湘潭市弹簧厂有限公司**

生产厂名称：湘潭市弹簧厂有限公司  
制造地址：湖南省湘潭市九华经开区金井路9号

1、证书编号：CRCC10220P10545R2M-001  
产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧  
规格型号：转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；  
转K4型减振内圆弹簧（图号：ZCZ53-30-01）；转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）；  
转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；转K4型承载外圆弹簧（图号：ZCZ53-00-03）；  
转K4型减振外圆弹簧（图号：ZCZ53-30-02A）；转K5型承载外圆弹簧（图号：ZCHZ56-00-03）；  
转K5型减振内圆弹簧（图号：ZCZ53-30-01）；转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；  
转K5型减振外圆弹簧（图号：ZCHZ56-30-01A）；转K2型外圆弹簧（图号：QCZ85-00-02）；  
转K4型承载内圆弹簧（图号：ZCZ53-00-04）；转K2型内圆弹簧（图号：QCZ85-00-03）；  
转K5型承载内圆弹簧（图号：ZCHZ56-00-04）；转K2型减振外圆弹簧（图号：QCZ85-30-01）；  
转K2型减振内圆弹簧（图号：QCZ85-30-02）  
标准和技术要求：TB/T 2211—2018；Q/CR 660—2018  
有效期：2021年05月14日至2025年11月09日

### **专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘**

#### **委托人名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司**

生产厂名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司  
制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道3号

1、证书编号：CRCC10217P11200R1M-1  
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘  
规格型号：23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）；21t轴重（图号：QCP900-00-01A）  
标准和技术要求：TJ/CL 030—1998；TB/T 46—2020  
有效期：2021年05月12日至2022年12月03日

03缩小规格型号

### **专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统光纤直放站**

#### **委托人名称：深圳市思科泰技术股份有限公司**

生产厂名称：深圳市思科泰技术股份有限公司  
制造地址：场所1：深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路中科技园乌石头路8号天明科技大厦1001；

场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼

1、证书编号：CRCC10219P11625R1M-002

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：37dBm，近端机WJBJ-I（A类），远端机WJBY-I（A类），漏缆监测单元和动环监测单元均外置；43dBm，近端机WJBJ-I（B类），远端机WJBY-I（B类），漏缆监测单元和动环监测单元均外置

标准和技术要求：TB/T 3367—2016；TJ/DW 185—2016

有效期：2021年05月12日部分注销“43dBm，近端机WJBJ-I（A类），远端机WJBY-I（A类），漏缆监测单元和动环监测单元均外置”型号换证，有效期：2021年05月12日至2024年08月26日

## 04扩大规格型号

### 专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

**委托人名称：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市西青区中北镇京福公路589号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-010

产品名称：F8型空气分配阀

规格型号：F8空气分配阀（铝合金阀体）（图号：TPK18L-00-00A（新中间体））；

F8空气分配阀（铝合金阀体）（图号：TPK18L-00-00（旧中间体））；

F8空气分配阀（铸铁阀体）（图号：TPK18-00-00A（新中间体））；

F8空气分配阀（铸铁阀体）（图号：TPK18-00-00（旧中间体））

标准和技术要求：TB/T 1492—2017；TJ/CL 541—2018；TB/T 2951.1—2019

有效期：2021年05月12日至2024年09月02日

### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

**委托人名称：山西康特尔精细化工有限责任公司**

生产厂名称：山西康特尔精细化工有限责任公司

制造地址：山西省运城市万荣县恒磁工业园区华康南路7号

1、证书编号：CRCC10217P10880R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KTPCA早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）；

KTPCA早强型（含气量 $> 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）；

KTPCA标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）；

KTPCA标准型（含气量 $> 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）；

KTPCA缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）；

KTPCA缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年05月12日至2022年04月27日

## 05扩大认证单元

### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

**委托人名称：京嘉联创（北京）新材料技术有限公司**

生产厂名称：京嘉联创（湖北）新材料科技有限公司

制造地址：场所1：湖北省荆门市掇刀区荆南大道39号C1-A号厂房；

场所2：湖北省荆门市掇刀区荆南大道39号两岸三地创业园C8厂房

1、证书编号：CRCC10221P13213R0S-002

产品名称：铁路隧道防排水用反粘式防水板

规格型号：非阻燃型EVA反粘式防水板（FZFSB-金化（2019）-001），厚度1.0mm，最大宽度3.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2021年05月14日至2024年10月23日

2、证书编号：CRCC10221P13213R0S-003

产品名称：铁路隧道防排水用普通防水板  
规格型号：非阻燃型EVA普通防水板（PTFSB-金化（2019）-001），厚度1.0、1.2、1.5mm，最大宽度4.0m  
标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018  
有效期：2021年05月14日至2024年10月23日

3、证书编号：CRCC10221P13213ROS-004

产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度 2.0~4.0m  
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014  
有效期：2021年05月14日至2024年10月23日

### **专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械**

**委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司**

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司  
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10221P13119ROM-005

产品名称：道砟捣固机械 捣固镐（器）  
规格型号：ND-4.2便携式内燃振动型捣固镐（G4LS 日本丸景株式会社）  
标准和技术要求：TB/T 1347—2012；TJ/GW 036—2005  
有效期：2021年05月13日至2024年03月27日

### **专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械**

**委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司**

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司  
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10221P13119ROM-008

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机  
规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（GX35 泰国本田）  
标准和技术要求：TB/T 2102—2002；TJ/GW 036—2005  
有效期：2021年05月13日至2024年03月27日

2、证书编号：CRCC10221P13119ROM-009

产品名称：钢轨整修机械 切轨机  
规格型号：NQG-5.8型内燃便携式切轨机（K1270R Husqvarna瑞典富世华公司）  
标准和技术要求：TB/T 2771—2005；TJ/GW 036—2005  
有效期：2021年05月13日至2024年03月27日

### **专业小类：22.04.1404 起拨道机械**

**委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司**

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司  
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10221P13119ROM-006

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器  
规格型号：YQB-294×173型液压起拨道器  
标准和技术要求：TB/T 1925—2003；TJ/GW 036—2005  
有效期：2021年05月13日至2024年03月27日

**委托人名称：沈阳路邦机械有限公司**

生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司  
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10221P11197R1M-014

产品名称：起拨道机械 组合式道岔铺换机  
规格型号：CPH-2400型组合式道岔铺换机（12号道岔，液压泵站3台/组，起拨道油缸12台/组，横向牵引绞车5台/组，纵向牵引绞车2

台/组，横向走行台车10台/组，纵向走行台车3台/组)  
标准和技术要求：Q/CR 585—2017  
有效期：2021年05月13日至2023年01月02日

**委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司**

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司  
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-003  
产品名称：起拨道机械 组合式道岔铺换机  
规格型号：CPH-2100型组合式道岔铺换机（12号道岔，液压泵站4台/组，起拨道油缸14台/组，横向牵引绞车2台/组，纵向牵引绞车1台/组，横向走行台车10台/组，纵向走行台车5台/组）  
标准和技术要求：Q/CR 585—2017  
有效期：2021年05月12日至2026年05月11日

**专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械**

**委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司**

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司  
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10221P13119R0M-007  
产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手  
规格型号：NLB-1100 A类扣件螺栓机动扳手（内燃机械传动轨行式、双套筒、本田动力（中国）GX160汽油机）  
标准和技术要求：TB/T 3099—2012  
有效期：2021年05月13日至2024年03月27日

**06其他**

**专业小类：22.04.1139 应答器**

**委托人名称：北京交大微联科技有限公司**

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司杭州分公司  
制造地址：浙江省杭州市西湖区翠柏路7号315室

1、证书编号：CRCC10221P11391R1M-006  
产品名称：应答器软件和系统集成  
规格型号：FB1-JD型无源应答器（系统版本：V1.0.X）；  
CB1-JD型有源应答器（系统版本：V1.0.X）  
标准和技术要求：TB/T 3485—2017  
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

有效期：2021年05月12日至2023年03月14日

**专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司**

生产厂名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司  
制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10218P11484R1M-2  
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）  
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）  
标准和技术要求：TB/T 1495.5—2003  
有效期：2021年05月13日至2023年06月11日

**专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械**

## 委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419R0M-1

产品名称：道砟捣固机械 液压捣固机

规格型号：YD-22型液压捣固机（本田动力（中国）GX390、内燃型 有夹钳）

标准和技术要求：TB/T 1404—2008

有效期：2021年05月12日至2022年04月27日

2、证书编号：CRCC10217P12419R0M-2

产品名称：道砟捣固机械 液压道岔捣固机

规格型号：YCD-4型液压道岔捣固机（本田动力（中国）GX390/GX270、内燃型、无夹钳）

标准和技术要求：TB/T 1404—2008

有效期：2021年05月12日至2022年04月27日

## 专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

### 委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419R0M-3

产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号：NCM-4.0型道岔打磨机（本田动力（中国）GX200、内燃型）

标准和技术要求：TB/T 3158—2007；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年05月12日至2022年04月27日

2、证书编号：CRCC10217P12419R0M-4

产品名称：钢轨整修机械 钢轨拉伸机

规格型号：YLS-900型液压钢轨拉伸机（机动型、非夹轨底式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；TB/T 2332—1992和第1号修改单

有效期：2021年05月12日至2022年04月27日

3、证书编号：CRCC10219P12419R0M-008

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NGM-5.1型内燃钢轨打磨机（本田动力（中国）GX270、内燃型）

标准和技术要求：TB/T 1926—2004；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年05月12日至2022年04月27日

## 专业小类：22.04.1404 起拨道机械

### 委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419R0M-6

产品名称：起拨道机械 液压起拨道机

规格型号：YQBJ-300×115型液压起拨道机（本田动力（中国）GX390、联轴器传动）

标准和技术要求：TB/T 2899—2005；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年05月12日至2022年04月27日

2、证书编号：CRCC10217P12419R0M-7

产品名称：起拨道机械 液压起道机

规格型号：YQJ-300型液压起道机（本田动力（中国）GX390、联轴器传动）

标准和技术要求：TB/T 2899—2005；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年05月12日至2022年04月27日

## （四）其他

## 01恢复

### 专业小类：22.04.0911 动车组轴箱体及端盖

#### 委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10217P11172R1L-8

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：（SFEZ29M1-213-000，左）CR300AF；（SFEZ29M1-214-000，右）CR300AF；

（SFEZ03-210-001(1)，左）CRH2A\2B\2E；（SFEZ03-210-002，右）CRH2A\2B\2E；

（SFEZ18M1-210-001B/SFEZ18M1-210-002B，左）CRH2G；（SFEZ18M1-210-003B/SFEZ18M1-210-004B，右）CRH2G；

（SFEZ12M1-210-001(1)，左）CRH2A统\2B\2E；（SFEZ12M1-210-002(1)，右）CRH2A统\2B\2E；

（GSYE12M1-210-002，右）CRH6A、CRH6F；（SFEZ20M1-213-000，右）CR400AF；

（GSYE12M1-210-001，左）CRH6A、CRH6F；（SFEZ20M1-212-000，左）CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 286—2014

恢复日期：2021年05月13日恢复原部分暂停的“（SFEZ20M1-212-000，左）CR400AF；（SFEZ20M1-213-000，右）CR400AF”型号（暂停期间：2021年05月07日至2021年05月13日）

### 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

#### 委托人名称：哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司

生产厂名称：哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市道外区东铁街16号

1、证书编号：CRCC10217P10793R1S

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495.5—2003

恢复日期：2021年05月12日（暂停期间：2020年11月26日至2021年05月12日）并取消认可标识换证，有效期：2021年05月12日至2022年03月24日

2、证书编号：CRCC10217P10793R1S-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-185耐寒型；60-10-190耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2626—1995和第1号修改单

恢复日期：2021年05月12日（暂停期间：2020年11月26日至2021年05月12日）

### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

#### 委托人名称：河北合众建材有限公司

生产厂名称：河北合众建材有限公司

制造地址：河北省廊坊市安次区龙河经济开发区富饶道152号

1、证书编号：CRCC10219P13079R0M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HZ-TL1标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608:丙烯酸=8.2:1）；

HZ-TL4缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608:丙烯酸=8.2:1）；

HZ-TL5标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608:丙烯酸=8.2:1）；

HZ-TL6缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608:丙烯酸=8.2:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2021年05月12日（暂停期间：2021年01月25日至2021年05月12日）

## 02暂停

### 专业小类：22.04.0645 铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫

#### 委托人名称：济南佳和铁路配件有限公司

生产厂名称：济南佳和铁路配件有限公司

制造地址：山东省济南市槐荫区美里湖办事处新沙工业园3街17号

1、证书编号：CRCC10220P10547R2S-001

产品名称：铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫

规格型号：X型弹性垫(图号：QCZ85A-71A-02)；U型弹性垫(图号：QCZ85A-71A-03)

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

暂停日期：2021年05月13日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **委托人名称：衡水三维科技开发有限公司**

生产厂名称：衡水三维科技开发有限公司

制造地址：河北省衡水市北方工业基地工业大街8号

1、证书编号：CRCC10217P11283R1M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014

暂停日期：2021年05月13日

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

#### **委托人名称：河南克功建材有限公司**

生产厂名称：河南克功建材有限公司

制造地址：新密市来集镇宋楼村十一组

1、证书编号：CRCC10218P12648R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：FN-A标准型（含气量≤3.0%。甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=9.13：1）；

FN-A缓凝型（含气量≤3.0%。甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=9.13：1）

标准和技术要求：TB/T3275—2018

暂停日期：2021年05月13日

#### **委托人名称：天津伟合科技发展有限公司**

生产厂名称：天津伟合科技发展有限公司

制造地址：天津市静海县独流镇北刘村村北50米

1、证书编号：CRCC10218P12647R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HLX-H缓凝型（含气量≤3.0%。甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.89：1）；

HLX-B标准型（含气量≤3.0%。甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.89：1）

标准和技术要求：TB/T3275—2018

暂停日期：2021年05月11日

### **专业小类：22.04.1315 道岔**

#### **委托人名称：中铁宝桥（南京）有限公司**

生产厂名称：中铁宝桥（南京）有限公司

制造地址：江苏省南京市栖霞区经济技术开发区仙新中路6号

1、证书编号：CRCC10218P12637R0M-2

产品名称：道岔尖轨

规格型号：50kg/m-6号，V≤120km/h，特种断面，SC384-102；

50kg/m-9号，V≤120km/h，特种断面，CB2230-03；

60kg/m-6号，V≤120km/h，特种断面，SC382-103；

60kg/m-9号，V≤120km/h，特种断面，CB684-03、CB684-04；

60kg/m-12号，V≤120km/h特种断面，SC（07）330-104、SC（07）330-105

标准和技术要求：TB/T412-2014

暂停日期：2021年05月13日

03注销

**专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍**

**委托人名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司**

生产厂名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10220P10453R2L-001

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）

标准和技术要求：TB/T 3267—2019

注销日期：2021年05月12日

**专业小类：22.04.0928 动车组内置式侧拉门**

**委托人名称：欧特美交通科技股份有限公司**

生产厂名称：欧特美交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛高科技工业园株洲路178号；

场所2：山东省青岛高科技工业园科苑经六路7号-1

1、证书编号：CRCC10217P10672R1L-2

产品名称：动车组气压式动车组内置式侧拉门（门扇）

规格型号：动车组内置式侧拉门板（USM46-00-00-00）；动车组内置式侧拉门（USM25-00-00-00）；

动车组内置式侧拉门（USM17-00-00-00）；动车组内置式侧拉门板（USM49-00-00-00）；

动车组内置式侧拉门板（USM26-00-00-00）；动车组内置式侧拉门板（USM42-00-00-00）；

动车组内置式侧拉门（USM15-00-00-00）；动车组内置式侧拉门（USM23-00-00-00）；

动车组内置式侧拉门板（USM43-00-00-00）；动车组内置式侧拉门板（USM41-00-00-00）；

动车组内置式侧拉门板（USM47-00-00-00）；动车组内置式侧拉门（USM48-00-00-00）；

动车组内置式侧拉门板（USM52-00-00-00）；动车组内置式侧拉门板（USM50-00-00-00）；

动车组内置式侧拉门（USM16-00-00-00）；动车组内置式侧拉门板（USM51-00-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 299—2014

注销日期：2021年05月12日

**专业小类：22.04.0930 动车组内风挡**

**委托人名称：欧特美交通科技股份有限公司**

生产厂名称：欧特美交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛高科技工业园株洲路178号；

场所2：山东省青岛高科技工业园科苑经六路7号-1

1、证书编号：CRCC10217P10672R1L-3

产品名称：动车组折棚内风挡

规格型号：动车组折棚风挡(UFD131-00-00-00)

标准和技术要求：TJ/CL 298—2014

注销日期：2021年05月12日

**专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备**

**委托人名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司**

生产厂名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P11119R1M-7

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：BTM1-YH-110；BTM1-YH-24

标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014

注销日期：2021年05月13日

### **专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备**

**委托人名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司**

生产厂名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P11119R1M-2

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-ADX；TYJL-III

标准和技术要求：TB/T3027-2015

注销日期：2021年05月13日

### **专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备**

**委托人名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司**

生产厂名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10218P11119R1M-10

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-YH

标准和技术要求：Q/CR573-2017

注销日期：2021年05月13日

### **专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备**

**委托人名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司**

生产厂名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P11119R1M-8

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-y

标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW151-2013

注销日期：2021年05月13日

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**委托人名称：铜川秦瀚陶粒有限责任公司**

生产厂名称：铜川秦瀚陶粒有限责任公司

制造地址：铜川市董家河工业园横二路以南、迎宾南路以西

1、证书编号：CRCC10219P13258R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：QHCS-1早强型（含气量 $\leq$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5：1）；

QHCS-3缓凝型（含气量 $\leq$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5：1）

标准和技术要求：TB/T3275-2018

注销日期：2021年05月11日

04延续

### **专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座**

**委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司**

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10216P10390R2M-1

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：TGPZ型（普通、调高）≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；TPZB/X型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型  
标准和技术要求：TB/T2331-2013；  
有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2021年11月18日

2、证书编号：CRCC10216P10390R2M-2

产品名称：铁路桥梁球型支座  
规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型  
标准和技术要求：TB/T3320-2013  
有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2021年11月18日

3、证书编号：CRCC10216P10390R2M-3

产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座（不含球型支座）  
规格型号：SQMZ型≤3000kN -C常温型/F耐寒型  
标准和技术要求：TB/T 1853—2018  
有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2021年11月18日

## **专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置**

**委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司**

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司  
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10216P10390R2M-4

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置  
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒  
标准和技术要求：TB/T3435-2016  
有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2021年11月18日

## **二、试用证书**

### **（一）初次认证**

## **专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备**

**委托人名称：广西讯网科技有限公司**

生产厂名称：广西讯网科技有限公司  
制造地址：南宁市青秀区桂雅路11号凤岭麒麟堡B单元1805号、1806号、1807号

1、证书编号：CRCC10221P13495ROSSYZ-001

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）  
规格型号：XW3000（V2.0）  
标准和技术要求：Q/CR 575—2017  
有效期：2021年05月12日至2026年05月11日

2、证书编号：CRCC10221P13495ROSSYZ-002

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）  
规格型号：XW3000（V2.0）  
标准和技术要求：Q/CR 575—2017  
有效期：2021年05月12日至2026年05月11日

### **（二）变更及扩项**

#### **01变更规格型号**

## **专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器**

**委托人名称：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司**

生产厂名称：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司  
制造地址：场所1：青岛高新技术产业开发区新业路50号（生产及部分设计）；

场所2: 105 Allee Albert EINSTEIN 71202 LE CREUSOT France (部分设计过程) /ALSTOM Transport SA-LE CREUSOT

1、证书编号: CRCC10221P10748R1MSYZ-002

产品名称: 动车组横向油压减振器

规格型号: DISPEN 9074-42(QA-00-00001222, D) CRH6A、CRH6F

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2021年05月12日至2022年03月31日

2、证书编号: CRCC10221P10748R1MSYZ-003

产品名称: 动车组抗蛇行油压减振器

规格型号: DISPEN 9272-40(QA-00-00003563, A) CRH6A

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2021年05月12日至2022年03月31日

## 02扩大认证单元

### 专业小类: 22.04.1316 W300-1型扣件系统

#### 委托人名称: 福斯罗(安阳)轨道装备有限责任公司

生产厂名称: 福斯罗(安阳)轨道装备有限责任公司

制造地址: 河南省安阳市龙安区马投涧乡龙康大道(安阳市产业集聚区)500号

1、证书编号: CRCC10221P13438R1MSYZ-001

产品名称: W300-1型扣件系统

规格型号: AP20-10R型调高垫板; AP20-6R型调高垫板; AP20-6L型调高垫板;

AP20-10L型调高垫板; 轨距挡板Wfp15a; 轨下垫板Zw 692;

预埋套管 Sdu26; 绝缘垫片 IS 15

标准和技术要求: Q/CR 7—2014

有效期: 2021年05月12日至2026年01月20日

## 03其他

### 专业小类: 22.04.1140 地面电子单元 (LEU)

#### 委托人名称: 北京交大微联科技有限公司

生产厂名称: 北京交大微联科技有限公司杭州分公司

制造地址: 浙江省杭州市西湖区翠柏路7号315室

1、证书编号: CRCC10221P11391R1MSYZ-003

产品名称: 地面电子单元 (LEU) 软件和系统集成

规格型号: LEU1-JD报文透明型 (系统版本: V1.0.0)

标准和技术要求: TB/T 3485—2017

硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元 (LEU) 硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

有效期: 2021年05月12日至2023年03月14日