

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2021年第21号（总第508号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2021年05月18日至2021年05月24日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：河南四通新材料有限公司

生产厂名称：河南四通新材料有限公司

制造地址：河南省南阳市官庄工区化工产业集聚区油田北路

1、证书编号：CRCC10221P13498R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ST-HPWR-R缓凝型(含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.25:1)；

ST-HPWR-S标准型(含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.25:1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年05月21日至2026年05月20日

委托人名称：山西升航科技股份有限公司

生产厂名称：山西升航科技股份有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖区城西机电化工产业集聚区西200米

1、证书编号：CRCC10221P13497R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SH-BZ标准型(含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8：1)；

SH-ZQ早强型(含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年05月21日至2026年05月20日

专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

委托人名称：无锡亿能电力设备股份有限公司

生产厂名称：无锡亿能电力设备股份有限公司

制造地址：场所1：无锡锡坤路16号；

场所2：无锡市新区梅村锡达路219号

1、证书编号：CRCC10221P13499ROM-001

产品名称：牵引变电所27.5kV所用变压器（250km/h及以上）

规格型号：

三相27.5kV，30kVA（SC13-30/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.42kW，负载损耗：1.13kW（120℃），空载电流：2.6%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，160kVA（DC13-160/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.880kW，负载损耗：2.22kW（120℃），空载电流：1.6%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，160kVA（SC13-160/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.88kW，负载损耗：2.81kW（120℃），空载电流：1.7%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，63kVA（DC13-63/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.555kW，负载损耗：1.28kW（120℃），空载电流：2.0%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，63kVA（SC13-63/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.555kW，负载损耗：1.64kW（120℃），空载电流：2.1%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，80kVA（DC13-80/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.620kW，负载损耗：1.450kW（120℃），空载电流：1.9%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，80kVA（SC13-80/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.62kW，负载损耗：1.86kW（120℃），空载电流：2.0%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，100kVA（DC13-100/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.700kW，负载损耗：1.65kW（120℃），空载电流：1.8%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，30kVA（DC13-30/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.465kW，负载损耗：0.74kW（120℃），空载电流：2.2%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，50kVA（DC13-50/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.5kW，负载损耗：1.12kW（120℃），空载电流：2.1%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，50kVA（SC13-50/27.5干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.5kW，负载损耗：1.42kW（120℃），空载电流：2.2%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，125kVA（DC13-125/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.770kW，负载损耗：1.89kW（120℃），空载电流：1.8%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，125kVA（SC13-125/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.77kW，负载损耗：2.340kW（120℃），空载电流：1.8%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，100kVA（SC13-100/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.7kW，负载损耗：2.09kW（120℃），空载电流：1.8%，阻抗电压：6.0%）

标准和技术要求：GB /T 10228—2015

有效期：2021年05月21日至2026年05月20日

2、证书编号：CRCC10221P13499ROM-002

产品名称：牵引变电所27.5kV所用变压器（200km/h及以下）

规格型号：

单相27.5kV，160kVA（DC13-160/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.880kW，负载损耗：2.22kW（120℃），空载电流：1.6%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，80kVA（SC13-80/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.62kW，负载损耗：1.86kW（120℃），空载电流：2.0%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，80kVA（DC13-80/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.620kW，负载损耗：1.450kW（120℃），空载电流：1.9%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，50kVA（DC13-50/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.5kW，负载损耗：1.12kW（120℃），空载电流：2.1%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，63kVA（DC13-63/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.555kW，负载损耗：1.28kW（120℃），空载电流：2.0%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，30kVA（SC13-30/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.42kW，负载损耗：1.13kW（120℃），空载电流：2.6%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，30kVA（DC13-30/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.465kW，负载损耗：0.74kW（120℃），空载电流：2.2%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，160kVA（SC13-160/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.88kW，负载损耗：2.81kW（120℃），空载电流：1.7%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，125kVA（SC13-125/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.77kW，负载损耗：2.340kW（120℃），空载电流：1.8%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，125kVA（DC13-125/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.770kW，负载损耗：1.89kW（120℃），空载电流：1.8%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，50kVA（SC13-50/27.5干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.5kW，负载损耗：1.42kW（120℃），空载电流：2.2%，阻抗电压：6.0%）；

单相27.5kV，100kVA（DC13-100/27.5 干式、27.5±5%/0.23kV，Ii0，空载损耗：0.700kW，负载损耗：1.65kW（120℃），空载电流：1.8%，阻抗电压：6.0%）；

三相27.5kV，100kVA（SC13-100/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.7kW，负载损耗：2.09kW（120℃），空

载电流：1.8%，阻抗电压：6.0%）；
三相27.5kV，63kVA（SC13-63/27.5 干式、27.5±5%/0.4kV，Dyn11/Yyn0，空载损耗：0.555kW，负载损耗：1.64kW（120℃），空
载电流：2.1%，阻抗电压：6.0%）
标准和技术要求：GB /T 10228—2015
有效期：2021年05月21日至2026年05月20日

（二）复评

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10221P10390R3M-002
产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座（不含球型支座）
规格型号：SQMZ型≤4000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 1853—2018
有效期：2021年05月19日至2026年05月18日

2、证书编号：CRCC10221P10390R3M-003
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T 3320—2013
有效期：2021年05月19日至2026年05月18日

3、证书编号：CRCC10221P10390R3M-004
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TPZB/X型≤45000kN - C常温型/F耐寒型；
TGPZ（普通）型≤45000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
有效期：2021年05月19日至2026年05月18日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10221P10390R3M-001
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
标准和技术要求：TB/T 3435—2016
有效期：2021年05月19日至2026年05月18日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：中铁国材绝缘材料有限公司

生产厂名称：中铁国材绝缘材料有限公司
制造地址：场所1：江西省萍乡市芦溪县工业园中材路；
场所2：江西省萍乡市芦溪县芦溪镇快活岭（芦溪工业园）

1、证书编号：CRCC10221P12218R1M-001
产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：QB27.5/8-1200；QBS27.5/16-1400；QBS27.5/12-1400；QBS27.5/12-1600；
QB27.5/12-1200；QBS27.5/8-1600；QBS27.5/12-1200；QB27.5/12-1600；
QB27.5/12-1400；QBS27.5/8-1400；QB27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600；
QBS27.5/16-1200；QB27.5/8-1400；QBS27.5/8-1200；QB27.5/8-1600；
QB27.5/16-1200；QB27.5/16-1600

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018
有效期：2021年05月20日至2026年05月19日

2、证书编号：CRCC10221P12218R1M-002

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
规格型号：QB27.5/12-1600；QB27.5/20-1600；QBS27.5/20-1400；QB27.5/12-1400；
QB27.5/20-1400；QBS27.5/20-1600；QB27.5/16-1600；QB27.5/16-1400
标准和技术要求：TJ/GD 002—2013；TJ/GD 011—2009；TB/T 3199.1—2018
有效期：2021年05月20日至2026年05月19日

3、证书编号：CRCC10221P12218R1M-004

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)
规格型号：QB27.5/16-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/12-1400
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 3199.1—2018
有效期：2021年05月20日至2026年05月19日

委托人名称：中铁国材绝缘材料有限公司

生产厂名称：中铁国材绝缘材料有限公司
制造地址：江西省萍乡市芦溪县芦溪镇快活岭（芦溪工业园）

1、证书编号：CRCC10221P12218R1M-003

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子
规格型号：XP-70T；XWP2-70；XWP2-70T；XP-70
标准和技术要求：GB /T 1001.1—2003
有效期：2021年05月20日至2026年05月19日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

委托人名称：北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心

生产厂名称：北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心
制造地址：北京市房山区琉璃河镇白庄工业区（白庄村村委会南300米）

1、证书编号：CRCC10221P10499R2M-001

产品名称：铁路货车HM1B型弹性胶泥芯体
规格型号：HM1B型（图号：QCP837-10-00）
标准和技术要求：TJ/CL 259—2013
有效期：2021年05月20日至2026年05月09日

专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司
制造地址：场所1：天津市河北区南口路22号；
场所2：天津市武清区京津电子商务产业园宏兴道9号-A；
场所3：天津市西青区中北镇京福公路589号；
场所4：天津市东丽区华明街弘顺道12号；
场所5：河南省开封市尉氏县洧川镇湾李村

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-011

产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器
规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 435—2015；TB/T 1961—2016
有效期：2021年05月21日至2024年09月02日

2、证书编号：CRCC10219P11637R3L-012

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2016
有效期：2021年05月21日至2024年09月02日

3、证书编号：CRCC10219P11637R3L-013
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2016
有效期：2021年05月21日至2024年09月02日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：成都铁路工务有限公司

生产厂名称：成都铁路工务有限公司
制造地址：成都市青白江区八阵大道768号

1、证书编号：CRCC10217P12450R0M
产品名称：道岔护轨
规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204
标准和技术要求：TB/T 412—2014
有效期：2021年05月20日至2022年06月29日

2、证书编号：CRCC10217P12450R0M-1
产品名称：道岔基本轨
规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC（07）330-102、SC（07）330-103
标准和技术要求：TB/T 412—2014
有效期：2021年05月20日至2022年06月29日

3、证书编号：CRCC10217P12450R0M-2
产品名称：道岔尖轨
规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，SC（07）330-104、SC（07）330-105
标准和技术要求：TB/T 412—2014
有效期：2021年05月20日至2022年06月29日

4、证书编号：CRCC10217P12450R0M-3
产品名称：合金钢辙叉
规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，专线4281-II
标准和技术要求：TB/T 3467—2016
有效期：2021年05月20日至2022年06月29日

5、证书编号：CRCC10217P12450R0M-4
产品名称：整组道岔
规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC（07）330
标准和技术要求：TB/T 412—2014
有效期：2021年05月20日至2022年06月29日

02标准变更

专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘

委托人名称：北京隆轩橡塑有限公司

生产厂名称：北京隆轩橡塑有限公司
制造地址：场所1：北京市丰台区南四环西路188号五区8号楼；
场所2：北京市丰台区张郭庄3号

1、证书编号：CRCC10217P11195R2M-1
产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（注塑工艺）
规格型号：转K2型（图号：QCP900-00-02A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-02A）
标准和技术要求：TJ/CL 200—2008；TB/T 46—2020
有效期：2021年05月20日至2022年11月26日

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司

制造地址：浙江省乐清市虹桥镇溪西工业区A-6号

1、证书编号：CRCC10220P10457R2M-009

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转K2型（图号：QCP900-00-02A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）

标准和技术要求：TJ/CL 133—2006；TB/T 46—2020

有效期：2021年05月20日至2025年08月28日

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

委托人名称：衡水裕信装备工程有限公司

生产厂名称：衡水裕信装备工程有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10217P11189R1M

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001/ECP102-00-000）；
21t轴重（图号：QCP900-00-01A）

标准和技术要求：TJ/CL 030—1998；TB/T 46—2020

有效期：2021年05月21日至2022年11月26日

委托人名称：济南恒盛铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：济南恒盛铁路车辆配件有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市章丘市相公庄镇寨子村；

场所2：山东省济南市章丘市相公庄镇李家村

1、证书编号：CRCC10217P12345R0M-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001/ECP102-00-000）；
27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）

标准和技术要求：TJ/CL 030—1998；TB/T 46—2020

有效期：2021年05月21日至2021年12月15日

委托人名称：重庆长征重工有限责任公司

生产厂名称：重庆长征重工有限责任公司

制造地址：重庆市大渡口区伏牛溪

1、证书编号：CRCC10217P10892R2L-5

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）

标准和技术要求：TJ/CL 030—1998；TB/T 46—2020

有效期：2021年05月21日至2022年05月08日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：河南鼎力杆塔股份有限公司

生产厂名称：河南鼎力杆塔股份有限公司

制造地址：河南省驻马店市西平县迎宾大道中段路南

1、证书编号：CRCC10217P11008R1M

产品名称：电气化铁路接触网用预应力混凝土支柱—横腹杆式支柱

规格型号：直埋式-软横跨支柱H130/L、H170/L；法兰型-腕臂支柱H（60~93）/L；
法兰型-腕臂支柱H35（60~93）/L；法兰型-腕臂支柱H40（78~93）/L；
直埋式-软横跨支柱H35（170）/L；直埋式-腕臂支柱H35（60~93）/L；
直埋式-软横跨支柱H40（170）/L；法兰型-软横跨支柱H130/L、H170/L；
直埋式-腕臂支柱H（60~93）/L；法兰型-软横跨支柱H35（170）/L；

直埋式-腕臂支柱H40（78~93）/L；法兰型-软横跨支柱H40（170）/L
标准和技术要求：TB/T 2286—2020
有效期：2021年05月21日至2022年05月11日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西华凯伟业科技有限公司

生产厂名称：山西华凯伟业科技有限公司
制造地址：太原市小店区北格镇东蒲村工业区1号

1、证书编号：CRCC10217P10800R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HK-1早强型（含气量 \leq 3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.83：1）；
HK-1标准型（含气量 $>$ 3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.83：1）；
HK-1标准型（含气量 \leq 3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.83：1）；
HK-1缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.83：1）；
HK-1缓凝型（含气量 \leq 3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.83：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2021年05月18日至2022年03月27日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：陕西国铁科学技术研究发展有限公司

生产厂名称：陕西国铁科学技术研究发展有限公司
制造地址：场所1：陕西省西安市临潼区火车站东闸口；
场所2：陕西省西安市碑林区金水路9号

1、证书编号：CRCC10221P11233R1M-004

产品名称：双模货列尾机车电台
规格型号：XTF-JCS
标准和技术要求：TJ/DW 179—2015；TJ/DW 180—2015
有效期：2021年05月21日至2023年01月31日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：铁科腾跃科技有限公司

生产厂名称：铁科腾跃科技有限公司
制造地址：河北省辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10221P12176R1M-017

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带
规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB-200 \times 2、250 \times 2、300 \times 2，钢板DX52D+Z
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2021年05月22日至2025年07月22日

2、证书编号：CRCC10221P12176R1M-018

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带
规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一、形式三）S-Z-GB：300 \times 2、300 \times 3、300 \times 4、350 \times 2、350 \times 3、350 \times 4、400 \times 2、400 \times 3、400 \times 4，钢板DX52D+Z
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2021年05月22日至2025年07月22日

05试用证书转认证证书

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

委托人名称：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂名称：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10221P11530R1M-005

产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成

规格型号：LKJ2000（V1.1.X）

标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015

硬件生产厂：

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------|------------|-------------------|-------------|
| 列车运行监控装置硬件 | 北京铁路信号有限公司 | 北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号 | 2023年05月29日 |

有效期：2021年05月19日至2023年06月30日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10221P11441R1M-019

产品名称：列车运行监控装置硬件

规格型号：LKJ2000型

标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015

系统集成厂：

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-----------------|-----------------|----------------|------------------------|-------------|
| 列车运行监控装置软件与系统集成 | LKJ2000（V1.1.X） | 北京交大思诺科技股份有限公司 | 北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号 | 2023年06月30日 |

有效期：2021年05月19日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：郑州铁路装备制造有限公司

生产厂名称：郑州铁路装备制造有限公司

制造地址：河南省郑州市管城区货站街142号

1、证书编号：CRCC10221P13126R0L-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH T 240X/7.5-11；GH 300X/7.5-11；GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11

标准和技术要求：GB /T 25020.4—2016

有效期：2021年05月21日至2024年04月10日

06其他

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

委托人名称：天津七一二移动通信有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信有限公司

制造地址：天津开发区西区北大街141号4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P13473R0M-005

产品名称：列车安全防护报警系统车载台

规格型号：WTHZ-II

标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018

有效期：2021年05月19日至2022年09月06日

专业小类：22.04.1209 列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

委托人名称：天津七一二移动通信有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信有限公司

制造地址：天津开发区西区北大街141号4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P13473ROM-006

产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 C类

规格型号：4401GA

标准和技术要求：TB/T 3325—2013

有效期：2021年05月19日至2022年09月06日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

委托人名称：天津七一二移动通信有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信有限公司

制造地址：天津开发区西区北大街141号4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P13473ROM-001

产品名称：机车综合无线通信设备（小型化）

规格型号：WTZJ-II，软件版本号V2.2

标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018

有效期：2021年05月19日至2022年09月06日

2、证书编号：CRCC10221P13473ROM-002

产品名称：机车综合无线通信设备（标准型）

规格型号：WTZJ-I，软件版本号V2.2

标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018

有效期：2021年05月19日至2022年09月06日

专业小类：22.04.1217 列车安全预警系统(预警器、道口预警设备)

委托人名称：天津七一二移动通信有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信有限公司

制造地址：天津开发区西区北大街141号4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P13473ROM-003

产品名称：道口预警设备

规格型号：WJTD-II（工作温度B类）

标准和技术要求：TB/T 3504—2018

有效期：2021年05月19日至2022年09月06日

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：天津七一二移动通信有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信有限公司

制造地址：天津开发区西区北大街141号4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P13473ROM-004

产品名称：双模货列尾机车电台

规格型号：M4224

标准和技术要求：TJ/DW 179—2015；TJ/DW 180—2015

有效期：2021年05月19日至2022年09月06日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

生产厂名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

制造地址：天台县赤城街道人民东路799号

1、证书编号：CRCC10218P11473R2M-6

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4耐寒型（适用于高寒地区）；2-4普通型（适用于一般地区）；

0-6耐寒型（适用于高寒地区）；0-6普通型（适用于一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495.5—2003
有效期：2021年05月21日至2023年06月03日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：中国铁建高新装备股份有限公司

生产厂名称：中国铁建高新装备股份有限公司
制造地址：云南省昆明市官渡区金马镇羊方旺384号

1、证书编号：CRCC10220P13326R0L-001
产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机
规格型号：NGM-4.9型钢轨打磨机（本田动力（中国）GX200、内燃型）
标准和技术要求：TB/T 1926—2004；TJ/GW 036—2005
有效期：2021年05月21日至2025年06月17日

2、证书编号：CRCC10220P13326R0L-002
产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机
规格型号：NCM-4.9型道岔打磨机（本田动力（中国）GX200、内燃型）
标准和技术要求：TB/T 3158—2007；TJ/GW 036—2005
有效期：2021年05月21日至2025年06月17日

专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

委托人名称：中国铁建高新装备股份有限公司

生产厂名称：中国铁建高新装备股份有限公司
制造地址：云南省昆明市官渡区金马镇羊方旺384号

1、证书编号：CRCC10220P13326R0L-003
产品名称：轨枕作业机械 B类扣件螺栓机动扳手
规格型号：YLB-760型扣件螺栓机动扳手（B类，本田动力（中国）GX200、内燃液压传动轨行式、单套筒）
标准和技术要求：TB/T 3099—2012
有效期：2021年05月21日至2025年06月17日

（四）其他

01 暂停

专业小类：22.04.0656 铁道客车缓冲器（含弹性胶泥式）

委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-009
产品名称：铁道客车G1型缓冲器
规格型号：G1型（图号：TPK32-00B）
标准和技术要求：TB/T1961-2016
暂停日期：2021年05月21日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：邹城市云兴石料有限公司

生产厂名称：邹城市云兴石料有限公司
制造地址：山东省济宁市邹城市看庄镇黄湾村南山

1、证书编号：CRCC10219P11593R1S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008

暂停日期：2021年05月18日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：浙江光明继瑜电气化设备有限公司

生产厂名称：浙江光明继瑜电气化设备有限公司

制造地址：浙江省衢州市龙游县小南海镇定埠（光明铁道控股有限公司内）

1、证书编号：CRCC10216P12261R0S

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：H93/9.2+3.0；H93/8.7+3.0；软横跨支柱H35 170/L；腕臂支柱H35(78-93)/L；

软横跨支柱H40 170/L；H78/8.7+3.0；H78/9.2+3.0；腕臂支柱H40(78-93)/L；H170/12+3.5

标准和技术要求：TB/T2286.1-2015

暂停日期：2021年05月19日

2、证书编号：CRCC10216P12261R0S-1

产品名称：电气化铁路接触网用预应力混凝土支柱-环形支柱

规格型号：法兰型-Φ350 100/9+3；法兰型-Φ350T（60~160）/L；

直埋式-Φ350（120~160）/L；直埋式-Φ350 100/9+3；

直埋式-Φ350T（60~160）/L；直埋式-Φ350 100/9；

法兰型-Φ350（120~160）/L；法兰型-Φ350 100/9

标准和技术要求：TB/T 2286—2020

暂停日期：2021年05月19日

02撤销

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：常州齐丰摩擦材料有限公司

生产厂名称：常州齐丰摩擦材料有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区横山桥镇芙蓉工业集中区

1、证书编号：CRCC10217P10779R1S

产品名称：铁道客车合成闸片

规格型号：铁道客车用ZP-3型合成闸片(图号：TKZW06-00-00)(标称密度值：2.58g/cm³)

标准和技术要求：TB/T 3541.3—2018

撤销日期：2021年05月21日

03注销

专业小类：22.04.0911 动车组轴箱体及端盖

委托人名称：青岛四方机车车辆铸锻有限公司

生产厂名称：青岛四方机车车辆铸锻有限公司

制造地址：山东省青岛市胶州市胶州湾工业园二期

1、证书编号：CRCC10217P12121R1M

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：（QSK-12044-1，左）CRH380D；（QSK-12043-1，右）CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL286-2014

注销日期：2021年05月20日

二、试用证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：铁科纵横（天津）科技发展有限公司

生产厂名称：铁科纵横（天津）科技发展有限公司

制造地址：天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10221P13500ROMSYZ-001

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：TKD0204（TKD0204-00-00-00/J）CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年05月21日至2026年05月20日

2、证书编号：CRCC10221P13500ROMSYZ-002

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：TKD0204（TKD0204-00-00-00/J）CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年05月21日至2026年05月20日

（二）复评

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10221P11013R3LSYZ-040

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：CMAD01（D243027198）CR300BF；CMWD01（D243027197）CR300BF；

CMAD01（D243027194）CR300AF；CMWD02（D243027192）CR300AF；

CMWD01（D243027193）CR300AF；CMWD02（D243027196）CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2021年05月21日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10221P11013R3LSYZ-041

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：CMAT03（D243027195）CR300AF；CMAT03（D243027199）CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2021年05月21日至2022年07月22日

（三）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：Pol.Ind.Augustinos C/G, s/n 31013 Pamplona Spain（摩擦粒子生产）/ICERRAIL S.L.；

场所2：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所3：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH；

场所4：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）

1、证书编号：CRCC10221P12510R0LSYZ-010

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：FLXP400SSZS32（C205933, II102563/32122, ICERRAIL）CR400AF/CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年05月21日至2022年10月18日

02其他

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统光纤直放站

委托人名称：天津七一二移动通信有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信有限公司

制造地址：天津开发区西区北大街141号4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P13473R0MSYZ-001

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：B4606/B4607-II（43dBm，近端机和远端机均为B类，漏缆监测单元和动环监测单元均外置）；

B4606/B4607-I（37dBm，近端机和远端机均为B类，漏缆监测单元和动环监测单元均外置）

标准和技术要求：TB/T 3367—2016；TJ/DW 185—2016

有效期：2021年05月19日至2022年09月06日

（四）其他

01注销

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-12

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：CMAD01（D243027198）CR300BF；CMWD01（D243027197）CR300BF；

CMWD01（D243027193）CR300AF；CMWD02（D243027196）CR300BF；

CMWD02（D243027192）CR300AF；CMAD01（D243027194）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

注销日期：2021年05月21日

2、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-13

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：CMAT03（D243027195）CR300AF；CMAT03（D243027199）CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

注销日期：2021年05月21日

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

委托人名称：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂名称：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10218P11530R1MSYZ-1

产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成

规格型号：LKJ2000（V1.1.X）

标准和技术要求：TB/T2765.1-2015

注销日期：2021年05月19日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1MSYZ-1

产品名称：列车运行监控装置硬件

规格型号：LKJ2000型

标准和技术要求：TB/T2765.1-2015

注销日期：2021年05月19日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：信承瑞技术有限公司

生产厂名称：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10218P11114R1MSYZ

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTSH150

标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009

注销日期：2021年05月19日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：郑州铁路装备制造有限公司

生产厂名称：郑州铁路装备制造有限公司

制造地址：河南省郑州市货站街142号

1、证书编号：CRCC10219P13126ROLSYZ-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11

标准和技术要求：GB/T25020.4-2016

注销日期：2021年05月21日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：西门子交通技术（北京）有限公司

制造商名称：西门子交通技术（北京）有限公司

制造商地址：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层

生产厂名称：Siemens Mobility GmbH

生产厂地址：Ackerstr. 22, 38126 Braunschweig, Germany（硬件的设计开发、软件开发、组匣生产、测试）

生产厂名称：西门子信号有限公司

生产厂地址：西安市经济开发区凤城二路30号（系统集成及测试）

1、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010301-004

产品名称：ATO子系统

规格型号：V25463-C401-AX/TGMT 1.6.X

标准和技术要求：CZJS/T 0029—2015（不含5.1的冲击振动与防护等级）

子系统配置清单：

| 序号 | 名称 | 规格型号/版本配置 |
|----|-------------|-------------------------------|
| | ATO车载软件 | TGMT 1.6.X |
| | ATO车载硬件系统平台 | 车载ATO/ITF 单元组匣/V25463-C401-AX |
| | 应答器接收单元 | S25421-A1-F120 |
| | 车载人机交互界面 | L25010-A2-G619/INC-90.02 |

安全完整性等级：SIL2

有效期：2021年05月24日至2026年05月23日

2、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010401-004

产品名称：ATP子系统

规格型号：WCU_ATP 1.6.X/OBCU_ATP 1.6.X

标准和技术要求：CZJS /T 0028—2015（不含5.2、5.3及5.5条款）

子系统配置清单：

| 序号 | 名称 | 规格型号/版本配置 |
|----|--------------|--|
| | ATP车载软件 | OBCU_ATP_APPL_1.6.X HMI: TGMT 1.6.X |
| | ATP车载硬件系统平台 | OBCU_ATP TCC mounting frame:S25463-C400-AX |
| | 应答器/信标信息接收单元 | S25421-A1-F120 |
| | 车载人机交互界面 | L25010-A2-G619/INC-90.X |
| | ATP地面软件 | wcu_atp_v01_06_X |
| | ATP地面硬件系统平台 | 轨旁ATP硬件系统平台ECC5.5.X（基本组匣）：S25160-C1-A5 |
| | | ECC计算单元/ECC-CU:S25160-B1-F7 |
| | | SIMIS PC: V25592-Z100-A285 |

安全完整性等级：SIL4

有效期：2021年05月24日至2026年05月23日

3、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010501-005

产品名称：CI子系统

规格型号：SICAS ECC 5.5.X

标准和技术要求：CZJS/T 0031—2015

系统配置清单：

| 序号 | 名称 | 规格型号/版本配置 |
|----|----------|---|
| | 软件 | SI-Logic Model STB V30 |
| | | Signal Model V23 |
| | | Point Model V17 |
| | | Universal Digital IO Model V12 |
| | | Additional Projectable Output Logic Paula V09 |
| | | Projectable Output Logic Paul V09 |
| | CI硬件系统平台 | CI硬件系统平台ECC5.5.X（基本组匣）：S25160-C1-A5 |
| | | ECC计算单元/ECC-CU:S25160-B1-A7/F7 |
| | | SIMIS PC: V25592-Z100-A285 |

安全完整性等级：SIL4

有效期：2021年05月24日至2026年05月23日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.5311 预制混凝土衬砌管片

委托人名称：四川三维轨道交通科技有限公司

生产厂名称：四川三维轨道交通科技有限公司

制造地址：成都市新津区永商镇兴化十路996号

1、证书编号：CRCC10220P23408ROM-001

产品名称：预制混凝土衬砌管片（流水机组法）

规格型号：预制混凝土衬砌管片（流水机组法）

标准和技术要求：GB /T 22082—2017

有效期：2021年05月21日至2025年12月09日