

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2021年第49号（总第536号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2021年12月07日至2021年12月13日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：富适扣铁路器材（浙江）有限公司

生产厂名称：富适扣铁路器材（浙江）有限公司

制造地址：浙江省台州市天台县人民东路799号

1、证书编号：CRCC10221P13593R0S-003

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅱ型弹条	富适扣铁路器材（浙江）有限公司	Ⅱ0型	浸油	一般地区	黑色
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区	黑褐色
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（3级）	冷镀锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2021年12月09日至2026年11月17日

2、证书编号：CRCC10221P13593R0S-004

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
II型弹条	富适扣铁路器材(浙江)有限公司	II型(一般地区)	浸油	一般地区	黑褐色
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区	黑褐色
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195(特殊地区)	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用) 0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10(含非严寒地区使用、严寒地区使用) 60-10R(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/

有效期: 2021年12月09日至2026年11月17日

(二) 复评

专业小类: 22.04.0310 机车用主空气压缩机

委托人名称: 克诺尔南口供风设备(北京)有限公司

生产厂名称: 克诺尔南口供风设备(北京)有限公司

制造地址: 北京市昌平区南口镇道北东厂区1号77-79幢

1、证书编号: CRCC10221P10608R2M-001

产品名称: 铁道机车用螺杆空气压缩机组

规格型号: SL20-5-103型(图号: C135504); SL24-14型(图号: C163310);

SL22-82型(图号: C171445); SL20-5-113型(图号: C154888);

SL24-10型(图号: C150241); SL16型(图号: C201706);

SL22-66型(图号: C150744); SL24-13型(图号: C161185);

SL24-10/A型(图号: C168478); SL20-5-102型(图号: C135384);

SL22-56型(图号: C129157); SL22-56/B型(图号: C193496);

SL20-5-103/C型(图号: C157326); SL20-5-103/A型(图号: C151214);

SL22-56/A型(图号: C174904); SL22-61型(图号: C140587)

标准和技术要求: TB/T 2710.2—2015

有效期: 2021年12月07日至2026年12月06日

专业小类: 22.04.0524 机车真空主断路器

委托人名称: 北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂名称: 北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址: 北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号: CRCC10221P10592R2M-001

产品名称: 交流传动机车真空主断路器(气动)

规格型号: 22CB(C)型(图号: 22CB-01-00-000C); 22CBDL型(图号: 22CBDL-00-00-000E);

22CBDP1型(图号: 22CBDP1-00-00-000A); 22CB型(图号: 22CB-00-00-000B);

22CBDL型(图号: 22CBDL-00-00-000); 22CB型(图号: 22CB-00-00-000A);

22CB(E)型(图号: 22CB-01-00-000E); 22CBDP2(图号: 22CBDP2-00-00-000);

22CBDP1型(图号: 22CBDP1-01-00-000B); 22CBDP1型(图号: 22CBDP1-00-00-000);

22CBDL(D)型(图号: 22CBDL-00-00-000D); 22CB 024A1型(图号: 22CB-00-00-000);

22CBDP型(图号: 22CBDP-00-00-000); 22CBDL型(图号: 22CBDL-00-00-000C)

标准和技术要求: TJ/JW 030—2014

有效期: 2021年12月09日至2026年12月08日

2、证书编号: CRCC10221P10592R2M-002

产品名称: 直流传动机车真空主断路器(气动)

规格型号: 22CBDP1型(图号: 22CBDP1-00-00-000); 22CB型(图号: 22CB-00-00-000A);

22CB(C)型(图号: 22CB-01-00-000C); 22CBDL型(图号: 22CBDL-00-00-000C);

22CBDP1型(图号: 22CBDP1-00-00-000A); 22CBDP型(图号: 22CBDP-00-00-000);

22CB型(图号: 22CB-00-00-000B); 22CB 024A1型(图号: 22CB-00-00-000);

22CBDL(D)型(图号: 22CBDL-00-00-000D); 22CBDL型(图号: 22CBDL-00-00-000)

标准和技术要求: GB/T 21413.4—2008

有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

委托人名称：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司

生产厂名称：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司

制造地址：湖南省株洲市芦淞区太子路199号

1、证书编号：CRCC10221P10583R2M-001

产品名称：直流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：TDVA-360/25（图号：DVA-00-00-00）；

TDVC-660/25（图号：DVC-00-00-00F）

标准和技术要求：GB /T 21413.4—2008

有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

2、证书编号：CRCC10221P10583R2M-002

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：TDVC-660/25（图号：DVC-00-00-00F）

标准和技术要求：TJ/JW 030—2014

有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

委托人名称：双城市铁双车辆配件制造有限责任公司

生产厂名称：双城市铁双车辆配件制造有限责任公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市双城市新兴乡新强村

1、证书编号：CRCC10221P12335R1S-001

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

标准和技术要求：TB/T 3104.3—2017

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

专业小类：22.04.0911 动车组轴箱体及端盖

委托人名称：锦州捷通铁路机械股份有限公司

生产厂名称：锦州捷通铁路机械股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省锦州市义县七里河镇大荒地村；

场所2：辽宁省锦州市太和区为民路90号

1、证书编号：CRCC10221P12336R1M-001

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：（CCD2007-03-22-2001-DA,右）CR300BF；

（CCD2007-03-22-1001-DA,左）CR300BF；

（CCD2001-03-22-2001-DA,右）CR400BF；

（CCD2001-03-22-1001-DA,左）CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 286—2014

有效期：2021年12月10日至2026年12月09日

专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

委托人名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

生产厂名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北东厂区1号77-79幢

1、证书编号：CRCC10221P10608R2M-002

产品名称：动车组供风单元

规格型号：SL16-120/002型（图号：C204793）；SL16-120/004A型（图号：C203977A）；

SL16-120/005型（图号：C203972A）；SL16-120/004型（图号C203977）；

SL16-120型（图号：C196630）；SL16-120/A型（图号：C196630A）

标准和技术要求：TJ/CL 306—2014

有效期：2021年12月07日至2026年12月06日

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

委托人名称：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司

生产厂名称：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司

制造地址：湖南省株洲市芦淞区太子路199号

1、证书编号：CRCC10221P10583R2M-004

产品名称：动车组真空断路器（气动）

规格型号：TDVC-660/25D(图号：DVC-00-00-00D)(适用车型：CR400AF)；

TDVC-660/25E(图号：DVC-00-00-00E)(适用车型：CRH380A/CRH2A/CRH2A统/CRH2B/CRH2E/CRH2C-1/CRH2C-2/CRH380A统/CRH380AJ/CRH380AL/CRH2J/CRH6A/CRH6F)；

TDVC-660/25D(图号：DVC-00-00-00.02)(适用车型：CR300AF)

标准和技术要求：TJ/CL 330—2014

有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

专业小类：22.04.1018 动车组隔离开关

委托人名称：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司

生产厂名称：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司

制造地址：湖南省株洲市芦淞区太子路199号

1、证书编号：CRCC10221P10583R2M-003

产品名称：动车组隔离开关（气动）

规格型号：THGE-1000/25B（HGE-00-00-00B）

标准和技术要求：TJ/CL 319—2014

有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10221P10517R4M-008

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 485—2015；Q/CR 486—2015

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

2、证书编号：CRCC10221P10517R4M-010

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10221P10517R4M-004

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件弹条（TB/T）

规格型号：I A型（一般地区）；I B型（一般地区）；

I A型（特殊地区）；I B型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

2、证书编号：CRCC10221P10517R4M-005

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件弹条（TB/T）

规格型号：Ⅱ型（一般地区）；Ⅱ型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

委托人名称：天津西恩轨道交通有限公司

生产厂名称：天津西恩轨道交通有限公司

制造地址：天津市宝坻区九园工业园3号路5号

1、证书编号：CRCC10221P12327R1M-001

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件弹条（TB/T）

规格型号：ⅠA型（一般地区）；ⅠA型（特殊地区）；

ⅠB型（特殊地区）；ⅠB型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

2、证书编号：CRCC10221P12327R1M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件弹条（TB/T）

规格型号：Ⅱ型（一般地区）；Ⅱ型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

委托人名称：无锡市兰陵铁路器材有限公司

生产厂名称：无锡市兰陵铁路器材有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区新区梅村南丰一路168号

1、证书编号：CRCC10221P10439R2M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件弹条（Q/CR）

规格型号：Ⅲ0型；Ⅲ0型接头

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

有效期：2021年12月09日至2026年12月03日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10221P10517R4M-006

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；预埋套管D2；预埋套管D1；

WJ7绝缘块；轨距挡板G5；绝缘轨距块G4；WJ8绝缘块；接头绝缘轨距块G4J

标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

2、证书编号：CRCC10221P10517R4M-007

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；

WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；

WJ7铁垫板下调高垫板（生胶：塑料=26.00:12.92）；

WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；

WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；

WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=42.19:19.14）；

橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；

WJ7绝缘缓冲垫板（生胶：塑料=27.15:9.08）；

WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；

复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；

WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=42.19:19.14）
标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015
有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：江苏尼高科技有限公司

生产厂名称：江苏尼高科技有限公司
制造地址：常州市钟楼区邹区镇卜弋工业集中区尼高路1号

1、证书编号：CRCC10221P10738R2M-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JK-PCA缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯聚氧乙烯醚：丙烯酸=85：7）；
JK-PCA标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=612.5：79）；
JK-PCA早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=102:7）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关

委托人名称：北京天能继保电力科技有限公司

生产厂名称：北京天能继保电力科技有限公司保定分公司
制造地址：场所1：河北省保定市竞秀区惠阳街369号；
场所2：北京市海淀区上地四街一号院5号楼5层

1、证书编号：CRCC10221P13446R0M-001
产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（200km/h及以下）
规格型号：TNJK-1000
标准和技术要求：TJ/GD 023—2018
有效期：2021年12月09日至2026年02月09日，原生产厂名称：保定天能继保电力科技有限公司

2、证书编号：CRCC10221P13446R0M-002
产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（250km/h及以上）
规格型号：TNJK-1000
标准和技术要求：TJ/GD 023—2018
有效期：2021年12月09日至2026年02月09日，原生产厂名称：保定天能继保电力科技有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：斯凯孚（大连）轴承与精密技术产品有限公司
制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚（中国）销售有限公司；
场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）/斯凯孚分拨(上海)有限公司；
场所3：辽宁省大连经济技术开发区淮河中路87号（内外圈机加工、热处理、探伤、组装、检验过程）；
场所4：Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt, Germany（设计开发）/SKF GmbH；
场所5：Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany（滚子生产全过程）/SKF GmbH

1、证书编号：CRCC10220P11993R1M-001
产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：BC1-8142 A；NU 1880 MP/C4VA3B82；
BC1-8143 A；NUP 1880 MP/C4VA3B82
标准和技术要求：TJ/JW 034—2014
有效期：2021年12月10日至2025年12月29日

专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

委托人名称：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂名称：安平县金龙车辆装备有限公司

制造地址：河北省衡水市安平县工业园区东区经四路东（正饶路北）

1、证书编号：CRCC10220P11798R2M-003

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

有效期：2021年12月13日至2025年01月04日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件

委托人名称：齐齐哈尔德达铸造有限责任公司

生产厂名称：齐齐哈尔德达铸造有限责任公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市富裕县塔哈乡冯屯村金开街（铸造厂区）

1、证书编号：CRCC10220P13419R0M-001

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；

16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2021年12月07日至2025年12月23日

专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10216P10616R1M

产品名称：电加热道岔融雪系统设备

规格型号：RDh1 (V1.2)

标准和技术要求：TB / T 3539—2018

有效期：2021年12月09日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

委托人名称：通号通信信息集团上海有限公司

生产厂名称：通号通信信息集团上海有限公司

制造地址：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10220P11656R1M-005

产品名称：列车安全防护报警系统车载台

规格型号：WTHZ-II

标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018

有效期：2021年12月09日至2024年09月18日

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统光纤直放站

委托人名称：通号通信信息集团上海有限公司

生产厂名称：通号通信信息集团上海有限公司

制造地址：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10219P11656R1M-002

产品名称：GSM-R模拟光纤直放站

规格型号：ZGJD900/ZGYD900型，标称最大输出功率2W，最大增益40dB，漏缆监测单元外置
标准和技术要求：TB/T 3364—2015
有效期：2021年12月09日至2024年09月18日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

委托人名称：通号通信信息集团上海有限公司

生产厂名称：通号通信信息集团上海有限公司
制造地址：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10219P11656R1M-003
产品名称：机车综合无线通信设备（标准型）
规格型号：WTZJ-I，软件版本号V2.2
标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018；Q/CR 651.1—2018XG1—2020
有效期：2021年12月09日至2024年09月18日

2、证书编号：CRCC10220P11656R1M-004
产品名称：机车综合无线通信设备（小型化）
规格型号：WTZJ-II，软件版本号V2.2
标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018；Q/CR 651.1—2018XG1—2020
有效期：2021年12月09日至2024年09月18日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司
制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10217P10616R1M-1
产品名称：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）
规格型号：HH-IVMSR（核心、区域节点，V4.0）
标准和技术要求：Q/CR 575—2017
有效期：2021年12月09日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10219P10616R1M-013
产品名称：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）
规格型号：HH-IVMSR（接入节点，V4.0）
标准和技术要求：Q/CR 575—2017
有效期：2021年12月09日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：通号通信信息集团上海有限公司

生产厂名称：通号通信信息集团上海有限公司
制造地址：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10219P11656R1M-001
产品名称：双模货列尾机车电台
规格型号：DWE1111-1109
标准和技术要求：TJ/DW 179—2015；TJ/DW 180—2015
有效期：2021年12月09日至2024年09月18日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：常州畅韵工程材料有限公司

生产厂名称：常州畅韵工程材料有限公司
制造地址：江苏省常州市钟楼区邹区镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10221P12539R0M-010
产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2016]8323(多元合金共渗+钝化处理螺栓)
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
有效期：2021年12月09日至2023年01月02日

专业小类：22.04.1325 土工格室

委托人名称：宏祥新材料股份有限公司

生产厂名称：宏祥新材料股份有限公司
制造地址：山东省德州市陵城区经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10220P11178R2M-007
产品名称：焊接型土工格室
规格型号：GCE/HJ/H50、75、100、200, A165、200
标准和技术要求：Q/CR 549.1—2016
有效期：2021年12月09日至2022年11月14日

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：宏祥新材料股份有限公司

生产厂名称：宏祥新材料股份有限公司
制造地址：山东省德州市陵城区经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10220P11178R2M-009
产品名称：双向拉伸塑料土工格栅
规格型号：GGR/PP/BS30-30~50-50
标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016
有效期：2021年12月09日至2022年11月14日

2、证书编号：CRCC10220P11178R2M-010
产品名称：单向拉伸塑料土工格栅（PP）
规格型号：GGR/PP/US80~200
标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016
有效期：2021年12月09日至2022年11月14日

专业小类：22.04.1327 土工膜

委托人名称：宏祥新材料股份有限公司

生产厂名称：宏祥新材料股份有限公司
制造地址：山东省德州市陵城区经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10219P11178R2M-004
产品名称：高密度聚乙烯土工膜
规格型号：GMB/HDPE-0.3~1.5
标准和技术要求：Q/CR 549.3—2016
有效期：2021年12月09日至2022年11月14日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：宏祥新材料股份有限公司

生产厂名称：宏祥新材料股份有限公司
制造地址：山东省德州市陵城区经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10219P11178R2M-003
产品名称：短纤无纺土工布
规格型号：GTX/PETSNG-2.5~25.0；GTX/PPSNG-5~50
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016
有效期：2021年12月09日至2022年11月14日

专业小类：22.04.1329 高速铁路地震预警系统

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10219P10616R1M-014

产品名称：具备地震监测功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB200(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR 633—2018

有效期：2021年12月09日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10219P10616R1M-015

产品名称：具备牵变触发功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB300(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR 633—2018

有效期：2021年12月09日至2021年12月27日

3、证书编号：CRCC10219P10616R1M-016

产品名称：具备地震监测功能和牵变触发功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB100(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR 633—2018

有效期：2021年12月09日至2021年12月27日

03标准变更

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：普睿司曼（天津）电缆有限公司

生产厂名称：普睿司曼（天津）电缆有限公司

制造地址：天津市西青经济开发区津荣道16号

1、证书编号：CRCC10220P11933R1M-003

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（单芯）

规格型号：EN50264-2-1 0.6/1kV M（单芯，截面：1.0-300mm²，无护套，耐油，温度：90℃）；

EN50264-2-1 1.8/3kV MM（单芯，截面：1.5-300mm²，护套，耐油，温度：90℃）；

EN50264-2-1 1.8/3kV M（单芯，截面：1.5-300mm²，无护套，耐油，温度：90℃）；

EN50264-2-1 3.6/6kV MM（单芯，截面：2.5-300mm²，护套，耐油，温度：90℃）；

EN50264-2-1 FR 0.6/1kV M（单芯，截面：1.0-120mm²，无护套，耐油，温度：90℃，耐火）；

EN50264-3-1 0.6/1kV M（单芯，截面：1.0-300mm²，无护套，耐油，温度：90℃）；

EN50264-3-1 1.8/3kV MM（单芯，截面：1.5-300mm²，护套，耐油，温度：90℃）；

EN50264-3-1 1.8/3kV M（单芯，截面：1.5-300mm²，无护套，耐油，温度：90℃）；

EN50264-3-1 3.6/6kV MM（单芯，截面：2.5-300mm²，护套，耐油，温度：90℃）；

EN50264-3-1 FR 0.6/1kV M（单芯，截面：1.0-120mm²，无护套，耐油，温度：90℃，耐火）

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年12月13日至2025年11月25日

专业小类：22.04.1127 轨道电路器材（不对称高压脉冲轨道电路设备）

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-7

产品名称：不对称高压脉冲轨道电路设备

规格型号：非电气化非电码化（集中式）；电气化叠加2000（UM）系列电码化（集中式）；

非电气化叠加2000（UM）系列电码化（集中式）；电气化非电码化（集中式）；

电气化非电码化（分散式）；非电气化叠加2000（UM）系列电码化（分散式）；

非电气化非电码化（分散式）；电气化叠加2000（UM）系列电码化（分散式）

标准和技术要求：TB/T 3553—2019

有效期：2021年12月09日至2022年06月23日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-2

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-300T（系统版本V1.11.X）

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；TJ/DW 200—2018；Q/CR 744—2020；TJ/DW 184—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

CTCS3-300T型列控车载设备软件配置清单（1.11.X）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本1
1	C3软件版本	ATPCU	V7.10.8
2	C2软件版本	C2CU	V3.10.2
3	DMI软件	/	V2.3.16
4	应答器信息接收单元	国产化	V16.3
		LKY·BTM-TH（自主化）	V1.4.0
5	轨道电路信息读取器	/	V1.3.0.0

有效期：2021年12月09日至2023年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-15

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS-200K型

标准和技术要求：TJ/DW 152—2014；TJ/DW 152A—2014；TB/T 3529—2018

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS2-200K型（系统版本V1.4.X）	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座	2023年02月07日

有效期：2021年12月09日至2023年05月29日

2、证书编号：CRCC10218P11441R1M-3

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300T型

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300T（系统版本V1.11.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月09日至2023年05月29日

委托人名称：卡斯柯信号有限公司

生产厂名称：卡斯柯信号有限公司

制造地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座

1、证书编号：CRCC10218P11359R1L-7

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS2-200K型（系统版本V1.4.X）

标准和技术要求：TJ/DW 152—2014；TJ/DW 152A—2014；TB/T 3529—2018；TJ/DW 184—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件配置清单：

系统版本：V1.4.X

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主控单元	主运算单元软件（Smart Core软件）	V 1.4.1
		接口单元软件（Smart TIU软件）	V 1.2.3
		EVC平台软件	600_API_ATO_1B
2	DMI软件	MFT_L11/TVC-1022B-252	V 1.1.13
3	应答器信息接收单元	EVC平台包含BTM单元(CTE板卡)	V3.0
4	轨道电路信息读取器（包括TCR天线线缆）	J·DG型轨道电路读取器	V1.5.0.0

有效期：2021年12月09日至2023年02月07日

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10218P11049R1M-7

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300T

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300T(系统版本V1.11.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月09日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-K5B型；iLOCK型；DS6-60型；EI32-JD型

标准和技术要求：TB/T 3027—2015；TB/T 3027—2015和第1号修改单

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本V1.5.X）； DS6-K5B（系统版本V1.6.X）	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD(系统版本：VA.1.90.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2023年03月14日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型（系统版本V2.7.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场	2023年02月07日

产品各规格型号与标准和技术要求对应表:

规格型号	认证标准和技术要求
DS6-K5B型; iLOCK型; DS6-60型	TB/T 3027—2015
EI32-JD型	TB/T 3027—2015和第1号修改单

有效期: 2021年12月09日至2023年05月29日

委托人名称: 沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称: 沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号: CRCC10216P10588RIL-11

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: DS6-60 型; DS6-K5B型; EI32-JD型; iLOCK型; TYJL-ADX型; TYJL-III型; JD-II型

标准和技术要求: TB/T 3027—2015; TB/T 3027—2015和第1号修改单

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III型(系统版本V3.4.X); TYJL-ADX型(系统版本V2.2.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型(系统版本V2.8.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号 场所2: 上海市静安区民德路158号铭德国际广场	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60(系统版本V1.10.X); DS6-K5B(系统版本V1.10.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD(系统版本:VA.1.80.X); JD-II型(系统版本:VA.1.0.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2023年03月14日

产品各规格型号与标准和技术要求对应表:

规格型号	认证标准和技术要求
iLOCK型; DS6-K5B型; DS6-60 型; JD-II型; TYJL-III型; TYJL-ADX型	TB/T 3027—2015和第1号修改单
EI32-JD型	TB/T 3027—2015

有效期: 2021年12月10日至2021年12月27日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称: 河北华虹工程材料有限公司

生产厂名称: 河北华虹工程材料有限公司

制造地址: 天津开发区西区夏青路以西中南二街以南/河北华虹工程材料有限公司天津分公司

1、证书编号: CRCC10221P10360R2M-019

产品名称: 薄涂型聚氨酯防水涂料

规格型号: 封闭漆, 主漆A: 固化剂B=5:1;

薄涂型聚氨酯防水面漆(PPU-M2), 主漆A: 固化剂B=10:6;

薄涂型聚氨酯防水底漆(PPU-M1), 主漆A: 固化剂B=10:7

标准和技术要求: Q/CR 568—2017; Q/CR 568—2017XG1—2021

有效期: 2021年12月07日至2026年01月19日

委托人名称: 济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称: 济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10221P10344R2M-007

产品名称：薄涂型聚氨酯防水涂料

规格型号：薄涂型聚氨酯防水面漆(PPU-M2)，主漆A:固化剂B=10:6；

封闭漆，主漆A:固化剂B=5:1；

薄涂型聚氨酯防水底漆(PPU-M1)，主漆A:固化剂B=10:7

标准和技术要求：Q/CR 568—2017；Q/CR 568—2017XG1—2021

有效期：2021年12月10日至2025年10月21日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：沧州华煜铁路器材有限公司

生产厂名称：沧州华煜铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省沧州市东光县灯明寺镇中灯村；

场所2：河北省沧州市东光县经济开发区惠源路43号

1、证书编号：CRCC10218P11551R1M-1

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件弹条(TB/T)

规格型号：Ⅱ型(一般地区)

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年12月09日至2023年07月25日

2、证书编号：CRCC10218P11551R1M-2

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件弹条(TB/T)

规格型号：ⅠA型(一般地区)；ⅠA型(特殊地区)；

ⅠB型(特殊地区)；ⅠB型(一般地区)

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2021年12月09日至2023年07月25日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道(草滩八路以西、滨河大道以南)

1、证书编号：CRCC10221P12111R1M-026

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(250km/h高速铁路)

规格型号：整体吊弦(A(冲压)、B(冲压))；

承力索用吊弦线夹(冲压)；

接触线用吊弦线夹(冲压)

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.7—2020

有效期：2021年12月07日至2026年01月03日

2、证书编号：CRCC10221P12111R1M-028

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(普速铁路)

规格型号：接触线用吊弦线夹(模锻、冲压)；

整体吊弦(A(模锻、冲压)、B(模锻、冲压))；

承力索用吊弦线夹(模锻、冲压)

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2021年12月07日至2026年01月03日

04变更规格型号

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-15

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.12.1/C.12.2）

规格型号：DC-20(TMG.ZP02-00-000)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL(统)/AM/AN/AJ

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年12月13日至2022年07月22日

专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

委托人名称：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂名称：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10218P11530R1M

产品名称：地面电子单元（LEU）软件和系统集成

规格型号：报文透明传输型Y·LEU-S(系统版本V4.2.X)；

报文存储型Y·LEU-P(系统版本V4.1.X)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）硬件	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号	2021年12月27日
地面电子单元（LEU）硬件	北京交大思诺科技股份有限公司	场所1：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地高新三街3号 场所2：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

Y·LEU-S（报文透明传输型）配置清单：

名称	型号/版本	
主机软件	处理器板	1.2.1.0(002040)
		1.2.1.0(002041)
		1.0.2(2112)
		1.0.2(2312)
	检测板	1.1.1.0(0020A0)
		1.1.1.0(0020A1)
	1.0.1(4111)	
主机硬件	电源板	D03.LEU03.04.B001-1.9.0.1
	功放板	D03.LEU04.05.B001-1.12.2.1
	处理器板	D03.LEU04.02.B001-1.3A.0
	控制板	D03.LEU04.03.B001-1.5B.0
	检测板	D03.LEU04.04.B001-004A

Y·LEU-P（报文存储型）配置清单：

名称	型号/版本	
主机软件	逻辑板	D03.S1601.00.01.E001-1.0.2.0(1990)
		D03.S1601.00.01.E002-1.6.0.0(2130)
		D03.S1601.00.01.E003-1.6.0.0(2131)
	检测板	D03.S1601.00.01.E001-1.1.0.0(2132)
		D03.LEU04.04.E201-1.1.0.0(001983)
		D03.LEU04.04.E101-1.0.1.0(4111)
主机硬件	电源板	D03.S1601.00.02.B001-1.4.1.0
	功放板	D03.LEU04.05.B001-1.12.2.1
	逻辑板	D03.S1601.00.01.B001-1.1.0.1
	检测板	D03.S1601.00.06.B001-1.2.0

有效期：2021年12月09日至2023年06月30日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号；

场所2: 辽宁省兴城市郭家镇;

场所3: 辽宁省葫芦岛市兴城市临海街道海前路12-3号

1、证书编号: CRCC10221P10417R2M-002

产品名称: 铁路桥梁其他类型钢支座(除球型支座)TBT

规格型号: YZM型 $\leq 3000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型

标准和技术要求: TB/T 1853—2018

有效期: 2021年12月09日至2026年10月11日

2、证书编号: CRCC10221P10417R2M-003

产品名称: 铁路桥梁球型支座TBT

规格型号: TJGZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型;

TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求: TB/T 3320—2013

有效期: 2021年12月09日至2026年10月11日

委托人名称: 河北泰勒铁路器材有限公司

生产厂名称: 河北泰勒铁路器材有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街11号

1、证书编号: CRCC10221P12307R1M-002

产品名称: 铁路桥梁其他类型钢支座(除球型支座)TBT

规格型号: SQMZ型 $\leq 3000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型

标准和技术要求: TB/T 1853—2018

有效期: 2021年12月09日至2026年11月02日

2、证书编号: CRCC10221P12307R1M-003

产品名称: 铁路桥梁球型支座TBT

规格型号: TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型;

TJGZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求: TB/T 3320—2013

有效期: 2021年12月09日至2026年11月02日

委托人名称: 衡水通途工程制品有限公司

生产厂名称: 衡水通途工程制品有限公司

制造地址: 场所1: 河北省衡水市开发区路北區振华路西ZB-0002号;

场所2: 衡水市桃城区大麻森乡邢团马村西外环路西侧

1、证书编号: CRCC10220P10348R3M-001

产品名称: 铁路桥梁其他类型钢支座(除球型支座)TBT

规格型号: YZM型 $\leq 3000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型

标准和技术要求: TB/T 1853—2018

有效期: 2021年12月09日至2025年11月29日

2、证书编号: CRCC10220P10348R3M-004

产品名称: 铁路桥梁球型支座TBT

规格型号: TJGZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型;

TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求: TB/T 3320—2013

有效期: 2021年12月09日至2025年11月29日

委托人名称: 洛阳双瑞特种装备有限公司

生产厂名称: 洛阳双瑞特种装备有限公司

制造地址: 场所1: 河南省洛阳市高新区滨河北路88号;

场所2: 河南省洛阳市高新开发区滨河路32号

1、证书编号: CRCC10218P11464R1M

产品名称: 铁路桥梁球型支座TBT

规格型号: KZQZ-J型 $\leq 3000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型, 球型减隔震支座, 适用于成昆铁路峨眉段, 水平滞回性能试验峰值速度 200mm/s ;

TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求: TB/T 3320—2013

有效期：2021年12月09日至2023年05月29日

2、证书编号：CRCC10218P11464R1M-1

产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座（除球型支座）TBT
规格型号：YZM型≤3000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 1853—2018

有效期：2021年12月09日至2023年05月29日

委托人名称：唐山市华运铁路交通器材有限公司

生产厂名称：唐山市华运铁路交通器材有限公司
制造地址：场所1：河北省唐山市丰南区丰南沿海工业区；
场所2：河北省唐山市丰南区朝阳大街37号

1、证书编号：CRCC10221P10345R3M-002

产品名称：铁路桥梁球型支座TBT
规格型号：TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2021年12月09日至2026年02月03日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：河北泰勒铁路器材有限公司

生产厂名称：河北泰勒铁路器材有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街11号

1、证书编号：CRCC10221P12307R1M-001

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT
规格型号：TSSF-K型（TBT快速更换型，双腔挤压式/单腔嵌压式），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）
标准和技术要求：TB/T 3435—2016

有效期：2021年12月09日至2026年11月02日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：普睿司曼（天津）电缆有限公司

生产厂名称：普睿司曼（天津）电缆有限公司
制造地址：天津市西青经济开发区津荣道16号

1、证书编号：CRCC10221P11933R1M-004

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（多芯）
规格型号：EN50264-2-2 0.6/1kV MM/MMS（2-4芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1.5-50mm²，耐油，温度：90℃）；
EN50264-2-2 300/500V MM/MMS（2-40芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1mm²-2.5mm²，耐油，温度：90℃）；
EN50264-3-2 0.6/1kV MM/MMS（2-4芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1.5-50mm²，耐油，温度：90℃）；
EN50264-3-2 300/500V MM/MMS（2-40芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1mm²-2.5mm²，耐油，温度：90℃）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年12月13日至2025年11月25日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司
制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10221P10517R4M-009

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10221P10517R4M-001

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件弹条（Q/CR）

规格型号：I A0型；I A3型；I B0型；I B3型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

2、证书编号：CRCC10221P10517R4M-002

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件弹条（Q/CR）

规格型号：II 0型；II 3型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

3、证书编号：CRCC10221P10517R4M-003

产品名称：客货共线铁路弹条 III 型扣件弹条（Q/CR）

规格型号：III 0型接头；III 0型；III 3型；III 3型接头

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

有效期：2021年12月08日至2026年12月07日

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司

制造地址：场所1：郑州市中原区腊梅路化工路交叉口；

场所2：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10221P10377R3M-011

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
I 型弹条（A型、B型）	郑州铁路利达实业有限公司	I A型（一般地区） I B型（一般地区）	静电喷涂	一般地区	黑色
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	安阳市铁路器材 有限责任公司	14号中间、14号接头	涂油	一般地区	黑色
		20号中间、20号接头	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	郑州铁路利达实 业有限公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区	银白色
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色
	安阳市铁路器材 有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区	银白色
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色
挡板座	苏州市丽苏塑胶 科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）			
轨下垫板	新乡市路达科技 有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2021年12月09日至2026年06月12日

2、证书编号：CRCC10221P10377R3M-012

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统（TB/T）

规格型号：II 型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
II型弹条	郑州铁路利达实业有限公司	II型（一般地区）	静电喷涂	一般地区	黑色
		II型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区	黑色
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	郑州铁路利达实业有限公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区	银白色
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区	银白色
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）			
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10（非严寒地区使用）、 60-10R（非严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2021年12月09日至2026年06月12日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：江西省坤育矿业有限公司

生产厂名称：江西省坤育矿业有限公司

制造地址：德安县聂桥镇刘家山矿区

1、证书编号：CRCC10221P13417R0S-002

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2021年12月09日至2025年12月16日

06试用证书转认证证书

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-21

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（300—350km/h）

规格型号：EWF01（TMG.ZD23-00-000）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；

EWF02（D243028000）CR400AF；EWF07（D243129000）CRH2C-1；

EWF08（D243130000）CRH2C-1

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2021年12月07日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10221P11013R3L-033

产品名称：动车组轴装锻钢制动盘（300—350km/h）

规格型号：EAF01（D243128000）CRH2C-1

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2021年12月07日至2022年07月22日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京经纬信息技术有限公司

生产厂名称：北京经纬信息技术有限公司
制造地址：场所1：北京市朝阳区酒仙桥北路一号铁科院调度楼1层；
场所2：北京市海淀区大柳树路2号科研新一楼6层

1、证书编号：CRCC10221P12519R1M-001
产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频接入节点）
规格型号：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）：接入（V2.0）
标准和技术要求：Q/CR 575—2017
有效期：2021年12月09日至2026年10月20日

2、证书编号：CRCC10221P12519R1M-002
产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频核心、区域节点）
规格型号：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）：核心、区域（V2.0）
标准和技术要求：Q/CR 575—2017
有效期：2021年12月09日至2026年10月20日

07其他

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：普睿司曼（天津）电缆有限公司

生产厂名称：普睿司曼（天津）电缆有限公司
制造地址：天津市西青经济开发区津荣道16号

1、证书编号：CRCC10220P11933R1M-001
产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）（单芯）
规格型号：EN50306-2 300V M（单芯，非屏蔽，截面：0.5-2.5mm²，耐油，温度：105℃）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
有效期：2021年12月13日至2025年11月25日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：什邡瑞邦机械有限责任公司

生产厂名称：什邡瑞邦机械有限责任公司
制造地址：四川省德阳市什邡市方亭外西街195号

1、证书编号：CRCC10219P11784R3M-003
产品名称：道砟捣固机械 液压捣固机
规格型号：YD-22（N）型内燃液压捣固机（本田动力（中国）GX390型汽油机、有夹钳）；
YD-22III型内燃液压捣固机（常柴股份 L12柴油机、有夹钳）
标准和技术要求：TB/T 1404—2008
有效期：2021年12月09日至2025年01月01日

2、证书编号：CRCC10219P11784R3M-004
产品名称：道砟捣固机械 液压道岔捣固机
规格型号：YCD-22型内燃液压道岔捣固机（本田动力（中国）GX390型汽油机、无夹钳）
标准和技术要求：TB/T 1404—2008
有效期：2021年12月09日至2025年01月01日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：什邡瑞邦机械有限责任公司

生产厂名称：什邡瑞邦机械有限责任公司
制造地址：四川省德阳市什邡市方亭外西街195号

1、证书编号：CRCC10219P11784R3M-001
产品名称：起拨道机械 液压起道机
规格型号：YQJ-250(G)型内燃液压起道机（本田动力（中国）GX390型汽油机、皮带传动）
标准和技术要求：TB/T 2899—2005；TJ/GW 036—2005
有效期：2021年12月09日至2025年01月01日

2、证书编号：CRCC10219P11784R3M-005

产品名称：起拨道机械 液压起拨道机

规格型号：YQBJ-250×110型内燃液压起拨道机（本田动力（中国）GX390型汽油机、皮带传动）

标准和技术要求：TB/T 2899—2005；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年12月09日至2025年01月01日

（四）其他

01 暂停

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：中车资阳机车有限公司

生产厂名称：中车资阳机车有限公司

制造地址：场所1：四川省资阳市雁江区滨河路（原材料入厂检验、检测中心）；

场所2：四川省资阳市雁江区临江镇斑竹村靠近321国道一侧（制造、出厂检验）；

场所3：四川省资阳市雁江区晨风路6号（研发、工艺质量管理）

1、证书编号：CRCC10217P10823R2L-4

产品名称：机车车轴

规格型号：DF8B（JZ45，图号：QSJ11-52-20B-001-d，毛坯）；

DF8B（JZ45，图号：106Z300007-d，毛坯）；

DF8B（JZ45，图号：QSJ11-52-20-006(Z)-d，毛坯）；

DF12（JZ45，图号：ZJJ16-02-03-001-d，毛坯）

标准和技术要求：TB/T1027.2-2015

暂停日期：2021年12月10日

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂名称：北京万高众业科技股份有限公司

制造地址：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼

1、证书编号：CRCC10217P10894RIS-1

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：VAN-SK1492（图号：VAN-SK1492-0，160km/h及以下）；

VAN-SK1585（图号：VAN-SK1585-0，160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW029-2014

暂停日期：2021年12月13日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：四川金恒悦新材料科技有限公司

生产厂名称：四川金恒悦新材料科技有限公司青白江分公司

制造地址：四川省成都市青白江区创新路189号

1、证书编号：CRCC10220P13085R0S-003

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；

用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

暂停日期：2021年12月10日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：新乡市路达机械制造有限公司

生产厂名称：新乡市路达机械制造有限公司

制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10218P13012R0M

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件弹条（Q/CR）

规格型号：III1型；III0型；III3型接头；III3型；III1型接头；III0型接头
标准和技术要求：Q/CR 565—2017

暂停日期：2021年12月10日

2、证书编号：CRCC10218P13012R0M-1

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件弹条（Q/CR）

规格型号：II3型；II0型；II1型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

暂停日期：2021年12月10日

3、证书编号：CRCC10218P13012R0M-2

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件弹条（Q/CR）

规格型号：IA3型；IB0型；IB3型；IA1型；IA0型；IB1型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

暂停日期：2021年12月10日

4、证书编号：CRCC10219P13012R0M-003

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

暂停日期：2021年12月10日

5、证书编号：CRCC10219P13012R0M-004

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

暂停日期：2021年12月10日

6、证书编号：CRCC10219P13012R0M-005

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

暂停日期：2021年12月10日

7、证书编号：CRCC10219P13012R0M-006

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件弹条（TB/T）

规格型号：II型（特殊地区）；II型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

暂停日期：2021年12月10日

8、证书编号：CRCC10219P13012R0M-007

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件弹条（TB/T）

规格型号：IB型（一般地区）；IA型（特殊地区）；IB型（特殊地区）；IA型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

暂停日期：2021年12月10日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：甘肃吉发化工有限公司

生产厂名称：甘肃吉发化工有限公司

制造地址：兰州市西固区新城镇新治路151号

1、证书编号：CRCC10217P12387R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JF-1标准型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.6：1）；

JF-2缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.6：1）；

JF-4早强型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.6：1）

标准和技术要求：TB/T3275—2018

暂停日期：2021年12月10日

委托人名称：山东净金新能源有限公司

生产厂名称：山东净金新能源有限公司

制造地址：山东省济南市商河县经济开发区力源街东首

1、证书编号：CRCC10220P12036R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JJ-HPC缓凝型（含气量 \leq 3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=23.33:1，异丁烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.34:1）；

JJ-HPC标准型（含气量 $>$ 3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=23.33:1，异丁烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.34:1）；

JJ-HPC缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=23.33:1，异丁烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.34:1）；

JJ-HPC标准型（含气量 \leq 3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=23.33:1，异丁烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.34:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2021年12月10日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：宁化县宇鸿鑫建材有限公司

生产厂名称：宁化县宇鸿鑫建材有限公司

制造地址：福建省三明市宁化县济村乡武层村桐子窠

1、证书编号：CRCC10220P13280R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟；

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

暂停日期：2021年12月07日

委托人名称：蕲春县檀林镇楼花村木鱼山采石场

生产厂名称：蕲春县檀林镇楼花村木鱼山采石场

制造地址：蕲春县檀林镇楼花村木鱼山

1、证书编号：CRCC10221P13450R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

暂停日期：2021年12月10日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：陕西国铁科学技术研究发展有限公司

生产厂名称：陕西国铁科学技术研究发展有限公司

制造地址：场所1：陕西省临潼区火车站东闸口；

场所2：陕西省西安市碑林区金水路9号

1、证书编号：CRCC10219P11233R1M-003

产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）

规格型号：XTF-S(V1.0.01)（钩提杆式）

标准和技术要求：TJ/DW 179—2015；TJ/CW 005—2015

暂停日期：2021年12月08日

02注销

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：江苏尼高科技有限公司

生产厂名称：江苏尼高科技有限公司

制造地址：常州市钟楼区邹区镇卜弋工业集中区尼高路1号

1、证书编号：CRCC10217P10735R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JK-PCA标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=612.5：79）；
JK-PCA缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯聚氧乙烯醚：丙烯酸=85：7）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2021年12月09日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：内蒙古鑫泰石材有限公司

生产厂名称：内蒙古鑫泰石材有限公司
制造地址：卓资县卓资山镇马盖图温都花村

1、证书编号：CRCC10218P12985R0M
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008
注销日期：2021年12月07日

专业小类：22.04.1318 预应力混凝土铁路桥简支梁

委托人名称：中铁五局集团第六工程有限责任公司

生产厂名称：中铁五局集团第六工程有限 责任公司万象南制梁场
制造地址：老挝万象省赛塞塔县纳宽代村

1、证书编号：CRCC10221P13453R0L-001
产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁
规格型号：客货共线铁路T型；跨度32m及以下
标准和技术要求：TB/T 3043—2018
注销日期：2021年12月10日

二、试用证书

（一）复评

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

委托人名称：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司

生产厂名称：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司
制造地址：湖南省株洲市芦淞区太子路199号

1、证书编号：CRCC10221P10583R2MSYZ-001
产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号：TDVC-660/25D(图号：DVC-00-00-00.021)（适用车型：CR400BF）；
TDVC-660/25(图号：DVC-00-00-00F)（适用车型：CRH2A、CRH2G）
标准和技术要求：TJ/CL 330—2014
有效期：2021年12月09日至2026年12月08日

（二）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1513 综合自动化系统

委托人名称：北京天能继保电力科技有限公司

生产厂名称：北京天能继保电力科技有限公司保定分公司
制造地址：场所1：河北省保定市竞秀区惠阳街369号；
场所2：北京市海淀区上地四街一号院5号楼5层

1、证书编号：CRCC10221P13446R0MSYZ-001

产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（200km/h及以下）

规格型号：DSB-64E 电铁变压器保护装置、DSR-61E 电铁综合测控装置、DBPA-61E 电铁备用电源自投装置、DSI 5165 三相操作箱、DSL-61E 电铁馈线保护测控装置、DSB-65E 电铁自耦变压器保护测控装置、DSL-62E 电铁AT故障测距装置

标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；TJ/GD 027—2019；TJ/GD 028—2019；TJ/GD 029—2019；TJ/GD 031—2019

有效期：2021年12月09日至2026年02月09日，原生产厂名称：保定天能继保电力科技有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10220P10616R1MSYZ-001

产品名称：防雷分线柜

规格型号：GFL1-HHJC(普通型)

标准和技术要求：Q/CR 652—2018

有效期：2021年12月09日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统光纤直放站

委托人名称：通号通信信息集团上海有限公司

生产厂名称：通号通信信息集团上海有限公司

制造地址：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10220P11656R1MSYZ-001

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：43dBm，近端机GWE300110-0120型 B类、远端机GWE400200-0130型 B类，漏缆监测模块和动环监测模块均内置

标准和技术要求：TB/T 3367—2016；TJ/DW 185—2016

有效期：2021年12月09日至2024年09月18日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：辽宁红德电碳制品有限公司

生产厂名称：辽宁红德电碳制品有限公司

制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10221P11146R1MSYZ-003

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SBT-JS85（HB-SBT-JS85-003）（CX017）CRH380D；

SBT-JS85（HB-SBT-JS85-003）（CX-GI032/ CX-GI030）CR400AF、CR400BF；

SBT-JS85（HB-SBT-JS85-005）（DSA250）CR300BF、CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2021年12月13日至2022年11月08日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：迈特诺（马鞍山）特种电缆有限公司

生产厂名称：迈特诺（马鞍山）特种电缆有限公司

制造地址：场所1：Viale G. Marconi n.31 25020 Dello (BS) Italy（设计开发）/迈特诺意大利布雷西亚有限公司；

场所2：安徽省马鞍山慈湖开发区园中路8号（除设计开发以外过程）

1、证书编号：CRCC10221P12360R1SSYZ-006

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（多芯）

规格型号：MBC-EN50264-2-2 0.6/1kV 1.5~6mm²（2~4芯）FMS或MMS；

MBC-EN50264-2-2 300/500V 1~2.5mm² (2~9芯) FM或FM S、MM或MM S;
MBC-EN50264-3-2 0.6/1kV 1.5~6mm² (2~4芯) FM S 或 MM S;
MBC-EN50264-3-2 300/500V 1~2.5mm² (2~12芯) FM或FM S、MM或MM S;
MBC-EN50264-3-2 0.6/1kV 1.5~6mm² (2~4芯) FM 或 MM;
MBC-EN50264-2-2 0.6/1kV 1.5~6mm² (2~4芯) FM或MM
标准和技术要求: TJ/CL 313—2014
有效期: 2021年12月07日至2025年04月21日

04扩大认证单元

专业小类: 22.04.0914 动车组闸片

委托人名称: 北京北摩高科摩擦材料股份有限公司

生产厂名称: 北京北摩高科摩擦材料股份有限公司
制造地址: 北京市昌平区沙河镇沙河工业区于辛庄

1、证书编号: CRCC10221P12421ROMSYZ-002

产品名称: 200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C.6/C.7)
规格型号: BMCR400 (BMCR400-000) CR300AF/CR300BF
标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2021年12月10日至2022年05月04日

2、证书编号: CRCC10221P12421ROMSYZ-003

产品名称: 300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C.6/C.7)
规格型号: BMCR400 (BMCR400-000) CR400AF/CR400BF
标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2021年12月10日至2022年05月04日

委托人名称: 湖南博科瑞新材料有限责任公司

生产厂名称: 湖南博科瑞新材料有限责任公司
制造地址: 湖南省长沙市岳麓区雷锋大道346号博云工业园

1、证书编号: CRCC10221P12169R1SSYZ-001

产品名称: 200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C.6/C.7)
规格型号: BKR400FA (BKR400FA/2210/01) CR300AF/CR300BF
标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2021年12月10日至2025年12月02日

2、证书编号: CRCC10221P12169R1SSYZ-002

产品名称: 300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C.6/C.7)
规格型号: BKR400FA (BKR400FA/2210/01) CR400AF/CR400BF
标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2021年12月10日至2025年12月02日

(三) 其他

01注销

专业小类: 22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址: 场所1: 江苏省常州市五一路258号;
场所2: 江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号;
场所3: 江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号: CRCC10220P11013R3LSYZ-021

产品名称: 动车组轮装锻钢制动盘 (300—350km/h)
规格型号: EWF07 (D243129000) CRH2C-1; EWF08 (D243130000) CRH2C-1
标准和技术要求: TJ/CL 310—2014

注销日期：2021年12月07日

2、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-022

产品名称：动车组轴装锻钢制动盘（300—350km/h）

规格型号：EAF01（D243128000）CRH2C-1

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

注销日期：2021年12月07日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京经纬信息技术有限公司

生产厂名称：北京经纬信息技术有限公司

制造地址：场所1：北京市朝阳区酒仙桥北路一号铁科院调度楼1层；

场所2：北京市海淀区大柳树路2号科研新一楼6层

1、证书编号：CRCC10221P12519R1MSYZ-001

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频接入节点）

规格型号：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）：接入（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

注销日期：2021年12月09日

2、证书编号：CRCC10221P12519R1MSYZ-002

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频核心、区域节点）

规格型号：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）：核心、区域（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

注销日期：2021年12月09日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.5103 城轨空气压缩机

委托人名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

制造商名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

制造商地址：北京市昌平区南口镇道北东厂区1号77-79幢

生产厂名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

生产厂地址：北京市昌平区南口镇道北东厂区1号77-79幢

1、证书编号：CURC-CRCC-21-CL060102-004

产品名称：城市轨道交通制动系统 螺杆空气压缩机组

规格型号：SL6系列（代表图号：KP0153310）；

SL20-5系列（代表图号：C214036）；

SL22 4POL系列（4极，代表图号：C196529）；

SL22 6POL系列（6极，代表图号：C199666）；

SL16 系列（代表图号：C196583）

标准和技术要求：TB/T 2710.2—2015

有效期：2021年12月07日至2026年12月06日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：沧州华煜铁路器材有限公司

生产厂名称：沧州华煜铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省沧州市东光县灯明寺镇中灯村；

场所2：河北省沧州市东光县经济开发区惠源路43号

1、证书编号：CRCC10220P21551R1M-001

产品名称：城市轨道交通弹条Ⅱ型扣件弹条

规格型号：Ⅱ型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年12月09日至2023年07月25日

2、证书编号：CRCC10220P21551R1M-002

产品名称：城市轨道交通弹条Ⅰ型扣件弹条

规格型号：ⅠA型（一般地区）；ⅠA型（特殊地区）；

ⅠB型（一般地区）；ⅠB型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2021年12月09日至2023年07月25日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：林州市工务铁路器材制造有限公司

生产厂名称：林州市工务铁路器材制造有限公司

制造地址：河南省安阳市林州市姚村镇汽配大道西段路南

1、证书编号：CRCC10221P22198R1M-001

产品名称：城市轨道交通弹条Ⅱ型扣件弹条

规格型号：Ⅱ型（一般地区）；Ⅱ型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年12月09日至2026年03月27日

2、证书编号：CRCC10221P22198R1M-002

产品名称：城市轨道交通弹条Ⅰ型扣件弹条

规格型号：ⅠA型（一般地区）；ⅠA型（特殊地区）；

ⅠB型（特殊地区）；ⅠB型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2021年12月09日至2026年03月27日

3、证书编号：CRCC10221P22198R1M-003

产品名称：城市轨道交通弹条Ⅲ型扣件弹条

规格型号：Ⅲ0型；Ⅲ0型接头；Ⅲ1型；Ⅲ1型接头；Ⅲ3型接头；Ⅲ3型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

有效期：2021年12月09日至2026年03月27日

第四部分：质量管理体系认证

一、认证证书

（一）复评再认证

委托人名称：西安唐铁机械有限公司

认证地址：陕西省西安市鄠邑区余下镇大唐二电厂院内

1、证书编号：CRCC10221Q0012R1M

覆盖的产品及其过程：铁路车辆配件（货车高分子复合材料主摩擦板、合成闸瓦）的制造。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2021年12月20日至2024年12月19日，本次发证日期：2021年12月07日