

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2022年第01号（总第539号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2021年12月27日至2022年01月04日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）复评

#### 专业小类：22.04.0305 机车车轮

#### **委托人名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司**

生产厂名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：场所1：河南省洛阳市伊川县彭婆镇东高屯村/洛阳市洛机铸造有限责任公司；

场所2：河南省洛阳市廛河区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10221P10611R2M-001

产品名称：交流传动机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：HXN5B轮心（B+级铸钢，图号：QSJZ19-20-21-108（B））

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10611R2M-002

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：DF8B短轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-003半成品）；

DF4B短轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-004BC）；

DF8B长轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-001半成品）；

SS3/SS4轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001半成品）；

DF8B轮心（ZG230-450，图号：QSJ18-52-20-002（B），半成品）；

SS6B/SS4B轮心（ZG230-450，图号：331401200020半成品）；

DF7G轮心（ZG270-500，图号：EQZ4-21-00-004BC）；

DF7G轮心（ZG230-450，图号：SFJ72-52-00-002半成品）；

DF4B长轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-002BC）；

SS6B/SS4B主轮心（ZG230-450，图号：331401210010半成品）

标准和技术要求：TB/T 1400.1—2016

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

#### **委托人名称：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10221P10652R2L-001

产品名称：交流传动机车用有箍车轮铸钢轮心  
规格型号：车轮装配 1250轮心（B+级钢，图号：8TZ186000010）；  
车轮装配 1250轮心（ZG310-570，图号：8TZ186000010）  
标准和技术要求：TJ/JW 038—2014  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10652R2L-002

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心  
规格型号：轮对装配轮心（ZG310-570，图号：109Z080003）；  
轮对装配 轮心（一）（ZG310-570，图号：143Z020002）；  
轮对装配轮心（ZG310-570，图号：8TZ182000030）  
标准和技术要求：TB/T 1400.1—2016  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

## **专业小类：22.04.0306 机车车轴**

### **委托人名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司**

生产厂名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司  
制造地址：场所1：河南省洛阳市廾河区启明东路2号；  
场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇彭婆村/洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司伊川分公司

1、证书编号：CRCC10221P10611R2M-003

产品名称：机车车轴  
规格型号：DF11型/NZJ型/DF11Z型/NDJ3型车轴（JZ45，图号：QSJ10-52-20-001，成品（含毛坯和半成品））；  
SS6B/SS4B分体轮车轴（35CrMoA，图号：331401200011（C）/32240120001B（C），成品（含毛坯和半成品））；  
SS8车轴（35CrMoA，图号：321201200011（C），成品（含毛坯和半成品））；  
DF7G车轴（JZ45，图号：EQZ4-21-00-003（B），半成品（含毛坯））；  
DF4D（滚抱）型/GKD2型车轴（JZ45，图号：116Z060005，成品（含毛坯和半成品））；  
DF7C车轴（JZ45，图号：EQJ13-52-02-001（B），半成品（含毛坯））；  
DF7G型车轴（JZ45，图号：SFJ72-52-00-001，成品（含毛坯和半成品））；  
DF8B型车轴（JZ45，图号：QSJ12-52-20-001，成品（含毛坯和半成品））；  
DF8B型车轴（JZ45，图号：QSJ11-52-20B-001，成品（含毛坯和半成品））；  
GKD2型/DF8B型/DF8型车轴（JZ45，图号：QSJ7-52-20-001，成品（含毛坯和半成品））；  
DF4型/DF5型车轴（JZ45，图号：DLJ6-02-03-001A-1，成品（含毛坯和半成品））；  
DF4D（全悬挂）型车轴（JZ45，图号：122Z050001，成品（含毛坯和半成品））；  
SS7C车轴（JZ50，图号：DJJZ3-11-20-001（B）/DJJ4-61-20-001（B），半成品（含毛坯））；  
SS9车轴（35CrMoA，图号：331501200010（C），成品（含毛坯和半成品））；  
SS6B/SS4B整体轮车轴（35CrMoA，图号：331401200030（C），成品（含毛坯和半成品））；  
SS3B/SS4G车轴（JZ45，图号：322301200010，成品（含毛坯和半成品））；  
DF8B分体轮车轴（JZ45，图号：106Z300007，成品（含毛坯和半成品））；  
SS3车轴（JZ45，图号：TXJ3-61-20-001（B），半成品（含毛坯））；  
SS7E车轴（35CrMoA，图号：YFJ01-61-10-001（B），半成品（含毛坯））；  
DF11G型车轴（JZ45，图号：QSJZ3-20-20-001，成品（含毛坯和半成品））；  
SS3/SS4车轴（JZ45，图号：331401200010（B），半成品（含毛坯））  
标准和技术要求：TB/T 1027.2—2015  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10611R2M-004

产品名称：交流传动机车车轴  
规格型号：口岸宽轨车轴（M101-F，图号：QSJZ31-20-21-101，成品（含毛坯和半成品））；  
HXN5B车轴（M101-F，图号：QSJZ19-20-21-101，成品（含毛坯和半成品））；  
HXN5车轴（M101-F，图号：84C605011AB，成品（含毛坯和半成品））  
标准和技术要求：TJ/JW 037—2014  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **委托人名称：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司  
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10221P10652R2L-006

产品名称：机车车轴  
规格型号：轮对装配 车轴（35CrMoA，图号：143Z020003，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对装配车轴（JZ45，图号：122Z050001，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对装配车轴（JZ45，图号：8TZ182000040，成品（含毛坯和半成品））  
标准和技术要求：TB/T 1027.2—2015  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10652R2L-007

产品名称：交流传动机车车轴  
规格型号：车轴（JZ50，图号：1C3T0831①，成品（含毛坯和半成品））；  
车轴（M101-F，图号：8TZ000001850，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对装配 车轴（35CrMoA，图号：8U0Z14000010，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对装配 车轴（M101-F，图号：8GCZ11000010，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对装配车轴（35CrMoA，图号：8U9Z04000010，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对装配车轴（EA4T，图号：8UDZ03000010，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对装配车轴（JZ50，图号：8U6Z03000010，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对装配车轴（JZ50，图号：8U7Z03000010，成品（含毛坯和半成品））；  
轮对齿轮抱轴箱装配车轴（M101-F，图号：8TZ207000010，成品（含毛坯和半成品））  
标准和技术要求：TJ/JW 037—2014  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)**

**委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司  
制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-008  
产品名称：DK-1型机车电空制动机空气制动阀  
规格型号：DK-G型空气制动阀（图号：MSP134-00-00）；  
DK型空气制动阀（图号：MSP200-00-00）  
标准和技术要求：TB/T 3146.4—2008  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀**

**委托人名称：宁波国创机车装备有限公司**

生产厂名称：宁波国创机车装备有限公司  
制造地址：宁波市鄞州区五乡镇南车路228号

1、证书编号：CRCC10221P10599R2M-001  
产品名称：机车用紧急制动阀  
规格型号：紧急制动阀（B1型，图号：GCZF2-20-00B）；  
紧急制动放风阀（C型，图号：GCZF4-G1D-00）；  
紧急制动阀（A1型，图号：GCZF2-20-00A）  
标准和技术要求：TB/T 3394—2015；Q/CR 259—2015  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10599R2M-002  
产品名称：交流传动机车紧急放风阀  
规格型号：紧急放风阀（A1型，图号：GCZF2-20-00A）；  
紧急放风阀（B型，图号：GCZF2-20-00B）；  
紧急制动阀（C2型，图号：GCZF5-11/4NPT-00）  
标准和技术要求：TJ/JW 045—2014  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

**委托人名称：上海国之鼎铁路机电有限公司**

生产厂名称：上海国之鼎铁路机电有限公司  
制造地址：上海市嘉定区嘉美路318号

1、证书编号：CRCC10221P10625R2M-001

产品名称：交流传动机车紧急放风阀  
规格型号：紧急放风阀（A1型，图号：210026B.00.00）；  
紧急放风阀（B型，图号：210026C.00.00）；  
紧急放风阀（C1型，图号：210026A.00.00）  
标准和技术要求：TJ/JW 045—2014  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10625R2M-002

产品名称：机车用紧急制动阀  
规格型号：紧急制动阀（C型，图号：210026F.00.00）  
标准和技术要求：TB/T 3394—2015；Q/CR 259—2015  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## **专业小类：22.04.0316 机车用半球型折角塞门（防关折角塞门）**

**委托人名称：宁波国创机车装备有限公司**

生产厂名称：宁波国创机车装备有限公司  
制造地址：宁波市鄞州区五乡镇南车路228号

1、证书编号：CRCC10221P10599R2M-003

产品名称：机车用半球型折角塞门（防关折角塞门）  
规格型号：32Q10X-9P（图号：GCZJB2-32-00R）；  
32Q10X-9P-0B（图号：GCZJB2-32-00L）；  
32Q10X-9C（图号：GCZJB1-32-00R）；  
32Q10X-9C-0B（图号：GCZJB1-32-00L）  
标准和技术要求：TB/T 3217—2009  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## **专业小类：22.04.0317 机车车钩**

**委托人名称：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司  
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10221P10652R2L-003

产品名称：交流传动机车车钩  
规格型号：100型机车车钩（上作用）（E级钢，图号：8TT37000000A）；  
100型机车车钩（下作用）（E级钢，图号：8TT38000000A）；  
102型车钩（上作用）（E级钢，图号：8TT15200000A）；  
102型车钩（下作用）（E级钢，图号：8TT15300000A）；  
103型车钩（C级钢，图号：8TT29000000A）  
标准和技术要求：TJ/JW 033—2017  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10652R2L-004

产品名称：铁道机车车钩  
规格型号：100型机车车钩（上作用）（C级钢，图号：8TT35000000A）；  
100型机车车钩（下作用）（C级钢，图号：8TT36000000A）  
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

## **专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦**

**委托人名称：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司  
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10221P10652R2L-005

产品名称：机车用铸铁闸瓦  
规格型号：闸瓦装配-闸瓦（灰铸铁，图号：TZ071100-87）  
标准和技术要求：TB/T 3104.3—2017

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

## **专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）**

### **委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-006

产品名称：DK-1型制动机—紧急阀

规格型号：机车紧急放风阀总组成（图号：MSP118-00-00）；

JF3紧急阀（图号：MSP147-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3146.4—2008

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10661R2M-007

产品名称：DK-1型制动机—中继阀

规格型号：中继阀（图号：MSP216-00-00）；

ZJ1中继阀（图号：MSP432-00-00）；

ZD1遮断阀（图号：MSP433-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3146.4—2008

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

3、证书编号：CRCC10221P10661R2M-009

产品名称：DK-1型制动机—109分配阀

规格型号：109E分配阀（图号：MSP119E-00-00）；

315B安全阀（图号：MSP315B-00-00）；

109型机车空气分配阀（图号：MSP119-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3146.3—2008

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

## **专业小类：22.04.0520 自动过分相系统**

### **委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-001

产品名称：铁道机车车载控制自动过分相系统

规格型号：车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-3/S0453.33.00）；

车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-1/S0453.06.00）；

车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-2/S0453.08.00）

标准和技术要求：TB/T 3197—2018

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## **专业小类：22.04.0522 机车主变压器**

### **委托人名称：大同ABB牵引变压器有限公司**

生产厂名称：大同ABB牵引变压器有限公司

制造地址：山西省大同市前进街1-4号

1、证书编号：CRCC10221P10594R2M-001

产品名称：机车主变压器

规格型号：LOT6450（物料号：XKD600000-AYE）（图号：XKD699001-AYE）；

LOT9060（物料号：XCH000000-BJL）（图号：XCH199001-BJL）；

LOT12600（物料号：XCH000000-BDC）（图号：XCH199001-BDC）；

LOT9170（物料号：XCH000000-BLW）（图号：XCH199001-BLW）；

LOT6450（物料号：XCH000000-AYE）（图号：XCH199001-AYE）

标准和技术要求：GB /T 25120—2010

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## **专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统**

**委托人名称：中车大连机车研究所有限公司**

生产厂名称：中车大连机车研究所有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号；

场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区浩洋南街5号

1、证书编号：CRCC10221P10641R2M-003

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：DJQCT3461-1/TCMS（适用于HXD2型机车）（系统软件：（V1.1）；中央、总线、车辆控制单元：CC-MPU-13；输入输出单元：CC-RIOM-94(A)、CC-RIOM-118(A)；数据记录单元：PQ-266；智能显示单元：DJDS20-1；网关：SR-GW/6U-01、CC-GW1E-02(F)）；HXD2B型机车网络控制系统（中央控制单元：TRVP065935000、输入输出单元：TRVP065949000、智能显示单元：TRVP061995000）；WK-TCN-07（适用于HXD2型机车）（系统软件：V1.1、中央、车辆、总线控制、数据记录单元：CC-MPU-07、输入输出单元：CC-RIOM-38/CC-RIOM-39、智能显示单元：DJDS20、网关：SR-GW/6U-01 / CC-GW1E-02(F)）；

WK-TCN-08（适用于HXD2C型机车）（系统软件：V1.1、中央、车辆、总线控制、数据记录单元：CC-MPU-07、输入输出单元：CC-RIOM-41/CC-RIOM-42、智能显示单元：DJDS20、网关：SR-GW/6U-01）

标准和技术要求：TJ/JW 032—2014

标准和技术要求：TJ/JW 032—2014

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

## **专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀**

**委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-005

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD型（图号：CAT313B-00-00）；

TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

## **专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成**

**委托人名称：中车山东机车车辆有限公司**

生产厂名称：中车山东机车车辆有限公司

制造地址：山东省济南市槐荫区槐村街73号

1、证书编号：CRCC10221P10657R2L-002

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

## **专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀**

**委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-010

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型（坐式）（图号：TKH126Z-00-00（V4））；

120型（坐式）（图号：MSP120HZ-00-00）；

120-1型（图号：TKH126-00-00（V4））；

120型（图号：MSP120H-00-00）

标准和技术要求：TB/T 1492—2017；TB/T 2951.2—2018

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10661R2M-013

产品名称：铁道货车空气控制阀（主动润滑）  
规格型号：120型（主动润滑坐式）（图号：MSP120LZ-00-00）；  
120-1型（主动润滑）（图号：TKH126L-00-00）；  
120型（主动润滑）（图号：MSP120L-00-00）；  
120-1型（主动润滑坐式）（图号：TKH126LZ-00-00）  
标准和技术要求：TB/T 1492—2017；TB/T 2951.2—2018  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**委托人名称：桂林市铁诚机车配件有限责任公司**

生产厂名称：桂林市铁诚机车配件有限责任公司  
制造地址：广西壮族自治区桂林市叠彩区水塔路南巷3号

1、证书编号：CRCC10221P10627R2S-001  
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦  
规格型号：HGM-B型（LH2，厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；  
HGM-B型（LH2，厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）  
标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板**

**委托人名称：中车山东机车车辆有限公司**

生产厂名称：中车山东机车车辆有限公司  
制造地址：山东省济南市槐荫区槐村街73号

1、证书编号：CRCC10221P10657R2L-001  
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板  
规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）  
标准和技术要求：Q/CR 548.2—2016附录F  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机**

**委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司  
制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-001  
产品名称：铁道货车NSW-I型手制动机  
规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）  
标准和技术要求：TB/T 2978—2016  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10661R2M-002  
产品名称：铁道货车NSW型手制动机  
规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）  
标准和技术要求：TB/T 2978—2016  
有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置**

**委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司  
制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-011  
产品名称：铁道货车KZW-A型空重车自动调整装置  
规格型号：KZW-A型（图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T 1492—2017；TB/T 3144—2019

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0642 铁路货车制动缸**

#### **委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-012

产品名称：铁路货车密封式制动缸

规格型号：LBC-1型254×254（图号：MSP1048-00-00）；LBC-1型356×254（图号：MSP1058-00-00）；

LBC-1型305×254（图号：MSP1046-00-00）；LBC-1型203×254（图号：MSP1050-00-00）；

254×254G（图号：MSP238G-00-00）；203×254（图号：ZCP301-00-00）；

305×254A（图号：MSEP273-00-00）；305×254D（图号：MSEP276-00-00）；

305×254B（图号：MSEP274-00-00）；356×254（图号：QCP384A-00-00）；

254×254（图号：MSP238-00-00）；305×254C（图号：MSEP275-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 027—2013；TB/T 2838—2015；TJ/CL 465—2016

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承**

#### **委托人名称：瓦房店轴承股份有限公司**

生产厂名称：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园；

场所3：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园

1、证书编号：CRCC10221P10669R2L-002

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2235—2016；TB/T 3017.1—2016

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10669R2L-003

产品名称：铁路货车353130B型轴承

规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 148A—2013；TB/T 2235—2016；TB/T 3017.1—2016

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

3、证书编号：CRCC10221P10669R2L-004

产品名称：铁路货车353132B型轴承

规格型号：353132B型（图号：353132B）

标准和技术要求：TJ/CL 510—2016；TB/T 3017.1—2016

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0649 铁路货车车轮**

#### **委托人名称：大同中车爱碧玺铸造有限公司**

生产厂名称：大同中车爱碧玺铸造有限公司

制造地址：山西省大同市前进街1-1号

1、证书编号：CRCC10221P10655R2M-001

产品名称：铁路货车铸钢车轮

规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-10A）；

HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-11A）；

HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-10A）；

HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-11A）；

HFZ型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV36-3B）

标准和技术要求：TB/T 1013—2011



有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **委托人名称：信阳同合车轮有限公司**

生产厂名称：信阳同合车轮有限公司

制造地址：河南省信阳市平桥区信阳工业城

1、证书编号：CRCC10221P10658R2M-001

产品名称：铁路货车铸钢车轮

规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-10A）；

HFZ型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV36-3B）；

HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-11A）

标准和技术要求：TB/T 1013—2011

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀**

### **委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-014

产品名称：铁道客车用104型空气分配阀

规格型号：104型空气分配阀(板式中间体)（图号：MSP104E-00A-00）；

104型空气分配阀(主动润滑/铸铁中间体)（图号：MSP104F-00-00）；

104型空气分配阀(主动润滑/板式中间体)（图号：MSP104F-00A-00）；

104型空气分配阀(铸铁中间体)（图号：MSP104E-00-00）

标准和技术要求：TB/T 1492—2017；Q/CR 614—2017；TB/T 2951.1—2019

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0667 铁路客车滚动轴承**

### **委托人名称：瓦房店轴承股份有限公司**

生产厂名称：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园

1、证书编号：CRCC10221P10669R2L-001

产品名称：铁道客车NJ3226X1型和NJP3226X1型滚动轴承

规格型号：

NJ3226X1型（图号：NJ3226X1）（最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t）；

NJP3226X1型（图号：NJP3226X1）（最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t）

标准和技术要求：TB/T 2235—2016；TB/T 3017.1—2016

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器**

### **委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司**

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-003

产品名称：铁道货车DAB型单元制动缸(闸调器部分)

规格型号：DAB型5.4×120（图号：CAT331-01-00/CAT331A-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL 464—2016

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10661R2M-004

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器

规格型号：ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 335—2014；TB/T 2916—2017

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.1004 动车组牵引变压器**

**委托人名称：大同ABB牵引变压器有限公司**

生产厂名称：大同ABB牵引变压器有限公司

制造地址：山西省大同市前进街1-4号

1、证书编号：CRCC10221P10594R2M-002

产品名称：动车组牵引变压器

规格型号：LOT6164（物料号：XCH000000-BHM）（图号：XCH199001-BHM）；

ATM9（物料号：3110ATM9000000）（图号：311-0TA07949）；

LOT2754（物料号：2XKD000000-E2B）（图号：2XKD199001-E2B）；

LOT5644（物料号：XCH000000-BEK）（图号：XCH199001-BEK）；

ATM9C（物料号：3130ATM9000000）（图号：313-0TA07949）；

LOT5262（物料号：2XKD000000-E2C）（图号：2XKD199001-E2C）；

LOT6048（物料号：XCH000000-BJP）（图号：XCH199001-BJP）；

ATM9F（物料号：3160ATM9000000）（图号：316-0TA07949）；

LOT5848（物料号：XCH000000-BHN）（图号：XCH199001-BHN）；

ATM9B（物料号：3120ATM9000000）（图号：312-0TA07949）；

ATM9D（物料号：3140ATM9000000）（图号：314-0TA07949）；

LOT5848（物料号：2XKD000000-E3A）（图号：2XKD199001-E3A）；

LOT5262（物料号：XCH000000-AWJ）（图号：XCH199001-AWJ）；

LOT2266（物料号：XCH000000-AWR）（图号：XCH199001-AWR）

标准和技术要求：TJ/CL 321—2014

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元**

**委托人名称：中车大连机车研究所有限公司**

生产厂名称：中车大连机车研究所有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号；

场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区浩洋南街5号

1、证书编号：CRCC10221P10641R2M-002

产品名称：动车组牵引变流器冷却单元（独立水冷）

规格型号：JHRDX76-339型（图号：LSR339-00-00-000）；

JHRDX76-339A型（图号：LSR339A-00-00-000）；

JHRDX67-340A型（图号：LSR340A-00-00-000）；

JHRDX67-340型（图号：LSR340-00-00-000）

标准和技术要求：Q/CR 559—2017

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.1007 动车组牵引电机冷却风机**

**委托人名称：中车大连机车研究所有限公司**

生产厂名称：中车大连机车研究所有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号；

场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区浩洋南街5号

1、证书编号：CRCC10221P10641R2M-001

产品名称：动车组牵引电机冷却风机

规格型号：CS11-38 No. 4. 9A型（图号：LSZ129-00-000）

标准和技术要求：TJ/CL 323—2014

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### **专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备**

**委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司**

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-010

产品名称：电加热道岔融雪系统设备

规格型号：RDh1 (V1.2)

标准和技术要求：TB/T 3539—2018

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **专业小类：22.04.1117 轨道电路设备（25Hz相敏轨道电路微电子接收器）**

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-004

产品名称：25Hz相敏轨道电路微电子接收器(硬件)

规格型号：JXW-25系列（JXW-25A微电子相敏接收器）；

JXW-25系列（JXW-25B微电子相敏接收器）

标准和技术要求：TB/T 3090—2004

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **专业小类：22.04.1118 铁路信号插入式交流二元继电器**

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-024

产品名称：铁路信号插入式交流二元继电器

规格型号：JRJC1-70/240

标准和技术要求：TB/T 2024—2007

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **专业小类：22.04.1120 铁路信号AX系列继电器**

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-020

产品名称：极性继电器

规格型号：JYXC-660；JYXC-270；JPXC-1000；JYJXC-160/260

标准和技术要求：GB /T 7417—2010

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10588R2L-021

产品名称：加强接点继电器

规格型号：JWJXC-H125/0.44；JWJXC-480；JWJXC-H125/0.13；

JWJXC-H80/0.06；JWJXC-H125/80

标准和技术要求：GB /T 7417—2010

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

3、证书编号：CRCC10221P10588R2L-022

产品名称：无极继电器

规格型号：JWXC-H310；JWXC-H340；JWXC-H600；JWXC-1700；

JWXC-2.3；JWXC-1000；JWXC-500/H300

标准和技术要求：GB /T 7417—2010

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

4、证书编号：CRCC10221P10588R2L-023

产品名称：整流继电器

规格型号：JZXC-480；JZXC-0.14；JZXC-H18；JZXC-16/16  
标准和技术要求：GB /T 7417—2010  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1127 轨道电路器材（不对称高压脉冲轨道电路设备）

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司  
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-010  
产品名称：不对称高压脉冲轨道电路设备  
规格型号：非电气化非电码化（集中式）；非电气化叠加ZPW-2000(UM)系列电码化（集中式）；  
电气化非电码化（集中式）；电气化叠加ZPW-2000(UM)系列电码化（集中式）  
标准和技术要求：TB/T 3553—2019  
有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司  
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-018  
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件  
规格型号：LKY·BTM-TH型；LKY·BTM-TH（1）型  
标准和技术要求：TB/T 3485—2017  
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	LKY·BTM-TH(系统版本V1.4.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

**委托人名称：西安铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司  
制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10221P10621R2L-018  
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件  
规格型号：Y·BTM；Y·BTM-A  
标准和技术要求：TB/T 3485—2017  
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	Y·BTM(V1.5.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期：2021年12月30日至2026年10月27日

### 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司  
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-008  
产品名称：车站计算机联锁设备硬件  
规格型号：TYJL-III型；DS6-K5B型；iLOCK型；JD-II型；TYJL-ADX型；EI32-JD型；DS6-60型  
标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III型（系统版本V3.4.X）； TYJL-ADX型（系统版本V2.2.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型（系统版本V2.8.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本V1.10.X）； DS6-K5B（系统版本V1.10.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD(系统版本：VA.1.90.X)； JD-II型（系统版本：VA.1.0.X）	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2023年03月14日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-007

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-JD型；LKD2-YH型；LKD2-KA型；LKD2-2-TH型；LKD2-T3型

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单

系统集成厂：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型 (系统版本：V6.6.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH(系统版本V1.8.X)； LKD2-T3 (系统版本V2.7.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-JD型(系统版本：V1.5.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2023年03月14日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型(系统版本V1.7.X)	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座	2023年02月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-008

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件

规格型号：FZh-CTC

标准和技术要求：Q/CR 572—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZh-CTC (V3.0.X)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10616R2M-009

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成

规格型号：FZh-CTC（V3.0.X）

标准和技术要求：TJ/DW 047—2009；Q/CR 518—2016；Q/CR 572—2017；TB/T 3471—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC） 设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-025

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件

规格型号：FZk-CTC（V3.0）

标准和技术要求：Q/CR 572—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC） 设备软件和系统集成	FZk-CTC型 （系统版本 V3.0.X）	卡斯柯信号 有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区民德路158号铭 德国际广场	2023年02月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

### 委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-011

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-HH（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设 备硬件	河南辉煌科技股份 有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区 科学大道188号	2026年12月27日

CSM-HH型铁路信号集中监测系统产品版本信息：

1	系统版本：	V2.0.0.4
2	软件版本：	V2.0.0.4
3	硬件版本：	V2.0.0.0

产品配置目录：

序号	监测功能项	单元版本信息
1	软件配置清单	V2.0.0.4
2	机柜	V2.0
3	组匣	V2.0
4	电源端子组合	V2.0
5	组合柜	V2.0
6	外电网采集单元	V2.0
7	电源屏（接口）	V2.0
8	交流连续式轨道电路监测单元	V2.0
9	25Hz轨道电路监测单元	V2.0
10	不对称高压脉冲轨道电路监测单元	V2.0

产品配置目录:

序号	监测功能项	单元版本信息
11	直流转辙机监测单元	V2.0
12	交流转辙机监测单元	V2.0
13	道岔表示电压监测单元	V2.0
14	断相保护器输出直流电压监测单元	V2.0
15	电缆绝缘、漏泄电流监测单元	V2.0
16	信号机监测单元	V2.0
17	开关量监测单元	V2.0
18	半自动闭塞监测单元	V2.0
19	站间联系电压监测单元	V2.0
20	站联自闭方向电路电压监测单元	V2.0
21	防灾异物监测单元	V2.0
22	电码化监测单元	V2.0
23	集中式移频监测单元	V2.0
24	环境监控采集单元	V2.0

有效期: 2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号: CRCC10221P10616R2M-012

产品名称: 铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号: CSM-HH

标准和技术要求: Q/CR 573—2017; Q/CR 442—2020

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-HH (V2.0)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期: 2021年12月28日至2026年12月27日

3、证书编号: CRCC10221P10616R2M-013

产品名称: ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件 (不含诊断模块)

规格型号: XSWJ-HH型

标准和技术要求: TJ/DW 197—2017

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成 (不含诊断模块)	XSWJ-HH (V1.3)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期: 2021年12月28日至2026年12月27日

4、证书编号: CRCC10221P10616R2M-014

产品名称: ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成 (不含诊断模块)

规格型号: XSWJ-HH (V1.3)

标准和技术要求: TJ/DW 197—2017

硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件 (不含诊断模块)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

配置清单:

序号	产品名称	产品型号	软件名称	软件版本号
1	室外监测通信处理机	IPC-810E	ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统站机	V1.2.2
2	室外监测通信分机V1.0	HH-XSWJh-SWJCTXFJV1.0-LD	MX-PLC-V2.03	V2.03
3	采集单元 (E) V1.0	HH-XSWJh-CJDY (E) V1.0-LD	YPCJFJ-V2.02	V2.02

有效期: 2021年12月28日至2026年12月27日

## 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-016

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）

规格型号：CSM- KA；CSM-YH

标准和技术要求：TJ/DW 197—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（仅含室外部分）	CSM-YH (V2.2.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号	2024年11月03日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（仅含室外部分）	CSM-KA型(系统版本V4.3.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区民德路158号铭德国际广场 场所2：上海市静安区西藏北路489号	2023年02月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10588R2L-015

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-JD型；CSM-KA

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-JD (V2.0.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2023年03月14日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA型(系统版本V5.0.4)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场 场所3：上海市静安区江场西路395号	2023年02月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

### 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-013

产品名称：机车信号车载系统设备硬件

规格型号：JT-CZ2000-jd（主机JT-CZ2000-jd型、双面八显示机车信号机J.XS-8型）

标准和技术要求：TB/T 3287—2013

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-jd（系统软件 V1.6.X）	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

### 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-011

产品名称：铁路车站电码化设备硬件



规格型号：ZPW-2000A·DMH/J3（继电编码）；ZPW-2000A·DMH/T2（通信编码）；ZPW-2000A·DMH（继电编码）  
 标准和技术要求：TB/T 2465—2010；TB/T 3112.2—2017；TB/T 3112.5—2017  
 系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000A·DMH/J3型（继电编码）（系统版本V1.0.X）预叠加ZPW-2000A电码化设备； ZPW-2000A.DMH型（系统版本V1.0.X）预叠加ZPW-2000A电码化；ZPW-2000A·DMH/T2型预叠加ZPW-2000A电码化（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

#### 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-009

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测及诊断功能）

规格型号：ZPW-2000A.T（通信编码，常规型）；

ZPW-2000A.T2（通信编码，常规型）；

ZPW-2000A·J3（继电编码，常规型）

标准和技术要求：Q/CR 489—2015；TJ/DW 197—2017；TB/T 3206—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）（含室外监测）	ZPW-2000A.T2型（系统版本V1.14.X）（通信编码）； ZPW-2000A.T型（系统版本V1.5.X）（通信编码）； ZPW-2000A.J3（系统版本：V1.1.X）（继电编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10588R2L-012

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（不含室外监测及诊断功能）

规格型号：ZPW-2000A·J（继电编码，常规型）

标准和技术要求：Q/CR 489—2015；TB/T 3206—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）（不含室外监测）	ZPW-2000A.J2型（系统版本V1.13.X）（继电编码）； ZPW-2000A.J型（系统版本V1.1.X）（继电编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

3、证书编号：CRCC10221P10588R2L-014

产品名称：ZPW-2000A移频脉冲轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A.TM型移频脉冲轨道电路设备硬件（通信编码，常规型）

标准和技术要求：TJ/DW 171—2014；TB/T 3206—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000A移频脉冲轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A.TM型（系统版本V1.3.X）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

## 委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-015

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-h

标准和技术要求：Q/CR 666—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-h (V1.1)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10616R2M-016

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-h（V1.1）

标准和技术要求：Q/CR 666—2018

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-026

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-k型；TDCS-t 型

标准和技术要求：Q/CR 666—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k3.0型（系统版本V3.0.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场	2023年02月07日
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-t（系统版本V3.0.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

### 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-017

产品名称：临时限速服务器设备硬件

规格型号：TSRS-JD型

标准和技术要求：Q/CR 672—2018；TB/T 3531—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-JD(系统版本：V1.2.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2023年03月14日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 专业小类：22.04.1139 应答器

### 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-006

产品名称：应答器硬件

规格型号：TDY·Y有源应答器硬件；TDY·W无源应答器硬件；FB1-JD无源应答器硬件；

TSYD-A型无源应答器；CB1-JD有源应答器硬件

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	TDY·W(V1.0.X) (无源) TDY·Y(V1.0.X) (有源)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
应答器软件和系统集成	FB1-JD型无源应答器(系统版本：V1.0.X)； CB1-JD型有源应答器(系统版本：V1.0.X)	北京交大微联科技有限公司杭州分公司	浙江省杭州市西湖区翠柏路7号315室	2023年06月27日
应答器软件和系统集成	无源应答器 TSYD-A(V2.0.X)	河南蓝信科技有限责任公司	河南省郑州市高新区杜兰街63号	2025年07月01日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

### 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-019

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件

规格型号：LKY·LEU-TH(室内型，报文透明传输型)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）软件和系统集成	LKY·LEU-TH（报文透明传输型，系统版本V1.2.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

### 委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-001

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JZh-3型计轴设备（系统版本：V1.0）（单站模式）；

JZh-3型计轴设备（系统版本：V1.0）（实回线传输模式）；

JZh-3型计轴设备（系统版本：V1.0）（光纤传输模式）

标准和技术要求：TB/T 2296—2011；TB/T 2296—2019

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备

### 委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-017

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成

规格型号：STP-hh(系统版本：V3.0)

标准和技术要求：TJ/DW 035—2014；TB/T 3505—2018

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10616R2M-018

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备硬件

规格型号：STP-hh

标准和技术要求：TJ/DW 035—2014；TB/T 3505—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成	STP-hh(V3.0)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备**

**委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司**

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-005

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频接入节点）

规格型号：HH-IVMSR（接入节点，V4.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10616R2M-006

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频核心、区域节点）

规格型号：HH-IVMSR（核心、区域节点，V4.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **专业小类：22.04.1224 铁路通信电源及机房环境监控系统设备**

**委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司**

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-007

产品名称：铁路通信电源及机房环境监控系统设备

规格型号：DHJKh（监控中心软件版本V1.0、监控单元软件版本V1.0）

标准和技术要求：Q/CR 10—2014

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：江苏苏博特新材料股份有限公司**

生产厂名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号；

场所2：泰兴经济开发区江泰中路（阡南南路）26号(博特新材料泰州有限公司)

1、证书编号：CRCC10221P10662R2L-001

产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2；用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2  
标准和技术要求：TB/T 2965—2018  
有效期：2021年12月31日至2026年12月30日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

### **委托人名称：安徽中铁工程材料科技有限公司**

生产厂名称：安徽中铁工程材料科技有限公司  
制造地址：安徽省合肥市庐阳工业园区天河路338号

1、证书编号：CRCC10221P10621R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：RAWY101缓凝型（含气量 $\leq$ 3.0%，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=7.5:1，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=12.4:1:1.9）；

RAWY101标准型（含气量 $\leq$ 3.0%，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=7.5:1，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=12.4:1:1.9）；

RAWY101早强型（含气量 $\leq$ 3.0%，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=7.5:1，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=12.4:1:1.9）；

RAWY101缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=7.5:1，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=12.4:1:1.9）；

RAWY101早强型（含气量 $>$ 3.0%，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=7.5:1，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=12.4:1:1.9）；

RAWY101标准型（含气量 $>$ 3.0%，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=7.5:1，3-甲基丁-3-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=12.4:1:1.9）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### **委托人名称：河北三楷深发科技股份有限公司**

生产厂名称：河北三楷深发科技股份有限公司  
制造地址：河北省石家庄市装备制造基地（裕翔街与衡井公路交叉口东北角）

1、证书编号：CRCC10221P10663R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JD-9缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚 HPEG：丙烯酸=85.98：10.44）；

JD-9标准型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚 HPEG：丙烯酸=85.98：10.44）；

JD-9缓凝型（含气量 $\leq$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚 HPEG：丙烯酸=85.98：10.44）；

JD-9标准型（含气量 $\leq$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚 HPEG：丙烯酸=85.98：10.44）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年12月31日至2026年12月30日

### **委托人名称：江苏奥莱特新材料股份有限公司**

生产厂名称：江苏奥莱特新材料股份有限公司  
制造地址：南京市江北新区智能制造产业园汇鑫路22号

1、证书编号：CRCC10221P10666R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ART-JR缓凝型（含气量 $\leq$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49：1）；

ART-JA早强型（含气量 $\leq$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49：1）；

ART-JA 早强型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49：1）；

ART-JS 标准型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49：1）；

ART-JS标准型（含气量 $\leq$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49：1）；

ART-JR 缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年12月31日至2026年12月30日

### **委托人名称：江苏苏博特新材料股份有限公司**

生产厂名称：江苏苏博特新材料股份有限公司  
制造地址：场所1：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号；  
场所2：南京江北新区赵桥河北路129号/南京博特新材料有限公司

1、证书编号：CRCC10221P10662R2L-003

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PCA-I（TA）早强型（含气量>3.0%，乙烯基聚醚：丙烯酸=14.37：1）；

PCA-I（TA）标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（TA）缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（T）早强型（含气量≤3.0%，乙烯基聚醚：丙烯酸=14.37：1）；

PCA-I（T）缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（T）标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年12月31日至2026年12月30日

## 委托人名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

生产厂名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号；

场所2：天津市武清区自行车王国产业园区祥园道181号/博特建材（天津）有限公司

1、证书编号：CRCC10221P10662R2L-002

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PCA-I（T）缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（T）标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（TA）缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（TA）标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年12月31日至2026年12月30日

## 委托人名称：山西铁力建材有限公司

生产厂名称：山西铁力建材有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖工业园区振兴大道7号

1、证书编号：CRCC10221P10667R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TL-AB-1标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；

TL-AH-1缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）

TL-AB-2标准型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；

TL-AH-2缓凝型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年12月31日至2026年12月30日

## 专业小类：22.04.1329 高速铁路地震预警系统

### 委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-002

产品名称：具备地震监测功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB200(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR 633—2018

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10616R2M-003

产品名称：具备地震监测功能和牵变触发功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB100(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR 633—2018

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

3、证书编号：CRCC10221P10616R2M-004

产品名称：具备牵变触发功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB300(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR 633—2018

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## **专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器**

**委托人名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司**

生产厂名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10222P10437R2M-001

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器

规格型号：XFXP-2.0BT-2017（空气绝缘间隙 $\geq 500$ ）；XFXP-2.0T-2011

标准和技术要求：TB/T 3037—2002

有效期：2022年01月01日至2026年12月31日

2、证书编号：CRCC10222P10437R2M-002

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号：FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙 $\geq 300$ ）- I；

FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 $\geq 510$ ）；

FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 $\geq 430$ ）- I；

FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 $\geq 300$ ）

标准和技术要求：TB/T 3036—2016

有效期：2022年01月01日至2026年12月31日

### **（二）变更及扩项**

#### **01地址变更**

## **专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承**

**委托人名称：铁姆肯（中国）投资有限公司**

生产厂名称：The Timken Company

制造地址：场所1：4500 Mt. Pleasant Street, NW, North Canton, OH 44720（设计开发）；

场所2：上海市徐汇区虹桥路1号港汇中心一座4008室（销售）/铁姆肯（中国）投资有限公司；

场所3：The Mascot Plant: Eastbridge Business Park, 2122 Holston Bend Drive, Mascot, TN 37806-1523（轴承组装）；

场所4：The Honea Path Plant: 415 Brick Mill Road, Honea Path, SC 29654（内外圈磨加工及成品制造）；

场所5：Gambrinus Roller Plant: 2514 Whipple Ave SW Canton, OH 44706 United States of America（滚子热处理，磨加工及产品制造）

1、证书编号：CRCC10221P12021R1L-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：NP633994F-90065轴箱轴承（图号：E-53481）；

NP633994F-90029轴箱轴承（图号：E-50855）；

HM136948-90439轴箱轴承（图号：E-52318）；

HM136948-90441轴箱轴承（图号：E-52319）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2021年12月28日至2026年01月28日

**委托人名称：铁姆肯（中国）投资有限公司**

生产厂名称：Timken Engineering & Research India Pvt., Limited

制造地址：场所1：4500 Mt. Pleasant Street, NW, North Canton, OH 44720（设计开发）/The Timken Company；

场所2：Plot No. AA-3, 6th Avenue, Mahindra World City, Auto Ancillary SEZ, Tamil-603004, India（内外圈生产及组装）；

场所3：上海市徐汇区虹桥路1号港汇中心一座4008室（销售）/铁姆肯（中国）投资有限公司；

场所4：Gambrinus Roller Plant: 2514 Whipple Ave SW Canton, OH 44706 United States of America（滚子热处理，磨加工及产品制造）/The Timken Company

1、证书编号：CRCC10221P12020R1L-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：KIT200194-99401滚抱轴承（图号：C-58776）；

KIT200203-99401滚抱轴承（图号：C-58768）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2021年12月28日至2026年01月28日

## **专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备**

**委托人名称：天津七一二移动通信有限公司**

生产厂名称：天津七一二移动通信有限公司

制造地址：天津市河北区新大路185号

1、证书编号：CRCC10221P13473R0M-002

产品名称：机车综合无线通信设备（标准型）

规格型号：WTZJ-I，软件版本号V2.2

标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018

有效期：2021年12月30日至2022年09月06日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**委托人名称：山西瑞邦建材科技有限公司**

生产厂名称：山西瑞邦建材科技有限公司

制造地址：山西省运城市临猗县楚侯工业园区董夹路006号

1、证书编号：CRCC10221P12341R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SXRБ-1H缓凝型(含气量>3.0%，甲基烯丙醇醚:丙烯酸=8.47:1)；

SXRБ-1H缓凝型(含气量≤3.0%，甲基烯丙醇醚:丙烯酸=8.47:1)；

SXRБ-1B标准型(含气量≤3.0%，甲基烯丙醇醚:丙烯酸=8.47:1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年12月30日至2026年12月14日

## **02标准变更**

## **专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆**

**委托人名称：安徽太平洋电缆集团有限公司**

生产厂名称：安徽太平洋电缆股份有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县泥汭镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号：CRCC10218P11277R1M-2

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-(R)-(90 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~400mm<sup>2</sup>；耐油：M；

WDZ-DC-(R)-(H-90 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(90 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm<sup>2</sup>；耐油：M；

WDZ-DC-(R)-(H-90 3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~400mm<sup>2</sup>；耐油：MM

标准和技术要求：Q/CR 814—2021

有效期：2021年12月28日至2023年01月13日

2、证书编号：CRCC10218P11277R1M-3

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC-(R)-(ZP)-(H-90 300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-(H-90 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-(H-90 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-(H-90 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-(H-90 300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-(H-90 300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM

标准和技术要求：Q/CR 814—2021

有效期：2021年12月28日至2023年01月13日

3、证书编号：CRCC10218P11277R1M-4

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；



WDZ-DC-B-105 300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm<sup>2</sup>；耐油：M  
标准和技术要求：Q/CR 814—2021  
有效期：2021年12月28日至2023年01月13日

4、证书编号：CRCC10218P11277R1M-5

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）  
规格型号：WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类（E类） 300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类） 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类） 300V 芯数：4~37芯；截面：0.5、1.0~1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类） 300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm<sup>2</sup>；耐油：MM；  
WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V 芯数：2~4芯；截面：0.5~2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；  
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类） 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；  
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类） 300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM  
标准和技术要求：Q/CR 814—2021  
有效期：2021年12月28日至2023年01月13日

## 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10221P11718R1M-021

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件  
规格型号：CTCS3-300H  
标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020  
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300H(系统版本V1.4.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日

有效期：2021年12月30日至2024年10月10日

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号

1、证书编号：CRCC10219P11719R3M-020

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成  
规格型号：CTCS3-300H（系统版本V1.4.X）  
标准和技术要求：TB/T 3483—2017；TJ/DW 200—2018；Q/CR 744—2020；TJ/DW 184—2016  
硬件生产厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	CTCS3-300H	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

CTCS3-300H型列控车载设备软件配置清单（V1.4.X）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主机软件	CTCS3-300H-ATP	V5.20.2
2	DMI单元	CTCS3-H-DMI	V1.0.15
3	应答器信息接收单元	BTM1-YH	V1.4.6
4	轨道电路信息读取器	CTCS-H-TCR	V1.0.0

有效期：2021年12月30日至2024年11月03日

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10219P11393R1L-016

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成

规格型号：LKY·BTM-TH（系统版本V1.4.X）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日

LKY·BTM-TH型列车运行控制系统应答器接收单元软件配置清单（系统版本V1.4.X）：

软件名称	版本号
解码板FPGA	V1.2.210
解码板软件	V0.2.0
接收板FPGA	V0.2.1b
通信板(MVB)软件	V0.3.4
记录板FPGA	V0.4.5
记录板软件	V0.3.4
天线CPLD	V0.2.5

有效期：2021年12月30日至2023年04月07日

## 专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市石景山区古城南街9号院一号楼

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M-5

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-JD（V2.0.X）

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020

配置清单：

系统配置	配置项	版本
系统软件 (V2.0.0)	通信前置服务器软件	CSM_FWQ_TX_V2.0.0
	应用服务器软件	CSM_FWQ_YY_V2.0.0
	综合分析服务器软件	CSM_FWQ_ZH_V2.0.1
	接口服务器软件	CSM_FWQ_JK_V2.0.1
	WEB服务器软件	CSM_FWQ_WB_V2.0.0
	网管服务器软件	CSM_FWQ_WG_V2.0.0
	时钟服务器软件	CSM_FWQ_SZ_V2.0.0
	维护工作站软件	CSM_FWQ_WH_V2.0.0
	站机软件	CSM_ZJ_V2.0.1
	终端软件	CSM_ZD_V2.0.1
	中心虚拟化软件	V7.0.2.00100
	中心虚拟化软件	V7.0.1.17325551
	中心虚拟化软件	V9.7P6
	数据库	11g
	操作系统	Windowsserver 2019
	操作系统	Windows10
	操作系统	IBM AIX
	CPU板嵌入式软件	CSM_CPU_V2.0.0
	开出板嵌入式软件	CSM_KC_V2.0.0
	开入板嵌入式软件	CSM_KR_V2.0.0

系统配置	配置项	版本
	模入板嵌入式软件	CSM_MR_V2.0.0
系统硬件 (V2.0.0)	系统结构图	V2.0.0
	硬件配置清单	V2.0.0
配置项状态清单版本		V1.4

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日

有效期：2021年12月28日至2023年03月14日

### 委托人名称：卡斯柯信号有限公司

生产厂名称：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号；

场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场；

场所3：上海市静安区江场西路395号

1、证书编号：CRCC10221P11359R1L-008

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-KA型（系统版本V5.0.X）

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日
铁路信号集中监测系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日

配置清单：

系统版本：V5.0.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	信号集中监测站机	CSM-KA	V2.0.0	V5.0.4
2	信号集中监测终端	CSM-KA	V2.0.0	V5.0.4
3	信号集中监测中心	CSM-KA	V2.0.0	V5.1.1

有效期：2021年12月28日至2023年02月07日

### 委托人名称：上海铁大电信科技股份有限公司

生产厂名称：上海铁大电信科技股份有限公司

制造地址：场所1：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号；

场所2：上海市静安区天目中路267号9楼18楼

1、证书编号：CRCC10221P11770R3M-011

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-TD（版本V4.0.X）

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日

软件配置清单：

序号	程序名称	版本号
1	系统软件（主版本）	V4.0.3
2	站机	CSM2020
3		TDQZJServer
4	终端	CSM2020
5	TxServer	V4.0.3.0
6	AppServer	V4.0.3.0

7	InfServer	V4.0.3.0
8	ZhfxServer	V4.0.3.0
9	Web服务器	V4.0.3.0
10	CSDS_Monitor	V4.0.3.0
11	智和网管平台	V8.3.1.350
12	Oracle 11g	V11.2.0.4.0
13	Oracle SQL Developer	V1.5.5
14	VMware VSphere vCenter	V6.7.0
15	VMware VSphere	V6.7.0
16	ESETNOD32	V5.2.22.0
17	ESETNOD32	V4.2.76.1
18	ESETNOD32Antivirus	/

硬件配置清单:

序号	名称	型号
1	信号集中监测系统机柜	CSM-TD
2	智能采集分机	TD20CF
3	电源箱	TD20DYX
4	交换机	CISCO
5	研华工控机(含网卡)	IPC-610H
6	显示器	PHILIPS 19S4Q
7	山特机架式UPS	RACK 3KS
8	采集机电源	PYA150B-220TD1
9	智能开关量接口板	TD20KRB
10	智能模拟量接口板	TD20MRB
11	智能通信板	TD20TXB
12	智能驱动接口板	TD20QDB
13	外电网综合质量检测仪	TD20WDY
14	电缆绝缘测试装置	TD20DJC
15	漏流测试装置	TD20LXC
16	监测采集电源盒	TD20DYH
17	25Hz轨道送端电压采集装置	TD20XGF
18	25Hz轨道受端电压采集装置	TD20XGS
19	交流连续式轨道送端电压采集装置	TD20JGF
20	交流连续式轨道受端电压采集装置	TD20JGS
21	交流道岔表示电压采集装置	TD20JDB
22	直流道岔表示电压采集装置	TD20ZDB
23	断相保护器电压采集装置	TD20DBQ
24	高压不对称轨道电压采集装置	TD20GYC
25	站内电码化采集装置	TD20DMC
26	有绝缘移频轨道电路采集装置	TD20JYC
27	站场场联电压采集装置	TD20ZCL
28	开关量采集器-1DQJ	TJWX-2010
29	交流道岔采集装置	TD20JDC
30	直流道岔采集装置	TD20ZDC
31	异物侵限采集装置	TD20YQC
32	半自闭电压采集装置	TD20BZB
33	灯丝电流采集装置	TD20XHJ
34	移频电流采集模块	WBTY902PG
35	温湿度采集装置	TD20WSC
36	半自闭电流采集装置	TD20ZCL

有效期: 2021年12月30日至2024年12月10日

### 专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称: 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司

生产厂名称: 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司

制造地址: 天津市滨海新区中塘镇中塘路64号(中塘工业区内)

1、证书编号: CRCC10217P11395R2M-1

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）  
规格型号：60-10R-185（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020  
有效期：2021年12月30日至2022年12月13日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **委托人名称：鞍山中铁工务器材有限公司**

生产厂名称：鞍山中铁工务器材有限公司  
制造地址：辽宁省鞍山市千山区鞍旗路32号

1、证书编号：CRCC10221P10386R2M-003  
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件弹条（TB/T）  
规格型号：Ⅱ型（一般地区）；Ⅱ型（特殊地区）  
标准和技术要求：TB/T 3065—2020  
有效期：2021年12月30日至2026年03月03日

#### **委托人名称：河南联达铁路器材有限公司**

生产厂名称：河南联达铁路器材有限公司  
制造地址：新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10220P13379R0S-001  
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（TB/T）  
规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（一般地区）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020  
有效期：2021年12月30日至2025年10月13日

#### **委托人名称：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司**

生产厂名称：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司  
制造地址：河南省漯河市召陵区京广南路143号

1、证书编号：CRCC10217P10514R2M-1  
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件弹条（TB/T）  
规格型号：ⅠA型（一般地区）；ⅠB型（一般地区）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020  
有效期：2021年12月30日至2022年02月08日

2、证书编号：CRCC10217P10514R2M-2  
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件弹条（TB/T）  
规格型号：Ⅱ型（一般地区）  
标准和技术要求：TB/T 3065—2020  
有效期：2021年12月30日至2022年02月08日

#### **委托人名称：永年县邯永线路标准件有限公司**

生产厂名称：永年县邯永线路标准件有限公司  
制造地址：河北省邯郸市永年县刘营乡西睢宁村

1、证书编号：CRCC10220P12112R1M-001  
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件弹条（TB/T）  
规格型号：ⅠA型（特殊地区）；ⅠB型（特殊地区）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020  
有效期：2021年12月30日至2025年12月17日

2、证书编号：CRCC10220P12112R1M-002  
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件弹条（TB/T）  
规格型号：Ⅱ型（特殊地区）  
标准和技术要求：TB/T 3065—2020  
有效期：2021年12月30日至2025年12月17日

### **专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

## 委托人名称：衡水宝力铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：衡水宝力铁路电气化器材有限公司

制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路16号

1、证书编号：CRCC10221P11973R1M-001

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；悬吊滑轮(T)；双横承力索线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

2、证书编号：CRCC10221P11973R1M-002

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：定滑轮；动滑轮

标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

3、证书编号：CRCC10221P11973R1M-003

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂装置(弓型腕臂)；弓型腕臂装置(调整底座)

标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

4、证书编号：CRCC10221P11973R1M-005

产品名称：腕臂底座( $V \leq 200\text{km/h}$ )

规格型号：B

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

5、证书编号：CRCC10221P11973R1M-006

产品名称：线岔

规格型号：Y、T

标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

6、证书编号：CRCC10221P11973R1M-007

产品名称：中心锚结装置(普速铁路)

规格型号：接触线中心锚结线夹(B、C)；承力索中心锚结线夹(B、C)

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

7、证书编号：CRCC10221P11973R1M-008

产品名称：中心锚结装置(250km/h高速铁路)

规格型号：接触线中心锚结线夹(A)；承力索中心锚结线夹(A)

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.6—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

8、证书编号：CRCC10221P11973R1M-010

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索线夹(70、95、120、150)

标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

9、证书编号：CRCC10221P11973R1M-011

产品名称：滑轮补偿装置(普速铁路)

规格型号：补偿滑轮组(G1:2、G 1:3、G 1:4、G 1:5、H1:2、H 1:3、H 1:4、H 1:5)

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

10、证书编号：CRCC10221P11973R1M-012

产品名称：滑轮补偿装置(250km/h高速铁路)

规格型号：补偿滑轮组(G 1:3、G 1:4、H 1:3、H 1:4)

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.12—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

11、证书编号：CRCC10221P11973R1M-013

产品名称：棘轮补偿装置（普速铁路）

规格型号：H

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

12、证书编号：CRCC10221P11973R1M-014

产品名称：棘轮补偿装置（250km/h高速铁路）

规格型号：H

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.13—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

13、证书编号：CRCC10221P11973R1M-015

产品名称：腕臂支撑装置（ $V \leq 200$ km/h）

规格型号：腕臂支撑（GA）；腕臂连接器（GA60）；承力索座（GA）；

斜腕臂（GB60）；平腕臂（GA60）；支撑连接器（GA60）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.1—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

14、证书编号：CRCC10221P11973R1M-016

产品名称：腕臂支撑装置（200-250km/h）

规格型号：腕臂支撑（GA）；斜腕臂（GB60）；支撑连接器（GA60）；

腕臂连接器（GA60）；承力索座（GA）；平腕臂（GA60）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.1—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

15、证书编号：CRCC10221P11973R1M-017

产品名称：限位型定位装置（普速铁路）

规格型号：定位线夹（A）；定位环（A）；定位支座（A、B、E）；限位定位器（AAA、ABB）；

定位管（G）；定位管卡子；定位管支撑（G）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.3—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

16、证书编号：CRCC10221P11973R1M-018

产品名称：限位型定位装置（250km/h高速铁路）

规格型号：定位管卡子；定位线夹（A）；定位管（G）；定位支座（A、B）；

限位定位器（AAA、ABA）；定位环（A）；定位管支撑（G）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.3—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

17、证书编号：CRCC10221P11973R1M-021

产品名称：终端锚固线夹（普速铁路）

规格型号：承力索终端锚固线夹ACB（70、95、120、150）；

承力索终端锚固线夹ACA（70、95、120、150）；

接触线终端锚固线夹AJB（85、120、150）；

接触线终端锚固线夹AJA（85、120、150）

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

18、证书编号：CRCC10221P11973R1M-022

产品名称：终端锚固线夹（250km/h高速铁路）

规格型号：接触线终端锚固线夹BJA（120、150）；承力索终端锚固线夹BCA（95、120）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.5—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

19、证书编号：CRCC10221P11973R1M-023

产品名称：电连接装置（普速铁路）

规格型号：承力索电连接线夹A（70/95、70/120、95/95、95/120、120/95、120/120）、B（70/95、70/120、95/95、95/120、120/95、120/120）；

接触线电连接线夹A（95、120）、B（95、120）、C（95、120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

20、证书编号：CRCC10221P11973R1M-024

产品名称：非限位型定位装置（普速铁路）

规格型号：普通定位器(G)；长定位环；支持器(A)；特型定位器(G、L)；软定位器(G)；长支持器(B)；定位环线夹；锚支定位卡子(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

21、证书编号：CRCC10221P11973R1M-025

产品名称：非限位型定位装置（250km/h高速铁路）

规格型号：锚支定位卡子(B)；特型定位器(L)

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.4—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

22、证书编号：CRCC10221P11973R1M-026

产品名称：电连接装置（250km/h高速铁路）

规格型号：承力索电连接线夹B（95/95、120/95、120/95、120/120）；接触线电连接线夹B（95、120）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.11—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

23、证书编号：CRCC10221P11973R1M-027

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：双耳楔型线夹；双耳连接器；

弹簧补偿器(D3、D6、D10、S3、S6、S10)；杵座楔型线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020

有效期：2022年01月04日至2026年01月03日

## 委托人名称：湖北国铁高新装备有限公司

生产厂名称：湖北国铁高新装备有限公司

制造地址：湖北省鄂州市鄂东大道52号

1、证书编号：CRCC10220P13329R0M-007

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（普速铁路）

规格型号：接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）；承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）；整体吊弦（A（模锻、冲压）、B（模锻、冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2022年01月04日至2025年06月27日

2、证书编号：CRCC10220P13329R0M-008

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（250km/h高速铁路）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））；承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.7—2020

有效期：2022年01月04日至2025年06月27日

3、证书编号：CRCC10220P13329R0M-009

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（350km/h高速铁路）

规格型号：接触线用吊弦线夹（冲压）；承力索用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.7—2020

有效期：2022年01月04日至2025年06月27日

## 委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10218P11360R1M-20

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（普速铁路）

规格型号：承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）；接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）；整体吊弦（A（模锻、冲压）、B（模锻、冲压））



标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020  
有效期：2022年01月04日至2023年03月09日

2、证书编号：CRCC10218P11360R1M-21

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（250km/h高速铁路）  
规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））；整体吊弦（C）；  
承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）  
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.7—2020  
有效期：2022年01月04日至2023年03月09日

### 03变更规格型号

#### **专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置**

**委托人名称：江苏铁龙环保设备有限公司**

生产厂名称：江苏铁龙环保设备有限公司  
制造地址：江苏省常州市金坛区金城白塔路1078号

1、证书编号：CRCC10217P12492ROS

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT  
规格型号：TSSF-K型（TBT快速更换型，双腔挤压式/单腔嵌压式），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）  
标准和技术要求：TB/T 3435—2016  
有效期：2021年12月30日至2022年09月13日

### 04扩大规格型号

#### **专业小类：22.04.0716 铁道客车轴温报警器**

**委托人名称：南京铁路电子仪器厂**

生产厂名称：南京铁路电子仪器厂  
制造地址：江苏省南京市下关区城河路71号

1、证书编号：CRCC10219P10949R2M-004

产品名称：铁道客车用复合式集中轴温报警器  
规格型号：控制显示器：KZF-A2 记录仪：KZF-R2 传感器：KZF-S1/KZF-S2；  
控制显示器：KZF-A3 记录仪：KZF-R3 传感器：KZF-S1/KZF-S2；  
控制显示器：KZF-A1 记录仪：KZF-R1 传感器：KZF-S1  
标准和技术要求：TJ/CL 560—2018  
有效期：2021年12月28日至2022年07月18日

#### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司**

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司  
制造地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10217P10716R2L

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）  
规格型号：0-6号挡板座（严寒地区使用）；0-6号挡板座（非严寒地区使用）；  
2-4号挡板座（严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020  
有效期：2021年12月30日至2022年01月23日

### 05扩大认证单元

#### **专业小类：22.04.1025 动车组自动过分相装置**

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-002

产品名称：动车组自动过分相装置-车载控制设备

规格型号：XGZD-C型（S0453.79.00）

标准和技术要求：TJ/CL 332—2014

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10588R2L-003

产品名称：动车组自动过分相装置-信号接收设备

规格型号：JG-D型（S0453.85.00）

标准和技术要求：TJ/CL 332—2014

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## **专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置**

### **委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-005

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：SPDR-IV-10-220（并联交流、室内型、普通型、In：10kA、Uc：275V、Uimp≤1000V、Up≤1200V）；

SPDR-IV-10-110（并联交流、室内、普通型、In：10 kA、Uc：130 V、Uimp≤0.7 kV、Up≤0.8 kV）；

SPDR-IV-10-380（并联交流、室内、普通型、In：10 kA、Uc：420 V、Uimp≤1.5 kV、Up≤1.5 kV）；

SPDR-IV-10-60（并联交流、室内、普通型、In：10 kA、Uc：75 V Uimp≤0.7 kV、Up≤0.7 kV）；

SPDR-IV-15-60（并联交流、室外、普通型、In：15 kA、Uc：75 V UB≤0.4 kV、Up≤0.5 kV）；

SPDR-IV-20-230（并联交流、室内、普通型、In：20 kA、Uc：280 V UB≤1.0 kV、Up≤1.3 kV）；

SPDR-IV-20-320（并联交流、室外、普通型、In：20 kA、Uc：385 V UB≤1.0 kV、Up≤1.7 kV）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

### **委托人名称：河北博悦橡塑制品有限公司**

生产厂名称：河北博悦橡塑制品有限公司

制造地址：河北省衡水市景县冀鲁经济协作区内

1、证书编号：CRCC10222P11902R1M-006

产品名称：铁路隧道防排水用普通橡胶止水带

规格型号：

变形缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

施工缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2022年01月04日至2025年04月01日

2、证书编号：CRCC10222P11902R1M-007

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号：变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出，钢带DX52D+Z；

施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一）S-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出，钢带DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2022年01月04日至2025年04月01日

3、证书编号：CRCC10222P11902R1M-008

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一、形式三）S-Z-GB：300×2、300×3、300×4、350×2、

350×3、350×4、400×2、400×3、400×4，钢板DX52D+Z  
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018  
有效期：2022年01月04日至2025年04月01日

### **专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

#### **委托人名称：保定朝雄电气化电力器材有限公司**

生产厂名称：保定朝雄电气化电力器材有限公司  
制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10222P12147R1M-029

产品名称：软横跨悬吊装置  
规格型号：双横承力索线夹；横承力索线夹；悬吊滑轮(G、T)  
标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020  
有效期：2022年01月04日至2026年02月02日

2、证书编号：CRCC10222P12147R1M-030

产品名称：附加导线通用零件  
规格型号：双耳鞍子(B)；杵座鞍子(A)  
标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020  
有效期：2022年01月04日至2026年02月02日

### 06试用证书转认证证书

### **专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板**

#### **委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司**

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH  
制造地址：场所1：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）；  
场所2：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；  
场所3：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10218P11290R1S

产品名称：动车组浸金属碳滑板  
规格型号：SK1562（SK1562）（CX017/CX018/CX020/CX-GI032）CRH380D、CRH380B/BL/CL/BG、CR400BF；  
SK855a（SK1494）（DSA250）CRH5A/5G/5E、CRH3A、CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL 328—2014  
有效期：2021年12月29日至2023年01月31日

### **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

#### **委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司  
制造地址：场所1：KNORR-BREMSE PAMPLONA SL:POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）；  
场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；  
场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；  
场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10221P12510R0L-016

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）  
规格型号：FLX400SSZS30（C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA）CRH1A-A/CRH1E改进型卧铺、CRH3A  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
有效期：2022年01月04日至2022年10月18日

#### **委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司  
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10221P11013R3L-034

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：DC-31(D243058000)CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年12月30日至2022年07月22日

### 专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：武汉钢铁有限公司

生产厂名称：武汉钢铁有限公司

制造地址：武汉市青山区股份公司机关

1、证书编号：CRCC10222P11088R1L-004

产品名称：铁路用U68CuCr耐蚀钢轨

规格型号：43kg/m U68CuCr钢轨；50kg/m U68CuCr 钢轨；60kg/m（60、60N）U68CuCr钢轨；、

标准和技术要求：TJ/GW 171—2021

有效期：2022年01月04日至2022年09月05日

07其他

### 专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-2

产品名称：机车信号车载系统设备硬件

规格型号：JT-CZ2000-jd型

标准和技术要求：TB/T 3287—2013

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-jd（系统软件 V1.6.X）	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期：2021年12月30日至2023年05月29日

### 专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10218P11471R2M-3

产品名称：WJ-8型扣件 系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3395.1—2015；TB/T 3395.5—2015

关键零部件：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
WJ8铁垫板（静电喷涂）	常州中车汽车零部件有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	晋亿实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	晋亿实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	晋亿实业股份有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘块	晋亿实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	晋亿实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	晋亿实业股份有限公司

组合五:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	河南广瑞汽车部件股份有限公司	WJ8轨下调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合六:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨下调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合七:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	无锡路达减震器有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	无锡路达减震器有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8轨下调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

有效期: 2021年12月30日至2023年05月28日

2、证书编号: CRCC10218P11471R2M-5

产品名称: 弹条V型扣件系统

规格型号: 弹条V型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

标准和技术要求：TB/T 3395.1—2015；TB/T 3395.3—2015

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	W2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
调高垫板TD5	浙江天台祥和实业股份有限公司	X3型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
轨距挡板G5	浙江天台祥和实业股份有限公司	螺旋道钉S1	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	W2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
调高垫板TD5	浙江天台祥和实业股份有限公司	X3型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
轨距挡板G5	浙江天台祥和实业股份有限公司	螺旋道钉S1	晋亿实业股份有限公司
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	W2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
调高垫板TD5	浙江天台祥和实业股份有限公司	X3型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
轨距挡板G5	浙江天台祥和实业股份有限公司	螺旋道钉S1	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	无锡路达减震器有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	无锡路达减震器有限公司

有效期：2021年12月30日至2023年05月28日

### （三）其他

#### 01恢复

#### **专业小类：22.04.0670 铁路货车轴承保持架**

#### **委托人名称：斯凯孚（济南）轴承与精密技术产品有限公司**

生产厂名称：斯凯孚（济南）轴承与精密技术产品有限公司

制造地址：济南市高新区孙村街道办事处春暄路2277号

1、证书编号：CRCC10219P13107ROM-001

产品名称：铁路货车353130B系列轴承保持架

规格型号：353130B DX型（图号：THZ353130B-00-05DX）；

353130B型（图号：THZ353130B-00-05-1）

标准和技术要求：Q/CR 704—2019

恢复日期：2021年12月30日（暂停期间：2021年12月16日至2021年12月30日）

2、证书编号：CRCC10219P13107ROM-002

产品名称：铁路货车SKF 197726系列轴承保持架

规格型号：CJ-BT1-7028 D型（图号：CJ-MOR-SKF-197726D）；

CJ-BT1-7028型（图号：CJ-MOR-SKF-197726）

标准和技术要求：Q/CR 704—2019

恢复日期：2021年12月30日（暂停期间：2021年12月16日至2021年12月30日）

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

### **委托人名称：甘肃鼎立新材料有限责任公司**

生产厂名称：甘肃鼎立新材料有限责任公司

制造地址：甘肃省兰州市永登县中堡镇五里墩村

1、证书编号：CRCC10218P12976R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DL标准型（含气量≤3.0%，烯丙基聚醚：丙烯酸=137：18）；

DL缓凝型（含气量≤3.0%，烯丙基聚醚：丙烯酸=137：18）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2022年01月04日（暂停期间：2021年05月27日至2022年01月04日）

## **02暂停**

## **专业小类：22.04.0701 机车车辆车端电连接器**

### **委托人名称：四川华丰科技股份有限公司**

生产厂名称：四川华丰科技股份有限公司

制造地址：场所1：四川省绵阳市经开区三江大道118号；

场所2：四川省绵阳市涪城区经济技术开发区二环路南段380号

1、证书编号：CRCC10217P10928R3L

产品名称：铁道客车用控制连接器

规格型号：TL43AC500/25型；TL5AC250/15型

标准和技术要求：GB /T 25022—2010

暂停日期：2021年12月30日

## **专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备**

### **委托人名称：哈尔滨国铁科技集团股份有限公司**

生产厂名称：哈尔滨国铁科技集团股份有限公司

制造地址：场所1：黑龙江省哈尔滨市南岗区赣水路181号2栋4层；

场所2：黑龙江省哈尔滨市南岗区高新技术产业开发区35-2栋；

场所3：北京市海淀区上地信息产业基地创业路8号群英科技园3号楼3层；

场所4：北京市昌平区回龙观镇回南路10号院2号楼2层

1、证书编号：CRCC10219P13165R0M-001

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JWJ-C(系统版本：V1.0.X)

标准和技术要求：TB/T 2296—2011

暂停日期：2021年12月29日

## **03注销**

## **专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘**

### **委托人名称：重庆长征重工有限责任公司**

生产厂名称：重庆长征重工有限责任公司

制造地址：重庆市大渡口区伏牛溪

1、证书编号：CRCC10217P10892R2L-5

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004)

标准和技术要求：TJ/CL 030—1998；TB/T 46—2020

注销日期：2021年12月30日

## **专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对**



**委托人名称：重庆长征重工有限责任公司**

生产厂名称：重庆长征重工有限责任公司  
制造地址：重庆市大渡口区伏牛溪

1、证书编号：CRCC10217P10892R2L-6  
产品名称：通用铁路货车轮对  
规格型号：RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）  
标准和技术要求：TB/T1718.2-2017  
注销日期：2021年12月30日

**专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械**

**委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司**

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司  
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419R0M-5  
产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机  
规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（富世华全能（常州）机械有限公司ZENOAH GZ40N32、内燃型）  
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；TB/T 2102—2002  
注销日期：2021年12月30日

**04部分注销**

**专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架**

**委托人名称：重庆长征重工有限责任公司**

生产厂名称：重庆长征重工有限责任公司  
制造地址：重庆市大渡口区伏牛溪

1、证书编号：CRCC10217P10892R2L  
产品名称：铁道货车侧架  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）  
标准和技术要求：TB/T 3012—2016  
注销日期：2021年12月30日部分注销“DZ1型（图号：QCZ237-20-01）”型号换证，有效期：2021年12月30日至2022年05月08日

2、证书编号：CRCC10217P10892R2L-1  
产品名称：铁道货车摇枕  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）  
标准和技术要求：TB/T 3012—2016  
注销日期：2021年12月30日部分注销“DZ1型（图号：QCZ237-40-01）”型号换证，有效期：2021年12月30日至2022年05月08日

**专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备**

**委托人名称：北京交大思诺科技股份有限公司**

生产厂名称：北京交大思诺科技股份有限公司  
制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10218P11530R1M-4  
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成  
规格型号：Y·BTM(V1.5.X)  
标准和技术要求：TB/T 3485—2017  
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号	2026年10月27日

注销日期：2021年12月30日部分注销“Y·BTM-B(V1.2.X)”型号换证，有效期：2021年12月30日至2023年06月30日

**委托人名称：西安铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司  
制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-16  
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件  
规格型号：Y·BTM；Y·BTM-A；Y·BTM-B  
标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014  
注销日期：2021年12月27日部分注销“Y·BTM-B”型号

05延续

### **专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器**

**委托人名称：大连北方互感器集团有限公司**

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司  
制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10590R1L-1  
产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器  
规格型号：JDZX18-25(C)（图号：ODBH11.497.01-1）；  
JDZX18-25B（图号：ODBH11.497.01）；  
JDZX18-25D（图号：ODBH11.488.01）；  
JDZX19-30（图号：ODBH11.2001.01）；  
JDZXW1-25（图号：ODBH11.438.01）；  
JDZXW2-25A（图号：ODBH11.464.01）；  
JDZXW2-25A2（图号：ODBH11.468.01）；  
JDZXW3-25（图号：ODBH11.469.01）  
标准和技术要求：TJ/JW031-2014  
延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

### **专业小类：22.04.1022 动车组高压电压互感器**

**委托人名称：大连北方互感器集团有限公司**

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司  
制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10590R1L-3  
产品名称：动车组高压电压互感器  
规格型号：JDZXW3-25B2 25/0.15/0.15kV（ODBH11.2045.01）；  
JDZXW3-25B2 25/0.1/0.1kV（ODBH11.2045.01-2）；  
JDZXW3-25B3 25/0.15/0.15kV（ODBH11.2048.01）  
标准和技术要求：TJ/CL318-2014  
延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

### **专业小类：22.04.1023 动车组高压电流互感器**

**委托人名称：大连北方互感器集团有限公司**

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司  
制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10590R1L-2  
产品名称：动车组高压电流互感器  
规格型号：LMZJW-25 250/1A（ODBH11.1213.01）；  
LMZJW-25 500/1A（ODBH11.1213.01）  
标准和技术要求：TJ/CL316-2014  
延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

### **专业小类：22.04.1522 27.5kV电压互感器及电流互感器**

**委托人名称：大连北方互感器集团有限公司**

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司  
制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10219P10590R1L-004

产品名称：27.5kV油浸式电流互感器（200km/h及以下）

规格型号：LB6-27.5W3（额定输出：2.5VA、5VA、10VA、15VA、20VA、25VA、30VA、40VA、50VA 额定绝缘水平：31.5/95/200 kV 额定二次电流：1A、5A 准确级次（测量级：0.2、0.5、1.0 保护级：5P、10P））

标准和技术要求：TB/T 3039—2002

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

2、证书编号：CRCC10219P10590R1L-005

产品名称：27.5kV浇注式电压互感器（250km/h及以上）

规格型号：JDZW-27.5（额定输出：200VA 额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定电压比：27.5/0.1kV 准确级次：0.5级）；  
JDZ9-27.5（额定输出：50VA、200VA 额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定电压比：27.5/0.1kV，准确级次：0.5级）

标准和技术要求：TB/T 3038—2002

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

3、证书编号：CRCC10219P10590R1L-006

产品名称：27.5kV油浸式电压互感器（250km/h及以上）

规格型号：JD7-27.5W3（额定输出：50VA、100VA、150VA、200VA 额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定电压比：27.5/0.1kV 准确级次：0.5级）

标准和技术要求：TB/T 3038—2002

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

4、证书编号：CRCC10219P10590R1L-007

产品名称：27.5kV浇注式电流互感器（200km/h及以下）

规格型号：LZZB-27.5（额定输出：2.5VA、5VA、10VA、15VA、20VA、25VA、30VA、40VA、50VA 额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定二次电流：1A、5A 准确级次（测量级：0.2、0.5、1.0，保护级：5P、10P））；

LZZW-27.5（额定输出：2.5VA、5VA、10VA、15VA、20VA、25VA、30VA、40VA、50VA，额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定二次电流：1A、5A 准确级次（测量级：0.2、0.5、1.0，保护级：5P、10P））

标准和技术要求：TB/T 3039—2002

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

5、证书编号：CRCC10219P10590R1L-008

产品名称：27.5kV浇注式电流互感器（250km/h及以上）

规格型号：LZZB-27.5（额定输出：2.5VA、5VA、10VA、15VA、20VA、25VA、30VA、40VA、50VA 额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定二次电流：1A、5A 准确级次（测量级：0.2、0.5、1.0，保护级：5P、10P））；

LZZW-27.5（额定输出：2.5VA、5VA、10VA、15VA、20VA、25VA、30VA、40VA、50VA，额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定二次电流：1A、5A 准确级次（测量级：0.2、0.5、1.0，保护级：5P、10P））

标准和技术要求：TB/T 3039—2002

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

6、证书编号：CRCC10219P10590R1L-009

产品名称：27.5kV油浸式电流互感器（250km/h及以上）

规格型号：LB6-27.5W3（额定输出：2.5VA、5VA、10VA、15VA、20VA、25VA、30VA、40VA、50VA，额定绝缘水平：31.5/95/200 kV 额定二次电流：1A、5A 准确级次（测量级：0.2、0.5、1.0 保护级：5P、10P））

标准和技术要求：TB/T 3039—2002

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

7、证书编号：CRCC10219P10590R1L-010

产品名称：27.5kV油浸式电压互感器（200km/h及以下）

规格型号：JD7-27.5W3（额定输出：50VA、100VA、150VA、200VA 额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定电压比：27.5/0.1kV 准确级次：0.5级）

标准和技术要求：TB/T 3038—2002

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

8、证书编号：CRCC10219P10590R1L-011

产品名称：27.5kV浇注式电压互感器（200km/h及以下）

规格型号：JDZW-27.5（额定输出：200VA 额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定电压比：27.5/0.1kV 准确级次：0.5级）；  
JDZ9-27.5（额定输出：50VA、200VA 额定绝缘水平：31.5/95/200kV 额定电压比：27.5/0.1kV，准确级次：0.5级）

标准和技术要求：TB/T 3038—2002

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年07月04日

## 二、试用证书

### (一) 初次认证

#### 专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

##### 委托人名称：南京全信传输科技股份有限公司

生产厂名称：南京全信传输科技股份有限公司

制造地址：南京市江宁区禄口街道飞天大道71号

1、证书编号：CRCC10221P13602R0MSYZ-001

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆

规格型号：WTB 2×0.75mm<sup>2</sup>，120 OHM；CAT5e 4×20AWG，100 OHM；

WTB 2×0.5mm<sup>2</sup>，120 OHM；CAN BUS RS 485 2×0.5+1×0.5mm<sup>2</sup>，120 OHM (eqv MVB)；

CAT5e 4×22AWG，100 OHM；MVB 4×0.5mm<sup>2</sup>，120 OHM

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

#### 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

##### 委托人名称：双安高电铁路电气化器材制造有限公司

生产厂名称：双安高电铁路电气化器材制造有限公司

制造地址：河北省沧州市河间市经济开发区（西区）

1、证书编号：CRCC10222P13603R0MSYZ-001

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：棒形悬式耐张复合绝缘子FQXS27.5/160-1400；

棒形悬式耐张复合绝缘子FQX27.5/160-1600；

棒形悬式耐张复合绝缘子FQXS27.5/160-1600；

棒形悬式耐张复合绝缘子FQX27.5/120-1400；

棒形悬式耐张复合绝缘子FQXS27.5/120-1600；

棒形悬式定位复合绝缘子FQD27.5/120-1600；

棒形悬式耐张复合绝缘子FQX27.5/120-1600；

棒形悬式耐张复合绝缘子FQX27.5/160-1400；

棒形悬式耐张复合绝缘子FQXS27.5/120-1400；

棒形悬式定位复合绝缘子FQD27.5/120-1400；

棒形悬式定位复合绝缘子FQDS27.5/120-1600；

棒形悬式定位复合绝缘子FQDS27.5/120-1400

标准和技术要求：TJ/GD 032—2019

有效期：2022年01月04日至2027年01月03日

2、证书编号：CRCC10222P13603R0MSYZ-002

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQB27.5/16-1600；FQB27.5/12-1600；FQB27.5/16-1400；

FQBS27.5/8-1600；FQBS27.5/12-1600；FQBS27.5/8-1400；

FQBS27.5/12-1400；FQB27.5/8-1400；FQB27.5/12-1400；

FQB27.5/8-1600；FQBS27.5/16-1400；FQBS27.5/16-1600

标准和技术要求：TJ/GD 032—2019

有效期：2022年01月04日至2027年01月03日

3、证书编号：CRCC10222P13603R0MSYZ-003

产品名称：棒形支柱复合绝缘子

规格型号：FQZ27.5/16-1600

标准和技术要求：TJ/GD 032—2019

有效期：2022年01月04日至2027年01月03日

4、证书编号：CRCC10222P13603R0MSYZ-004

产品名称：棒形横担复合绝缘子

规格型号：FQH27.5/16-1600

标准和技术要求：TJ/GD 032—2019

有效期：2022年01月04日至2027年01月03日

## (二) 复评

### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

**委托人名称：山东中海远沅铁路物资股份有限公司**

生产厂名称：山东中海远沅铁路物资股份有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区刁镇道口村南

1、证书编号：CRCC10221P10706R2MSYZ-001

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：YF285PA(YF285PA-00-000)CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG/BJ/BJ-A、CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年12月30日至2026年12月29日

### 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

**委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司**

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2MSYZ-001

产品名称：防雷分线柜

规格型号：GFL1-HHJC(普通型)

标准和技术要求：Q/CR 652—2018

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2LSYZ-002

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）

规格型号：CSM-JD

标准和技术要求：TJ/DW 197—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（仅含室外部分）	CSM-JD型 (V1.0.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2023年03月14日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### 专业小类：22.04.1139 应答器

**委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2LSYZ-001

产品名称：应答器硬件

规格型号：TSYD-C型 有源应答器

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	有源应答器TSYD-C (V2.0.X)	河南蓝信科技有限责任公司	河南省郑州市高新区杜兰街63号	2025年07月01日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

## 专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

### 委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2LSYZ-003

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件

规格型号：LEU1-JD(室内型、报文透明传输型)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU） 软件和系统集成	LEU1-JD报文透明型 (系统版本:V1.1.X)	北京交大微联科技有 限公司杭州分公司	浙江省杭州市西湖区翠柏路7 号315室	2023年06月27日

有效期：2021年12月28日至2026年12月27日

### （三）变更及扩项

#### 01标准变更

## 专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

### 委托人名称：湖北国铁高新装备有限公司

生产厂名称：湖北国铁高新装备有限公司

制造地址：湖北省鄂州市鄂东大道52号

1、证书编号：CRCC10220P13329R0MSYZ-012

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（350km/h高速铁路）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））

标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.7—2020

有效期：2022年01月04日至2025年06月27日

### 委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10221P11360R1MSYZ-011

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（350km/h高速铁路）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））；接触线用吊弦线夹（冲压）；承力索用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.7—2020

有效期：2022年01月04日至2023年03月09日

#### 02扩大认证单元

## 专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

### 委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10221P11380R3MSYZ-003

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片

规格型号：YFC2103B（图号：YFC103B-00-00，密度标称值4.9g/cm<sup>3</sup>）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2021年12月31日至2026年03月10日

## 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

## 委托人名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司

生产厂名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司

制造地址：场所1：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101；

场所2：湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号：CRCC10221P13186ROSSYZ-004

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：QB27.5/20-1600；QB27.5/12-1600；QB27.5/12-1400；

QB27.5/16-1600；QB27.5/20-1400；QB27.5/16-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

有效期：2021年12月29日至2024年09月04日

2、证书编号：CRCC10221P13186ROSSYZ-005

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（200~250 km/h）

规格型号：QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；

QB27.5/20-1400；QB27.5/12-1400；QB27.5/20-1600

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 3199.1—2018

有效期：2021年12月29日至2024年09月04日

3、证书编号：CRCC10221P13186ROSSYZ-006

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（300~350 km/h）

规格型号：QB27.5/16-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/12-1400

标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 3199.1—2018

有效期：2021年12月29日至2024年09月04日

### （四）其他

#### 01注销

### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

## 委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：KNORR-BREMSE PAMPLONA SL:POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10220P12510R0LSYZ-007

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：FLX400SSZS30(C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA)CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2022年01月04日

## 委托人名称：山东中海远洋铁路物资股份有限公司

生产厂名称：山东中海远洋铁路物资股份有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区刁镇道口村南

1、证书编号：CRCC10220P10706R1MSYZ-001

产品名称：300-350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：YF285PA(YF285PA-00-000) CRH3C/CRH380B/CRH380BL/CRH380CL/CRH380BG/CRH380D/CRH380BJ/CRH380BJ-A；

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2021年12月30日

### 专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

## 委托人名称：武汉钢铁有限公司

生产厂名称：武汉钢铁有限公司

制造地址：武汉市青山区股份公司机关

1、证书编号：CRCC10221P11088R1LSYZ-002

产品名称：铁路用U68CuCr耐蚀钢轨

规格型号：43kg/m U68CuCr钢轨；50kg/m U68CuCr 钢轨；60kg/m（60、60N） U68CuCr钢轨

标准和技术要求：TJ/GW 171—2021

注销日期：2022年01月04日

## 02部分注销

### 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

#### **委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司**

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH

制造地址：场所1：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）/北京万高众业科技股份有限公司；

场所2：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；

场所3：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10221P11290R1SSYZ-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK1562(SK1562)(CX-GI030)CR400AF；SK1562（SK1562）（V350）CR400AF；

SK855a（SK1494）（DSA250）CRH2G

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

注销日期：2021年12月29日部分注销“SK1562(SK1562)(CX-GI032)CR400BF”型号换证，有效期：2021年12月29日至2023年01月31日

### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

#### **委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10221P11013R3LSYZ-038

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：DC-31(D243058000)CR300BF；DC-32（D243091000）CR300AF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2021年12月30日部分注销“DC-31(D243058000)CR300AF”型号换证，有效期：2021年12月30日至2022年07月22日

## **第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）**

### **一、认证证书**

#### **（一）初次认证**

### 专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

#### **委托人名称：湖南中车时代通信信号有限公司**

制造商名称：湖南中车时代通信信号有限公司

制造商地址：场所1：北京市丰台区南四环西路188号总部基地六区一号楼

场所2：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路二段189号中部智谷9栋

生产厂名称：湖南中车时代通信信号有限公司

生产厂地址：场所1：北京市丰台区南四环西路188号总部基地六区一号楼

场所2：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路二段189号中部智谷9栋



生产厂名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂地址：株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010201-005

产品名称：ATS子系统

规格型号：tSafer-TR3 (V2.2.X)

标准和技术要求：CZJS/T 0030—2015（不含5.2(振动冲击)条款）

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	软件	站场图软件：V3.7.X.X 应用服务器软件：V3.4.X.X 车站服务器软件：V3.1.X.X 协议网关服务器软件：V4.1.X.X 运行图软件：V3.1.X.X 通信服务器软件：V3.1.X.X 模拟培训服务软件：V3.1.X.X 联锁接口组件：V3.6.X.X

安全完整性等级：SIL2

有效期：2021年12月29日至2026年12月28日

2、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010301-005

产品名称：ATO子系统

规格型号：tSafer-AA100 (V1.4.X)

标准和技术要求：CZJS /0029—2015(不含5.1（振动冲击）条款）

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATO车载软件	V2.1.X
2	ATO车载硬件系统平台	TE8885510000
3	应答器接收单元	Y. BTM
4	车载人机交互界面	TE8886030000

安全完整性等级：SIL2

有效期：2021年12月29日至2026年12月28日

3、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010401-005

产品名称：ATP子系统

规格型号：tSafer-TS100(V1.0.X) (tSafer-TA100(V1.3.X)型车载ATP, tSafer-WA2(V1.3.X)型ZC系统/tSafer-WA4(V1.3.X)型DMS系统)

标准和技术要求：CZJS T0028—2015（不含5.3a)及5.5条款）

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP车载软件	V2.1.X
2	ATP地面软件	V2.1.X
3	DMS应用软件	V2.1.X
4	ATP车载硬件系统平台	tSafer-VA1100
5	应答器/信标信息接收单元	Y. BTM
6	车载人机交互界面	TE8886030000
7	ATP地面硬件系统平台	tSafer-VA1100

安全完整性等级：SIL4

有效期：2021年12月29日至2026年12月28日

4、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010501-007

产品名称：CI子系统

规格型号：TECIS 型计算机联锁 (V1.3.X)

标准和技术要求：CZJS /0031—2015

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	软件	联锁机应用软件：V2.2.X
2		操表机/协议转换器软件：V1.2.X
3		电务维修机软件：V1.2.X
4		联锁机通信插件应用软件：V1.3.X
5	CI硬件系统平台	tSafer-VA1100

安全完整性等级：SIL4

有效期：2021年12月29日至2026年12月28日

## 委托人名称：湖南中车时代通信信号有限公司

制造商名称：湖南中车时代通信信号有限公司

制造商地址：场所1：北京市丰台区南四环西路188号总部基地六区一号楼

场所2：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路二段189号中部智谷9栋

生产厂名称：湖南中车时代通信信号有限公司

生产厂地址：场所1：北京市丰台区南四环西路188号总部基地六区一号楼

场所2：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路二段189号中部智谷9栋

1、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010101-006

产品名称：CBTC系统

规格型号：tSafer-UC1000型CBTC (V1.0.X)

标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2004

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	tSafer-TS100 (V1.0.X) (tSafer-TA100 (V1.3.X) 型车载 ATP, tSafer-WA2 (V1.3.X) 型ZC系统 /tSafer-WA4 (V1.3.X) 型DMS系统)
2	ATO子系统	tSafer-AA100 (V1.4.X)
3	ATS子系统	tSafer-TR3 (V2.2.X)
4	CI子系统	TECIS 型计算机联锁 (V1.3.X)

安全完整性等级：SIL4

有效期：2021年12月29日至2026年12月28日

## (二) 变更及扩项

### 01变更规格型号

## 专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

## 委托人名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

生产厂名称：通号城市轨道交通技术有限公司

生产厂地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

1、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010101-002

产品名称：CBTC系统

规格型号：FZL300 (系统版本号：V1.3.X)

标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2004

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统 (ZC)	DS6-80 (V1.8.X)
2	ATP子系统 (车载)	FZL.Z20 (V1.7.X)
3	ATO子系统	FZL.X20 (V1.4.X)
4	ATS子系统	ITM-A100 (V3.2.X)
5	CI子系统	DS6-60 (正线:V1.7.X, 车辆段: V4.0.X)

安全完整性等级：SIL4

有效期：2022年01月04日至2025年11月26日

## 委托人名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

生产厂名称：通号城市轨道交通技术有限公司

生产厂地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010301-002

产品名称：ATO子系统

规格型号：FZL.X20（系统版本号：V1.4.X）

标准和技术要求：CZJS/T 0029—2015（不含5.1(振动冲击)条款）

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATO车载软件	FZL.X20:应用软件V1.4.X
2	ATO车载硬件系统平台	FZL.X20: V1.2.X
3	应答器接收单元	TDY.BTM
4	车载人机交互界面	TD12-01 PIXY INC_91 MFT11/2S25gycc PIXY INC_70.46 DCX11/2S2

安全完整性等级：SIL2

有效期：2022年01月04日至2025年11月26日

2、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010401-002

产品名称：ATP子系统

规格型号：DS6-80（系统版本号：V1.8.X）；FZL.Z20（系统版本号：V1.7.X）

标准和技术要求：CZJS /T 0028—2015（不含5.3a)及5.5条款）

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP车载软件	FZL.Z20: V1.7.X
2	ATP地面软件	DS6-80: V1.8.X
3	ATP车载硬件系统平台	FZL.Z20:V2.4.X
4	应答器/信标信息接收单元	TDY.BTM
5	车载人机交互界面	MFT11/2S25gycc PIXY INC_70.46 DCX11/2S2
6	ATP地面硬件系统平台	DS6-80: V1.5.X

安全完整性等级：SIL4

有效期：2022年01月04日至2025年11月26日

3、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010501-002

产品名称：CI子系统

规格型号：DS6-60(正线系统版本号：V1.7.X, 车辆段系统版本号：V4.0.X)

标准和技术要求：CZJS/T 0031—2015

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	软件	LS:（正线：V1.8.X, 车辆段：V4.0.X）
2		KX:（正线：V1.4.X, 车辆段：V1.3.X）
3		JC:（正线：V3.3.X, 车辆段：V3.1.X）
4	CI硬件系统平台	DS6-60:V2.5.X

安全完整性等级：SIL4

有效期：2022年01月04日至2025年11月26日

## 委托人名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

生产厂名称：通号城市轨道交通技术有限公司

生产厂地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

生产厂名称：天津铁路信号有限责任公司

生产厂地址：天津市东丽区驯海路1199号

1、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010201-002

产品名称：ATS子系统

规格型号：ITM-A100（系统版本号：V3.2.X）

标准和技术要求：CZJS/T 0030—2015（不含5.2(振动冲击)条款）

子系统配置清单:

序号	名称	规格型号/版本配置
1	软件	Special V2.1.40.X Comm V1.0.7.X Osm V1.1.17.X Interface V2.1.30.X ControlMonitor V2.3.1.X CTP V2.1.0.X OTE V2.1.0.X DispatchPlan V1.0.15.X Emluator V3.0.2.X

安全完整性等级: SIL2

有效期: 2022年01月04日至2025年11月26日

### 第三部分: 城市轨道交通装备产品认证(机构自愿目录)

#### 一、认证证书

##### (一) 变更及扩项

##### 01扩大规格型号

#### 专业小类: 22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

#### 委托人名称: 江阴电工合金股份有限公司

生产厂名称: 江阴电工合金股份有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号: CRCC10218P20882R2M-1

产品名称: 铜镁合金承力索

规格型号: JTM120-1×19 / 2.8; JTM150-1×19 / 3.15; JTM150-1×37 / 2.25;

JTM70-1×19 / 2.1; JTM95-1×19 / 2.5; JTMH120-1×19 / 2.8;

JTMH150-1×37 / 2.25; JTMH150-1×19 / 3.15; JTMH70-1×19 / 2.1;

JTMH95-1×19 / 2.5; JTMM120-1×19 / 2.8; JTMM150-1×37 / 2.25;

JTMM150-1×19 / 3.15; JTMM70-1×19 / 2.1; JTMM95-1×19 / 2.5

标准和技术要求: TB/T 3111—2017

有效期: 2021年12月30日至2022年05月05日

##### 02扩大认证单元

#### 专业小类: 22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

#### 委托人名称: 江阴电工合金股份有限公司

生产厂名称: 江阴电工合金股份有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号: CRCC10221P20882R1M-003

产品名称: 铜镁合金接触线

规格型号: CTM 120; CTMM 120; CTM 150; CTMH 150; CTMH 120

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2021年12月30日至2022年05月05日

2、证书编号: CRCC10221P20882R1M-004

产品名称: 铜锡合金接触线

规格型号: CTS150; CTS120; CTSM120; CTSM150

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2021年12月30日至2022年05月05日

## （二）其他

### 01 暂停

#### **专业小类：22.04.5312 城市轨道交通轨道系统用混凝土预制构件**

#### **委托人名称：中电建南方建筑科技有限公司**

生产厂名称：中电建南方建筑科技有限公司

制造地址：广东省惠州市龙丰共联管理区小瑶斜

1、证书编号：CRCC10221P23490R0S-001

产品名称：城市轨道交通混凝土轨道板

规格型号：普通钢筋混凝土轨道板（流水机组法，图号：4/12/D01/S/L00/G00/QT/052000/A）；

普通钢筋混凝土轨道板（固定台座法，图号：4/12/D01/S/L00/G00/QT/055100/A）

标准和技术要求：GB/T 38695—2020

暂停日期：2021年12月30日

## **第四部分：质量管理体系认证**

### **一、认证证书**

#### **（一）变更及扩项**

### 01 地址变更

#### **委托人名称：西安嘉信铁路器材有限公司**

认证地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号佳为科技产业园102楼202室

1、证书编号：CRCC10219Q0015R0M

覆盖的产品及其过程：铁路信号器材（直流限时保护器、交流断相保护器、防护盒、轨道测试盘、双翼冗余加强动、静接点组）的设计、开发和制造（涉及3C要求产品除外）。场所1:西安嘉信铁路器材有限公司航天分公司/陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号佳为科技产业园102楼202室/设计、采购、生产、检验；场所2:西安嘉信铁路器材有限公司/陕西省西安市碑林区金花南路6号信号厂家属院20栋1层4号/销售、售后

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年06月24日至2022年06月23日，本次换证日期2021年12月30日