中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2022年第25号（总第563号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2022年06月21日至2022年06月27日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

委托人名称：北京思诺信科科技有限公司

生产厂名称：北京思诺信科科技有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观镇立业路3号院4号楼1至6层101

1、证书编号：CRCC10222P13682R0S-001

产品名称：电加热道岔融雪系统设备
规格型号：RDST
标准和技术要求：TB/T 3539—2018

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：甘肃吉发化工有限公司

生产厂名称：甘肃吉发化工有限公司

制造地址：兰州市西固区新城镇新治路151号

1、证书编号：CRCC10222P13685R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JF-2缓凝型 （含气量≤3.0%， 甲基丁烯醇聚醚：丙烯酸=14.6:1） ；
JF-4早强型（含气量≤3.0%， 甲基丁烯醇聚醚：丙烯酸=14.6:1）；
JF-1标准型（含气量≤3.0%，甲基丁烯醇聚醚：丙烯酸=14.6:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2022年06月27日至2027年06月26日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：天津先知邦科技股份有限公司

生产厂名称：天津先知邦科技股份有限公司

制造地址：天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园腾旺道6号先知邦公司院内

1、证书编号：CRCC10222P13683R0M-001

产品名称：吊篮围栏
规格型号：检查梯，通桥2101、通桥2109；吊篮，通桥（2017）4103-II；
围栏，通桥（2017）4103-II；吊篮围栏预埋件，通桥（2017）4103-II
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2022年06月27日至2027年06月26日

专业小类：22.04.1518 电气化铁路接触网用预绞式金具

委托人名称：成都铁成铁道电气设备制造有限公司

生产厂名称：成都铁成铁道电气设备制造有限公司

制造地址：成都市郫都区现代工业港北片区小微企业创新园长生桥路1111号7栋

1、证书编号：CRCC10222P13681R0S-001

产品名称：预绞式悬垂线夹（200km/h及以下）
规格型号：X2-200；X1-185a、X1-185b；X1-120a、X1-120b；X2-125；X2-315；X2-250
标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

2、证书编号：CRCC10222P13681R0S-002

产品名称：预绞式护线条（200km/h及以下）
规格型号：HX2-315b；HX2-250b；HX2-125b；HX1-70b；HX1-185b1；HX1-120b2；
HX1-240b；HX2-200b；HX2-63b；HX1-120b1；HX1-185b2
标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

（二）复评

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：浙江裕荣弹簧有限公司

生产厂名称：浙江裕荣弹簧有限公司

制造地址：浙江省诸暨市陶朱街道丰北路7号

1、证书编号：CRCC10222P12436R1S-001

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧
规格型号：一系悬挂弹簧 （B类，图号：22107150000003，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧（A类，外弹簧图号：40130721、内弹簧图号：40130723，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4） ；
一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；
一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；
一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8UDZ02000010，52CrMoV4）；
二系悬挂弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4） ；
二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）；
二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8UDZ04000010，52CrMoV4）；
轴箱弹簧（A类，外圈弹簧图号：8GHZ10010020、内圈弹簧图号：8GHZ10010010，52CrMoV4）；
轴箱弹簧（A类，外弹簧图号：8F9Z10010020、内弹簧图号：8F9Z10010010，52CrMoV4）
标准和技术要求：TJ/JW 035—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月20日

专业小类：22.04.0502 机车辅助电器柜

委托人名称：武汉征原电气有限公司

生产厂名称：武汉征原电气有限公司

制造地址：场所1：湖北省武汉市江岸区新村街折返段151号；

场所2：湖北省武汉市江岸区石桥一路5号

1、证书编号：CRCC10222P10651R2M-007

产品名称：机车辅助电器柜 DC600V供电电源装置
规格型号：ZYDGD5-860/400(图号：Y890Z000000)

标准和技术要求：Q/CR 302—2014

有效期：2022年06月21日至2027年02月21日

专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

委托人名称：大连北方互感器集团有限公司

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10590R2L-005

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器
规格型号：JDZX19-30（图号：0DBH11.2001.01）；JDZX18-25D（ 图号：0DBH11.488.01）；
JDZXW1-25（ 图号：0DBH11.438.01）；JDZXW3-25(图号：0DBH11.469.01)；
JDZXW2-25A（ 图号：0DBH11.464.01)；JDZX18-25B（ 图号：0DBH11.497.01）；
JDZX18-25(C)（ 图号：0DBH11.497.01-1）；JDZXW2-25A2（图号：0DBH11.468.01）
标准和技术要求：TJ/JW 031—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月15日

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

委托人名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

生产厂名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为市姚沟工业区

1、证书编号：CRCC10222P10845R4M-006

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）
规格型号：WDZ-DC-(R)-H-90，3.6/6kV，芯数1芯，截面2.5 mm²～240mm²，耐油MM；
WDZ-DC-(R)-90，0.6/1kV，芯数1芯，截面1 mm²～240mm²，耐油M；
WDZ-DC-(R)-H-90，1.8/3kV，芯数1芯，截面1.5 mm²～240mm²，耐油MM；
WDZ-DC-(R)-90，1.8/3kV，芯数1芯，截面1.5 mm²～240mm²，耐油M
标准和技术要求：Q/CR 814—2021

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

2、证书编号：CRCC10222P10845R4M-007

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）
规格型号：WDZ-DC-（R)-（ZP）-H-90，300/500V，芯数4～24芯，截面2.5mm²，耐油MM；
WDZ-DC-（R)-（ZP）-H-90，0.6/1kV，芯数3+1芯，截面35mm²～50mm²，耐油MM；
WDZ-DC-（R)-（ZP）-H-90，0.6/1kV，芯数2～3芯，截面1.5mm²～50mm²，耐油MM；
WDZ-DC-（R)-（ZP）-H-90，300/500V，芯数4～37芯，截面1.5mm²，耐油MM；
WDZ-DC-（R)-（ZP）-H-90，0.6/1kV，芯数4芯，截面1.5mm²～25mm²，耐油MM；
WDZ-DC-（R)-（ZP）-H-90，300/500V，芯数2～40芯，截面1.0mm²，耐油MM
标准和技术要求：Q/CR 814—2021

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

3、证书编号：CRCC10222P10845R4M-008

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）
规格型号：WDZ-DC-B-ZP-BH-105，300V，截面0.5 mm²～2.5mm²，芯数2～4芯，耐油MM ；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类），300V，截面0.5mm²～1.5mm²，芯数4、7、13、19芯，耐油MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类），300V， 截面0.5 mm²～1.5mm²；芯数：2、3、4、6、8芯，耐油MM ；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类），300V，截面2.5mm²，芯数：2～4芯，耐油MM；
WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类（E类），300V ，截面0.5 mm²～1.5mm²，芯数2、3、4、7对，耐油MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类），300V，截面2.5mm²，芯数2～4芯，耐油 MM
标准和技术要求：Q/CR 814—2021

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

4、证书编号：CRCC10222P10845R4M-009

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）
规格型号：WDZ-DC-B-105，300V，芯数1芯，截面0.5 mm²～2.5mm²，耐油M ；
WDZ-DC-B-ZP-BH-105，300V，芯数1芯，截面0.5mm²～2.5mm²，耐油MM
标准和技术要求：Q/CR 814—2021

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

专业小类：22.04.1022 动车组高压电压互感器

委托人名称：大连北方互感器集团有限公司

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10590R2L-007

产品名称：动车组高压电压互感器
规格型号：JDZXW3-25B3 25/0.15/0.15kV(ODBH11.2048.01)；
JDZXW3-25B2 25/0.15/0.15kV (ODBH11.2045.01)；
JDZXW3-25B2 25/0.1/0.1kV(ODBH11.2045.01-2)
标准和技术要求：TJ/CL 318—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月15日

专业小类：22.04.1023 动车组高压电流互感器

委托人名称：大连北方互感器集团有限公司

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10590R2L-006

产品名称：动车组高压电流互感器
规格型号：LMZJW-25 250/1A(ODBH11.1213.01)；LMZJW-25 500/1A(ODBH11.1213.01)
标准和技术要求：TJ/CL 316—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月15日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

生产厂名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为市姚沟工业区

1、证书编号：CRCC10222P10845R4M-001

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（单芯）
规格型号：EN 50264-3-1，温度90℃，电压1.8/3kV，截面1.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别M；
EN 50264-2-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别M；
EN 50264-3-1 FR，温度90℃，电压0.6/1kV（耐火），截面1㎟～120㎟，芯数1芯，危险级别M；
EN 50264-2-1，温度90℃，电压1.8/3kV，截面1.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别MM（FM）；
EN 50264-3-1，温度90℃，电压3.6/6kV，截面2.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别 MM（FM）；
EN 50264-2-1，温度90℃，电压1.8/3kV，截面1.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别M；
EN 50264-3-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别M；
EN 50264-2-1 FR，温度90℃，电压0.6/1kV（耐火），截面1㎟～120㎟，芯数1芯，危险级别M；
EN 50264-2-1，温度90℃，电压3.6/6kV，截面2.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别 MM（FM）；
EN 50264-3-1，温度90℃，电压1.8/3kV，截面1.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别MM（FM）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

2、证书编号：CRCC10222P10845R4M-002

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（多芯）
规格型号：EN 50264-2-2 FR，温度90℃，电压0.3/0.5kV（耐火、含带屏蔽型），截面1㎟，芯数2～19芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-2-2 FR，温度90℃，电压0.3/0.5kV（耐火、含带屏蔽型），截面2.5㎟，芯数2～7芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-3-2，温度90℃，电压0.3/0.5kV（含带屏蔽型），截面1㎟～2.5㎟，芯数2～40芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.6/1kV（含带屏蔽型），截面1.5㎟～50㎟，芯数2～4芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-3-2 FR，温度90℃，电压0.3/0.5kV（耐火、含带屏蔽型），截面1.5㎟，芯数2～12芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-3-2 FR，温度90℃，电压0.6/1kV（耐火、含带屏蔽型），截面1.5㎟～10㎟，芯数2～4芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-3-2 FR，温度90℃，电压0.3/0.5kV（耐火、含带屏蔽型），截面1㎟，芯数2～19芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.3/0.5kV（含带屏蔽型），截面1㎟～2.5㎟，芯数2～40芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-3-2 FR，温度90℃，电压0.3/0.5kV（耐火、含带屏蔽型），截面2.5㎟，芯数2～7芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-3-2，温度90℃，电压0.6/1kV（含带屏蔽型），截面1.5㎟～50㎟，芯数2～4芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；

EN 50264-2-2 FR，温度90℃，电压0.3/0.5kV（耐火、含带屏蔽型），截面1.5㎟，芯数2～12芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)；
EN 50264-2-2 FR，温度90℃，电压0.6/1kV（耐火、含带屏蔽型），截面1.5㎟～6㎟，芯数2～4芯，危险级别MM（FM）、MM S(FM S)
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

3、证书编号：CRCC10222P10845R4M-003

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）（多芯）
规格型号：EN 50306-3，温度90℃，电压300V，截面0.5㎟～2.5㎟，芯数2-4芯，危险级别MM（FM）；
EN 50306-4 1P(1E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面2.5㎟，芯数2、3、4芯，危险级别 MM（FM）；
EN 50306-4 5P(5E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面0.5㎟～1.5㎟，芯数2、3、4、7对，分屏蔽，危险级别 MM（FM）；
EN 50306-4 3P(3E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面2.5㎟，芯数2、3、4芯，总屏蔽，危险级别 MM（FM）；
EN 50306-4 3P(3E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面0.5㎟～1.5㎟，芯数2、3、4、6、8芯，总屏蔽，危险级别 MM（FM）；
EN 50306-4 1P(1E)，温度90℃(105℃)，电压300V，截面0.5㎟～1.5㎟，芯数4、7、13、19芯，危险级别MM（FM）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

4、证书编号：CRCC10222P10845R4M-004

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）（单芯）
规格型号：EN 50306-3，温度90℃，电压300V，截面0.5㎟～2.5㎟，芯数1芯，危险级别MM（FM）；
EN 50306-2，温度105℃，电压300V，截面0.5㎟～2.5㎟，芯数1芯，危险级别M
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

5、证书编号：CRCC10222P10845R4M-005

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）
规格型号：EN 50382-2，温度150℃，0.6/1kV，截面1㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别F；
EN 50382-2，温度120℃或150℃，3.6/6kV，截面2.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别FF；
EN 50382-2，温度120℃或150℃，1.8/3kV，截面1.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别F；
EN 50382-2，温度120℃或150℃，3.6/6kV，截面2.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别F；
EN 50382-2，温度120℃或150℃，1.8/3kV，截面1.5㎟～240㎟，芯数1芯，危险级别FF
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2022年06月23日至2027年06月22日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-003

产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器
规格型号：BG3-130/25；BG2-130/25
标准和技术要求：TB/T 1869.4—2013

有效期：2022年06月24日至2027年06月23日

2、证书编号：CRCC10222P10957R4M-004

产品名称：铁路信号用道岔表示变压器
规格型号：BD1-7；BD2-7
标准和技术要求：TB/T 1869.6—2018

有效期：2022年06月24日至2027年06月23日

专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-002

产品名称：HF-25系列防护盒

规格型号：HF4-25
标准和技术要求：TB/T 2026—2018
有效期：2022年06月24日至2027年06月23日

专业小类：22.04.1127 轨道电路器材（不对称高压脉冲轨道电路设备）

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司
制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；
场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-001
产品名称：不对称高压脉冲轨道电路设备
规格型号：电气化非电码化（分散式）；电气化叠加2000（UM）系列电码化（分散式）；
非电气化叠加2000（UM）系列电码化（分散式）；非电气化非电码化（集中式）；
电气化叠加2000（UM）系列电码化（集中式）；非电气化非电码化（分散式）；
电气化非电码化（集中式）；非电气化叠加2000（UM）系列电码化（集中式）
标准和技术要求：TB/T 3553—2019
有效期：2022年06月24日至2027年06月23日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司
制造地址：山东省淄博市桓台县唐山镇寿济路15266号

1、证书编号：CRCC10221P12143R2M-004
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2022年06月22日至2026年01月26日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司
制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10221P12143R2M-003
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-D型（LH2，厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-D型（LH2，厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020
有效期：2022年06月22日至2026年01月26日

专业小类：22.04.0639 铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司
制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10221P12143R2M-001
产品名称：铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-02）；转8B型（图号：QCZ105A-30-02）
标准和技术要求：TJ/CL 169—2007；TB/T 2813—2015

有效期：2022年06月22日至2026年01月26日

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10221P12143R2M-002

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片
规格型号：D160YT30（图号：RSFFZP12-00-00 密度：5g/cm³）
标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2022年06月22日至2026年01月26日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10220P12087R1M-001

产品名称：300～350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：GT-380(RSFFZP01-00-00) CRH3C、CRH380B/BL/CL/BJ
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2022年06月22日至2025年11月25日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：新疆玉鑫蕊科技开发有限责任公司

生产厂名称：新疆玉鑫蕊科技开发有限责任公司

制造地址：新疆乌鲁木齐经济技术开发区（头屯河区）马家庄片区

1、证书编号：CRCC10221P13545R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JX-3缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.58：1）；
JX-2标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.58：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2022年06月27日至2026年07月14日

02标准变更

专业小类：22.04.0670 铁路货车轴承保持架

委托人名称：大连普阳铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：大连普阳铁路车辆配件有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣街道办事处普东社区

1、证书编号：CRCC10217P12476R0S

产品名称：铁路货车353132系列轴承保持架
规格型号：353132B型（图号：353132B.06）
标准和技术要求：Q/CR 704—2019；TB/T 3567—2021

有效期：2022年06月21日至2022年08月09日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.1307 扣件－金属类部件

委托人名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

生产厂名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

制造地址：场所1：太仓市沙溪镇北陶湾路16-1号；
场所2：江苏省太仓市沙溪镇工业园区北陶湾路68号

1、证书编号：CRCC10222P11321R1M-011

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅰ型
标准和技术要求：TB/T 1495—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅰ型弹条（A型、B型）	太仓中博铁路紧固件有限公司	ⅠA型（一般地区） ⅠB型（一般地区）	锌铝涂层	一般地区	银色
		ⅠA型（特殊地区） ⅠB型（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭剂	一般地区	黑色
		M24×195（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
	河北铁科翼辰新材科技有限公司		/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/	/
	无锡路达减震器有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2022年06月23日至2023年02月17日

2、证书编号：CRCC10222P11321R1M-012

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：TB/T 3065—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅱ型弹条	太仓中博铁路紧固件有限公司	Ⅱ型（一般地区）	锌铝涂层	一般地区	银色
		Ⅱ型（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	6号、10号	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭剂	一般地区	黑色
		M24×195（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
	河北铁科翼辰新材科技有限公司				

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
	无锡路达减震器有限公司	60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）			

有效期：2022年06月23日至2023年02月17日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：沧州大唐铁路工程有限公司

生产厂名称：沧州大唐铁路工程有限公司

制造地址：河北省沧州市肃宁县纬北东路南侧

1、证书编号：CRCC10222P11448R1M-014

产品名称：弓形腕臂棒形腕臂复合绝缘子
规格型号：FQB27.5/12-1600（K）；FQB27.5/16-1600（K）
标准和技术要求：TJ/GD 032—2019

有效期：2022年06月23日至2023年05月14日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：凯达铁建电气化铁路器材有限公司

生产厂名称：凯达铁建电气化铁路器材有限公司

制造地址：河北省沧州市河间市黎民居乡乔留念村留念桥

1、证书编号：CRCC10222P12231R1M-028

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（250km/h高速铁路）
规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；
接触线用吊弦线夹（冲压）；
整体吊弦 A(冲压)、 B(冲压)
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.7—2020

有效期：2022年06月23日至2026年06月24日

2、证书编号：CRCC10222P12231R1M-029

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（普速铁路）
规格型号：承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）；
整体吊弦（A（模锻、冲压）、B（模锻、冲压））；
接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2022年06月23日至2026年06月24日

04其他

专业小类：22.04.1301 扣件－非金属类部件

委托人名称：宝鸡宝成铁路工务器材厂

生产厂名称：宝鸡宝成铁路工务器材厂

制造地址：陕西省宝鸡市陈仓区千渭李家崖陕机路1号

1、证书编号：CRCC10218P11311R1S-4

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：60-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2022年06月27日至2023年02月17日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：新疆天铁工程材料有限公司

生产厂名称：新疆天铁工程材料有限公司

制造地址：乌鲁木齐市高新技术产业开发区（新市区）田园路以东

1、证书编号：CRCC10221P13523R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TT-ZQ早强型（含气量≤3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1）；
TT-BZ标准型（含气量≤3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1）；
TT-HN缓凝型（含气量≤3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1)
标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2022年06月27日至2026年06月30日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10219P11757R1M-012

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹 (250km/h高速铁路)
规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）；整体吊弦（A(冲压）、B（冲压））
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.7—2020

恢复日期：2022年06月23日（暂停期间：2022年05月12日至2022年06月23日），并变更标准换证，有效期：2022年06月23日至2024年12月23日

2、证书编号：CRCC10219P11757R1M-022

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹 (普速铁路)
规格型号：承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）；接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）；
整体吊弦（A（模锻、冲压）、B（模锻、冲压））
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

恢复日期：2022年06月23日（暂停期间：2022年05月12日至2022年06月23日），并变更标准换证，有效期：2022年06月23日至2024年12月23日

02暂停

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：包头市铁龙工贸有限责任公司

生产厂名称：包头市铁龙工贸有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市九原区万水泉

1、证书编号：CRCC10217P10864R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（LH2，厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-B型（LH2，厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020

暂停日期：2022年06月27日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：湖南联诚轨道装备有限公司

生产厂名称：湖南联诚轨道装备有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心北门/株洲联诚集团减振器有限责任公司

1、证书编号：CRCC10219P13072R0L-001

产品名称：动车组横向油压减振器
规格型号：J2H40-81-00（834014810000）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL284-2014

暂停日期：2022年06月22日

2、证书编号：CRCC10219P13072R0L-002

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：J3H60-81-01（834016810000A）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL284-2014

暂停日期：2022年06月22日

3、证书编号：CRCC10219P13072R0L-003

产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：J2C40-72-01（834014720000A） CJ6；J1C40-80-00（834014800000） CJ6
标准和技术要求：TJ/CL284-2014

暂停日期：2022年06月22日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10220P10344R2M-002

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT
规格型号：TSSF-P型（TBT普通型），直线/曲线，常温/耐寒
标准和技术要求：TB/T 3435—2016

暂停日期：2022年06月27日

专业小类：22.04.1604 铁路运输用施封锁

委托人名称：西安郑铁施封锁有限责任公司

生产厂名称：西安铁韵电子科技有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园尚苑路5069号1号楼一层东段

1、证书编号：CRCC10217P11075R1S

产品名称：铁路运输用罐车锁
规格型号：FSG04
标准和技术要求：TB/T 2775.3—2005和第1号修改单

暂停日期：2022年06月27日

03注销

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

生产厂名称：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

制造地址：西安市西咸新区沣东新城丰全路889号

1、证书编号：CRCC10218P11560R1M-29

产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器(RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S)
标准和技术要求：TB/T2075.14-2010

注销日期：2022年06月23日

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10218P11565R1M-14

产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器(RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S)
标准和技术要求：TB/T2075.14-2010

注销日期：2022年06月23日

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10219P11757R1M-026

产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器（RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S）
标准和技术要求：TB/T 2075.14—2010

注销日期：2022年06月23日

2、证书编号：CRCC10220P11757R1M-031

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（160km/h及以下）
规格型号：整体吊弦 E
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2010

注销日期：2022年06月23日恢复该证书后注销该证书（暂停期间：2022年05月12日至2022年06月23日）

委托人名称：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道（草滩八路以西、滨河大道以南）

1、证书编号：CRCC10221P12111R1M-003

产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器（RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S）
标准和技术要求：TB/T 2075.14—2010

注销日期：2022年06月23日

委托人名称：四川龙腾铁路器材有限公司

生产厂名称：四川龙腾铁路器材有限公司

制造地址：四川省眉山市彭山区青龙镇先锋村

1、证书编号：CRCC10220P11917R1M-006

产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器 RTB4-S；弹簧补偿器 RTB3-D；弹簧补偿器 RTB9-D；
弹簧补偿器 RTB10-S；弹簧补偿器 RTB6-S；弹簧补偿器 RTB6-D
标准和技术要求：TB/T 2075.14—2010

注销日期：2022年06月23日

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号（技术、质量、部分检验）；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号（全部生产过程及部分检验）

1、证书编号：CRCC10218P11360R1M-29

产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器(RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S)
标准和技术要求：TB/T2075.14-2010

注销日期：2022年06月23日

04延续

专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-12

产品名称：铁路信号电源系统设备：高速铁路信号电源屏 综合屏
规格型号：PK型 高速铁路信号电源屏
标准和技术要求：TB/T 1528.1—2018；TB/T 1528.2—2018；TB/T 1528.4—2018；TJ/DW 211—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月23日

2、证书编号：CRCC10217P10957R3M-9

产品名称：铁路信号电源系统设备：普速铁路信号电源屏 综合屏
规格型号：PU型 普速铁路信号电源屏
标准和技术要求：TB/T 1528.1—2018；TB/T 1528.2—2018；TB/T 1528.3—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月23日

3、证书编号：CRCC10220P10957R3M-017

产品名称：铁路信号电源系统设备：中心信号电源屏
规格型号：PKX型 中心信号电源屏
标准和技术要求：TB/T 1528.2—2018；TJ/DW 211—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月23日

专业小类：22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号（研发）；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-1

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构
规格型号：XSA-三灯位（铝合金）；XSA-二灯位（铝合金）；XSG-三灯位（铝合金）；XSG-二灯位（铝合金）
标准和技术要求：TB/T1413-2016

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月23日

专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号（研发）；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-11

产品名称：铁路信号点灯单元
规格型号：DDX1-34
标准和技术要求：TB/T3202-2008

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月23日

专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10219P10957R3M-015

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件
规格型号：60Kg/m 槽型绝缘（二段式）
标准和技术要求：TB/T2927-2015

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月23日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：成都东泉预应力成套设备有限公司

生产厂名称：成都东泉预应力成套设备有限公司

制造地址：四川省成都市青白江区城厢镇

1、证书编号：CRCC10217P10982R3M

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具
规格型号：DSM15-1 ESM～12 ESM
标准和技术要求：TB/T3193-2016

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10217P10982R3M-1

产品名称：预应力筋用夹片式锚具
规格型号：YJM15-13ESM～YJM15-19ESM；YJM15-1ESM～YJM15-12ESM；YJM15-20ESM～YJM15-27ESM
标准和技术要求：TB/T3193-2016

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月02日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：莱西市东方明珠石材加工有限公司

生产厂名称：莱西市东方明珠石材加工有限公司

制造地址：山东省青岛市莱西市姜山镇诵家庄村

1、证书编号：CRCC10217P10965R1S

产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：鞍钢股份有限公司

生产厂名称：鞍钢股份有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区

1、证书编号：CRCC10217P10970R1L

产品名称：高速铁路用U75VG钢轨
规格型号：U75VG 60kg/m，热轧钢轨；U75VG 60N，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3276—2011

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

2、证书编号：CRCC10217P10970R1L-1

产品名称：铁路用U75V钢轨
规格型号：U75V 43kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；U75V 50kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；
U75V 60kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；U75V 60N，热轧钢轨、热处理钢轨；
U75V 75kg/m，热轧钢轨；U75V 75N，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T2344-2012

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

3、证书编号：CRCC10217P10970R1L-2

产品名称：高速铁路用U71MnG钢轨
规格型号：U71MnG 60kg/m，热轧钢轨；U71MnG 60N，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3276—2011

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

4、证书编号：CRCC10217P10970R1L-3

产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：U71Mn 43kg/m，热轧钢轨；U71Mn 50kg/m，热处理钢轨；
U71Mn 50kg/m，热轧钢轨；U71Mn 60kg/m，热处理钢轨；
U71Mn 60kg/m，热轧钢轨；U71Mn 60N,热处理钢轨；U71Mn 60N，热轧钢轨

标准和技术要求：TB/T 2344—2012

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

5、证书编号：CRCC10217P10970R1L-4

产品名称：铁路用U77MnCr钢轨
规格型号：U77MnCr 60kg/m（轴重30t），热处理钢轨；U77MnCr 60kg/m，热轧钢轨；
U77MnCr 60N（轴重30t），热处理钢轨；U77MnCr 60N，热轧钢轨；
U77MnCr 75kg/m（轴重30t），热处理钢轨；U77MnCr 75kg/m，热轧钢轨；
U77MnCr 75N（轴重30t），热处理钢轨；U77MnCr 75N，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T2344-2012；Q/CR478－2015

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

6、证书编号：CRCC10218P10970R1L-5

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：U75V 50AT1，热轧钢轨；U75V 60AT1，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3109-2013

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

委托人名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司

生产厂名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号：CRCC10217P10972R1L

产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨
规格型号：U71Mn 50AT1，热轧钢轨；U71Mn 60AT1，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3109-2013

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

2、证书编号：CRCC10217P10972R1L-1

产品名称：高速铁路用U71MnG钢轨
规格型号：U71MnG 60kg/m，热轧钢轨；U71MnG 60N，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3276—2011

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

3、证书编号：CRCC10217P10972R1L-2

产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：U71Mn 60kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；U71Mn 60N，热轧钢轨、热处理钢轨；
U71Mn 50kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；U71Mn 43kg/m，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344—2012

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

4、证书编号：CRCC10217P10972R1L-3

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：U75V 50AT1，热轧钢轨；U75V 60AT1，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3109-2013

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

5、证书编号：CRCC10217P10972R1L-4

产品名称：高速铁路用U75VG钢轨
规格型号：U75VG 60kg/m，热轧钢轨；U75VG 60N，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3276—2011

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

6、证书编号：CRCC10217P10972R1L-5

产品名称：铁路用U75V钢轨
规格型号：U75V 75kg/m，热处理钢轨；U75V 43kg/m，热轧钢轨；
U75V 50kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；U75V 75kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；
U75V 75N，热处理钢轨；U75V 75N，热轧钢轨、热处理钢轨；
U75V 60N，热轧钢轨、热处理钢轨；U75V 60kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344—2012

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

7、证书编号：CRCC10217P10972R1L-6

产品名称：铁路用U76CrRE钢轨
规格型号：U76CrRE 50kg/m，热轧钢轨；U76CrRE 60kg/m，热轧钢轨；U76CrRE 60N，热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T2344-2012
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

8、证书编号：CRCC10221P10972R1L-007
产品名称：高速铁路道岔用U75VG 非对称断面钢轨
规格型号：U75VG 60AT2，热轧钢轨、热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 3109—2013
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

委托人名称：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

生产厂名称：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司
制造地址：四川省攀枝花市东区向阳一村

1、证书编号：CRCC10217P10971R1L-1
产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：U71Mn 43kg/m，热处理钢轨；U71Mn 50kg/m热处理钢轨；
U71Mn 60kg/m热处理钢轨；U71Mn 60N,热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344—2012
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

2、证书编号：CRCC10217P10971R1L-2
产品名称：铁路用U78CrV钢轨
规格型号：U78CrV 60kg/m,热处理钢轨；U78CrV 50kg/m,热处理钢轨；
U78CrV 60N,热处理钢轨；U78CrV 75kg/m,热处理钢轨；U78CrV 75N,热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344—2012
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

3、证书编号：CRCC10217P10971R1L-4
产品名称：高速铁路道岔用U71MnG 非对称断面钢轨
规格型号：U71MnG 60AT2,热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 3109—2013
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

4、证书编号：CRCC10217P10971R1L-5
产品名称：高速铁路道岔用U75VG 非对称断面钢轨
规格型号：U75VG 60AT2,热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 3109—2013
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

5、证书编号：CRCC10217P10971R1L-6
产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：U75V 60AT1,热处理钢轨；U75V 50AT1,热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 3109—2013
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

6、证书编号：CRCC10217P10971R1L-7
产品名称：铁路用U75V钢轨
规格型号：U75V 75N,热处理钢轨；U75V 50kg/m，热处理钢轨；U75V 43kg/m,热处理钢轨；U75V 75kg/m,热处理钢轨；U75V 60N,热处理钢轨；U75V 60kg/m,热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344—2012
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

7、证书编号：CRCC10217P10971R1L-8
产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨
规格型号：U71Mn 60AT1,热处理钢轨；U71Mn 50AT1,热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 3109—2013
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

8、证书编号：CRCC10221P10971R1L-009
产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨

规格型号：60TY1 U71Mn 钢轨；60AT2 U71Mn 钢轨；50AT1 U71Mn 钢轨；60AT1 U71Mn 钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

9、证书编号：CRCC10221P10971R1L-010
产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：50kg/m U71Mn钢轨；43kg/m U71Mn钢轨；60kg/m（60、60N） U71Mn钢轨；60kg/m（60、60N） U71Mn G钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

10、证书编号：CRCC10221P10971R1L-011
产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：50AT1 U75V 钢轨；60AT1 U75V 钢轨；60TY1 U75V 钢轨；60AT2 U75V 钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

11、证书编号：CRCC10221P10971R1L-012
产品名称：铁路用U75V钢轨
规格型号：60kg/m（60、60N） U75V G钢轨；60kg/m（60、60N） U75V钢轨；50kg/m U75V钢轨；43kg/m U75V钢轨；75kg/m（75、75N） U75V钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

12、证书编号：CRCC10221P10971R1L-013
产品名称：铁路用U78CrV钢轨
规格型号：50kg/m U78CrV钢轨；75kg/m（75、75N） U78CrV钢轨；60kg/m（60、60N） U78CrV钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：成都铁路工务有限公司

生产厂名称：成都铁路工务有限公司
制造地址：成都市新都区石板滩镇五一村

1、证书编号：CRCC10218P12450ROM-6
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：60kg/m钢轨（带槽型钢板，55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；
50kg/m钢轨（带槽型钢板，55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）
标准和技术要求：TB/T 2975—2018
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月29日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：成都铁路工务有限公司

生产厂名称：成都铁路工务有限公司
制造地址：成都市青白江区八阵大道768号

1、证书编号：CRCC10217P12450ROM
产品名称：道岔护轨
规格型号：60kg／m-12号，V≤120km/h，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204
标准和技术要求：TB/T 412—2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月29日

2、证书编号：CRCC10217P12450ROM-1
产品名称：道岔基本轨
规格型号：60kg／m-12号，V≤120km/h，SC（07）330-102、SC（07）330-103
标准和技术要求：TB/T 412—2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月29日

3、证书编号：CRCC10217P12450ROM-2
产品名称：道岔尖轨

规格型号：60kg／m-12号，V≤120km/h，特种断面，SC（07）330-104、SC（07）330-105
标准和技术要求：TB/T 412—2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月29日

4、证书编号：CRCC10217P12450ROM-3
产品名称：合金钢辙叉
规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg／m-12号，V≤160 km／h，专线4281-Ⅱ
标准和技术要求：TB/T 3467—2016
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月29日

5、证书编号：CRCC10217P12450ROM-4
产品名称：整组道岔
规格型号：固定型辙叉道岔，60kg／m-12号，V≤120km/h，SC（07）330
标准和技术要求：TB/T 412—2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月29日

二、试用证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司
制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10222P11380R3MSYZ-004
产品名称：交流传动机车合成闸片
规格型号：YFC314A（图号：YFC14A-00-00）
标准和技术要求：TJ/JW 040—2014
有效期：2022年06月23日至2026年03月10日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司
制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10221P12087R1MSYZ-001
产品名称：300～350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：GT-380(RSFFZP01-00-00)CRH380BG/BJ-A、CRH380D
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2022年06月22日至2025年11月25日

（三）其他

01注销

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：智道铁路设备有限公司

生产厂名称：智道铁路设备有限公司
制造地址：场所1：山西综改示范区太原唐槐园区坞城南路189号（装配、部分检验检测、销售）/智道铁路设备有限公司；
场所2：Thierbacher Straße24,09322 Penig,Germany（设计）/ Siemens Traction Gears GmbH；

场所3：Emil-Siepmann-straße28,59581 Warstein,Germany（超声波探伤过程）/ Siepmann-Werke GmbH & Co.KG；
场所4：BRESSANVIDO(VI) VIA DELL'ARTIGIANATO 34 CAP 36050,Italy（箱体材料实验过程）/ CESTARO FONDERIE S.P.A；
场所5：Thierbacher Straße24,09322 Penig,Germany（齿轮加工，部分检验检测）/ Flender Industriegetriebe GmbH

1、证书编号：CRCC10220P13289R0MSYZ-001

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号：ASEF380（A5E35233027A）CRH380B/BL/CL；ASEF380（A5E35232981A）CRH3C、CRH380B/BL
标准和技术要求：TJ/CL 277—2014
注销日期：2022年06月23日

02延续

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司

生产厂名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号：CRCC10220P10972R1LSYZ-002

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：U75V 60AT1，热处理钢轨；U75V 50AT1，热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 3109—2013
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

2、证书编号：CRCC10220P10972R1LSYZ-003

产品名称：铁路用U76CrRE钢轨
规格型号：U76CrRE 60N，热处理钢轨；U76CrRE 60kg/m，热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344—2012
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商名称：南京恩瑞特实业有限公司
制造商地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号
生产厂名称：南京恩瑞特实业有限公司
生产厂地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

1、证书编号：CURC-CRCC-22-XH010301-006

产品名称：ATO子系统
规格型号：GNTC-ATO-I（V1.0.1.X）
标准和技术要求：CZJS/T 0029—2015
子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATO车载软件	ATO软件：1.2.1.X 平台驱动 CP32109_vx6.6_bsp V1.2.X MVB驱动 BS_205_2020 MVB软件 App_V106r31117
2	ATO车载硬件系统平台	NRIET-ATO-HRD-01
3	应答器接收单元	Y.BTM（V1.3.3.X）
4	车载人机交互界面	HT-EPC-419(V1.0.3.X)

安全完整性等级：SIL2级

有效期：2022年06月23日至2026年08月11日

委托人名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

生产厂名称：南京恩瑞特实业有限公司

生产厂地址：场所1：上海市徐汇区 虹梅路1535号/上海柏飞电子科技有限公司；

场所2：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号；

场所3：嘉善县魏塘街道魏中路367号/浙江睿索电子科技有限公司

1、证书编号：CURC-CRCC-22-XH010401-006

产品名称：ATP子系统
规格型号：车载：GNTC-VOBC-I(V1.0.2.X)，轨旁：GNTC-ZC-I(V1.0.0.X)
标准和技术要求：CZJS /T 0028—2015（不含5.3a)及5.5条款）
子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP车载软件	ATP应用软件版本：V1.0.1.X MVU软件版本：V1.0.2.X 安全计算机平台：V1.1.0.X
2	ATP车载硬件系统平台	NGTT-1B
3	应答器/信标信息接收单元	Y.BTM（V1.3.3.X）
4	车载人机交互界面	HT-EPC-419(1.0.3.X)
5	ATP地面软件	V1.0.0.X 安全计算机平台：V1.1.0.X
6	ATP地面硬件系统平台	NGTT-1B

安全完整性等级：SIL4级

有效期：2022年06月23日至2026年08月11日

（二）变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

生产厂名称：南京恩瑞特实业有限公司

生产厂地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

1、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010101-004

产品名称：CBTC系统
规格型号：GNTC-CBTC-I（Trainguard MT ATC 1.0）；GNTC-CBTC-I（V1.0）
标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2004
GNTC-CBTC-I（Trainguard MT ATC 1.0）系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	WCU_ATP 1.6.X/OBCU_ATP 1.6.X
2	ATO子系统	V25463-C401-AX/TGMT 1.6.X
3	ATS子系统	MOCS-III(ATS_ST_T1.1.X)
4	CI子系统	NRIET-CI-III（SICAS ECC 5.5.X)

GNTC-CBTC-I（V1.0）系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	GNTC-VOBC-I（V1.0.2.X）/ GNTC-ZC- I（V1.0.0.X）
2	ATO子系统	GNTC-ATO-I(V1.0.1.X)
3	ATS子系统	GNTC-ATS-I (V1.2.0.X)
4	CI子系统	NRIET-CI-III(V1.1.6.X)

安全完整性等级：SIL4级

有效期：2022年06月23日至2026年08月11日

2、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010201-004

产品名称：ATS子系统
规格型号：MOCS-III(ATS_ST_T1.1.X)；GNTC-ATS-I(V1.2.0.X)
标准和技术要求：CZJS/T 0030—2015（不含5.2(振动冲击)条款）
MOCS-III(ATS_ST_T1.1.X)子系统配置清单：

名称	规格型号/版本配置	
软件	LOW	M1.0.0.X
	HMI	M1.0.0.X
	CAS	M1.0.0.X
	LFEP	M1.0.0.X
	CFEP	M1.0.0.X
	DFEP	M1.0.0.X
	Online	M1.0.0.X
	Offline	M1.0.0.X
	TRC	M1.0.0.X
	TTP	M1.0.0.X
	nnet_win	2.7.X
	nnet_linux	2.7.X

GNTC-ATS-I(V1.2.0.X)子系统配置清单：

名称	规格型号/版本配置	
软件	LOW	M 1.0.1.X
	HMI	M 1.0.1.X
	CAS	M 1.0.1.X
	MPU	M 1.0.1.X
	LFEP	M 1.0.1.X(可根据需要配置成TFEP)
	DFEP	M1.0.1.X(与特定项目相关)
	RHMI	M1.0.1.X
	Online	M 1.0.0.X
	Offline	M 1.0.0.X
	TGI	M 1.0.0.X
	RM	M 1.0.0.X
	TTP	M 1.0.0.X
	nnet_win	2.7.X
	nnet_linux	2.7.X

安全完整性等级：SIL2级

有效期：2022年06月23日至2026年08月11日

委托人名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

生产厂名称：南京恩瑞特实业有限公司

生产厂地址：场所1：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

场所2：无锡市三水东路188号/中科芯集成电路有限公司

场所3：上海市徐汇区虹梅路1535号/上海柏飞电子科技有限公司

场所4：嘉善县魏塘街道魏中路367号/浙江睿索电子科技有限公司

1、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010501-006

产品名称：CI子系统
规格型号：NRIET-CI-III（SICAS ECC 5.5.X)；NRIET-CI-III(V1.1.6.X)
标准和技术要求：CZJS/T 0031—2015
NRIET-CI-III（SICAS ECC 5.5.X)子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	软件	SI-Logic Model STB V30
2		Signal Model V23
3		Point Model V17

4		Universal Digital IO Model V12
5		Additional Projectable Output Logic PaulA V09
6		Projectable Output Logic Paul V09
7	CI硬件系统平台	CI硬件系统平台ECC5.5.X（基本组匣）: S25160-C1-A5
8		ECC计算单元/ECC-CU:S25160-B1-A7/F7
9		SIMIS PC: V25592-Z100-A285

NRIET-CI-III(V1.1.6.X)子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	软件	V1.1.6.X ILL模块：3.1.6.X ILS模块：1.1.6.X CDI模块：1.1.6.X CAS模块：1.1.6.X FRM模块：1.1.6.X 安全计算机平台：V1.1.0.X
2	CI硬件系统平台	NGTT-1B

安全完整性等级：SIL4级

有效期：2022年06月23日至2026年08月11日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

制造商名称：北京交大微联科技有限公司

制造商地址：北京市石景山区古城南街9号院一号楼

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂地址：场所1：北京市石景山区古城南街9号院一号楼；

场所2：沈阳市铁西区北三中路16号/沈阳铁路信号有限责任公司

1、证书编号：CURC-CRCC-22-XH010201-006

产品名称：ATS子系统

规格型号：BJMT-UR型（V2.7.X）

标准和技术要求：CZJS/T 0030—2015（不含5.2(振动冲击)条款）

软件配置清单：

系统构成	软件配置
ATS子系统	应用版本　V2.7.X
	临时限速操作组件　V1.0.X
	Rdt通信组件　V1.0.X
	RSSPI安全通信组件　V1.0.X
	车站临时限速设置进程　V1.0.X

安全完整性等级：SIL2

有效期：2022年06月23日至2023年03月14日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：永年县邯永线路标准件有限公司

生产厂名称：永年县邯永线路标准件有限公司

制造地址：河北省邯郸市永年县刘营乡西睢宁村

1、证书编号：CRCC10222P22112R1M-001

产品名称：城市轨道交通弹条Ⅱ型扣件弹条
规格型号：Ⅱ型（特殊地区）
标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2022年06月27日至2025年12月17日

2、证书编号：CRCC10222P22112R1M-002

产品名称：城市轨道交通弹条Ⅰ型扣件弹条
规格型号：ⅠA型（特殊地区）；ⅠB型（特殊地区）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2022年06月27日至2025年12月17日

3、证书编号：CRCC10222P22112R1M-003

产品名称：城市轨道交通弹条Ⅲ型扣件弹条
规格型号：Ⅲ1型；Ⅲ1型接头
标准和技术要求：Q/CR 565—2017

有效期：2022年06月27日至2025年12月17日