

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2022年第26号（总第564号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2022年06月28日至2022年07月04日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：北京英诺威尔科技股份有限公司

生产厂名称：北京英诺威尔科技股份有限公司

制造地址：北京市丰台区南四环西路188号五区26号楼

1、证书编号：CRCC10222P13686R0M-001

产品名称：TDCS/CTC综合维护平台

规格型号：ENOIMP（V1.0）

标准和技术要求：Q/CR 574—2017

有效期：2022年07月04日至2027年07月03日

（二）复评

专业小类：22.04.0520 自动过分相系统

委托人名称：广州铁路科技开发有限公司

生产厂名称：广州铁路科开制造有限公司

制造地址：场所1：广东省广州市荔湾区石围塘北街67号；

场所2：广东省广州市越秀区东华南路5号二楼/广州铁路科技开发有限公司

1、证书编号：CRCC10222P10595R2M-001

产品名称：铁道机车车载控制自动过分相系统

规格型号：车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备：GFX-3S(J) (图号:GTKJ-GFX-3S(J)-01-00-01)、信号接收设备：JC-4A2(图号：GTKJ-GFX-3S(J)-04-00-00)）

标准和技术要求：TB/T 3197—2018

有效期：2022年06月28日至2027年06月27日

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司
制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；
场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-005

产品名称：车站电码化室内隔离设备
规格型号：ZPW.TFG；BMT-25；ZPW.TFD；NGL-T
标准和技术要求：TB/T 3112.3—2017
有效期：2022年06月30日至2027年06月23日

2、证书编号：CRCC10222P10957R4M-006

产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：WGL-T；WGFH；SGLH
标准和技术要求：TB/T 3112.3—2017
有效期：2022年06月30日至2027年06月23日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

委托人名称：成都拜迪新材料有限公司

生产厂名称：成都拜迪新材料有限公司
制造地址：四川省成都市邛崃市羊安镇仁和大道五号

1、证书编号：CRCC10222P10925R2M-001

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆 BH-232（质量配比：主剂：固化剂=10：1）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
有效期：2022年07月04日至2027年07月03日

2、证书编号：CRCC10222P10925R2M-002

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用中间漆
规格型号：云铁环氧中间漆 BH-234（质量配比：主剂：固化剂=6：1）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
有效期：2022年07月04日至2027年07月03日

3、证书编号：CRCC10222P10925R2M-003

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆
规格型号：灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆 BJ-S8800（质量配比：主剂：固化剂=5：1）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
有效期：2022年07月04日至2027年07月03日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：北京杨杨润华科技开发有限责任公司

生产厂名称：北京杨杨润华科技开发有限责任公司
制造地址：北京市昌平区小汤山镇尚信村村南院内

1、证书编号：CRCC10222P10975R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：YNF-9A缓凝型（含气量≤3.0%，烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17：1）；
YNF-9A标准型（含气量≤3.0%，烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17：1）；
YNF-9A早强型（含气量≤3.0%，烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2022年07月03日至2027年07月02日

委托人名称：山西黄河新型化工有限公司

生产厂名称：山西黄河新型化工有限公司
制造地址：山西运城盐湖区工业园纵八路

1、证书编号：CRCC10222P10976R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HJSX-A缓凝型（含气量≤3.0%，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.1：1）；

HJSX-A标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.1：1）；
HJSX-A缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.1：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2022年07月03日至2027年07月02日

（三）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

委托人名称：河北兴瑞铁路器材有限公司

生产厂名称：河北兴瑞铁路器材有限公司
制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村494号

1、证书编号：CRCC10217P12488ROM
产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）
规格型号：ZPW.CBG2型22 μ F \sim 90 μ F；ZPW.CBG1型22 μ F \sim 90 μ F；
ZPW.CBG1-M型22 μ F \sim 90 μ F；ZPW.CBG2-M型22 μ F \sim 90 μ F
标准和技术要求：Q/CR 781—2020
有效期：2022年06月30日至2022年08月31日

委托人名称：鹤壁市鑫华中电器有限公司

生产厂名称：鹤壁市鑫华中电器有限公司
制造地址：河南省鹤壁市淇滨区黎阳路工业园区

1、证书编号：CRCC10219P13069R0S-001
产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）
规格型号：ZPW.CBG1型22 μ F \sim 90 μ F；ZPW.CBG1-M型22 μ F \sim 90 μ F；
ZPW.CBG2型22 μ F \sim 90 μ F；ZPW.CBG2-M型22 μ F \sim 90 μ F
标准和技术要求：Q/CR 781—2020
有效期：2022年06月30日至2024年01月16日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司
制造地址：四川省成都市新津区普兴街道清云南路256号

1、证书编号：CRCC10218P11474R3L-7
产品名称：弹性体梁端防水装置QCR
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
标准和技术要求：Q/CR 806—2020
有效期：2022年07月04日至2023年05月24日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：宁波环山铁路器材有限公司

生产厂名称：宁波环山铁路器材有限公司
制造地址：宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥171号

1、证书编号：CRCC10220P13392ROM-001
产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机
规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（本田（泰国）GX35T）
标准和技术要求：Q/CR 788—2020
有效期：2022年07月04日至2025年11月05日

02变更规格型号

专业小类：22.04.1216 铁路应急通信设备

委托人名称：北京世纪东方智汇科技股份有限公司

生产厂名称：北京世纪东方智汇科技股份有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-003

产品名称：铁路应急通信接入设备

规格型号：WXTY-05（光缆接入方式V3.0、宽带无线接入方式V3.0、窄带卫星接入方式V1.0、公众移动网络接入方式V2.0、无线局域网络接入方式V3.0）

标准和技术要求：TB/T 3204—2018

有效期：2022年06月30日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中建西部建设新材料科技有限公司

生产厂名称：中建西部建设新材料科技有限公司

制造地址：眉山市彭山区青龙街道工业西一路南段2号

1、证书编号：CRCC10218P12646R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ZJC-01标准型（含气量≤3.0%，异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）；

ZJC-02早强型（含气量≤3.0%，异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）；

ZJC-03缓凝型（含气量≤3.0%，异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2022年07月04日至2023年07月11日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

委托人名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

生产厂名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

制造地址：河北省石家庄市高新区长江大道245号

1、证书编号：CRCC10219P13136R0M-001

产品名称：动车组供风单元

规格型号：AGTU-1.6D(图号：0102010032)；AGTU-1.6D(图号：0102010058)；AGTU-1.6DI

标准和技术要求：TJ/CL 306—2014

有效期：2022年06月30日至2024年05月05日

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-6

产品名称：无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号：RBC-TH(系统版本V1.9.X)；RBC-TZ(系统版本V1.7.3.X)

标准和技术要求：TB/T 3330—2015和 第1号修改单；Q/CR 715—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

RBC-TH型无线闭塞中心软件配置清单(系统版本V1.9.X)：

软件名称	版本号
主机应用软件	V6.9.1
安全平台软件	V3.0.0

RBC-TH型无线闭塞中心设备系统平台硬件配置清单：

硬件名称	型号
系统平台服务器	Lenovo X3550M5
系统平台服务器	IBM Power S812L

RBC-TZ型无线闭塞中心软件配置清单（系统版本为1.7.3.0）：

软件名称	版本号
主机应用软件	1.7.1.0
接口单元软件	1.7.1.0
安全平台软件	1.4.0.0
维护单元软件	1.0.1.0

RBC-TZ型无线闭塞中心设备系统平台硬件配置清单：

设备名称	型号
安全平台	DS6-80

有效期：2022年07月01日至2023年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-7

产品名称：无线闭塞中心设备硬件

规格型号：RBC-TH型；RBC-TZ

标准和技术要求：TB/T 3330—2015和 第1号修改单；Q/CR 715—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-TH(系统版本V1.9.X)； RBC-TZ(系统版本V1.7.3.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2022年07月01日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂名称：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10222P10827R2M-013

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：75kg/m钢轨（55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（带槽型钢板，55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

50kg/m钢轨（55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（带槽型钢板，40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2022年07月04日至2027年04月11日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10222P10390R3M-005

产品名称：铁路桥梁盆式支座TBT
规格型号：TJPZ型≤45000kN-C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2020
有效期：2022年07月04日至2026年05月18日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称：风帆有限责任公司

生产厂名称：风帆有限责任公司徐水工业电池分公司
制造地址：河北省保定市徐水区徐大公路北侧

1、证书编号：CRCC10218P11198R2M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450
规格型号：NM-450(图号：CNM75)
标准和技术要求：TB/T3061-2016

恢复日期：2022年06月30日（暂停期间：2021年10月27日至2022年06月30日）

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：北京金盾建材有限公司

生产厂名称：北京金盾建材有限公司玉田分公司
制造地址：河北省唐山市玉田县河北玉田经济开发区（湖兴路南侧）

1、证书编号：CRCC10217P10967R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JD-1标准型（含气量≤3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.18：1）；
JD-2缓凝型（含气量≤3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.18：1）
标准和技术要求：TB/T3275-2018

恢复日期：2022年06月29日（暂停期间：2022年04月01日至2022年06月29日），并变更地址换证，延续证书有效期至疫情结束后3个月，最长不超过2022年12月30日

02暂停

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：哈尔滨强石新材料技术开发股份有限公司

生产厂名称：哈尔滨强石新材料技术开发股份有限公司
制造地址：双城市新兴乡新华村

1、证书编号：CRCC10219P13049ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：QSN-1000标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37：1）；
QSN-1002早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37：1）；
QSN-1001缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37：1）
标准和技术要求：TB/T3275-2018

暂停日期：2022年06月30日

03注销

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：珠海汉胜科技股份有限公司

生产厂名称：珠海汉胜科技股份有限公司
制造地址：广东省珠海市斗门区新青科技工业园珠峰大道1号

1、证书编号：CRCC10219P11695R1L-001
产品名称：II型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-II（RMC50LM-158）
标准和技术要求：TB/T3201-2015
注销日期：2022年07月01日

04延续

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（部分检测）；
场所2：江苏省常州市武进高新技术产业开发区南区龙盘路6号（铸造、部分检测）；
场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号（部分检测）；
场所4：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-13
产品名称：交流传动机车制动盘
规格型号：货运机车制动盘（蠕墨铸铁，图号：TMG.JJ02-01-001，120km/h速度等级）；
铸钢制动盘盘体（LD04）（铸钢，图号：D242014001，160km/h速度等级）
标准和技术要求：TJ/JW042-2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号；
场所3：江苏省常州市五一路99号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-18
产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片
规格型号：KC-40型粉末冶金制动闸片（图号：D242015000）
标准和技术要求：TJ/JW055-2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；
场所2：江苏省常州市武进高新技术产业开发区南区龙盘路6号；
场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L
产品名称：铁路客车制动盘（分体式）
规格型号：RuT300（≤140km/h，蠕墨铸铁，图号：QYS.K-4A-000）；
RuT300-160（≤160km/h，蠕墨铸铁，图号：D245006000）
标准和技术要求：TB/T 2980—2014；TJ/CL 552—2018
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10217P11013R3L-1
产品名称：铁路客车制动盘（整体式）
规格型号：RuT300-160（≤160km/h，蠕墨铸铁，图号：D245003000）；
RuT300（≤140km/h，蠕墨铸铁，图号：QYS.K-4-000）；
EACSO6（≤160km/h，铸钢，图号D243071000）
标准和技术要求：TB/T 2980—2014；TJ/CL 552—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10219P11013R3L-029

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片

规格型号：DC-70型(图号：D243071300，标称密度4.8g/cm³)

标准和技术要求：TJ/CL561-2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0659 铁道客车单元制动缸

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-28

产品名称：铁道客车盘形制动单元制动缸(皮碗式)(时速160公里动力集中电动车组)

规格型号：GZS0813(图号：D243071901)；GZD0813(图号：D243071801)；GZS0813(图号：D243071902)

标准和技术要求：Q/CR 523—2016；TB/T 3541.5—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0676 铁路客车制动夹钳单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10221P11013R3L-031

产品名称：动力集中电动车组拖车和控制车气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：JKAT01(图号：D243071623)

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10221P11013R3L-032

产品名称：动力集中电动车组拖车和控制车气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：JKAS01(图号：D243071609)；JKAD01(图号：D243071607)；JKAD02(图号：D243071608)

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-21

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘(300—350km/h)

规格型号：EWF01(TMG.ZD23-00-000)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ；EWF02(D243028000)CR400AF；EWF07(D243129000)CRH2C-1；

EWF08(D243130000)CRH2C-1

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10221P11013R3L-033

产品名称：动车组轴装锻钢制动盘（300—350km/h）

规格型号：EAF01（D243128000）CRH2C-1

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

3、证书编号：CRCC10222P11013R3L-035

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EWF07（D243129000）CRH2A/2B/2E；EWF08（D243130000）CRH2A/2B/2E

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

4、证书编号：CRCC10222P11013R3L-036

产品名称：动车组轴装锻钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EAF01（D243128000）CRH2A/2B/2E

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）；

场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-20

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：EACS01（TMG.ZD33-00-000）CRH2C-2、CRH380A（统）\AL\AJ；EACS02（D243029000）CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL310-2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-12

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成

规格型号：G304（QYS.D38-00-000）CRH6A；G307A（D214009900）CRH6F；G307（D214009000）CRH6F；G314（D214015000）CRH2A

统；G332A（D214039900,A）CRH6A；G332（D214039100）CRH6A

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10217P11013R3L-14

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：G309（D214010000,CRH3A(1)）CRH3A；G312（D214014000）CRH3C、CRH380CL\CRH380B\BL\BG；G322A（D214025600）CR400BF；

G322（D214025000）CR400BF；G327（D214031900）CRH3A；G335（D214046900）CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号；

场所2：江苏省常州市五一路258号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-9

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成
规格型号：G301（QYS.D36-00-000）CRH380A（统）/AL、CRH2C-2；G321（D214023000）CR400AF；G321A（D214023800）CR400AF；G336（D214041900）CR300AF；
标准和技术要求：TJ/CL 277—2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-22
产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)
规格型号：CMAD01（D243027194）CR400AF；CMWD01（D243027193）CR400AF；CMWD02（D243027192）CR400AF
标准和技术要求：TJ/CL308-2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10218P11013R3L-23
产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)
规格型号：CMAT03（D243027195）CR400AF
标准和技术要求：TJ/CL308-2014
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-15
产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.12.1/C.12.2）
规格型号：DC-20（TMG.ZP02-00-000）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL（统）/AM/AN/AJ
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10218P11013R3L-3
产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：DC-31（D243058000）CR400AF、CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

3、证书编号：CRCC10220P11013R3L-030
产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：DC-20（TMG.ZP02-00-000）CRH3C、CRH380B/BL/CL、CRH380D
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

4、证书编号：CRCC10221P11013R3L-034
产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：DC-31（D243058000）CR300AF、CR300BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

委托人名称：北京首铁金仑科技发展有限公司

生产厂名称：北京首铁金仑科技发展有限公司

制造地址：吉林省长春市高新区佳园路2088号二号厂房2楼/北京首铁金仑科技发展有限公司长春分公司

1、证书编号：CRCC10217P10914R1S

产品名称：电加热道岔融雪系统设备

规格型号：RDJ

标准和技术要求：TB/T 3539—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月05日

二、试用证书

（一）复评

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：河北昌达嘉业轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：河北昌达嘉业轨道车辆配件有限公司

制造地址：河北省泊头市工业区3号路

1、证书编号：CRCC10222P10951R4MSYZ-001

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片

规格型号：CXD160（图号：DX-F01-00-00 密度： $5 \pm 0.5 \text{g/cm}^3$ ）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2022年06月30日至2027年06月29日

（二）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

委托人名称：四川省科学城久信科技有限公司

生产厂名称：四川省科学城久信科技有限公司

制造地址：四川省绵阳市安州区界牌工业园区A号路/四川省科学城久信科技有限公司特种电容器分公司

1、证书编号：CRCC10220P13350R0MSYZ-001

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG2 22 μF ~90 μF ；ZPW.CBG2-M 22 μF ~90 μF ；

ZPW.CBG1 22 μF ~ 90 μF ；ZPW.CBG1-M 22 μF ~90 μF

标准和技术要求：Q/CR 781—2020

有效期：2022年06月30日至2025年08月05日

（三）其他

01延续

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-034

产品名称：铁路客车制动盘（分体式）

规格型号：EACS06型（分体式）（ $\leq 160 \text{km/h}$ ，铸钢，图号：D243134000）

标准和技术要求：TJ/CL 552—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-026

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EWF01（TMG.ZD23-00-000）CRH2A统、CRH2B/2E/2G；EWF04（D243101200）CRH6A、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-027

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（300~350km/h）

规格型号：EWCS02（D243035000）CRH380B/BL/BG/CL

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

3、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-028

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EACS01（TMG.ZD33-00-000）CRH2A统、CRH2G；EACS02（D243029000）CR300AF、CR300BF；EACS02G（D243029400）CR300AF、CR300BF；EACS04（D243033000）CRH5A/5E/5G

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

4、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-029

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：EACS02G（D243029400）CR400AF；EACS03（D243032000）CRH380B/BL/BG/CL

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

5、证书编号：CRCC10221P11013R3LSYZ-037

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EWCS01（D243030000）CR300AF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10221P11013R3LSYZ-039

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：G334（D214038910,A）CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10222P11013R3LSYZ-042

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：G301（QYS.D36-00-000，NTN轴承）CRH380A（统）/AL、CRH2C-2

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10221P11013R3LSYZ-040

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：CMAD01 (D243027198) CR300BF；CMWD01 (D243027197) CR300BF；CMAD01 (D243027194) CR300AF；CMWD02 (D243027192) CR300AF；CMWD01 (D243027193) CR300AF；CMWD02 (D243027196) CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10221P11013R3LSYZ-041

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：CMAT03 (D243027195) CR300AF；CMAT03 (D243027199) CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-024

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片 (C.6/C.7)

规格型号：DC-22 (D243061000) CRH380BG

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-030

产品名称：200~250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片 (C.11.1/C.11.2)

规格型号：DC-41 (D243068000) CRH2A统/ CRH2B统/ CRH2E改/ CRH2E纵向卧铺/ CRH2G

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

3、证书编号：CRCC10221P11013R3LSYZ-038

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C.6/C.7)

规格型号：DC-32 (D243091000) CR300AF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

4、证书编号：CRCC10222P11013R3LSYZ-043

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片 (C.3/C.5)

规格型号：DC-40(TMG.ZP13-00-000) CRH3A、CRH1A-A/1E改进型卧铺、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市武进高新技术产业开发区龙盘路2号；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号；
场所3：江苏省常州市五一路99号

1、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-031

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：S314001(D243097001)CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-032

产品名称：动车组垂向液压减振器

规格型号：S312001(D243095001)CR400BF；S313001(D243096001)CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

3、证书编号：CRCC10220P11013R3LSYZ-033

产品名称：动车组抗蛇行液压减振器

规格型号：S36401(D243112000)CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）其他

01延续

专业小类：22.04.5118 制动夹钳单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造商名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造商地址：常州市五一路258号

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CURC-CRCC-21-CL060301-005

产品名称：城市轨道交通制动系统 制动夹钳单元

规格型号：U4101T(带停放缸，图号：D2U4101T001)；U4E01T(带停放缸，图号：D2U4E01T001)

标准和技术要求：T/CAMET 04004.7—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CURC-CRCC-21-CL060302-005

产品名称：城市轨道交通制动系统 制动夹钳单元

规格型号：U4E02C(不带停放缸，图号：D2U4E02C001)；U4102C(不带停放缸，图号：D2U4102C001)

标准和技术要求：T/CAMET 04004.7—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.5119 踏面制动单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造商名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造商地址：常州市五一路258号

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CURC-CRCC-20-CL060401-006

产品名称：城市轨道交通制动系统 踏面制动单元

规格型号：TBO14T(带停放缸，图号：D244122000)；TMZ-T(带停放缸，图号：D244037000)

标准和技术要求：T/CAMET 04004.8—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

2、证书编号：CURC-CRCC-20-CL060402-006

产品名称：城市轨道交通制动系统 踏面制动单元

规格型号：TB013C（不带停放缸，图号：D244123000）；TMZ-C（不带停放缸，图号：D244036000）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.8—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

专业小类：22.04.5122 铸铁制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造商名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造商地址：江苏省常州市五一路258号

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CURC-CRCC-20-CL060702-004

产品名称：城市轨道交通制动系统 轮装铸铁制动盘

规格型号：UD17（图号：D244109000）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.6—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年01月22日。

第三部分：质量管理体系认证

一、认证证书

（一）复评

委托人名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

认证地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道（草滩八路以西，滨河大道以南）

1、证书编号：CRCC10222Q0020R1M

覆盖的产品及其过程：电气化铁路接触网零部件的设计、开发和制造。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2022年06月30日至2025年02月03日