

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2023年第07号（总第595号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年02月14日至2023年02月20日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.0502 机车辅助电器柜

委托人名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂名称：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10223P13714R3L-010

产品名称：机车辅助电器柜 DC600V供电电源装置

规格型号：TGF60B(图号：TE6425000000)；TGF76(图号：TE6317000000)；TGF69(图号：TE6398000000)

标准和技术要求：GB/T 32587—2016

有效期：2023年02月14日至2027年09月13日

专业小类：22.04.0510 机车牵引电动机

委托人名称：大连东芝机车电气设备有限公司

生产厂名称：大连东芝机车电气设备有限公司

制造地址：辽宁省大连保税区ID-35号

1、证书编号：CRCC10223P10718R2M-004

产品名称：交流传动机车交流异步牵引电动机

规格型号：SEA-107（图号：1H3V0877）；SEA-107C（图号：1H3V0972）；SEA-110B（图号：1H3V1008）

标准和技术要求：TB/T 3315—2013

有效期：2023年02月14日至2027年08月15日

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

委托人名称：济南若临视讯技术有限公司

生产厂名称：济南若临视讯技术有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦2307、2308室；

场所2：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦10楼

1、证书编号：CRCC10223P11068R2M-002

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：JN-RL1000型（图号：QS/LLSX-RL010-AF-00）板卡图号：QS/LLSX-RL010-AF-00-ZP01

标准和技术要求：TJ/JW 001C—2018

有效期：2023年02月14日至2028年02月06日

专业小类：22.04.0603 铁道货车车轴轴端螺栓

委托人名称：沈阳博研铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：沈阳博研铁路车辆配件有限公司

制造地址：辽宁省沈阳经济技术开发区沈西一东路8号

1、证书编号：CRCC10223P11307R2S-002

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M24-6h型（图号：Q/CR703-2019）；M22-6h型（图号：Q/CR703-2019）；M20-6h型（图号：Q/CR703-2019）

标准和技术要求：Q/CR 703—2019

有效期：2023年02月17日至2028年02月16日

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-003

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

有效期：2023年02月17日至2028年02月16日

专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-004

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

有效期：2023年02月17日至2028年02月16日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-002

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

有效期：2023年02月17日至2028年02月16日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-001

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2023年02月17日至2028年02月16日

专业小类：22.04.0640 铁路货车交叉杆端部紧固螺栓

委托人名称：沈阳博研铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：沈阳博研铁路车辆配件有限公司
制造地址：辽宁省沈阳经济技术开发区沈西一东路8号

1、证书编号：CRCC10223P11307R2S-001

产品名称：铁路货车交叉杆端部紧固螺栓
规格型号：M24-6g（图号：QCZ85A-70-02）
标准和技术要求：TJ/CL 088—2005
有效期：2023年02月17日至2028年02月16日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

生产厂名称：太仓中博铁路紧固件有限公司
制造地址：江苏省太仓市沙溪镇工业园区北陶湾路68号

1、证书编号：CRCC10223P11321R2M-001

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）
规格型号：III型
标准和技术要求：Q/CR 565—2017
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
III型弹条、III型接头弹条	太仓中博铁路紧固件有限公司	III0型、III0型接头	锌铝涂层	一般地区	银色
		III1型、III1型接头	锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	黑色
		III3型、III3型接头	锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
预埋铁座	福建郭坑铁路工务设备有限公司	III型	消失模铸造	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/

有效期：2023年02月18日至2028年02月17日

2、证书编号：CRCC10223P11321R2M-006

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
规格型号：II3型；I B0型；II1型；III0型；I B3型；III1型；I A1型；I A3型；II0型；I B1型；IIIJ1型；IIIJ3型；III3型；IIIJ0型；I A0型
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017
有效期：2023年02月18日至2028年02月17日

3、证书编号：CRCC10223P11321R2M-007

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（TB/T）
规格型号：III型
标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	太仓中博铁路紧固件有限公司	ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）、 Ⅲ型（一般地区）	锌铝涂层	一般地区	银色
		ⅢJA型（特殊地区）、 ⅢJB型（特殊地区）、 Ⅲ型（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色
预埋铁座	福建郭坑铁路工务 设备有限公司	Ⅲ型	消失模铸造	/	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ 型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业 股份有限公司	9号、11号、7号、13号、 9号接头、11号接头、7 号接头、13号接头	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业 股份有限公司	Ⅲb(含非严寒地区使 用、严寒地区使用)、 ⅢbR(含非严寒地区使 用、严寒地区使用)	/	/	/

有效期：2023年02月18日至2028年02月17日

4、证书编号：CRCC10223P11321R2M-008

产品名称：客货共线铁路弹条（TB/T）

规格型号：Ⅱ型（特殊地区）；ⅢJA型（一般地区）；ⅢJA型（特殊地区）；

Ⅲ型（一般地区）；ⅢJB型（一般地区）；ⅠB型（特殊地区）；

Ⅲ型（特殊地区）；ⅠA型（特殊地区）；ⅠA型（一般地区）；

ⅢJB型（特殊地区）；Ⅱ型（一般地区）；ⅠB型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

有效期：2023年02月18日至2028年02月17日

委托人名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

生产厂名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

制造地址：场所1：太仓市沙溪镇北陶湾路16-1号；

场所2：江苏省太仓市沙溪镇工业园区北陶湾路68号

1、证书编号：CRCC10223P11321R2M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅱ型弹条	太仓中博铁路 紧固件有 限公司	Ⅱ0型	锌铝涂层	一般地区	银色
		Ⅱ1型	锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地 段、沿海地区	黑色
		Ⅱ3型	锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海 地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路 紧固件有 限公司	6号、10号	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地 段、沿海地区	黑色
			锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海 地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路 紧固件有 限公司	M24×195（1级）	锌铝涂层+封闭剂	一般地区、沿海地区	黑色
		M24×195（3级）	锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海 地区	灰色
挡板座	浙江天台祥 和实业股 份有限公 司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥 和实业股 份有限公 司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年02月18日至2028年02月17日

2、证书编号：CRCC10223P11321R2M-003

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I 型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
I 型弹条 (A型、B型)	太仓中博铁路紧固件有限公司	I A0型、I B0型	锌铝涂层	一般地区	银色
		I A1型、I B1型	锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	黑色
		I A3型、I B3型	锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	黑色
			锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195（1级）	锌铝涂层+封闭剂	一般地区、沿海地区	黑色
		M24×195（3级）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年02月18日至2028年02月17日

3、证书编号：CRCC10223P11321R2M-004

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
I 型弹条 (A型、B型)	太仓中博铁路紧固件有限公司	I A型（一般地区） I B型（一般地区）	锌铝涂层	一般地区	银色
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭剂	一般地区	黑色
		M24×195（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年02月18日至2028年02月17日

4、证书编号：CRCC10223P11321R2M-005

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统（TB/T）

规格型号：II 型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表:

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
II型弹条	太仓中博铁路紧固件有限公司	II型(一般地区)	锌铝涂层	一般地区	银色
		II型(特殊地区)	锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	6号、10号	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195(一般地区)	锌铝涂层+封闭剂	一般地区	黑色
		M24×195(特殊地区)	锌铝涂层(2层)+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、 0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、 60-10R(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、 60-12(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/

有效期: 2023年02月18日至2028年02月17日

5、证书编号: CRCC10223P11321R2M-009

产品名称: 客货共线铁路螺旋道钉(Q/CR)

规格型号: M24×195(3级); M24×195(1级)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017

有效期: 2023年02月18日至2028年02月17日

6、证书编号: CRCC10223P11321R2M-010

产品名称: 客货共线铁路螺旋道钉(TB/T)

规格型号: M24×195(一般地区); M24×195(特殊地区)

标准和技术要求: TB/T 1495—2020; TB/T 3065—2020

有效期: 2023年02月18日至2028年02月17日

专业小类: 22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称: 襄阳国网合成绝缘子有限责任公司

生产厂名称: 襄阳国网合成绝缘子有限责任公司

制造地址: 湖北省襄阳市高新区关羽路97号

1、证书编号: CRCC10223P11140R2M-004

产品名称: 棒形横担复合绝缘子

规格型号: FQH27.5/16-1600; FQH27.5/20-1600

标准和技术要求: TJ/GD 032—2019

有效期: 2023年02月14日至2028年01月18日

2、证书编号: CRCC10223P11140R2M-005

产品名称: 棒形支柱复合绝缘子

规格型号: FQZ27.5/20-1600; FQZ27.5/16-1600

标准和技术要求: TJ/GD 032—2019

有效期: 2023年02月14日至2028年01月18日

专业小类: 22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称: 北京市交大路通科技有限公司

生产厂名称: 北京市交大路通科技有限公司

制造地址: 新乡经济技术开发区中开企业城B36独栋厂房101、102号/新乡广通电子科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11332R3S-001

产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）

规格型号：HBLT-IIGP(V1.2.2)(钩头锁式)；HBLT-IIGP(V1.2.2)(钩提杆式)；

HBLT-IIGT(V1.2.2)(钩提杆式)；HBLT-IIGT(V1.2.2)(钩头锁式)

标准和技术要求：TJ/DW 179—2015；TJ/CW 005—2015

有效期：2023年02月16日至2028年02月15日

（二）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P10856R2M-003

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

有效期：2023年02月14日至2026年06月21日，原企业名称为张家口铁路橡胶制品厂

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P10856R2M-001

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

有效期：2023年02月14日至2026年06月21日，原企业名称为张家口铁路橡胶制品厂

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P10856R2M-002

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006

有效期：2023年02月14日至2026年06月21日，原企业名称为张家口铁路橡胶制品厂

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10222P10856R2M-004

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2023年02月14日至2026年06月21日，原企业名称为张家口铁路橡胶制品厂

02地址变更

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：铁姆肯（中国）投资有限公司

生产厂名称：Timken Engineering & Research India Pvt., Limited

制造地址：场所1：Plot No. AA-3, 6th Avenue, Mahindra World City, Auto Ancillary SEZ, Tamil-603004, India（内外圈生产及组装）；

场所2：上海市徐汇区虹桥路1号港汇中心一座4008室（销售）/铁姆肯（中国）投资有限公司；

场所3：Bara, PO. Agrico 831009, Jamshedpur India（滚子热处理，磨加工及产品制造）/Timken India Limited；

场所4：4500 Mt. Pleasant Street, NW, North Canton, OH 44720（设计开发）/The Timken Company；

场所5：Gambrinus Roller Plant:2514 Whipple Ave SW Canton, OH 44706 United States of America（滚子热处理，磨加工及产品制造）/The Timken Company

1、证书编号：CRCC10221P12020R1L-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：KIT200203-99401滚抱轴承（图号：C-58768）；KIT200194-99401滚抱轴承（图号：C-58776）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年02月16日至2026年01月28日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西谷山建材有限公司

生产厂名称：山西谷山建材有限公司

制造地址：山西省万荣县荣河工业园山西谷山建材有限公司厂内（办公楼南侧、1号厂房东南角、厂区西侧、1号厂房北侧）

1、证书编号：CRCC10221P13467R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GS-BZ标准型（含气量≤3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸=9：1）；

GS-HN缓凝型（含气量≤3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸=9：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年02月16日至2026年03月18日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司；

场所2：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10221P11526R1M-007

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：PRF1116（PRFZP250D-00-000）CRH1A-A/1E改进型卧铺、CRH6F、CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年02月16日至2023年06月13日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：大连弹簧有限公司

生产厂名称：大连弹簧有限公司

制造地址：辽宁省大连市甘井子区华北路427号

1、证书编号：CRCC10223P11170R2M-001

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号:

HXN3机车一系弹簧(A类,总图号:8TZ200020000/内簧图号:8TZ200020010/外簧图号:8TZ200020020,52CrMoV4);
一系悬挂装置轴箱弹簧(A类,图号:8U9Z02000010,52CrMoV4);
一系悬挂装置轴箱弹簧(B类,图号:8GCZ02000010,52CrMoV4);
HXN3机车一系弹簧(A类,总图号:40130727/外簧图号:40130721/内簧图号:40130723,52CrMoV4);
轴箱弹簧(A类,内簧图号:8F9Z10010010/外簧图号:8F9Z10010020,52CrMoV4);
一系悬挂装置轴箱弹簧(A类,内簧图号:8GQZ02000040/外簧图号:8GQZ02000030,52CrMoV4)
标准和技术要求:TJ/JW 035—2014
有效期:2023年02月17日至2028年02月01日

委托人名称:扬州弹簧有限公司

生产厂名称:扬州弹簧有限公司

制造地址:江苏省扬州市邗江区蜀岗西路35号

1、证书编号:CRCC10222P10603R2M-001

产品名称:交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号:二系弹簧(A类,图号:AB01008342G030,52CrMoV4);

HXD2、神华机车、国产化八轴一系弹簧(B类,图号:STF-15-00025077,51CrV4);

HXD2B、HXD2C一系弹簧(B类,图号:STF-15-00032898,51CrV4);

二系螺旋弹簧(A类,图号:JB00002241G00,52CrMoV4);

一系弹簧组(B类,图号:组合AB01015627G020、外簧AB01015628G030(52CrMoV4)、内簧AB01015629G030(51CrV4));

HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧(A类,图号:STF-16-00025079,52CrMoV4);

160同车二系弹簧(A类,图号:2320100005,52CrMoV4);

二系弹簧(A类,图号:JB00000294G00,52CrMoV4);

一系弹簧组(B类,图号:组合AB01008335G020、外簧AB01008334G030、内簧AB01008333G030,51CrV4);

二系弹簧(A类,图号:JB00000737G00,52CrMoV4);

160同车一系弹簧(B类,图号:2320100002,52CrMoV4);

一系螺旋弹簧(B类,图号:JB00002214G00,52CrMoV4);

一系弹簧(B类,图号:JB00000279G00,52CrMoV4);

一系弹簧(B类,图号:JB00000724G00,52CrMoV4);

二系弹簧(A类,图号:AB01015643G030,52CrMoV4)

标准和技术要求:TJ/JW 035—2014

有效期:2023年02月17日至2027年12月14日

专业小类:22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称:舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂名称:UMBAGROUP S.P.A.

制造地址:场所1:Georg-Schaefer-Str.30,97421,Schweinfurt,Germany(设计开发)/Schaeffler Technologies AG&Co.KG;

场所2:Határ Út 1.D.ép.,4031 Debrecen Hungary(滚动体生产)/FAG Magyarország Ipari Kft.;

场所3:Zona Industriale,Località Paciana - 06034 Foligno,(PG) - Italy(除设计开发、滚动体生产外其他过程);

场所4:香港金钟道89号力宝中心一座34楼3404-5室(销售)/舍弗勒香港有限公司;

场所5:上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售)/舍弗勒贸易(上海)有限公司

1、证书编号:CRCC10221P11986R1M-001

产品名称:交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号:Z-547733.TR1-J20AA(抱轴箱轴承);Z-547733.02.TR1-J20AA(抱轴箱轴承);

Z-547734.01.TR1(抱轴箱轴承);Z-547733.03.TR1;Z-547734.03.TR1(抱轴箱轴承);

Z-547733.01.TR1-J20AA(抱轴箱轴承);Z-574019.02.TR1(抱轴箱轴承);

Z-547734.01.TR1-J20AA(抱轴箱轴承)

标准和技术要求:TJ/JW 034—2014

有效期:2023年02月16日至2026年03月11日

委托人名称:舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂名称:舍弗勒(南京)有限公司

制造地址:场所1:Georg-Schaefer-Strasse 30,97421,Schweinfurt,Germany(设计开发过程)/Schaeffler Technologies AG&Co.KG;

场所2:Aleea Schaeffler nr.3,507055 Cristian,jud.Brasov Romania(滚动体生产)/Schaeffler Romania S.R.L.;

场所3:上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售)/舍弗勒贸易(上海)有限公司;

场所4:江苏省南京江宁区建衡路88号(除设计开发、滚动体生产外其他过程)

1、证书编号：CRCC10222P13642R1M-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：F-568077.01.ZL-H263（轴箱轴承）；F-807199.02.ZL-M32AX（轴箱轴承）；
F-581620.ZL-H263（轴箱轴承）；F-564991.01.ZL-H263（轴箱轴承）；
F-801804.01.ZL-M15AZ（轴箱轴承）；F-564197.01.NU-H263；
F-804116.01.ZL（轴箱轴承）；F-801804.ZL-L225（轴箱轴承）
标准和技术要求：TJ/JW 034—2014
有效期：2023年02月16日至2027年02月15日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：Schaeffler Technologies AG&Co.KG
制造地址：场所1：香港金钟道89号力宝中心一座34楼3404-5室（销售）/舍弗勒香港有限公司；
场所2：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司；
场所3：Georg-Schaefer-Str.30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计开发。内外圈生产，轴承组装，检验）；
场所4：Aleea Schaeffler 3,507055 Cristian, jud.Brasov Romania（保持架生产）/Schaeffler Romania S.R.L

1、证书编号：CRCC10221P12023R1M-001

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承
规格型号：QJ220-N2-MPA-H263-T42F；QJ220-N2-MPA-F59-C4-M15CS
标准和技术要求：TJ/JW 034—2014
有效期：2023年02月16日至2026年03月11日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：衡水泰威新材料有限公司

生产厂名称：衡水泰威新材料有限公司
制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10223P11697R1M-015

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR
规格型号：TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型（包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠）
标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020
有效期：2023年02月16日至2024年09月18日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司
制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；
场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10223P11049R2M-015

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备硬件
规格型号：STP-TD
标准和技术要求：TJ/DW 035—2014；TB/T 3505—2018
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成	STP-td（系统版本V3.0.X）	上海铁大电信科技股份有限公司	场所1：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼 场所2：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号	2024年12月10日

有效期：2023年02月17日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：河北泰勒铁路器材有限公司

生产厂名称：河北泰勒铁路器材有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街11号

1、证书编号：CRCC10223P12307R1M-005

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR

规格型号：TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢球冠)

标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020

有效期：2023年02月16日至2026年11月02日

委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10223P10390R3M-006

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR

规格型号：TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢球冠)

标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020

有效期：2023年02月16日至2026年05月18日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：贵州时代铁建工程材料有限公司

生产厂名称：贵州时代铁建工程材料有限公司

制造地址：贵州省黔南州长顺县白云山镇鼠场工业园区（贵州时代铁建工程材料有限公司长顺分公司）

1、证书编号：CRCC10223P13387R0S-004

产品名称：薄涂型聚氨酯防水涂料

规格型号：封闭漆，主漆A：固化剂B=5:1；

薄涂型聚氨酯防水底漆(PPU-M1)，主漆A：固化剂B=10:7；

薄涂型聚氨酯防水面漆(PPU-M2)，主漆A：固化剂B=10:6

标准和技术要求：Q/CR 568—2017；Q/CR 568—2017XG1—2021

有效期：2023年02月16日至2025年10月28日

06其他

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区装备制造产业园区

1、证书编号：CRCC10220P10339R3M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年02月16日至2025年12月23日

（三）其他

01恢复

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称：浙江南都电源动力股份有限公司

生产厂名称：武汉南都新能源科技有限公司

制造地址：场所1：浙江省杭州市临安区青山湖街道景观大道72号/浙江南都电源动力股份有限公司；
场所2：湖北省鄂州市葛店开发区滨江二路1号

1、证书编号：CRCC10220P10302R2M-001

产品名称：电力机车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：DLM-170

标准和技术要求：TB/T 3061—2016

恢复日期：2023年02月16日恢复并变更地址换证（暂停期间：2022年11月24日至2023年02月16日），有效期：2023年02月16日至2025年11月18日

02撤销

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：北京继瑜宏业物资有限公司

生产厂名称：成都继瑜轨道装备有限公司

制造地址：四川省彭州工业开发区西河东路256号

1、证书编号：CRCC10219P11694R1M-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH240X/7.5~11；GH260X/7.5~11；GH280X/7.5~11；GH300X/7.5~11；GHT240X/7.5~11

标准和技术要求：GB/T25020.4-2016

撤销日期：2023年02月15日

03注销

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10221P10390R3M-001

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT

规格型号：TSSF-P型（TBT普通型），直线/曲线，常温/耐寒

标准和技术要求：TB/T 3435—2016

注销日期：2023年02月16日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州宝维新材料科技有限公司

生产厂名称：贵州宝维新材料科技有限公司

制造地址：贵州省贵阳市国家高新技术产业开发区沙文生态科技产业园科才路500号

1、证书编号：CRCC10220P13380R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：BWSP早强型(含气量 \leq 3.0%，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1)；

BWSP标准型(含气量 $>$ 3.0%，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1)；

BWSP缓凝型(含气量 $>$ 3.0%，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

注销日期：2023年02月16日

04延续

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10221P11334R1M-010

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10222P11334R1M-011

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：II 0型；II 1型；II 3型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

2、证书编号：CRCC10222P11334R1M-012

产品名称：客货共线铁路弹条（TB/T）

规格型号：II 型（一般地区）；II 型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10218P11334R1M

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：60kg/m钢轨（环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

2、证书编号：CRCC10218P11334R1M-1

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：50kg/m钢轨（带槽型钢板，55钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（带槽型钢板，55钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10218P11334R1M-2

产品名称：道岔护轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，SC340-202、SC340-303；

50kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，专线4259-5、专线4259-6；

60kg / m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，SC330-203、SC330-204；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，CB685-02、CB685-03；

50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，CB2213-01、CB2213-02

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

2、证书编号：CRCC10218P11334R1M-3

产品名称：道岔基本轨
规格型号：50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CB2230-01、CB2230-02；
60kg/m-9号， $V \leq 120\text{ km/h}$ ，CB684-01、CB684-02；
50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4258-4, 专线4258-5；
60kg / m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC (07) 330-102、SC (07) 330-103
标准和技术要求：TB/T 412—2020
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

3、证书编号：CRCC10218P11334R1M-4

产品名称：道岔尖轨
规格型号：50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，专线4258-6、专线4258-7；
60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，CB684-03、CB684-04；
60kg / m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，SC (07) 330-104、SC (07) 330-105；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{ km/h}$ ，特种断面，CB2230-03
标准和技术要求：TB/T 412—2020
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

4、证书编号：CRCC10218P11334R1M-5

产品名称：整组道岔
规格型号：固定型辙叉道岔，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257；
固定型辙叉道岔，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209；
固定型辙叉道岔，60kg/m-9号， $v \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577；
固定型辙叉道岔，60kg / m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC (07) 330；
交叉渡线道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC (07) 340
标准和技术要求：TB/T 412—2020
有效期：延续至疫情结束后3个月，最长不超过2023年08月20日

二、试用证书

(一) 其他

01注销

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司
制造地址：场所1：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司；
场所2：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10221P11526R1MSYZ-012

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）
规格型号：PRF1116（PRFZP250D-00-000）CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2023年02月16日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中国电建集团成都电力金具有限公司

生产厂名称：中国电建集团成都电力金具有限公司
制造地址：四川省成都市经济技术开发区车城西二路99号

1、证书编号：CRCC10219P13139R0MSYZ-010

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（160km/h及以下）
规格型号：接触线吊弦线夹（模锻、冲压）；整体吊弦及吊弦线夹（A、B、C、D）；承力索吊弦线夹（70、95、120、150）
标准和技术要求：TB/T2075.7-2010

注销日期：2023年02月15日

02部分注销

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

委托人名称：中车大连电力牵引研发中心有限公司

生产厂名称：中车大连电力牵引研发中心有限公司

制造地址：辽宁省大连旅顺经济开发区浩洋北街1号

1、证书编号：CRCC10219P13202R0MSYZ-001

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：WK-TCN-15（适用于CR200J型机车）网络控制系统系统软件（软件版本：V1.1.X）、PQ-221中央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元，网关）：CCU（V1.1.X）/网关（V1.10.X）、输入输出单元：CC-RIOM-118/CC-RIOM-119、PQ-222数据记录单元：ERM（V1.0.X）/LON-GW（V1.2.X）、CC-IDU-21智能显示单元（V1.1.X）

标准和技术要求：TJ/JW 032—2014

注销日期：2023年02月16日部分注销“WK-TCN-27（适用于HXN3B型机车）（系统软件：V0.0.X；中央控制单元I型：PQ-316；中央控制单元II型（中央控制单元、数据记录单元）：PQ-317；输入输出单元：CC-RIOM-182/CC-RIOM-183；智能显示单元：CC-IDU-38；交换机：TN-5516A-WV-T（CRRC）”型号换证，有效期：2023年02月16日至2024年10月10日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

生产厂名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

制造地址：江苏省太仓市沙溪镇工业园区北陶湾路68号

1、证书编号：CRCC10223P21321R2M-001

产品名称：城市轨道交通弹条

规格型号：III型（特殊地区）；IIIJB型（一般地区）；IIIJA型（特殊地区）；

II型（一般地区）；IIIJB型（特殊地区）；III型（一般地区）；

I B型（一般地区）；IIIJA型（一般地区）；I B型（特殊地区）；

I A型（特殊地区）；I A型（一般地区）；II型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

有效期：2023年02月18日至2028年02月17日

（二）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.5303 城轨绝缘轨距塑料件

委托人名称：无锡市龙马塑胶有限公司

生产厂名称：无锡市龙马塑胶有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区凤威路100号

1、证书编号：CRCC10221P20510R4M-002

产品名称：城市轨道交通绝缘轨距块

规格型号：7号绝缘轨距块；11号接头绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块；

11号绝缘轨距块；7号接头绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；

9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

有效期：2023年02月16日至2026年12月20日