

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第24号（总第663号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年06月18日至2024年06月24日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北全壮金属丝网制品有限公司

生产厂名称：河北全壮金属丝网制品有限公司

制造地址：河北安平高新技术产业开发区经七路8号

1、证书编号：CRCC10224P13925ROS-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年06月21日至2029年06月20日

（二）复评

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：青岛旭域土工材料股份有限公司

生产厂名称：青岛旭域土工材料股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区青大工业园荣海一路8号

1、证书编号：CRCC10224P13153R1M-001

产品名称：单向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/HDPE/US80~180；GGR/PP/US80~200

标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016

有效期：2024年06月20日至2029年06月19日

2、证书编号：CRCC10224P13153R1M-002

产品名称：双向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/PP/BS30-30~50-50

标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016

有效期：2024年06月20日至2029年06月19日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10224P13119R1M-009
产品名称：钢轨钻孔机
规格型号：NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机
标准和技术要求：Q/CR 788—2020
有效期：2024年06月21日至2029年03月27日

专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10224P13119R1M-010
产品名称：扣件螺栓机动扳手
规格型号：NLB-1100型内燃螺栓扳手（A类、双套筒）
标准和技术要求：Q/CR 898—2022
有效期：2024年06月21日至2029年03月27日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1147 基于光通信的站间安全信息传输系统

委托人名称：北京国正信安系统控制技术有限公司

生产厂名称：北京国正信安系统控制技术有限公司
制造地址：场所1：河北省廊坊市固安县固安镇工业园区；
场所2：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号；
场所3：北京市海淀区丰贤中路7号1号楼2层

1、证书编号：CRCC10220P13323R0S-001
产品名称：基于光通信的站间安全信息传输系统
规格型号：WBS-C V1.0.X.X
标准和技术要求：Q/CR 623—2017
有效期：2024年06月20日至2025年05月20日

02标准变更

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：陕西长美科技有限责任公司

生产厂名称：陕西长美科技有限责任公司
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区巨福东路26号

1、证书编号：CRCC10221P10405R2M-002
产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）
规格型号：9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块
标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年06月21日至2026年08月26日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：江西创驰橡胶有限公司

生产厂名称：江西创驰橡胶有限公司

制造地址：江西省南昌市安义县高新技术产业园区前进东路63号

1、证书编号：CRCC10222P10921R2S-001

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

有效期：2024年06月20日至2027年07月28日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

生产厂名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10221P10384R3M-007

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条 III型接头弹条	大连铁联铁路器材制造有限公司	III型（一般地区） IIIJA型（一般地区） IIIJB型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		III型（特殊地区） IIIJA型（特殊地区） IIIJB型（特殊地区）	锌镍涂层+静电 喷涂3级	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
预埋铁座	大连铁联铁路器材制造有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距 块、III型接头绝 缘轨距块	大连铁联铁路器材制造有限公司	9号绝缘轨距块 11号绝缘轨距块 9号接头绝缘轨距块 11号接头绝缘轨距块	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	IIIb（非严寒地区使用） IIIbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

2、证书编号：CRCC10221P10384R3M-008

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I 型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条（A型、 B型）	大连铁联铁路器材制造有限公司	A型（一般地区） B型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		A型（特殊地区） B型（特殊地区）	锌镍涂层+静电 喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
轨距挡板	大连铁联铁路器材制造有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区
			锌镍涂层+静电 喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍涂层+静电 喷涂1级	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍涂层+静电 喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

3、证书编号：CRCC10221P10384R3M-010

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	大连铁联铁路器材制造有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	大连铁联铁路器材制造有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	60-10（非严寒地区使用）	/	/
		60-10R（非严寒地区使用）		
		60-12（非严寒地区使用）		

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

4、证书编号：CRCC10221P10384R3M-012

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

5、证书编号：CRCC10221P10384R3M-019

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	大连铁联铁路器材制造有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	大连铁联铁路器材制造有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	60-10（非严寒地区使用）	/	/
		60-10R（非严寒地区使用）		
		60-12（非严寒地区使用）		

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

6、证书编号：CRCC10221P10384R3M-020

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条（A型、B型）	大连铁联铁路器材制造有限公司	A型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		B型（一般地区）		
		A型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		B型（特殊地区）		
轨距挡板	大连铁联铁路器材	14号中间、14号接头	静电喷涂	一般地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
	材制造有限公司	20号中间、20号接头	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

7、证书编号：CRCC10222P10384R3M-021

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：IIIJB型（一般地区）；II型（特殊地区）；IA型（一般地区）；

IB型（一般地区）；IIIJA型（一般地区）；III型（一般地区）；

IIIJA型（特殊地区）；II型（一般地区）；IIIJB型（特殊地区）；

IA型（特殊地区）；IB型（特殊地区）；III型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

8、证书编号：CRCC10222P10384R3M-023

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（TB/T）

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条 III型接头弹条	大连铁联铁路器材制造有限公司	III型（一般地区） IIIJA型（一般地区） IIIJB型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		III型（特殊地区） IIIJA型（特殊地区） IIIJB型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	大连铁联铁路器材制造有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	大连铁联铁路器材制造有限公司	9号绝缘轨距块 11号绝缘轨距块 9号接头绝缘轨距块 11号接头绝缘轨距块	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	IIIb（非严寒地区使用） IIIbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

委托人名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司

生产厂名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司

制造地址：福建省漳州市龙文区九龙大道1835号

1、证书编号：CRCC10222P10825R3M-001

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件预埋铁座（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月21日至2027年04月11日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水新陆交通器材有限公司

生产厂名称：衡水新陆交通器材有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区河东区北方工业园长宁路北白马沟东ZB-0001号7幢1层

1、证书编号：CRCC10222P10927R2S-002

产品名称：铁路隧道防排水用反粘式防水板

规格型号：非阻燃型EVA反粘式防水板（FZFSB-金化（2023）-001），厚度1.0mm、1.2mm、1.5mm，最大宽度3.0m
标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2024年06月20日至2027年04月13日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司

生产厂名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司

制造地址：场所1：福建省漳州市龙文区郭坑火车站边；

场所2：福建省漳州市龙文区九龙大道1835号

1、证书编号：CRCC10222P10825R3M-012

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月21日至2027年04月11日

2、证书编号：CRCC10222P10825R3M-015

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：III型（一般地区）；IIIJA型（一般地区）；III型（特殊地区）；

I B型（一般地区）；I A型（特殊地区）；II型（特殊地区）；

II型（一般地区）；IIIJB型（特殊地区）；I A型（一般地区）；

IIIJB型（一般地区）；IIIJA型（特殊地区）；I B型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月21日至2027年04月11日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：瓦房店正通铁路器材制造有限公司

生产厂名称：瓦房店正通铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市得利寺镇龙潭村

1、证书编号：CRCC10222P10760R3M-001

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：50kg/m钢轨（40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（WIII）（带槽型钢板，40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

75kg/m钢轨（40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

50kg/m钢轨（WIII）（带槽型钢板，40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2024年06月21日至2027年01月29日

2、证书编号：CRCC10222P13665R3M-002

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：60kg/m钢轨（环氧胶板热固化绝缘，40Cr夹板）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2024年06月21日至2027年01月29日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

委托人名称：青岛博锐智远减振科技有限公司

生产厂名称：青岛博锐智远减振科技有限公司

制造地址：山东省青岛市高新区和融路8号

1、证书编号：CRCC10222P13342R1M-007
产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：T830B（SRIT830-00-00-00B）CRH3A；
T141（SRIT141-00-00-00.B）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；
T830C（SRIT830-00-00-00C）CR300BF；
T981（SRIT981-00-00-00）CR400BF；
T498（SRIT498-00-00-00，CRH3A（1））CRH3A、CJ5E/5E-B
标准和技术要求：TJ/CL 290—2014
有效期：2024年06月20日至2027年04月23日

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

委托人名称：青岛博锐智远减振科技有限公司

生产厂名称：青岛博锐智远减振科技有限公司
制造地址：山东省青岛市高新区和融路8号

1、证书编号：CRCC10222P13342R1M-009
产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧
规格型号：SYS510E2（SRIT567-00-00-00，CRH3A（1））CRH3A、CJ5E/5E-B；
SYS530B（SRIT2B-00-00-00）CRH5A/5G/5J/5E；
SYS510E（SRIT68-00-00-00）CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3A、CR400BF、CR300BF；
SYS530H（SRIT1059-00-00-00）CRH380D；
SYS560（SRIT1472-00-00-00）CRH6A
标准和技术要求：TJ/CL 279—2014
有效期：2024年06月20日至2027年04月23日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：柳州欧维姆机械股份有限公司

生产厂名称：柳州欧维姆机械股份有限公司
制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区阳惠路1号

1、证书编号：CRCC10224P11019R4L-003
产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR
规格型号：YJM15-13 OVM~YJM15-19 OVM（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-20 OVM~YJM15-27 OVM（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-1 OVM~YJM15-12 OVM（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：Q/CR 905—2022
有效期：2024年06月21日至2028年01月02日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：中铁山桥集团有限公司

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司
制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10223P11369R3L-011
产品名称：合金钢组合辙叉TB/T
规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线（01）4275HC（17）-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC（17）-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC（17）-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC（17）-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC（17）-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC（17）-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-201B；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-301B；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC（17）-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 100\text{km/h}$ ，CZ2209HC（17）-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC（17）-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201A；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线（01）4275HC（17）-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-301HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC（17）-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，SC415A；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201C；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1303-201C；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC（17）-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201A
标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年06月21日至2028年03月18日

专业小类：22.04.1524 27.5kV避雷器

委托人名称：正泰电气股份有限公司

生产厂名称：正泰电气股份有限公司

制造地址：上海市松江区思贤路3555号

1、证书编号：CRCC10221P12139RIL-003

产品名称：27.5kV避雷器

规格型号：Y5WT-42/120（爬距1600mm，通流容量600A，瓷外套）；

YH10WT-42/120（爬距1600mm，通流容量600A，硅橡胶外套）；

YH5WT-42/120（爬距1600mm，通流容量400A，硅橡胶外套）；

Y10WT-42/120（爬距1600mm，通流容量600A，瓷外套）

标准和技术要求：TJ/GD 033—2019

有效期：2024年06月21日至2026年01月18日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：四川双建路桥机械有限责任公司

生产厂名称：四川双建路桥机械有限责任公司

制造地址：四川省成都市新津工业园区A区儒林路529号

1、证书编号：CRCC10224P11230R2M-005

产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR

规格型号：YJM15-20 SJ~YJM15-27 SJ（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-1 SJ~YJM15-12 SJ（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-13 SJ~YJM15-19 SJ（适应1860MPa钢绞线）

标准和技术要求：Q/CR 905—2022

有效期：2024年06月20日至2027年12月20日

专业小类：22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10224P11737R2M-001

产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线

规格型号：JTMH35-1×19/1.53；JTMH35-1×7/2.50

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2024年06月20日至2029年06月19日

2、证书编号：CRCC10224P11737R2M-002

产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线

规格型号：TJR1-95；TJR1-120
标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009
有效期：2024年06月20日至2029年06月19日

06其他

专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

委托人名称：西安信通博瑞特铁路信号有限公司

生产厂名称：西安信通博瑞特铁路信号有限公司
制造地址：陕西省西安市长安区航天基地工业二路299号西安建工科技创业基地

1、证书编号：CRCC10222P11413R2M-002
产品名称：铁路信号点灯单元
规格型号：DDX1-4
标准和技术要求：TB/T 3202—2020
有效期：2024年06月20日至2027年07月16日

2、证书编号：CRCC10222P11413R2M-004
产品名称：交流灯丝转换继电器
规格型号：JZSJC3
标准和技术要求：TB/T 2657—2016
有效期：2024年06月20日至2027年07月16日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称：济南华锐铁路机械制造有限公司
制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10221P10344R2M-010
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；
60-10R-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；
60-10-185（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2024年06月21日至2025年10月21日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：成都铁路工务有限公司

生产厂名称：成都铁路工务有限公司
制造地址：场所1：四川省成都市新都区石板滩街道兴胜村8组200号；
场所2：资阳市雁江区铁路一村36号；
场所3：成都市新都区石板滩镇五一村

1、证书编号：CRCC10224P12546R1M-006
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：TB/T 3065—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅱ型弹条	成都铁路工务有限公司	Ⅱ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	成都铁路工务有限公司	6号、10号	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	成都铁路工务有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	灰色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
挡板座	河北铁科翼辰新材科技有限公司	2-4号(非严寒地区使用) 0-6号(非严寒地区使用)	/	/	/
轨下垫板	成都铁路工务有限公司	60-10(非严寒地区使用)	/	/	/

有效期：2024年06月20日至2028年05月10日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：鞍山紫竹第三轧钢有限公司

生产厂名称：鞍山紫竹第三轧钢有限公司

制造地址：场所1：辽宁省鞍山市立山区东环路469号；

场所2：辽宁省鞍山市铁西区通海大道455号

1、证书编号：CRCC10224P13878R0M-001

产品名称：铁路道岔护轨用U75V槽型钢

规格型号：33kg/m (UIC33) 热处理；33kg/m (UIC33) 热轧

标准和技术要求：TB/T 3110—2018

有效期：2024年06月21日至2029年02月06日

委托人名称：四川省广汉华夏铁路器材有限公司

生产厂名称：四川省广汉华夏铁路器材有限公司

制造地址：四川省德阳市广汉市三星堆镇中兴村十一社

1、证书编号：CRCC10222P10868R2M-001

产品名称：铁路道岔护轨用U75V槽型钢

规格型号：33kg/m (UIC33) 热轧；33kg/m (UIC33) 热处理

标准和技术要求：TB/T 3110—2018

有效期：2024年06月21日至2027年05月11日

专业小类：22.04.1314 钢轨伸缩调节器

委托人名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

生产厂名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10221P10796R2M-001

产品名称：客货共线钢轨伸缩调节器

规格型号：60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线TF9912；

60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线0618

标准和技术要求：TB/T 3518—2018

有效期：2024年06月21日至2026年12月14日

2、证书编号：CRCC10221P10796R2M-002

产品名称：高速钢轨伸缩调节器

规格型号：时速350公里60kg/m钢轨单向，型号：TKY60-400DZ，图号：研线0706-1；

时速250公里60kg/m钢轨单向，型号：DYH60-400-250，图号：研线0726

标准和技术要求：TB/T 3401—2015

有效期：2024年06月21日至2026年12月14日

委托人名称：中国铁建重工集团股份有限公司

生产厂名称：中国铁建重工集团股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区建设北路523号

1、证书编号：CRCC10222P11181R2L-010

产品名称：客货共线钢轨伸缩调节器

规格型号：60kg/m钢轨单向，图号：研线0618（系列）

标准和技术要求：TB/T 3518—2018

有效期：2024年06月21日至2027年11月14日

2、证书编号：CRCC10222P11181R2L-011

产品名称：高速钢轨伸缩调节器
规格型号：时速350公里60kg/m钢轨单向，图号：研线0706（系列）；
时速250公里60kg/m钢轨单向，图号：研线0726（系列）
标准和技术要求：TB/T 3401—2015
有效期：2024年06月21日至2027年11月14日

委托人名称：中铁宝桥集团有限公司

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司
制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号；
场所2：南京经济技术开发区仙新中路6号/中铁宝桥（南京）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11422R2L-004
产品名称：客货共线钢轨伸缩调节器
规格型号：60kg/m钢轨双向，型号：SYH60，图号：研线TF9922；
60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线TF9912；
60kg/m钢轨曲线型单向，型号：DMM60，图号：研线0618（09）
标准和技术要求：TB/T 3518—2018
有效期：2024年06月21日至2028年04月23日

2、证书编号：CRCC10223P11422R2L-005
产品名称：高速钢轨伸缩调节器
规格型号：时速250公里60kg/m钢轨双向，型号：SYH60-400-250，图号：研线0727；
时速250公里60kg/m钢轨单向，型号：DYH60-400-250，图号：研线0726；
时速350公里60kg/m钢轨单向，型号：TKY60-400DZ，图号：研线0706-1；
时速350公里60kg/m钢轨双向，型号：TKY60-400SZ，图号：研线0706-3
标准和技术要求：TB/T 3401—2015
有效期：2024年06月21日至2028年04月23日

委托人名称：中铁山桥集团有限公司

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司
制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10223P11369R3L-002
产品名称：客货共线钢轨伸缩调节器
规格型号：60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线TF9912；
60kg/m钢轨曲线型双向，型号：SWH60，图号：研线TF9921；
60kg/m钢轨曲线型单向，型号：DMM60，图号：研线0618
标准和技术要求：TB/T 3518—2018
有效期：2024年06月21日至2028年03月18日

2、证书编号：CRCC10223P11369R3L-003
产品名称：高速钢轨伸缩调节器
规格型号：时速250公里60kg/m钢轨双向，型号：SYH60-400-250，图号：研线0727；
时速350公里60kg/m钢轨单向，型号：TKY60-400DZ，图号：研线0706-1；
时速250公里60kg/m钢轨单向，型号：DYH60-400-250，图号：研线0726
标准和技术要求：TB/T 3401—2015
有效期：2024年06月21日至2028年03月18日

（四）其他

01 暂停

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：无锡路达减震器有限公司

生产厂名称：无锡路达减震器有限公司
制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济技术开发区兴塘路212号

1、证书编号：CRCC10220P11935R1S-001
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；
60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；
IIIb（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）；
60-10R-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017
暂停日期：2024年06月19日

2、证书编号：CRCC10220P11935RIS-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）；
60-10R-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；
IIIb（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；
60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021
暂停日期：2024年06月19日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司

生产厂名称：胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司
制造地址：山东省东营市东营区浏阳河路69号

1、证书编号：CRCC10220P12038R1M-001

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比 A:B=1:1
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
暂停日期：2024年06月20日

委托人名称：四川诚汇金环保科技有限公司

生产厂名称：四川诚汇金环保科技有限公司
制造地址：四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区江西路8号

1、证书编号：CRCC10223P13710R0S-003

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014
暂停日期：2024年06月21日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

委托人名称：天津灯塔涂料有限公司

生产厂名称：天津灯塔涂料有限公司
制造地址：天津市北辰区南仓道朝阳路东

1、证书编号：CRCC10220P11971R1M-001

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用中间漆
规格型号：云铁环氧中间漆 TH06-23（质量配比：主剂：固化剂=100：20）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
暂停日期：2024年06月19日

2、证书编号：CRCC10220P11971R1M-002

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆 TH06-5（质量配比：主剂：固化剂=12：1）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
暂停日期：2024年06月19日

3、证书编号：CRCC10220P11971R1M-003

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆
规格型号：灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆 TB95-2（质量配比：主剂：固化剂=100:28）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
暂停日期：2024年06月19日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：广东浪淘砂新型材料有限公司

生产厂名称：广东浪淘砂新型材料有限公司

制造地址：广州市南沙区东涌镇万洲村番禺大道南1997号（厂房办公楼1号楼，2号楼1楼、2楼，篮球场，G栋厂房仓库）

1、证书编号：CRCC10222P13713R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PC-20标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）；

PC-20缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年06月20日

委托人名称：河南鸿达建材科技有限公司

生产厂名称：河南鸿达建材科技有限公司

制造地址：河南省三门峡市磁钟乡南鹿坡村

1、证书编号：CRCC10220P12091R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DZ-JS-B标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.31:1）；

DZ-JS-H缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.31:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年06月24日

委托人名称：陕西明昊建材有限公司

生产厂名称：陕西明昊建材有限公司

制造地址：陕西省西咸新区泾河新城泾阳工业密集区永乐工业园

1、证书编号：CRCC10221P12303R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SXMH-1H缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.7:1）；

SXMH-1B标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.7:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年06月21日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：淮北源泰洁煤科技有限责任公司

生产厂名称：淮北源泰洁煤科技有限责任公司

制造地址：安徽省淮北市杜集区矿山集镇四兴公司东院

1、证书编号：CRCC10222P13706R0S-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2024年06月24日

2、证书编号：CRCC10222P13706R0S-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2024年06月24日

3、证书编号：CRCC10222P13706R0S-003

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2024年06月24日

4、证书编号：CRCC10222P13706R0S-004

产品名称：接触网支柱预埋件
规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
暂停日期：2024年06月24日

5、证书编号：CRCC10222P13706R0S-005

产品名称：下锚拉线预埋件
规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
暂停日期：2024年06月24日

6、证书编号：CRCC10222P13706R0S-006

产品名称：声（风）屏障预埋件
规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
暂停日期：2024年06月24日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：四川诚汇金环保科技有限公司

生产厂名称：四川诚汇金环保科技有限公司
制造地址：四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区江西路8号

1、证书编号：CRCC10222P13710R0S-001

产品名称：短纤无纺土工布
规格型号：GTX/PPSNG-24.0~50.0；GTX/PETSNG-12.5~25.0
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016
暂停日期：2024年06月21日

2、证书编号：CRCC10222P13710R0S-002

产品名称：聚酯长丝无纺土工布
规格型号：GTX/PETFNG-20.0~30.0
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016
暂停日期：2024年06月21日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司

生产厂名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司
制造地址：场所1：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101；
场所2：湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号：CRCC10220P13186R0S-001

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：FQB27.5/16-1400（C）；FQB27.5/16-1600（C）
标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018
暂停日期：2024年06月20日

02注销

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司
制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（齿轮箱大齿轮压装、齿轮箱组装、齿轮箱跑合、油漆涂装）；
场所2：日本神奈川县横滨市金泽区福浦3丁目8番地（齿轮箱大齿轮加工、小齿轮加工、箱体加工）

1、证书编号：CRCC10222P11172R2L-007

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C—阶段动车组齿轮箱组成
规格型号：KD583-A-M（SFEZ29M1-211-310）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年06月20日

2、证书编号：CRCC10222P11172R2L-008

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：KD655-A-M（SFEZ20M1-211-310）CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年06月20日

委托人名称：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂名称：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：场所1：吉林省长春市长客路2001号；

场所2：吉林省长春市宽城区物华路；

场所3：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10222P11099R2L-001

产品名称：CRH5A动车组齿轮箱组成

规格型号：（CCD00000004262）CRH5A/5E/5G

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年06月20日

委托人名称：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂名称：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：场所1：吉林省长春市宽城区物华路（组装、出厂检验、零部件入厂检验）；

场所2：Ehlersstr. 50 88038, Friedrichshafen Germany（设计开发，齿轮生产、检验过程，齿坯超声波探伤）；

场所3：北京市北京经济技术开发区泰河一街2号（箱体力学性能检验）/采埃孚传动系统（北京）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11099R2L-002

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：（CCD00000207291）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年06月20日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：开封市中豫预应力设备有限公司

生产厂名称：开封市中豫预应力设备有限公司

制造地址：河南省开封市龙亭区北郊乡私访院村开柳路高速公路南侧300米处

1、证书编号：CRCC10222P10954R4M-001

产品名称：预应力筋用夹片式锚具TBT

规格型号：YJM15-1 AYM~YJM15-12 AYM（适应1860MPa钢绞线）；YJM15-13 AYM~YJM15-19 AYM（适应1860MPa钢绞线）

标准和技术要求：TB/T 3193—2016

注销日期：2024年06月20日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河南省欧亚实业有限公司

生产厂名称：河南省欧亚实业有限公司

制造地址：河南省卫辉市南站西

1、证书编号：CRCC10219P13193R0S-001

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T3274-2011

注销日期：2024年06月20日

2、证书编号：CRCC10219P13193R0S-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T3274-2011

注销日期：2024年06月20日

3、证书编号：CRCC10219P13193R0S-003

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

注销日期：2024年06月20日

4、证书编号：CRCC10219P13193R0S-004

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

注销日期：2024年06月20日

5、证书编号：CRCC10219P13193R0S-005

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g), 通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

注销日期：2024年06月20日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：河南省欧亚实业有限公司

生产厂名称：河南省欧亚实业有限公司

制造地址：河南省卫辉市南站西

1、证书编号：CRCC10222P13193R0S-007

产品名称：梁缝钢盖板

规格型号：客货共线铁路T梁挡砟钢板，通桥2101；高速铁路有砟轨道梁挡砟钢板，通桥8388A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

注销日期：2024年06月20日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：北京燕宏达铁路设备有限公司

生产厂名称：北京燕宏达铁路设备有限公司江苏分公司

制造地址：场所1：江苏省江阴市璜土镇石庄新街31-1号；

场所2：江苏省江阴市璜土镇璜石路508号

1、证书编号：CRCC10221P12276R1M-001

产品名称：钢轨打磨机

规格型号：NGM-6.3-II型内燃钢轨打磨机；NGM-5.1型内燃钢轨打磨机

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022

注销日期：2024年06月20日

2、证书编号：CRCC10221P12276R1M-002

产品名称：道岔打磨机

规格型号：NCM-5.1型内燃道岔打磨机

标准和技术要求：Q/CR 900—2022

注销日期：2024年06月20日

3、证书编号：CRCC10221P12276R1M-003

产品名称：钢轨钻孔机

规格型号：NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机

标准和技术要求：Q/CR 788—2020

注销日期：2024年06月20日

专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关

委托人名称：如皋英瑞高压电器有限公司

生产厂名称：如皋英瑞高压电器有限公司
制造地址：如皋市如城街道福寿西路289号

1、证书编号：CRCC10219P13217R0S-003

产品名称：接触网用电动隔离开关（200km/h及以下）

规格型号：27.5kV/400A~3150A（GW4-27.5/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，水平打开，无接地刀）

标准和技术要求：TB/T 3150—2007；TJ/GD 023—2018

注销日期：2024年06月20日

03部分注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：江西创驰橡胶有限公司

生产厂名称：江西创驰橡胶有限公司

制造地址：江西省南昌市安义县高新技术产业园区前进东路63号

1、证书编号：CRCC10222P10921R2S-002

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、模压

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

注销日期：2024年06月20日部分注销“施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压”规格型号换证，有效期：2024年06月20日至2027年07月28日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

委托人名称：昆山百瑞扣件系统有限公司

生产厂名称：昆山百瑞扣件系统有限公司

制造地址：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号

1、证书编号：CRCC10220P11808R1S-001

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）；

弹性垫板Zwp 104NT（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 7—2014

注销日期：2024年06月20日部分注销“弹性垫板Zwp 104NT（含非严寒地区使用、严寒地区使用）”型号；2023年11月23日起暂停的“弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）”型号继续暂停

04撤销

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：四川新达粘胶科技有限公司

生产厂名称：四川新达粘胶科技有限公司

制造地址：四川省眉山市仁寿县视高工业集中区

1、证书编号：CRCC10222P13700R0M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：XD-880标准型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.44:1）；

XD-860缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.44:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

撤销日期：2024年06月20日

二、认证证书（小批量使用）

（一）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10224P12205R1MX-005

产品名称：交流传动机车合成闸瓦

规格型号：FANY-630型（图号：YCHW-630-00-000）

标准和技术要求：TJ/JW 041—2014

有效期：2024年06月20日至2026年04月05日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10224P12205R1MX-006

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）

标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022

有效期：2024年06月20日至2026年04月05日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10224P11526R2MX-001

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）

规格型号：PRF1129(F006-00-000)CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年06月20日至2028年06月13日

委托人名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10224P12205R1MX-002

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：FANY-828（YCFP-828-00-000）CR300AF/CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年06月20日至2026年04月05日

2、证书编号：CRCC10224P12205R1MX-003

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：FANY-828（YCFP-828-00-000）CR400AF/CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年06月20日至2026年04月05日

3、证书编号：CRCC10224P12205R1MX-004

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：FANY-818（YCFP-818-00-000）CRH380BG /BJ-A、CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年06月20日至2026年04月05日

三、试用证书

(一) 变更及扩项

01其他

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：浙江天台利合轨道交通设备有限责任公司

生产厂名称：浙江天台利合轨道交通设备有限责任公司

制造地址：浙江省台州市天台县赤城街道人民东路799号

1、证书编号：CRCC10224P13890ROSSYZ-002

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：接头绝缘轨距块G4J；绝缘轨距块G4；WJ7绝缘块；预埋套管D1；预埋套管D2

标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015

有效期：2024年06月21日至2029年03月13日

(二) 其他

01暂停

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司

生产厂名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司

制造地址：场所1：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101；

场所2：湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号：CRCC10219P13186ROSSYZ-002

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(300~350km/h)

规格型号：FQB27.5/16-1400(C)；FQB27.5/16-1600(C)

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 012—2009

暂停日期：2024年06月20日

2、证书编号：CRCC10219P13186ROSSYZ-003

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(200~250km/h)

规格型号：FQB27.5/16-1400(C)；FQB27.5/16-1600(C)

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 011—2009

暂停日期：2024年06月20日

3、证书编号：CRCC10221P13186ROSSYZ-004

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)

规格型号：QB27.5/20-1600；QB27.5/12-1600；QB27.5/12-1400；QB27.5/16-1600；QB27.5/20-1400；QB27.5/16-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

暂停日期：2024年06月20日

4、证书编号：CRCC10221P13186ROSSYZ-005

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)

规格型号：QB27.5/16-1600；QB27.5/12-1400；QB27.5/20-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/20-1400；QB27.5/12-1600

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

暂停日期：2024年06月20日

5、证书编号：CRCC10221P13186ROSSYZ-006

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)

规格型号：QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1600；QB27.5/16-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

暂停日期：2024年06月20日

02注销

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10223P12205R1MSYZ-005

产品名称：交流传动机车合成闸瓦

规格型号：FANY-630型（图号：YCHW-630-00-000）

标准和技术要求：TJ/JW 041—2014

注销日期：2024年06月20日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10223P12205R1MSYZ-004

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）

标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022

注销日期：2024年06月20日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂名称：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：场所1：吉林省长春市长客路2001号；

场所2：吉林省长春市宽城区物华路；

场所3：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10222P11099R2LSYZ-003

产品名称：CRH5A动车组齿轮箱组成

规格型号：（CCD00000004262，FAG南京轴承）CRH5A/5E/5G

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年06月20日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11526R2MSYZ-002

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）

规格型号：PRF1129(F006-00-000)CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年06月20日

委托人名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10221P12205R1MSYZ-001

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：FANY-818(YCFP-818-00-000)CRH380BG /BJ-A、CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年06月20日

2、证书编号：CRCC10222P12205R1MSYZ-002

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：FANY-828（YCFP-828-00-000）CR300AF/CR300BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年06月20日

3、证书编号：CRCC10222P12205R1MSYZ-003

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：FANY-828（YCFP-828-00-000）CR400AF/CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年06月20日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：西门子交通技术（北京）有限公司

制造商名称：西门子交通技术（北京）有限公司

制造商地址：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层

生产厂名称：西门子信号有限公司

生产厂地址：西安市经济开发区凤城二路30号

1、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010101-008

产品名称：CBTC系统

规格型号：Trainguard MT ATC 1.1

标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2023

系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	车载：Trainguard MT OBCU-ATP 1.7.X， 地面：Trainguard MT WCU-ATP 1.8.X
2	ATO子系统	Trainguard MT ATO 1.6.X
3	ATS子系统	GNTC-ATS-I-S(V1.2.0.X_S)
4	CI子系统	SICAS ECC 5.7.X

安全完整性等级：SIL4

有效期：2024年06月21日至2026年05月23日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

生产厂名称：南京恩瑞特实业有限公司

生产厂地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

1、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010101-004

产品名称：CBTC系统

规格型号：GNTC-CBTC-I (V1.0)

标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2023

系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	GNTC-VOBC-I (V1.0.2.X) / GNTC-ZC- I (V1.0.0.X)
2	ATO子系统	GNTC-ATO-I (V1.0.1.X)
3	ATS子系统	GNTC-ATS-I (V1.2.0.X)
4	CI子系统	NRIET-CI-III (V1.1.6.X)

安全完整性等级：SIL4

有效期：2024年06月20日至2026年08月11日

(二) 其他

01 注销

专业小类：22.04.5122 铸铁制动盘

委托人名称：徐州中车轨道装备有限公司

制造商名称：徐州中车轨道装备有限公司

制造商地址：徐州高新技术产业开发区银山路东、漓江路南，国家安全科技产业园C5号1F、4F

生产厂名称：徐州中车轨道装备有限公司

生产厂地址：徐州高新技术产业开发区银山路东、漓江路南，国家安全科技产业园C5号1F、4F

1、证书编号：CURC-CRCC-21-CL060702-005

产品名称：城市轨道交通制动系统 轮装铸铁制动盘

规格型号：BD-WVH-640制动盘（代表图号：XZZC 112-08-00-000）；BD-WVR-640制动盘（代表图号：XZZC 112-01-00-000）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.6—2018

注销日期：2024年06月24日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

(一) 初次认证

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：赛福扣件系统（浙江）有限公司

生产厂名称：赛福扣件系统（浙江）有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇黄坦洋经济开发区甬临西路194号

1、证书编号：CRCC10224P23923ROS-001

产品名称：城市轨道交通弹条

规格型号：II型（一般地区）；IB型（一般地区）；III型（一般地区）；IA型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

有效期：2024年06月20日至2029年06月19日

(二) 变更及扩项

01 地址变更

专业小类：22.04.5307 城轨道岔

委托人名称：秦皇岛市山海关工务器材有限公司

生产厂名称：秦皇岛市山海关工务器材有限公司

制造地址：场所1：河北省秦皇岛市山海关临港经济开发区泰昌路16号；

场所2：河北省秦皇岛市山海关临港经济开发区泰昌路16号付1号

1、证书编号：CRCC10220P23346ROM-002

产品名称：城市轨道交通高锰钢辙叉

规格型号：60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线9775-II-109；

60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线9775-I-124；

60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线9775-II-120

标准和技术要求：TB/T 447—2020

有效期：2024年06月21日至2025年07月29日